



SOLUTION

ACIES AJ SERIE

KOMPAKTE STANZ-FASERLASER
KOMBINATIONSMASCHINE



KOMPAKTE STANZ-FASERLASER KOMBINATIONSMASCHINE

HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG BEI NIEDRIGEN BETRIEBSKOSTEN

EINE WEITERENTWICKLUNG DER ACIES SERIE

Die ACIES-AJ mit AMADA Faserlaser ist eine Stanz-Faserlaser-Kombinationsmaschine, die sich ideal für die hochwertige Bearbeitung von Einzelteilen, wie auch von Serienbauteilen, eignet.

Die Vorteile der ACIES-AJ sind ihre geringeren Betriebskosten und die höhere Bearbeitungsgeschwindigkeit im Vergleich zu CO2-Systemen. Eine integrierte Sicherheitskabine gewährleistet maximale Sicherheit. Unterschiedliche Automatisierungsoptionen ermöglichen einen kontinuierlichen Betrieb von bis über 72 Stunden ohne Unterbrechung.

AUTOMATISIERUNGSLÖSUNGEN

Automatische Be- und Entladesysteme, bis hin zur automatischen Teileentnahme und Sortierung, ermöglichen einen langen, kontinuierlichen und vielfach mannlosen Betrieb. Die Werkstücke können umgehend nachgelagerten Arbeitsgängen zugeführt werden, um die Gesamtbearbeitungszeit zu verkürzen.



Kompakte Be- und Entladeeinheit mit Einzelteilsortierung (Laden/Entladen von Einzelpaletten)



Be- und Entladeturmsystem mit Einzelteilsortierung (Spezifikation für zwei Lagerungstürme)

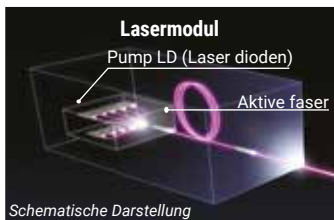


Spezifikation für automatisches Lagersystem (Ausführung mit automatischer Lageranbindung)



Abbildung zeigt Sonderausstattung

ZUSÄTZLICHE FUNKTIONEN (IM VERGLEICH ZUR ACIES-CO₂-MASCHINE)



AMADA Eigener Faserlaser

AMADA war der weltweit erste Laserhersteller mit eigenem Faserlaser. Der Laserstrahl wird durch leistungsstarke Einzeldiodenmodule erzeugt und ermöglicht maximale Schnittgeschwindigkeiten sowie eine gesteigerte Produktivität. Um die Herstellung von hochwertigen Faserlasern im AMADA-Werk in Fujinomiya zu gewährleisten, wurden spezielle Reinnräume für die Produktion, Montage und Prüfung eingerichtet.



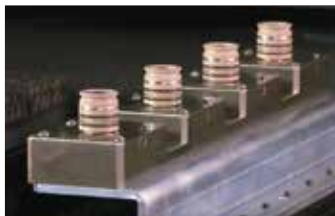
Integriertes Kabinensystem

Beim Laserschneiden bewegt sich der Laserkopf über die komplette y-Achse und das Material nur in der x-Achse. Eine integrierte Laserschutzkabine schließt ein Entweichen des Laserstrahls vollständig aus. Im Vergleich zu vollständig eingehausten Systemen spart die AMADA-Lösung Platz und gewährleistet die Sicherheit der Bedienpersonen.



Zweite Anschlagposition

Am zweiten Nullpunkt kann Material angelegt werden, ohne die Laserschutzkabine öffnen zu müssen.



Automatischer Düsenwechsler

Um einen unterbrechungsfreien Betrieb bei bestmöglicher Nutzung zu gewährleisten, ist die ACIES-AJ mit einem automatischen Düsenwechsler mit 4 Stationen ausgestattet. Dieses System wechselt die Düse nicht nur, sondern reinigt sie auch und kalibriert den Schneidkopf bei jedem Wechsel. Auf diese Weise wird eine gleichbleibende, zuverlässige Langzeitproduktion gewährleistet.



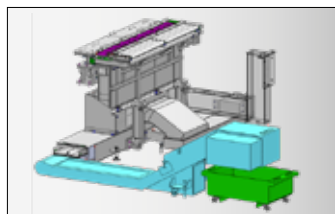
AMNC 3i-Steuerung

Die AMNC 3i Steuerung verfügt über einen großen, übersichtlichen Bildschirm und kann wie ein Smartphone intuitiv bedient werden. Der Touchscreen ermöglicht die Anpassung der Fertigungsparameter, die Ansteuerung der Automationsmodule sowie die Überwachung der jeweiligen Ergebnisse.



Automatische Schneidspaltreinigung

Einer der wichtigsten Vorteile der ACIES Serie ist die Möglichkeit zur kratzerfreien Bearbeitung. Hierzu wird unter anderem eine Schneidspaltreinigung eingesetzt. Diese entfernt Schneidrückstände und vermeidet Kratzer an der Materialunterseite.



Automatische Schneidabfallentsorgung

Das Entfernen von Schneidabfällen ist in jedem vollautomatisierten System von hoher Wichtigkeit. Ein Maschinenstop zwecks Entfernung von Schneidabfällen reduziert die Gesamtproduktivität. Die ACIES-AJ fördert Schneidrückstände automatisch aus dem Arbeitsbereich ab, der Betrieb muss hierzu nicht unterbrochen werden.

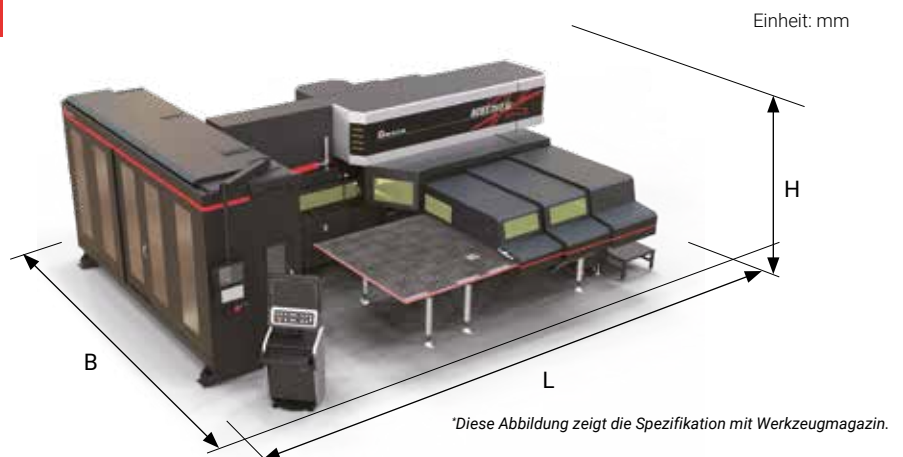
MASCHINEN ABMESSUNGEN

ACIES-2515T-AJ

(L) 7.090 x (B) 6.927 x (H) 2.666

ACIES-2515B-AJ

(L) 6.242 x (B) 6.927 x (H) 2.524



TECHNISCHE DATEN

ACIES-AJ			
Steuerung			AMNC 3i
Stanzkraft		kN	300
Antriebstechnik			Servoelektrischer Doppelantrieb
Werkzeugrevolver	Werkzeugstationen		32
Werkzeugmagazin			179 oder 300
Gleichzeitig gesteuerte Achsen	Laser		X-Achse Materialbewegung Y-Achse Laserkopfbewegung
	Stanze		X/Y-Achse Materialbewegung
Verfahrensbereich	X x Y	mm	3.050 x 1.875
Maximale simultane Verfahrensgeschwindigkeit	Stanzen, X/Y	m/min	128
	Laser, X/Y	m/min	141
Maximale Hubfolge	5 mm Hub/ 25,4 mm Vorschub	Hübe/ Minute	430
Positioniergenauigkeit		mm	± 0,07
Kombinierter Arbeitsbereich (mit Nachsetzen)	X x Y	mm	3.050 x 1.525
Maximale Materialstärke (beim Stanzen)		mm	6
Maximales Werkstückgewicht		kg	220
Gutteileklappe Abmessungen	X x Y	mm	400 x 1.525
Maschinengewicht (je nach Ausführung)		kg	26.000-30.000

TECHNISCHE DATEN RESONATOR

AJ-3000			
Strahlerzeugung			Laserdioden- gepumpter Faserlaser
Leistungsspitze		W	3.000
Wellenlänge		µm	1,08
Maximale Materialstärke*	Normalstahl	mm	6
	Edelstahl		6
	Aluminium		6
	Messing		6
	Kupfer		6
	Titan		5

* Die angegebenen Werte sind abhängig vom Werkstoff, der Art des Werkstückes, seiner Vorbehandlung, der Tafelgröße sowie der Lage im Arbeitsbereich.

Im Sinne des technologischen Fortschritts sind technische Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen ohne vorherige Ankündigung möglich.



Zu Ihrer Sicherheit
Lesen Sie die Betriebsanleitung vor Gebrauch aufmerksam durch.
Bei Nutzung der Anlage muss geeignete Sicherheitsausrüstung verwendet werden.



Laserklasse 1 nach EN 60825-1 bei bestimmungsgemäßem Betrieb

Sicherheitseinrichtungen sind auf den Fotos in diesem Prospekt nicht mit abgebildet.

AMADA GmbH

AMADA Allee 1
42781 Haan
Germany

Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland

Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

