



# SOLUTION

## **AS LUL II 4020**

AUTOMATISCHER BE- UND ENTLADETURM FÜR  
LASERSCHNEIDANLAGEN



# AS LUL II 4020

## AUTOMATISCHER BE- UND ENTLADETURM FÜR LASERSCHNEIDANLAGEN

REGIUS | VENTIS | ENSIS

### KOMPAKT UND ERGONOMISCH

Dieser automatische Be- und Entladeturm für AMADA-Laser mit fliegender Optik bevorratet Rohmaterial, kann aber auch bereits geschnittene Bleche zurücklagern.

Der Turm hat ein sehr kompaktes Design, wodurch die Gesamtanlage nur einen sehr geringen Platzbedarf hat.

Die Saugertraverse ermöglicht das Laden unterschiedlichster Werkstoffe, wie z.B. Stahl, Aluminium etc.

### ERWEITERTE KAPAZITÄTEN

Eine Rohmaterialkapazität von 3.300 kg auf jeder Materialpalette ermöglicht eine lange, ununterbrochene Produktion.

Die Palettenkonfiguration kann entsprechend den Bedürfnissen des Kunden angepasst werden.

In der optionalen Doppelturmausführung kann die Materialkapazität nochmals deutlich erhöht werden.

### TECHNISCHE DATEN

		AS LUL II-4020	AS LUL II-4020 Twin
Für AMADA-Modelle		REGIUS-AJ / VENTIS-AJ / ENSIS-AJ	REGIUS-AJ / VENTIS-AJ / ENSIS-AJ
Gesamtanzahl der Paletten (einschließlich Schneidepaletten)	Stück	12	27
Normale Schneidepaletten <sup>1)</sup> Maximales Tischbeladegewicht	Stück kg	2 1.650 (automatischer/Wechselmodus)	
Rohmaterialpaletten <sup>2)</sup> Maximales Tischbeladegewicht Maximale Stapelhöhe	Stück kg mm	7 3.300 80	18 3.300 80
Entladepaletten <sup>2)</sup> Maximales Tischbeladegewicht Maximale Stapelhöhe	Stück kg mm	3 3.300 80	7 3.300 80
Materialabmessungen	max. min.	mm	4.070 x 2.050 2.000 x 1.000 (automatischer Modus)
Mindestgröße freigeschnittener Teile	mm	225 x 180	
Materialstärke <sup>3)</sup>	mm	0,8 – 25,0 (siehe Laserspezifikationen)	
Zyklusdauer bis zum nächsten Blech <sup>4)</sup>	Min	ca. 4	
Übliche Dauer des Palettenwechsels	s	ca. 55	
Maximale Gesamthöhe der Maschine	mm	5.200	
Eingabe-/Ausgabestation mit Tisch		Intern	Extern, linke oder rechte Seite
Zweite Ausgabestation <sup>1)</sup> Zweite Ausgabestation + TK-4020L <sup>1)</sup>		Option	

1) Dritte Schneidepalette ist in der zweiten Ausgabestation enthalten. 2) Die Gesamtanzahl der Paletten darf nicht überschritten werden.

3) Maximale Gewichtsgrenze darf nicht überschritten werden. 4) Minimale Schneidezeit für fortlaufende Produktion.

Bei Nutzung der Anlage muss geeignete persönliche Schutzausrüstung verwendet werden.

#### AMADA GmbH

Amada Allee 1  
42781 Haan  
Germany

Tel: +49 (0)2104 2126-0  
Fax: +49 (0)2104 2126-999  
www.amada.de

#### AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5  
8422 Pfungen  
Switzerland

Tel: +41 (0) 52 304 00 34  
Fax: +41 (0) 52 304 00 39  
www.amada.ch

