



# SOLUTION

## **ASF II 3015 EU**

PLATZSPARENDES BE-UND ENTLADESYSTEM FÜR  
LASERSCHNEIDMASCHINEN MIT FLIEGENDER OPTIK



# ASF II 3015 EU

## PLATZSPARENDES BE-UND ENTLADESYSTEM FÜR LASERSCHNEIDMASCHINEN MIT FLIEGENDER OPTIK

VENTIS | ENSIS | REGIUS

Dieser automatische Be- und Entladeturm für AMADA-Laser mit fliegender Optik bevorratet Rohmaterial, kann aber auch bereits geschnittene Bleche zurücklagern.

Durch optimal abgestimmte Bewegungsabläufe und kurze Wechselzeiten wird die Produktivität des Lasers spürbar erhöht. Die Wechselzyklen erfolgen vollautomatisch im unbemannten Betrieb, was wiederum die Wertschöpfung der Anlage erhöht.

### ERGONOMISCH

- Kompakte Lösung mit geringem Platzbedarf
- Einfacher Zugriff für das Be- und Entladen des Materials
- Gute Zugänglichkeit bei Wartungsarbeiten
- Hohe Laufruhe und geringe Geräuschemission

### KOSTENGÜNSTIG UND PRODUKTIV

- Automatisches Be- und Entladen, auch von schwer handhabbaren Blechen
- Hohe Materialkapazität
- Optimale, zeitsparende Arbeitsabläufe
- Flexible Palettenkonfiguration
- Einzelblechpalette (SSP)
- Einzigartiges Palettenwechslerdesign
- Der Einzelturm ist 100% elektrisch und energiesparend

### TECHNISCHE DATEN

ASF II EU		Niedrig <sup>(5)</sup>		Standard		Hoch <sup>(5)</sup>	
		Turm 1	Turm 2	Turm 1	Turm 2	Turm 1	Turm 2
Maximale Blechgröße	mm	3.050 x 1.525					
Mindestblechgröße	mm	1.500 x 1.000					
Materialstärke <sup>(1)</sup>	mm	0,8 – 25 (siehe technische Daten des Lasers)					
Max. Materialgewicht	kg	920					
Kleinste Einzelteilgröße	mm	180 x 180					
Maximales Beladegewicht pro Fach	kg/Palette	3.000					
Stapelhöhe	Rohmaterial	80 oder 220					
	Entladepaletten	220					
Anzahl Paletten	Schneidpalette	2		2		2	
	Rohmaterial <sup>(2)</sup>	5 (4 bei SSP)	9	7 (6 bei SSP)	11	9 (8 bei SSP)	15
	Entladepaletten	2	3	3	4	5	5
Systemhöhe	mm	4.500		5.200		6.400	
Zeit für den Wechsel der Schneidpalette	sek	~ 32 <sup>(4)</sup>					
Blechladezykluszeit <sup>(3)</sup>	sek	~ 88 <sup>(4)</sup>					
Minimale Schneidzeit (Stopp/Start)	sek	~ 32 + 88 <sup>(4)</sup>					
Option		Zweite Ausgabestation / TK EU / Skid brush system					

<sup>1)</sup> Wenn das maximal zulässige Blechgewicht nicht überschritten wird. <sup>2)</sup> Bei Verwendung der S-Palette wird ein Materialplatz belegt.

<sup>3)</sup> Minimale Schneidzeit für kontinuierliche Produktion. <sup>4)</sup> Abhängig vom Maschinentyp. <sup>5)</sup> Kein Standard - auf Anfrage



Bei Nutzung des Produktes sind entsprechende Sicherheitseinrichtungen zu verwenden.

#### AMADA GmbH

Amada Allee 1  
42781 Haan  
Germany

#### AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5  
8422 Pfungen  
Switzerland

Tel: +49 (0)2104 2126-0

Fax: +49 (0)2104 2126-999

www.amada.de

Tel: +41 (0) 52 304 00 34

Fax: +41 (0) 52 304 00 39

www.amada.ch

