

ARFT Tooling

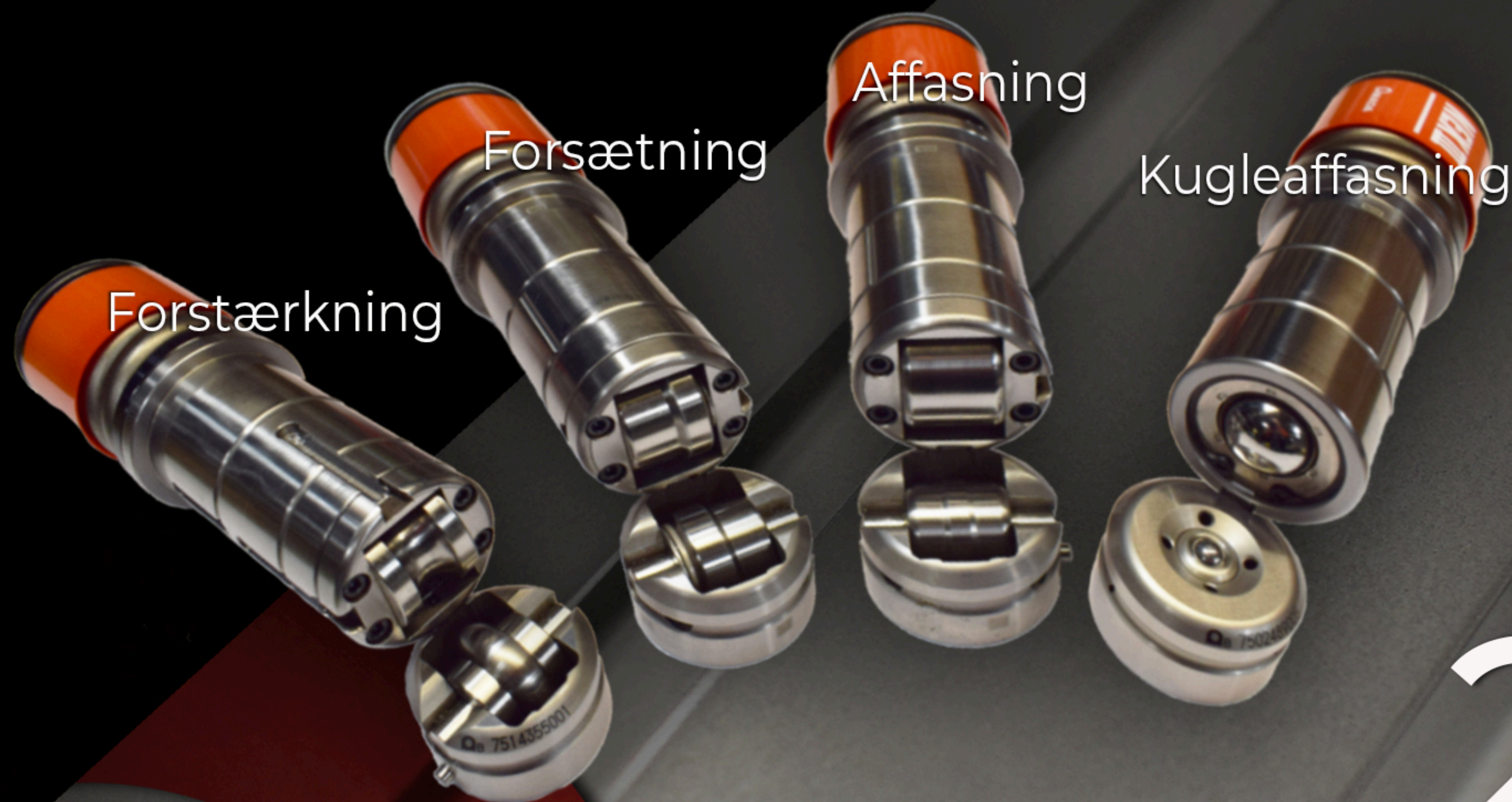
AMADA **R**apid **F**orming **T**ooling



Reducér produktionstiden
med **høj hastighed** og **uafbrudt**
formgivning af **høj kvalitet**

Forbedre kvaliteten ved at
undgå mærker og **skarpe**
kanter

Forbedre produktdesign
med **mere komplekse profiler**

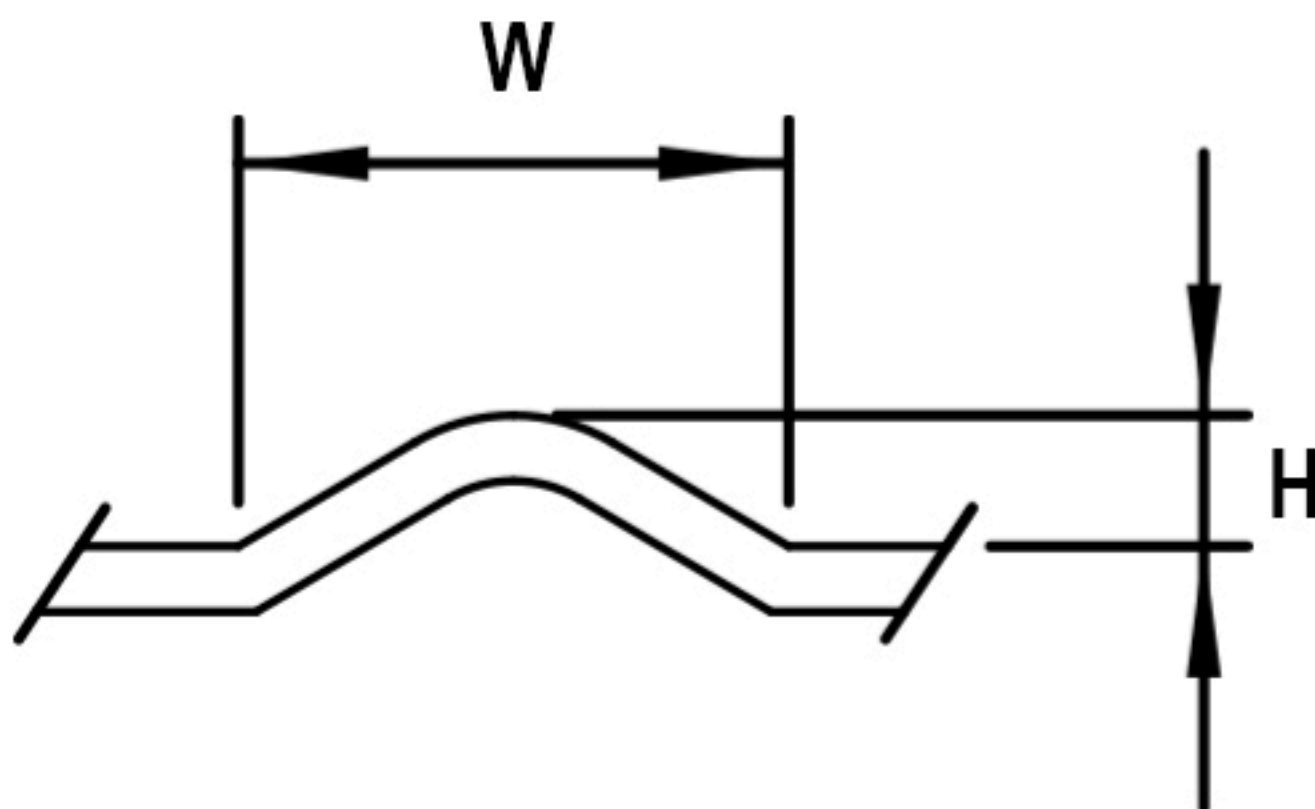
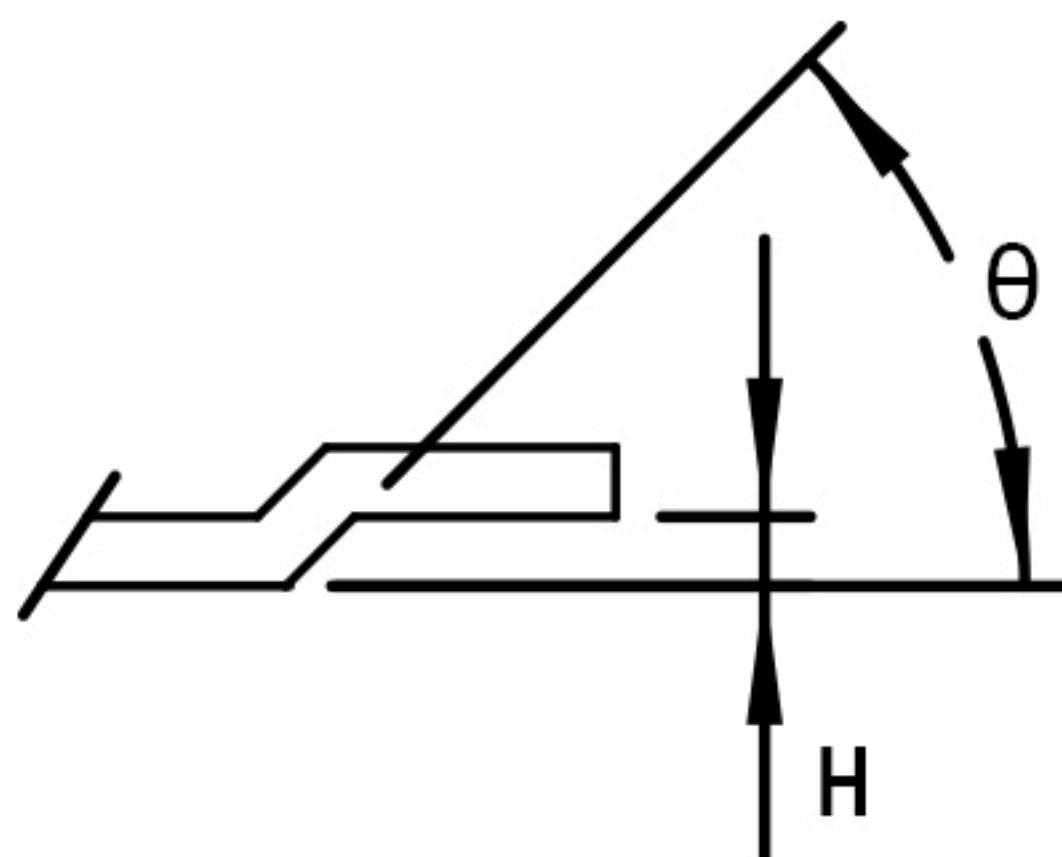
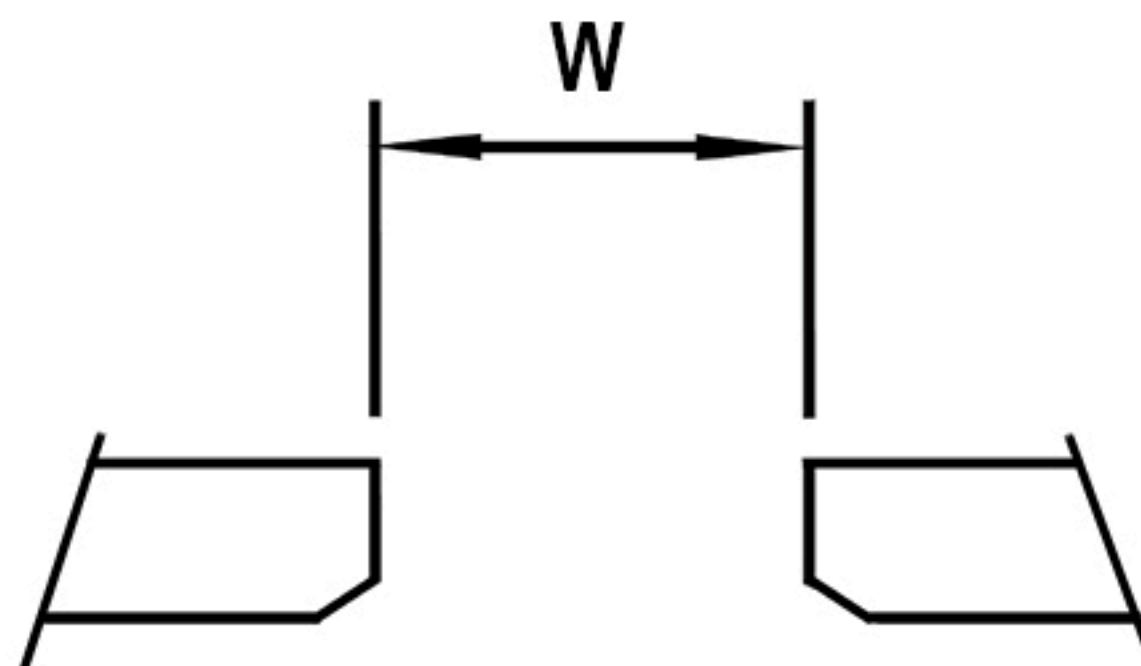
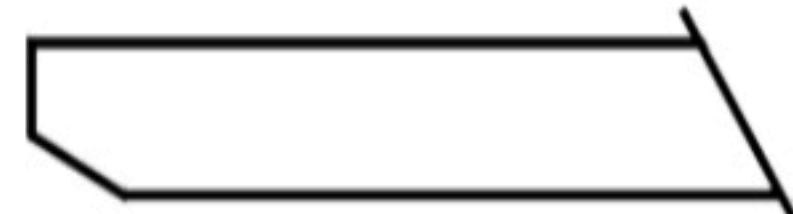


20%

rabat

info@amada.dk
75 63 14 00

TILBUD udløber 30. september

	FORSTÆRKNING	FORSÆTNING	AFFASNING	KUGLEAFFASNING
Station	B Stn 1 ¼"			
Profil	 W: Max. 12.7 mm H: Max. 3.0 mm	 θ: Max. 45° H: Max. 1.6 mm	 W: Max. 10.0 mm	
Materiale	Sort stål: 0.8 ~ 1.6 mm		Sort stål: 0.8 ~ 3.2 mm	
	Rustfrit stål/Aluminium: 0.8 ~ 1.5 mm		Rustfrit stål/Aluminium: 0.8 ~ 3.0 mm	
Min. radius	25 mm		N/A	2.0 mm
Fødehastighed	Max. 30 m/min (Justér afhængigt af produktprofil)			
Maskine	Efter rådgivning			