

SOLUTION

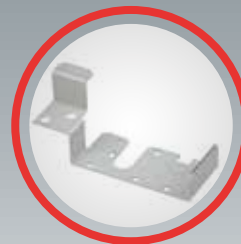
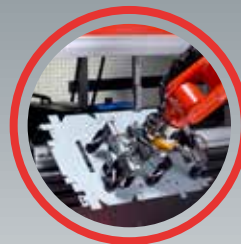
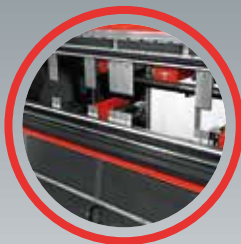
ABKANTTECHNOLOGIE



HG 1003 ARs



AUTOMATISIERTE BIEGEZELLE FÜR DIE FERTIGUNG VON TEILEN MITTLERER GRÖSSE



AMADA[®]

HG 1003 ARs

AUTOMATISIERTE BIEGEZELLE FÜR DIE FERTIGUNG VON TEILEN MITTLERER GRÖSSE

ABSOLUTE FLEXIBILITÄT UND EFFIZIENZ

FLEXIBLE FERTIGUNG UNTERSCHIEDLICHSTER TEILE

Die Basis für die Biegezelle HG-1003 ARs bildet die innovative und bewährte Abkantpresse HG-ATC. Die Maschine verfügt über ein Hybrid ECO Antriebssystem, sowie einen automatischen Werkzeugwechsler für schnelle und präzise Rüstvorgänge. Der komplette Bewegungsablauf wird von einem 6-Achsen Roboter mit Linearachse ausgeführt.



Abbildung beinhaltet optionale Ausstattungsmerkmale

HAUPTMERKMALE

1 VOLLAUTOMATISCHE FERTIGUNG

WERKZEUGWECHSLER UND ROBOTER

- Automatische Winkelkorrektur mittels verfahrbarer Sensoren (Winkelmesssystem BI-S)
- Delta-X Funktion (neuer Hinteranschlag)
- Automatischer Rüstvorgang komplexer Werkzeuglayouts in kürzester Zeit durch den Werkzeugwechsler ATC
- Intuitive Bedienung mit der AMNC 3i-Steuerung



2 OFFLINE-PROGRAMMIERUNG

SPEZIELLE CAM-SOFTWARE

Die spezielle CAM-Software ermöglicht dem Bediener die Offline-Programmierung und vollständige Simulation des Programmablaufs des HG-1003 ARs. Dadurch entfällt das aufwändige "Teachen" des Roboters und die Einrichtzeit wird erheblich verkürzt.



3 FLEXIBLE TEILEFERTIGUNG

DREI GREIFERTYPEN

Ein automatischer Greiferwechsler (AGC) bietet Platz für insgesamt neun Kombi-, Vakuum- und mechanische Greifer.



Kombi-Ausführung



Vakuum-Ausführung

Die Umgreifstation ermöglicht eine neue Positionierung des Greifers zum Bauteil um den Biegeprozess abzuschließen.



Umgreifstation



Automatischer Greiferwechsler (AGC)

4 ABKANTROBOTER

ROBOTER MIT 7 ACHSEN

Die 6-Achsen des Roboters und der Linearachse ermöglichen den kompletten Bewegungsablauf von der Beladung über das Biegen bis zur Entladung.



Materialbeladung



Positionieren zum Abkanten



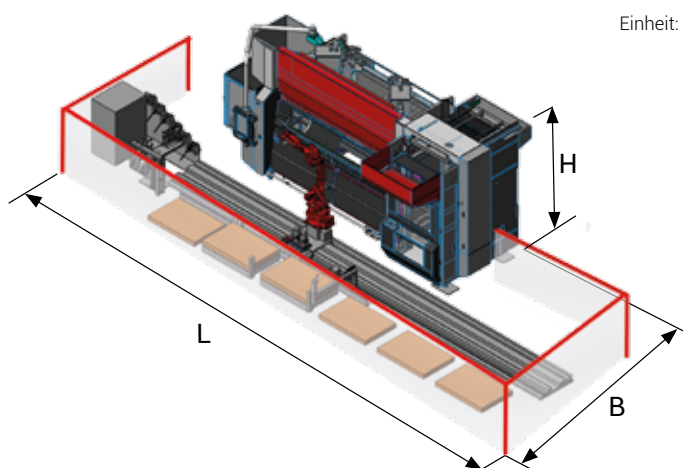
Abkanten

ABMESSUNGEN

Einheit: mm

HG-1003 ARs
mit 8.800 mm Bodenfahrbahn
(L) 13.700 x (B) 6.500 x (H) 3.002

Maximale Reichweite des Roboters 3.860 mm
(inklusive Teil)



Abweichende Abmessungen für weitere Ausführungen.

TECHNISCHE DATEN

ABKANTPRESSE		HG-1003 ARs	
Presskraft	kN	1.000	
Einbauhöhe	mm	596	
Hub	mm	250	
Zustellgeschwindigkeit	mm/s	220	
Maximale Biegegeschwindigkeit	mm/s	20	
Winkelmesssystem		Bi-S	
ATC	Anzahl Magazine (Matrizen)	18	
	Anzahl Magazine (Stempel)	15	
ROBOTER			
Gesteuerte Achsen		Roboter: 6 Achsen, Bodenfahrbahn: 1	
Tragkraft	kg	20 (inkl. Greifer)	
Werkstückgröße	Max.	1.000 x 800	
	Min.	150 x 150	
Materialstärke	mm	0,5 - 6,0	
Bodenfahrbahn	Länge	m	
		4 / 6,4 / 8,8	
Greifertypen	Kombi-Ausführung	Klein / Mittel	
	Vakuum-Ausführung	Mittel / Groß	
	Mechanische Ausführung	Mittel	
Beladung	Anzahl Positionen	2	
	Stapelhöhe	mm	vertikale Beladung 300
Entladung	Anzahl Positionen	1, 2 oder 3, abhängig von der Streckenlänge	
	Entladungsmethode	Stapel oder vertikal Förderband und Palettenwechsler AC 300 optional	

Im Sinne des technologischen Fortschritts sind technische Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen sowie Abweichungen bei Abbildungen vorbehalten.



Zu Ihrer Sicherheit
Lesen Sie die Betriebsanleitung vor Gebrauch aufmerksam durch.
Bei Nutzung der Anlage muss geeignete Sicherheitsausrüstung verwendet werden.

Sicherheitseinrichtungen sind auf den Fotos in diesem Katalog nicht mit abgebildet.

AMADA GmbH

Amada Allee 1
42781 Haan
Germany

Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland

Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

