



SOLUTION

AS LUL - STRI

AS LUL-OPTION – RUNDABLAGETISCH



AS LUL - STRI

AS LUL-OPTION – RUNDABLAGETISCH

ENSIS RI

ÄNDERN DER MODI

Die Option AS LUL – STRI ermöglicht ein manuelles Arbeiten mit dem automatisierten ENSIS-RI Faserlaser im Rohr- und Blechmodus.

Der Rohrmodus wird über das STRI-Modul verwaltet, während der Blechmodus über das automatische Lagersystem des AS LUL verwaltet wird. Es kann einfach vom Blech- in den Rohrmodus gewechselt werden.

Diese Option ermöglicht die Maximierung der Wirtschaftlichkeit einer ENSIS-RI für eine flexiblere Produktion.

KONFIGURATION

Es gibt zwei Konfigurationsmöglichkeiten für den AS LUL: AS LUL oder AS LUL Twin (nur Z-Version).

TECHNISCHE DATEN

		AS LUL-3015 – STRI	AS LUL-3015 Twin – STRI (nur Z-Version)
Gesamtanzahl der Paletten (einschließlich Schneidepaletten)	Stück	8	17
Normale Schneidepaletten	Stück	2	
Maximales Tischbeladegewicht	kg	710 (automatischer Modus) – 920 (Wechselmodus)	
Rohrmaterialpaletten ¹⁾	Stück	2/3	1 – 10
Maximales Tischbeladegewicht	kg	3.000	3.000
Maximale Stapelhöhe	mm	150	150
Entladepaletten ¹⁾	Stück	4/3	1 – 10
Maximales Tischbeladegewicht	kg	3.000	3.000
Maximale Stapelhöhe	mm	220	220
Materialabmessungen max./min.	mm	3.050 x 1.525 / 2.000 x 1.000 (automatischer Modus)	
Vollkommen frei gestanzt; Mindestgröße der Teile	mm	225 x 180 mm	
Blechdicke ²⁾	mm	0,8 – 20,0 (automatischer Modus) 0,8 – 25,0 (Wechselmodus) (Schlagen Sie die Spezifikationen zum Laser nach)	
Maximale Gesamthöhe der Maschine	mm	5.230	
Eingabe-/Ausgabestation mit Tisch		Intern	Extern (Z)
Optionen		Scharnierfalttür oder Rolltor	-
Liniensteuerung		AMNC 3i für die R/I-Funktion – AMNC 3i FMS für AS LUL	

		STRI
Werkstückformen		Rohre ³⁾ / Winkelprofile ⁴⁾ / Kanäle
Werkstückgröße	Runde Rohre Vierkantröhre Rechteckige Rohre Winkelprofile Kanäle	mm 19 – 220 ⁵⁾ 19 – 150 x 19 – 150 ⁶⁾ Innerhalb eines Radius von 220 ⁷⁾ 19 – 130 x 19 – 130 ⁶⁾ 19 – 150 x 19 – 150 ⁶⁾
Maximale Werkstücklänge (am Rohrablagetisch entladen)	mm	3.000
Maximales Werkstückgewicht	kg	~ 200

1) Gesamtanzahl der Paletten darf nicht überschritten werden. 2) Wenn die maximale Gewichtsgrenze nicht überschritten wird.

3) Rund, quadratisch, rechteckig 4) Gleichförmig und ungleichförmig 5) Durchmesser 6) Höhe x Breite 7) Umkreis

Bei Nutzung des Produktes sind entsprechende Sicherheitseinrichtungen zu verwenden.

AMADA GmbH

Amada Allee 1
42781 Haan
Germany
Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

