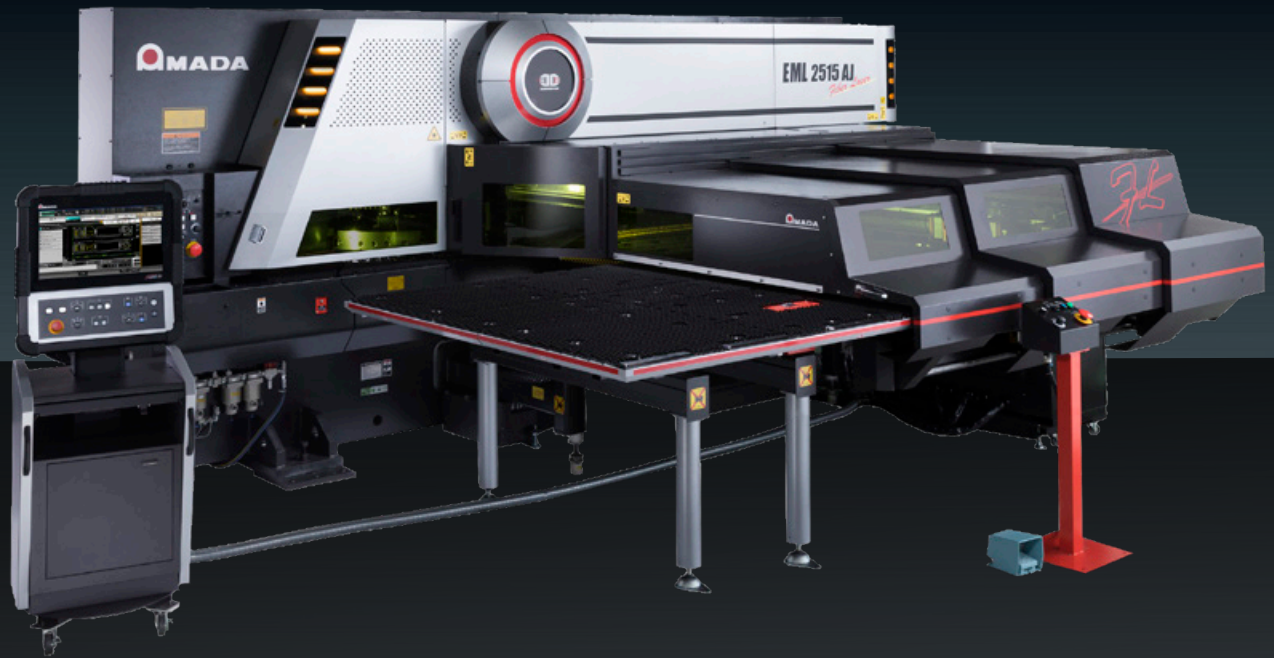


SOLUTION

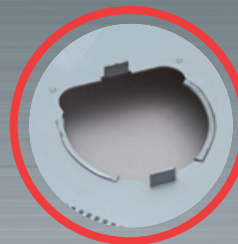
KOMBINATIONSTECHNOLOGIE



EML 2515 AJ *Fiber Laser*



KOMBINIERTE KOMPLETTLÖSUNG MIT FASERLASER



AMADA

EML 2515 AJ

Fiber Laser

KOMBINIERTE KOMPLETTLÖSUNG MIT FASERLASER

SERVO-ELEKTRISCHE STANZ-LASER-KOMBINATIONSMASCHINE MIT AMADA EIGENEM FASERLASER FÜR EINE FLEXIBLE PRODUKTION BEI GERINGEN BETRIEBSKOSTEN

Die EML-AJ Serie ist mit einem AMADA eigenen 3-kW-Faserlaser ausgestattet, der über das leistungsstärkste Lasermodul seiner Klasse verfügt. Alleine aus diesem Grund setzt die EML-AJ völlig neue Maßstäbe. Sämtliche Merkmale und Funktionen wurden derart konzipiert, dass manuelle Eingriffe durch den Bediener nur noch in den seltensten Fällen erforderlich sind. Gleichzeitig gestatten sie eine vollumfängliche Bearbeitung von einfachen, ebenso wie komplexen Werkstücken. Zur Realisierung einer unbemannten, mannlosen Produktion können außerdem verschiedene Automationssysteme eingesetzt werden. Eine integrierte Sicherheitskabine sorgt für ein Höchstmaß an Bedienersicherheit. Darüber hinaus verfügt die EML-AJ über einen zweiten Anschlag, der ein manuelles Auflegen von Blechen ermöglicht, ohne die Kabine öffnen zu müssen.



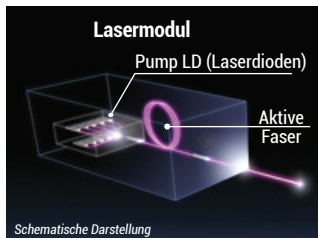
Abbildung zeigt Sonderausstattung

HAUPTMERKMALE

1 HOHE GESCHWINDIGKEIT UND PRODUKTIVITÄT

AMADA EIGENER FASERLASER

AMADA war der weltweit erste Laserhersteller, der seinen eigenen Faserlaserresonator entwickelt hat. Der hochwertige Strahl wird durch leistungsstarke Einzel-Lasermodule erzeugt und ermöglicht schnellere Schnittgeschwindigkeiten sowie eine gesteigerte Produktivität.



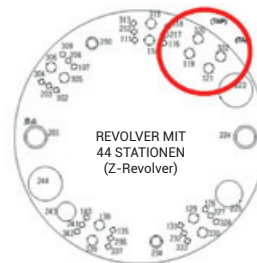
Um die Herstellung von Faserlaserresonatoren im AMADA-Werk in Fujinomiya noch weiter zu verbessern, wurden speziell für die Produktion, Montage und Prüfung 18 Reinräume eingerichtet.



2 INTEGRIERTE FUNKTIONALITÄT

MEHRZWECKREVOLVER MIT GEWINDE-FUNKTION

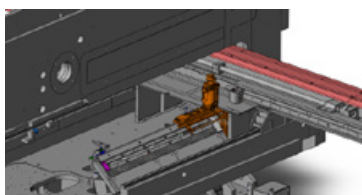
Die Serie EML-AJ ist mit einem Mehrzweckrevolver mit 44 Stationen inklusive 4 Gewindestationen ausgestattet. Dieses System ermöglicht die Integration von vier Gewindestationen mit einer Größe von M2,5 bis M8, wodurch die Notwendigkeit für eine gesonderte Gewindeformeinheit entfällt. Es können Gewindeschneider- und former verwendet werden. Wenn keine Gewinde benötigt werden, können die vier Stationen auch mit regulären Stanzwerkzeugen bestückt werden.



3 PRODUKTION IM DAUERBETRIEB

AUTOMATISCHER DÜSENWECHSLER

Zur Gewährleistung einer maximalen Produktivität und einer bestmöglichen Nutzung der Maschine, ist die EML-AJ mit einem automatischen Düsenwechsler mit 4 Stationen ausgestattet. Dieses System wechselt die Düse nicht nur, sondern reinigt sie auch und kalibriert den Schneidkopf bei jedem Wechsel. Auf diese Weise wird eine gleichbleibende, zuverlässige Langzeitproduktion gewährleistet.



4 SICHERE UND PLATZSPARENDE AUSLEGUNG

INTEGRIERTE SICHERHEITSKABINE UND ZWEITER NULLPUNKTANSCHLAG

Die integrierte Sicherheitskabine verhindert zuverlässig ein Entweichen von Strahlung im Laserbetrieb.



Der zweite Nullpunktanschlag ermöglicht ein Anlegen von Blechen ohne die Kabine öffnen zu müssen.



AMNC 3i-STEUERUNG

Bei der AMNC 3i-Steuerung der EML-AJ handelt es sich um ein 21,5-Zoll-HD-Touchscreensystem, das mit seinem einfachen und intuitiven Bedienkomfort für eine gesteigerte Produktivität sorgt. Es fügt sich perfekt in das Konzept der VPSS 3i Digital Suite ein.

Merkmale umfassen:

- Zoomfunktion mit smartphongleichem Bedienkomfort
- Automatische Nesting- und NC-Erstellung über den Bildschirm
- Einfache und schnelle Maschineneinrichtung
- Integrierte Maschinen-Datenerfassung



Zoomfunktion mit smartphongleichem Bedienkomfort



One-Touch-Bedienung für viele Funktionen



Nesting- und NC-Erstellung über den Bildschirm



Aufzeichnung der Maschinenproduktivität

ABMESSUNGEN**EML-2515AJ**

(L) 5.689 x (B) 6.927 x (H) 2.525

Mit optionalem PDC-Wechsler:

(L) 6.808 x (B) 6.927 x (H) 3.010

**TECHNISCHE DATEN**

EML-2515AJ			
Steuerung			AMNC 3i
Simultan-Verfahrbereich X/Y	mm		2.500 x 1.525
X/Y-Achsen-Verfahrbereich des Lasers	mm		2.500 x 1.525
X/Y-Achsen-Verfahrbereich der Stanze	mm		3.050 x 1.525
Materialstärke	mm		6,0
Stanze	Verfahrgeschwindigkeit X/Y/Z		(X) 100 / (YP) 80 / (YL) 100 / (Z) 80
	Stanzkraft	kN	300
	Hubfolge (Vorschub: 25,4 mm/Hub: 5 mm)	Hübe/Min	500
	Gewindefunktion (Schneiden/Formen)		MPT- Gewindeinheit
Laser	Strahlquelle		Faserlaser, 3kW
	Laserschutz		Integriertes Kabinensystem
	Positioniergenauigkeit	mm	±0,07


TECHNISCHE DATEN RESONATOR


AJ-3000		
Strahlerzeugung		Laserdioden-gepumpter Faserlaser
Leistungsspitze	W	3.000

TECHNISCHE DATEN PDC-WERKZEUGWECHSLER

PDC		
Maximale Anzahl an Stanzwerkzeugen		220
Maximale Anzahl an Matrizen		440
Maximaler Werkzeugdurchmesser	mm	114,3

Im Sinne des technologischen Fortschritts sind technische Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen ohne vorherige Ankündigung möglich.

-  Für den sicheren Gebrauch
Vor Gebrauch Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.
Bei Nutzung der Anlage muss geeignete Sicherheitsausrüstung verwendet werden.

-  Laserklasse 1 nach EN 60825-1 bei bestimmungsgemäßem Betrieb

Sicherheitseinrichtungen sind unter Umständen auf den Fotos in diesem Prospekt nicht abgebildet.

AMADA GmbH

AMADA Allee 1
42781 Haan
Germany

Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland

Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

