



SOLUTION

ASR 3015 PR

AUTOMATISCHER LAGERTURM MIT TEILESORTIERUNG



ASR 3015 PR

AUTOMATISCHER LAGERTURM MIT TEILESORTIERUNG

ACIES-AJ | EML-AJ

Der ASR 3015 PR übernimmt das Beladen, Entladen, Sortieren und Stapeln von Blechteilen sowie die Lagerung. Aus den kombinierten Funktionalitäten ergibt sich eine sehr kompakte Standfläche. Die Lagermöglichkeit ermöglicht eine erweiterte unbemannte Produktion.

KOMPAKT

Das besonders kompakte Design ermöglicht eine einfache Integration in die Produktion.

TECHNISCHE DATEN

| ASR 3015 PR | | | |
|----------------------------|---|--|-----|
| Max. Blechgröße | mm | 3.050 x 1.525 | |
| Min. Blechgröße | mm | 1.500 x 1.000 | |
| Blechdicke ²⁾ | mm | 0,8 – 6,0 (richtet sich nach der Spezifikation der Stanz-Laser-Kombination) | |
| Min. Werkstückgröße (PR) | mm | 100 x 50 | |
| Max. Werkstückgröße (PR) | mm | 2.500 x 1.445 | |
| Max. Teilegewicht (PR) | kg | 80 (beim Einsatz von beiden Armen) | |
| Stapelhöhe | Max. Material | mm | 80 |
| | Max. Produkte | mm | 220 |
| | Max. Restgitter/ Restgitter inkl. Teile | mm | 220 |
| Anzahl der Paletten | Material | | 3 |
| | Produkt | | 2 |
| | Restgitter/ Restgitter inkl. Teile | | 2 |
| Max. Gesamthöhe | mm | 5.200 | |
| Tischhöhe | mm | 1.105 | |
| Vakuumsauggreifer (2 Arme) | | Ø 20 mm, 16 Stück und Ø 40 mm, 44 Stück | |
| Stapelbereich | mm | 3.050 x 1.525 (3 Europaletten) | |
| Programmiersoftware | | VPSS 3i BLANK | |
| Liniensteuerung | | AMNC 3i FMS | |

Bei Nutzung der Anlage muss geeignete Sicherheitsausrüstung verwendet werden.

AMADA GmbH

Amada Allee 1
42781 Haan
Deutschland

Tel.: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Schweiz

Tel.: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

