



SOLUTION

AS LUL II 4020

SOLUTION AUTOMATIQUE
DE CHARGEMENT/DÉCHARGEMENT
ET STOCKAGE DE TÔLES



AS LUL II 4020

SOLUTION AUTOMATIQUE DE CHARGEMENT/DÉCHARGEMENT ET STOCKAGE DE TÔLES

REGIUS | VENTIS | ENSIS

COMPACT ET ERGONOMIQUE

Les magasins AS LUL remplissent deux fonctions : le chargement / déchargement automatiques des tôles de la machine et le stockage des tôles brutes et des pièces découpées.

Grâce à sa conception très compacte, son association avec la machine laser s'avère très peu encombrante et son design facilite l'accès aux tables de découpe.

Le palonnier à ventouses permet le chargement de différents types de matériaux tel que l'acier, l'aluminium, etc.

CAPACITÉS ACCRUES

Chacune des palettes peut accueillir jusqu'à 3 300 kg de tôles brutes, pour un cycle de production prolongé et ininterrompu. Par ailleurs, le nombre et le type de palettes peut être adapté en fonction de chaque besoin client.

Les magasins AS LUL sont également disponibles en version deux tours pour accroître encore plus les capacités de production de la machine.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		AS LUL II-4020	AS LUL II-4020 Twin
Machines compatibles		REGIUS-AJ / VENTIS-AJ / ENSIS-AJ	REGIUS-AJ / VENTIS-AJ / ENSIS-AJ
Nombre total de palettes (y compris les palettes dédiées à la coupe)	pcs	12	27
Palettes de coupe standard ¹⁾ Poids de tôle maxi	pcs kg	2 1 650 (mode automatique - mode navette)	
Palettes pour tôles brutes ²⁾ Poids de tôle maxi Hauteur d'empilage maxi	pcs kg mm	7 3 300 80	18 3 300 80
Palettes de déchargement ²⁾ Poids de tôle maxi Hauteur d'empilage maxi	pcs kg mm	3 3 300 80	7 3 300 80
Dimensions des tôles max. min.	mm	4 070 x 2 050 2000 x 1000 (mode automatique)	
Dimensions mini de pièces pour découpe sans micro-jonctions	mm	225 x 180	
Épaisseur de tôle ³⁾	mm	0,8 - 25 (se reporter aux caractéristiques de la machine)	
Temps type nécessaire pour la préparation de la tôle suivante ⁴⁾	min	~4	
Temps type nécessaire pour le remplacement d'une tôle	s	~55	
Hauteur totale	mm	5 200	
Position de la station d'entrée/sortie avec table à picots		Interne	Externe, côté gauche ou droit
2ème station de sortie ¹⁾ 2ème station de sortie + TK-4020L ¹⁾		En option	

1) Une troisième palette dédiée à la coupe est incluse avec une 2ème station de sortie. 2) Quantité totale maxi de palettes. 3) Si le poids limite n'est pas dépassé. 4) Temps de découpe mini pour une production continue.

Un équipement de protection individuel approprié doit être utilisé par l'opérateur.

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)149 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgique
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Suisse
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

