

SOLUTION

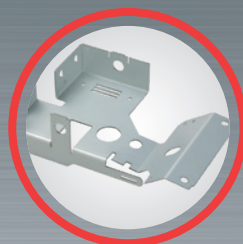
QUINAGEM



HFE 3i SERIES



SOLUÇÃO AVANÇADA DE QUINAGEM COM CONTROLO 3D



AMADA

HFE 3i SERIES

SOLUÇÃO AVANÇADA DE QUINAGEM COM CONTROLO 3D

GAMA COMPLETA PARA TODAS AS SUAS NECESSIDADES DE QUINAGEM

Construídos sobre a base sólida da série HFE, os modelos de quinadoras HFE 3i da AMADA incluem funcionalidades adicionais que aumentam a produção e um interface inovador AMNC 3i com ecrã tátil.

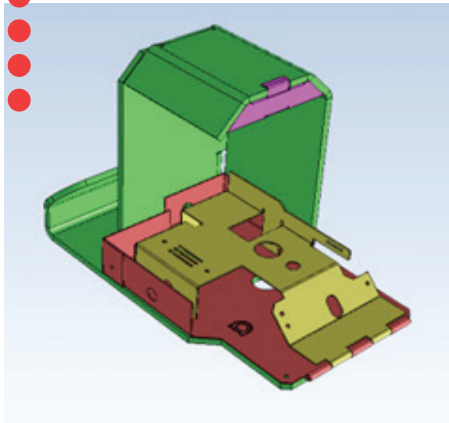
Um ecrã tátil de 18,5 pol. oferece múltiplas possibilidades de entrada de dados (ângulo, profundidade, 2D e 3D) para a mais avançada flexibilidade de programação.

Um interface gráfico de fácil utilização e biblioteca de ferramentas para uma configuração rápida de peças complicadas.



A imagem poderá incluir equipamento opcional

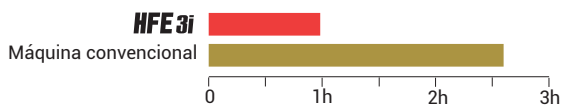
AMOSTRAS DE PROCESSAMENTO TÍPICAS



Material: aço macio de 0,8 mm, 1,0 mm, 5,0 mm
Dimensão: 240 x 142 x 172 mm

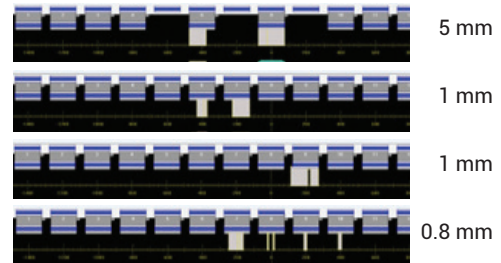
COMPARAÇÃO DE PRODUTIVIDADE COM UMA MÁQUINA CONVENCIONAL

62% REDUÇÃO DE TEMPO

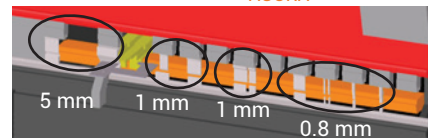


"DISPOSIÇÃO DA FERRAMENTA COMUM" por software automático

Exemplo: uma disposição para 4 peças de trabalho

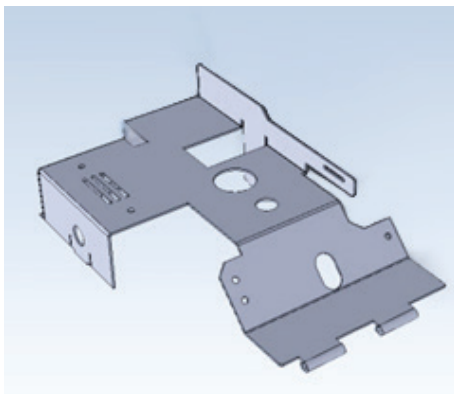


ANTERIOR
AGORA



AFH e "Staged Bend Tool"

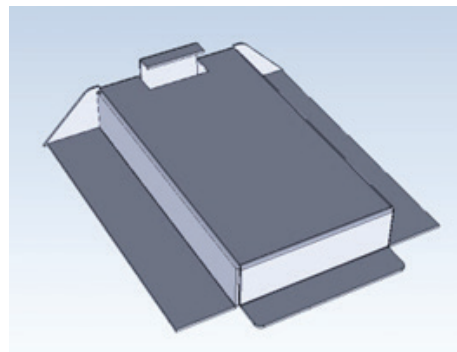
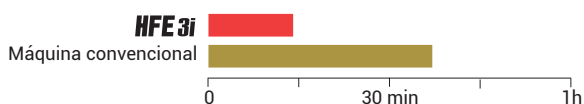
As ferramentas AFH e "Staged Bend Tool" da AMADA são a melhor solução para minimizar o tempo de preparação dos trabalhos.



Material: aço macio de 1,0 mm
Dimensão: 189 x 99 x 50 mm

POUPANÇA DE TEMPO POR UTILIZAÇÃO BI-S

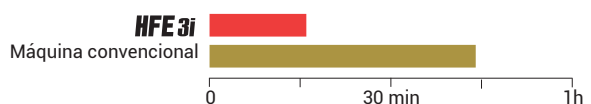
62% REDUÇÃO DE TEMPO



Material: aço macio de 0,8 mm
Dimensão: 99 x 86 x 22 mm

POUPANÇA DE TEMPO POR UTILIZAÇÃO DO MODO DE CUNHAGEM

64% REDUÇÃO DE TEMPO



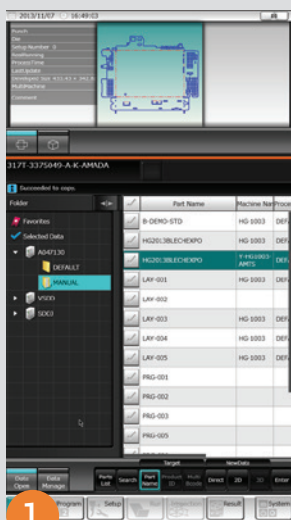
FÁCIL OPERAÇÃO



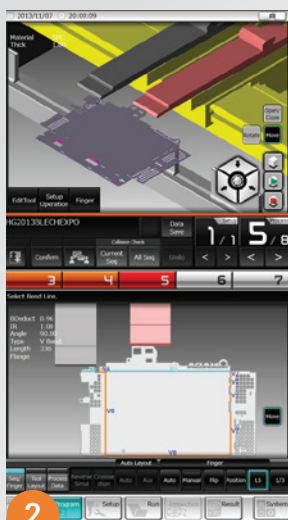
AMNC 3i

O controlo AMNC 3i é otimizado para facilitar a utilização.

- O painel LCD tátil desenhado para uma fácil utilização proporciona uma operação intuitiva semelhante à de um smartphone.
- O ecrã vertical de 18,5 pol. permite visualizar todas as informações necessárias do programa e de quinagem num só ecrã.



1 Chamada do programa



2 Sequência de quinagem



3 Configuração



4 Processor

SOFTWARE CAM DE QUINAGEM

O VPSS 3i Bend seleciona ferramentas, cria disposições de ferramentas e sequências de quinagem automaticamente.



Modo de lote automático

O software CAM faz programas sem intervenção do operador.

Disposição de ferramentas comum

O software CAM utiliza uma disposição de ferramentas comum para um máximo de 99 peças.



O controlo AMNC 3i

utiliza programas offline para reduzir o tempo de configuração e aumentar a eficiência da máquina.

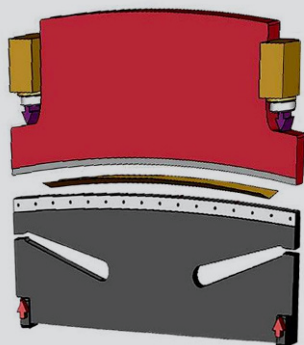


SISTEMA DE SIMULAÇÃO DE PROTÓTIPO VIRTUAL

O VPSS 3i é o ambiente de software inteligente, interativo e integrado que envolve as novas soluções da AMADA. Este sistema considera o processo completo de montagem e fabrico desde o começo.

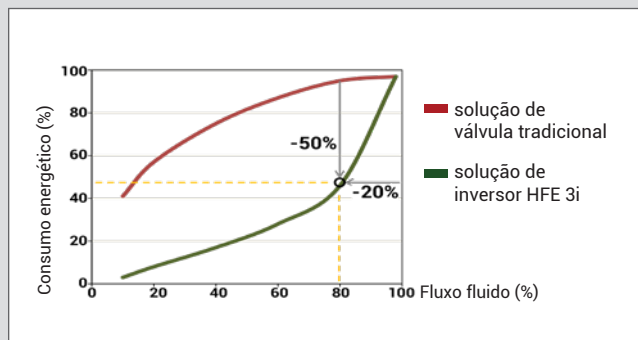


SISTEMAS ECO E DE COMPENSAÇÃO DE QUINAGEM



SISTEMA DE COMPENSAÇÃO DE QUINAGEM

As quinadoras HFE 3i estão equipadas com um avental inferior patenteado pela AMADA, que permite uma "Deflexão paralela", independentemente das cargas aplicadas. Este conceito garante a penetração consistente das punções nas matrizes, ao longo de todo o comprimento do avental, sob todas as cargas e condições.



O SISTEMA DE ACIONAMENTO ECO

O sistema de acionamento Eco monitoriza e autoajusta constantemente, os requisitos de quinagem, oferecendo vantagens como a redução de 20% no consumo energético, menor necessidade de manutenção, menor consumo de óleo, menores níveis de ruído e maior fiabilidade.

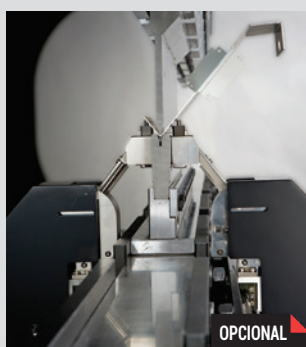
SISTEMAS DE CONTROLO E DE MEDIÇÃO DE ÂNGULO



DIGIPRO

O Digipro da AMADA é um dispositivo de medição de ângulo eletrônico de alta precisão que transmite o ângulo medido, utilizando uma tecnologia sem fios ao NC da quinadora.

O programa é depois corrigido automaticamente, conforme necessário, disponibilizando um ângulo de quinagem preciso.



Bi-S



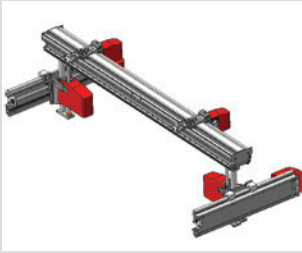
Bi-M

Bi-S E Bi-M

A afinação automática do ângulo garante uma quinagem de alta precisão, mesmo se a espessura e as propriedades do material variarem de peça para peça.

Isto elimina a necessidade de testes de quinagem e de afinação do ângulo de quinagem inicial, anulando desperdícios e reduzindo o tempo de configuração.

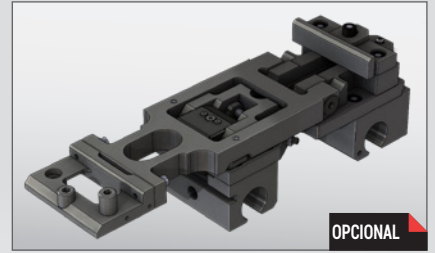
ESBARRO E BATENTES



Novo sistema de esbarro

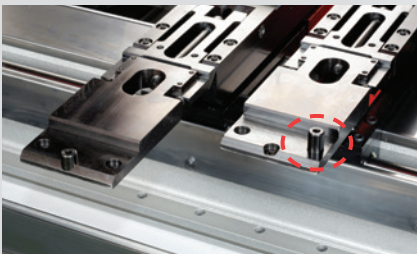
O esbarro de 5 eixos tem um sistema de navegação de ferramentas em que o batente indica a posição exata onde colocar as ferramentas.

O batente Delta X é uma funcionalidade útil para a quinagem de peças de trabalho assimétricas.



"Fast Finger"

O esbarro traseiro, com segurança ativa, permite aumentar a produtividade e a segurança com baixa força de impacto e máxima velocidade. (Apenas disponível em máquinas de baixa tonelagem)



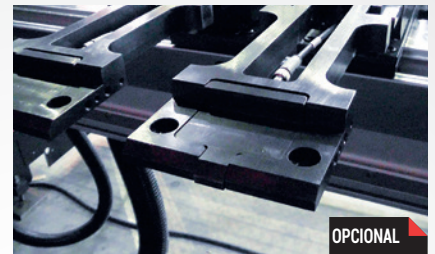
Pino do batente

- Apoio estável dada a posição flexível do pino do batente



Batente em Formato U

- Forma especial do batente para um apoio inteligente de peças de forma complexa
- A posição do batente é calculada corretamente através da utilização do AMNC 3i ou VPSS 3i.



Sensores do batente

- Elimina erros de medição: O processo de quinagem só é permitido quando o contacto no batente for feito corretamente.
- O sensor pausa o processo de quinagem quando a peça é separada do medidor.

SOLUÇÃO PARA FIXAÇÃO DE FERRAMENTAS



SGRIP

- Montagem dianteira/desmontagem dianteira
- Fecha o espaço entre pegas
- Placa traseira manual (opção)



Aperto automático da ferramenta com AMADA

AGRIP A (hidráulico) / R-GRIP (pneumático)

- Montagem dianteira/desmontagem dianteira
- Função automática de elevação
- Reposicionamento e desmontagem fácil de pegas
- Fecha o espaço entre pegas



Aperto hidráulico automático

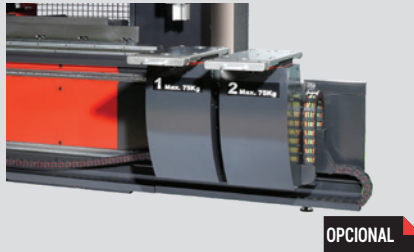
- Montagem dianteira/desmontagem dianteira
- Fixação fácil de ferramentas complicadas
- Sem tubos no lado traseiro

ERGONÓMICO E FUNÇÕES DE MANUSEAMENTO DE MATERIAIS



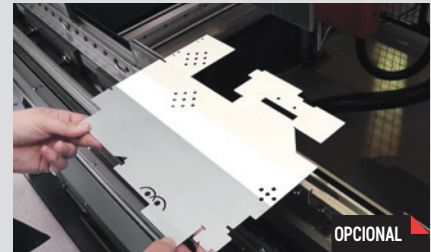
Apoio dianteiro

- Apoio de peça dianteiro



Seguidor de chapa

- Melhora precisão e segurança
- Auxilia o operador na manipulação de peças pesadas e de grandes dimensões.
- Elimina a necessidade de um segundo operador



Luz LED (traseira)

- Encontra-se instalada uma luz LED no lado traseiro da barra superior para aumentar a visibilidade do operador



Roda manual

- Ajuste fácil de todos os eixos
- Ajustes manuais fáceis e flexíveis



Leitor de código de barras

- Leitor de código de barras incorporado
- Elimina erros e tempo de procura do programa



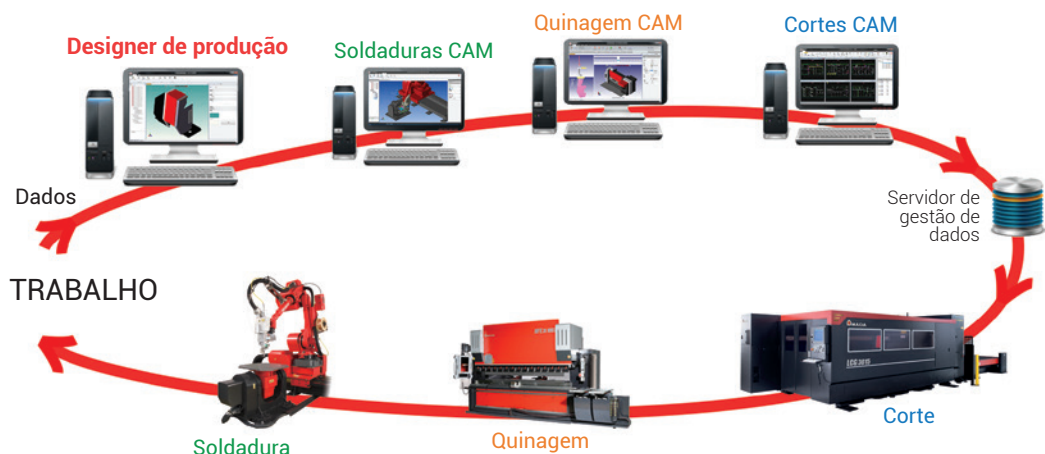
Dispositivo de segurança

- Tipo raio laser (AKAS III P)
- Tipo cortina de luz (SICK)

A FÁBRICA DIGITAL DE CHAPAS METÁLICAS

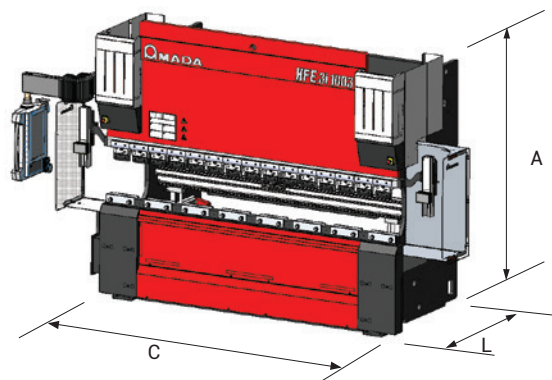
A AMADA propõe um fabrico digital utilizando o VPSS (Virtual Prototype Simulation System – Sistema de simulação de protótipo digital).

Todos os dados são criados nas instalações e utilizados na oficina através de uma rede.



DIMENSÕES

Unidade: mm



HFE 3i		5012	5020	8025	1003	1303	1703	1704	1745	2203	2204
Comprimento total (C)*	mm	2.653	3.575	4.035	4.615	4.620	4.650	5.710	6.000	4.650	5.740
Largura total (L)**	mm	2.267	2.660	2.660	2.660	2.700	2.763	2.700	2.700	2.763	2.700
Altura total (A)	mm	2.420	2.440	2.540	2.680	2.805	2.880	2.890	3.000	3.185	3.080
Peso total	kg	3.550	4.700	5.600	6.600	8.150	11.600	13.900	14.800	13.750	17.000

* O comprimento total – com braço e NC totalmente estendidos no exterior e com todas as portas fechadas.

** A largura total – com braço e NC totalmente estendidos à frente e todas as portas fechadas.

ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA

HFE 3i		5012	5020	8025	1003	1303	1703	1704	1745	2203	2204
Capacidade de quinagem	kN	500		800	1.000	1.300	1.700		1.700	2.200	
Comprimento do feixe	mm	1.270	2.090	2.570	3.110	3.140	3.170	4.230	4.520	3.220	4.280
Largura da mesa	mm	60				90	180				
Distância entre estrutura	mm	1.035	1.665	2.125	2.705	2.700		3.760	4.050	2.700	3.760
Profundidade da cava	mm	100	420								
Abertura max.	mm	480	470 (620)*								
Comprimento do curso	mm	150	200 (350)*								
Altura de trabalho	mm	920**	960								
Capacidade de óleo	litros	85	55	95	110	100	160				
Consumo elétrico***	kW	5,5	4	7,5		11	15		18,5		
Velocidade de abordagem	mm/s	220	200			100					
Velocidade máxima de quinagem	mm/s	25****	15****			10					
Velocidade de retorno	mm/s	220	150			100					

*(Golpe longo)

**sem suporte de matrizes

***apenas bomba hidráulica

****dependendo do tamanho no V e da força aplicada

Nota: A HFE 3i-5012 tem diferentes funções / opções comparadas com outros modelos. Para mais detalhes contate a nossa equipa de vendas. Para modelos HFE 3i de maior tonalagem, entre em contacto com o representante da AMADA ou consulte a documentação específica.

As especificações, a aparência e o equipamento estão sujeitos a alterações sem aviso prévio por motivos de aperfeiçoamento.



Para sua segurança

Certifique-se de que lê o manual do utilizador cuidadosamente antes da utilização.

Ao manusear este produto, deve ser utilizado equipamento de proteção pessoal adequado.

O nome oficial do modelo da máquina descrita neste folheto é HFE3i. Utilize o nome de modelos registados quando estabelecer contacto com responsáveis para solicitar uma instalação, exportação ou financiamento.

As medidas de prevenção de riscos foram removidas nas fotos utilizadas neste catálogo.

AMADA MAQUINARIA IBÉRICA

C/ Recerca 5 Polígono
Industrial Gavà Business Park
08850 Gavà
(Barcelona) Spain
Tel: +34 93 474 27 25
Fax: +34 93 377 91 96
www.amada-mi.es

AMADA UK LTD.

Spennells Valley Road,
Kidderminster,
Worcestershire DY10 1XS
United Kingdom
Tel: +44 (0)1562 749500
Fax: +44 (0)1562 749510
www.amada.co.uk

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)1 49 90 31 99
www.amada.fr

AMADA GmbH

AMADA Allee 1
42781 Haan
Germany
Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA ITALIA S.r.l.

Via AMADA I, 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel: +39 (0)523-872111
Fax: +39 (0)523-872101
www.amada.it

