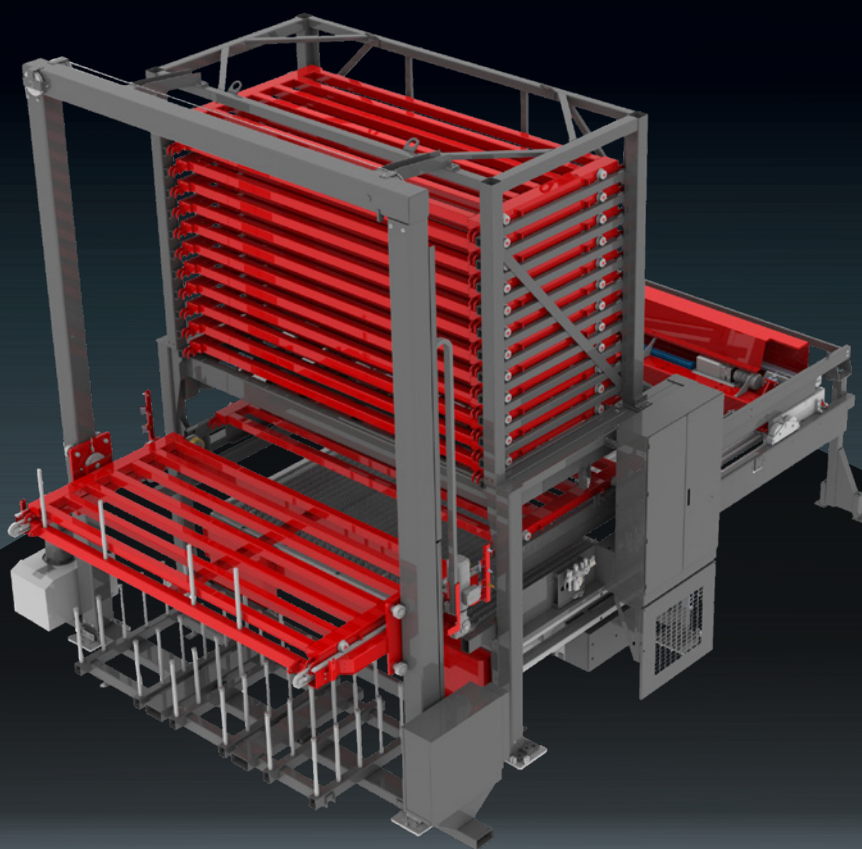


# SOLUTION

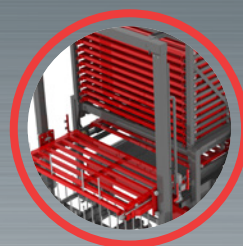
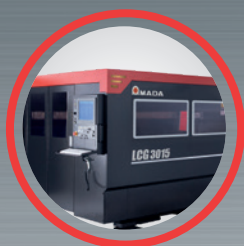
CORTE LASER



## ASF 3015 EU



SISTEMA DE CARGA E DESCARGA AVANÇADO PARA MÁQUINAS DE CORTE A LASER



**MADA**

DATA SHEET

# ASF 3015 EU

## SISTEMA DE CARGA E DESCARGA AVANÇADO PARA MÁQUINAS DE CORTE A LASER

VENTIS | ENSIS | LCG | LCG AJ

Esta solução automatizada para armazenamento, carga e descarrega material de e para os lasers AMADA, assim como, permite o armazenamento de matéria-prima e chapas processadas.

O processo de corte laser é otimizado graças à rápida e suave troca de paletes. A solução completa para elevados índices de produtividade sem intervenção humana.

### ERGONÓMICA

- Solução compacta, com dimensões reduzidas.
- Fácil acesso para carga / descarga de material.
- Fácil acesso para trabalhos de manutenção, sem sensores/ atuadores ou elementos móveis na parte superior da torre.
- Nível de ruído reduzido.
- Uma estrutura única, compatível com vários tipos de máquinas (somente os modelos LST são diferentes).

### ECONÓMICA E PRODUTIVA

- Carregamento / descarregamento automático de chapas pesadas, difíceis e perigosas de manusear.
- Elevado número de prateleiras para paletes.
- Ciclo de troca de paletes otimizado.
- Configuração flexível de paletes.

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ASF-EU		Baixa		Standard		Alta	
		Torre 1	Torre 2	Torre 1	Torre 2	Torre 1	Torre 2
Tamanho máximo da chapa	mm	3.050 x 1.525					
Tamanho mínimo da chapa	mm	1.500 x 1.000					
Espessura da chapa *		0,8 – 25,0 mm (consulte as especificações do laser)					
Peso máximo da chapa	kg	920					
Tamanho mínimo das peças sem micro-soldadura	mm	180 x 180					
Peso máximo admissível	kg/paleta	3.000					
Altura do empilhamento	Matéria-prima	80 or 220					
	Produto	220					
Número de paletes	Paleta de corte	2		2		2	
	Matéria-prima	5	9	7	11	9	15
	Produto	2	3	3	4	5	5
Altura total da máquina	m	4,5		5,2		6,5	
Tempo de troca de paletes de corte	s	~ 32 ***					
Tempo do ciclo de carga de chapa**	s	~ 88 ***					
Tempo mínimo de corte (paragem/início)	s	~ 32 + 88***					
2ª estação de saída <sup>1)</sup>		Opcional					

\* Se o limite de peso máximo da chapa não for ultrapassado \*\* Tempo mínimo de corte para produção contínua \*\*\* Depende do tipo de máquina

1) Terceira paleta de corte incluída com a segunda estação de saída.

#### AMADA MAQUINARIA IBÉRICA

C/ Recerca 5 Polígono  
Industrial Gavà Business Park  
08850 Gavà  
(Barcelona) Spain  
Tel: +34 93 474 27 25  
Fax: +34 93 377 91 96  
www.amada-mi.es

#### AMADA UK LTD.

Spennells Valley Road,  
Kidderminster,  
Worcestershire DY10 1XS  
United Kingdom  
Tel: +44 (0)1562 749500  
Fax: +44 (0)1562 749510  
www.amada.co.uk

#### AMADA SA

Paris Nord II  
96, avenue de la Pyramide  
93290 Tremblay en France  
France  
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00  
Fax : +33 (0)1 49 90 31 99  
www.amada.fr

#### AMADA GmbH

AMADA Allee 1  
42781 Haan  
Germany  
Tel: +49 (0)2104 2126-0  
Fax: +49 (0)2104 2126-999  
www.amada.de

#### AMADA ITALIA S.r.l.

Via AMADA I., 1/3  
29010 Pontenure  
(Piacenza)  
Italia  
Tel: +39 (0)523-872111  
Fax: +39 (0)523-872101  
www.amada.it

