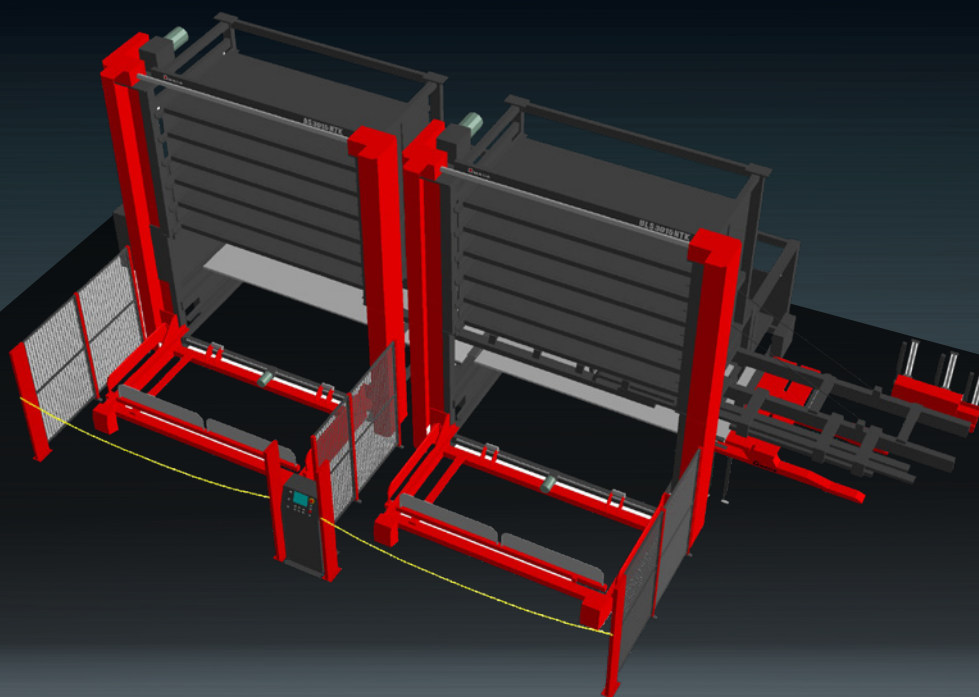


# SOLUTION

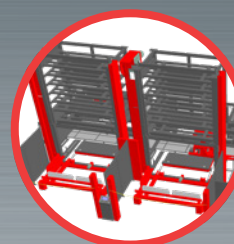
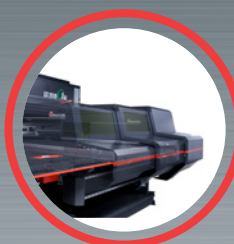
TAGLIO LASER



## AS 3015 NTK ULS 3015 NTK



STOCCAGGIO E RIMOZIONE DEI PEZZI AUTOMATIZZATI  
PER PUNZONATRICI E MACCHINE COMBinate



**AMADA**

SCHEDA DATI

# AS 3015 NTK - ULS 3015 NTK

STOCCAGGIO E RIMOZIONE DEI PEZZI AUTOMATIZZATI PER  
PUNZONATRICI E MACCHINE COMBinate

CONCETTO OPEN FRONT

EMZR | LC C1 AJ | EML AJ | ACIES CO<sub>2</sub> | ACIES AJ | EM MII

## AUTONOMIA E FLESSIBILITÀ

Questo sistema flessibile è composto da 2 magazzini a torre per il materiale/i pezzi e una cesoia per la rimozione delle microgiunzioni. È stato realizzato per razionalizzare il flusso delle materie prime e dei pezzi lavorati al fine di aumentare la produttività. La struttura rigida in tubolare saldata e un design semplice di AS3015NTK+ULS3015NTK offrono autonomia e flessibilità.

Il suo design compatto permette una facile integrazione nel proprio sistema di produzione. Nella configurazione standard è dotato di 10 pallet (3 tonnellate ciascuno) per le materie prime e 10 pallet (3 tonnellate ciascuno) per il prodotto finito o lo scheletro. La seconda torre per il prodotto finito può essere configurato con pallet a singola o doppia altezza.

Il robot di scarico preleva i pezzi dalla lamiera lavorata attraverso le ventose e le impila in modo affidabile su un pallet di scarico. Lo strumento per la rimozione dei pezzi utilizza inoltre morsetti di scarico per rimuovere gli scheletri o i fogli microgiuntati.

## SPECIFICHE TECNICHE

MATERIE PRIME		PEZZI/SCELETRI			
Numero di scaffali/pallet	10	Numero di scaffali/pallet	5 doppi (STD) o 10 singoli (opzione)		
Dimensioni del materiale	max	3.000 x 1.525 mm	Dimensioni di scarico	max	3.000 x 1.525 mm
	min	900 x 900 mm		min	900 x 900 mm
Spessore del materiale	0,5-6,0 mm	Altezza di impilamento	Doppio (STD) 250 mm Singolo (opzione) 90 mm		
Altezza di impilamento	90 mm (senza pallet)	Peso di impilamento	3.000 kg/pallet		
Peso di impilamento	3.000 kg/pallet	Altezza totale della macchina	5.180 mm (+400 mm mantenimento)		
Altezza totale della macchina	5.180 mm (+400 mm mantenimento)				

## ROBOT DI SCARICO (STANDARD 3015 TK)

Dimensioni del pezzo manipolato dai morsetti di scarico	Max	3.000 x 1.525 mm
	Min	900 x 900 mm
Spessore del materiale	Modalità punzonatura 0,5-3,2 mm – Modalità laser 0,5-6,0 mm	
Peso massimo	60 kg (braccio TK x 1) – 120 kg (braccio TK x 2)	
Scarico dei pezzi laser X-Y*	Max	2.800 x 1.500 mm o 3.000 x 500 mm
	Min	100 x 40 mm
Scarico dei pezzi punzonatrice X-Y*	Max	2.800 x 1.450 mm o 3.000 x 500 mm
	Min	50 x 100 mm o 200 x 50 mm
Velocità asse X-Y	160 m/min-100 m/min	

## UNITÀ DI ESTRAZIONE CON CESOIA PER MICROGIUNZIONI (MJC)

Dimensioni massime del pezzo MJC	2.300 x 1.160 x 3,2 mm	
Numero massimo di giunzioni MJC	20 punti/pezzo	
Posizione MJC	Direzione X del lato del morsetto del pezzo	
Tipo dello strumento MJC	Bava verso il basso, per strumento di punzonatura di larghezza di 6 mm	
Larghezza minima della fessura per la lavorazione esterna con MJC	6,0 mm	
Lunghezza minima della fessura per la lavorazione esterna con MJC	22,0 mm	
Spessore per la lavorazione con MJC	SPC (300 N/mm)	0,5-3,2 mm
	SUS (600 N/mm)	0,5-1,5 mm
	AL (150 N/mm)	1,0-3,0 mm
Lunghezza massima della microgiunzione std.	1,0 mm	
Lunghezza massima della giunzione trapezoidale	1,0 mm	

\* I valori potrebbero variare in base al tipo di macchina

## AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3  
29010 Pontenure  
(Piacenza)  
Italia  
Tel: +39 0523-872111  
Fax: +39 0523-872101  
[www.amada.it](http://www.amada.it)

