



# SOLUTION

## AS LUL 3015

AUTOMATISCHER BE- UND ENTLADETURM FÜR  
LASERSCHNEIDANLAGEN



# AS LUL 3015

## AUTOMATISCHER BE- UND ENTLADETURM FÜR LASERSCHNEIDANLAGEN

REGIUS | VENTIS | ENSIS

### KOMPAKT UND ERGONOMISCH

Dieser automatische Be- und Entladeturm für AMADA-Laser mit fliegender Optik bevorratet Rohmaterial, kann aber auch bereits geschnittene Bleche zurücklagern.

Der Turm hat ein sehr kompaktes Design, wodurch die Gesamtanlage nur einen sehr geringen Platzbedarf hat.

Die Saugertraverse ermöglicht das Laden unterschiedlichster Werkstoffe, wie z.B. Stahl, Aluminium etc.

### ERWEITERTE KAPAZITÄTEN

Eine Rohmaterialkapazität von 3.000 kg auf jeder Materialpalette ermöglicht eine lange, ununterbrochene Produktion.

Die Palettenkonfiguration kann entsprechend den Bedürfnissen des Kunden angepasst werden.

In der optionalen Doppelturmausführung kann die Materialkapazität nochmals deutlich erhöht werden.

### TECHNISCHE DATEN

		AS LUL-3015	AS LUL-3015 Twin
Für AMADA-Modelle		REGIUS-AJ / VENTIS-AJ / ENSIS-AJ	REGIUS-AJ / VENTIS-AJ / ENSIS-AJ
Gesamtanzahl der Paletten (einschließlich Schneidpaletten)	Stück	8	17
Normale Schneidpaletten <sup>1)</sup> Maximales Tischbeladegewicht	Stück kg kg	2 710 (automatischer Modus) 920 (normaler Wechselmodus)	
RRohmaterialpaletten <sup>2)</sup> Maximales Tischbeladegewicht Maximale Stapelhöhe	Stück kg mm	2 / 3 3000 150	9 3000 150
Entladepaletten <sup>2)</sup> Maximales Tischbeladegewicht Maximale Stapelhöhe	Stück kg mm	4 / 3 3000 220	6 3000 220
Materialabmessungen max. min.	mm	3050 x 1525 2000 x 1000 (automatischer Modus)	
Mindestgröße freigeschnittener Teile	mm	225 x 180	
Materialstärke <sup>3)</sup>	mm	0.8 – 20.0 (automatischer Modus) 0.8 – 25.0 (normaler Wechselmodus) Siehe Laserspezifikation	
Zyklusdauer bis zum nächsten Blech <sup>4)</sup>	min, s	~3 ~3,10 (ENSIS-AJ)	
Maximale Gesamthöhe der Maschine	m	5.4	
Eingabe-/Ausgabestation mit Tisch		Intern	Extern, linke oder rechte Seite
Zweite Ausgabestation <sup>1)</sup> Zweite Ausgabestation + TK-3015 EU <sup>1)</sup>		Option	

1) Dritte Schneidpalette ist in der zweiten Ausgabestation enthalten. 2) Die Gesamtanzahl der Paletten darf nicht überschritten werden. 3) Maximale Gewichtsgrenze darf nicht überschritten werden. 4) Minimale Schneidezeit für fortlaufende Produktion.

Bei Nutzung der Anlage muss geeignete persönliche Schutzausrüstung verwendet werden.

#### AMADA GmbH

Amada Allee 1  
42781 Haan  
Germany  
Tel: +49 (0)2104 2126-0  
Fax: +49 (0)2104 2126-999  
www.amada.de

#### AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5  
8422 Pfungen  
Switzerland  
Tel: +41 (0) 52 304 00 34  
Fax: +41 (0) 52 304 00 39  
www.amada.ch

