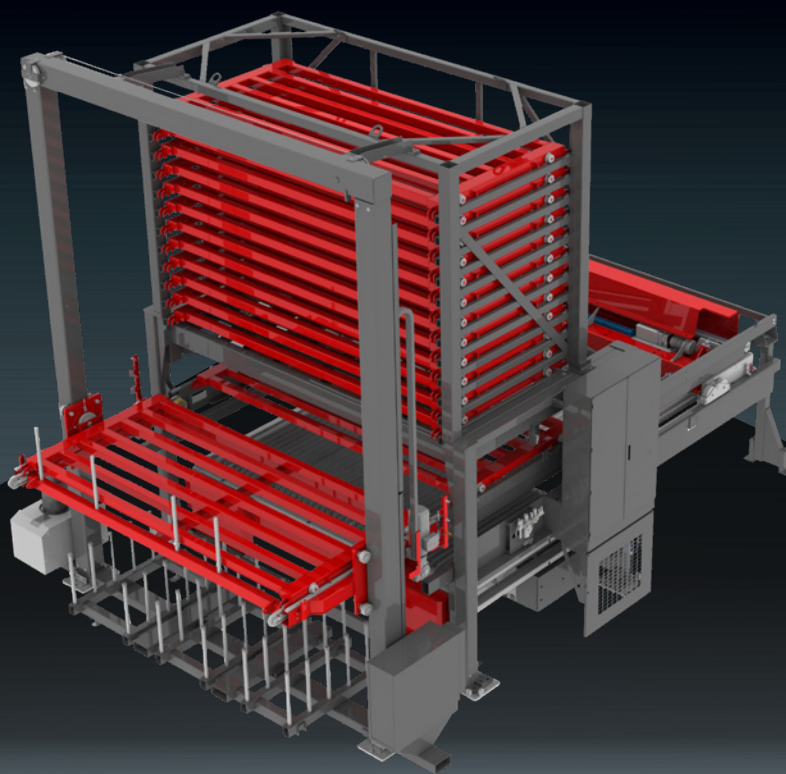


# SOLUTION

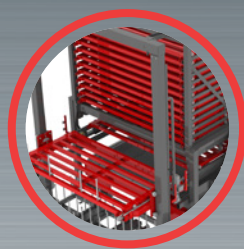
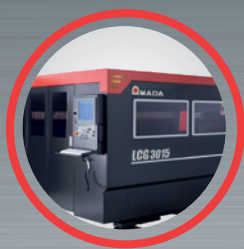
DÉCOUPE LASER



## ASF 3015 EU



MAGASIN AUTOMATIQUE GRANDE VITESSE  
POUR MACHINES LASER À OPTIQUES MOBILES



**OMADA**

FICHE  
TECHNIQUE

# ASF 3015 EU

## MAGASIN AUTOMATIQUE GRANDE VITESSE POUR LASERS À OPTIQUES MOBILES

VENTIS | ENSIS | LCG | LCG AJ

Cette solution de magasin automatisé assure le chargement et le déchargement des tôles pour les machines de découpe laser AMADA à optiques mobiles ainsi que le stockage des tôles brutes et des produits finis.

La productivité de la machine de découpe laser est optimisée grâce l'enchaînement continu des mouvements et du faible temps de remplacement des palettes de coupe. Ainsi, cette solution complète est en mesure d'augmenter considérablement la productivité sans opérateurs.

### FAIBLE ENCOMBREMENT ET ERGONOMIE

- Solution compacte nécessitant un minimum de place.
- Accessibilité de la station de chargement et de déchargement de la matière.
- Facilité d'accès pour les opérations de maintenance (pas de capteurs ou de pièces mobiles sur la partie supérieure de la tour).

### RENTABILITÉ ET PRODUCTIVITÉ

- Chargement/déchargement automatique des tôles lourdes, difficile, dangereux voir impossible à réaliser manuellement.
- Grande capacité de stockage.
- Temps de cycle entre deux chargements de palettes optimisé.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

ASF-EU		Bas		Standard		Haut		
		Tour 1	Tour 2	Tour 1	Tour 2	Tour 1	Tour 2	
Dimensions maxi des tôles	mm	3 050 x 1 525						
Dimensions mini des tôles	mm	1 500 x 1 000						
Epaisseur des tôles *		0,8 – 25 mm Consultez les caractéristiques de la machine						
Poids maxi des tôles	kg	920						
Dimensions mini des pièces sans micro-jonctions	mm	180 x 180						
Poids maxi de chargement	kg/palettes	3 000						
Hauteur d'empilage	pour tôles brutes	mm	80 ou 220					
	pour produits finis	mm	220					
Nombres de palettes	de coupe		2		2		2	
	pour tôles brutes		5	9	7	11	9	15
	pour produits finis		2	3	3	4	5	5
Hauteur totale	m	4,5		5,2		6,5		
Temps de changement des palettes de coupe	s	~ 32 ***						
Temps de cycle de chargement d'une tôle**	s	~ 88 ***						
Temps de cycle de coupe mini nécessaire entre deux tôles	s	~ 32 + 88***						
Seconde station de sortie <sup>1)</sup>		Option						

\* Si le poids limite n'est pas dépassé \*\* Temps de coupe mini pour une production continue \*\*\* En fonction du type de machines

1) Une troisième palette dédiée à la découpe est incluse avec une deuxième station de sortie

#### AMADA SA

Paris Nord II  
96, avenue de la Pyramide  
93290 Tremblay en France  
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00  
Fax : +33 (0)149 90 31 99  
www.amada.fr

#### AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15  
B8500 COURTRAI  
Belgique  
Tel: +32 (0) 56 35 21 33  
Fax: +32 (0) 56 37 00 39  
www.amada.be

#### AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5  
8422 Pfungen  
Suisse  
Tel: +41 (0) 52 304 00 34  
Fax: +41 (0) 52 304 00 39  
www.amada.ch

