



# SOLUTION

## **AS LUL II 4020**

SISTEMA DE ALMACENAMIENTO AUTOMÁTICO  
DE CARGA Y DESCARGA



# AS LUL II 4020

## SISTEMA DE ALMACENAMIENTO AUTOMÁTICO DE CARGA Y DESCARGA

REGIUS | VENTIS | ENSIS

### ERGONÓMICO Y COMPACTO

El sistema de automatización AS LUL se encarga de la carga y descarga automáticas de material al láser AMADA, almacenando tanto la materia prima como las piezas terminadas.

Su diseño es muy compacto y su instalación junto con el láser requiere de un espacio reducido en planta.

Las ventosas de succión permiten la carga de diferentes tipos de materiales incluyendo acero, aluminio, etc.

### CAPACIDAD AMPLIADA

Con una capacidad de carga de 3.300 kg en cada palé, permite series de producción largas e ininterrumpidas.

Configuración flexible de los palés para adaptar la producción a las necesidades del cliente.

Disponible en versión de doble torre para ampliar la capacidad de producción.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		AS LUL II-4020	AS LUL II-4020 Twin
Modelo de máquina		REGIUS-AJ / VENTIS-AJ / ENSIS-AJ	REGIUS-AJ / VENTIS-AJ / ENSIS-AJ
Cantidad total de palés (incluye palés de corte)	unidades	12	27
Palés de corte estándar <sup>1)</sup> Peso de chapa máx.	unidades kg	2 1650 (modo automático - cambio palé manual)	
Palés de materia prima <sup>2)</sup> Peso de chapa máx. Altura de apilado máx.	unidades kg mm	7 3300 80	18 3300 80
Palés de descarga <sup>2)</sup> Peso de chapa máx. Altura de apilado máx.	unidades kg mm	3 3300 80	7 3300 80
Tamaño de chapa max. min.	mm	4070 x 2050 2000 x 1000 (modo automático)	
Tamaño mínimo de pieza de corte libre	mm	225 x 180	
Espesor de chapa <sup>3)</sup>	mm	0,8 - 25,0 (consultar especificaciones del láser)	
Tiempo de ciclo (tiempo para preparar la siguiente chapa) <sup>4)</sup>	min	~4	
Tiempo de cambio palé	s	~55	
Altura máxima AS LUL	mm	5200	
Estación de entrada/salida dotada de pin-table		Interno	Externo, lateralmente desde derecha o izquierda
Segunda estación de salida <sup>1)</sup> Segunda estación de salida + TK-4020L <sup>1)</sup>		Opcional	

1) Un tercer palé de corte se puede añadir con la segunda estación de salida. 2) No superar la cantidad total de palés. 3) Si no se excede el límite máximo de peso. 4) Tiempo de corte mínimo para producciones continuas.

Para utilizar este producto es necesario usar equipos de protección personal adecuados.

#### AMADA MAQUINARIA IBÉRICA AMADA UK LTD.

C/ Recerca 5 Polígono  
Industrial Gavà Business Park  
08850 Gavà  
(Barcelona)  
Spain  
Tel: +34 93 474 27 25  
www.amada-mi.es

Spennells Valley Road,  
Kidderminster,  
Worcestershire DY10 1XS  
United Kingdom  
Tel: +44 (0)1562 749500  
Fax: +44 (0)1562 749510  
www.amada.co.uk

#### AMADA GmbH

Amada Allee 1  
42781 Haan  
Germany  
Tel: +49 (0)2104 2126-0  
Fax: +49 (0)2104 2126-999  
www.amada.de

#### AMADA SA

Paris Nord II  
96, avenue Pyramide  
93290 Tremblay en France  
France  
Tél: +33 (0)1 49 90 30 00  
Fax: +33 (0)1 49 90 31 99  
www.amada.fr

#### AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3  
29010 Pontenure  
(Piacenza)  
Italia  
Tel: +39 (0)523-872111  
Fax: +39 (0)523-872101  
www.amada.it

