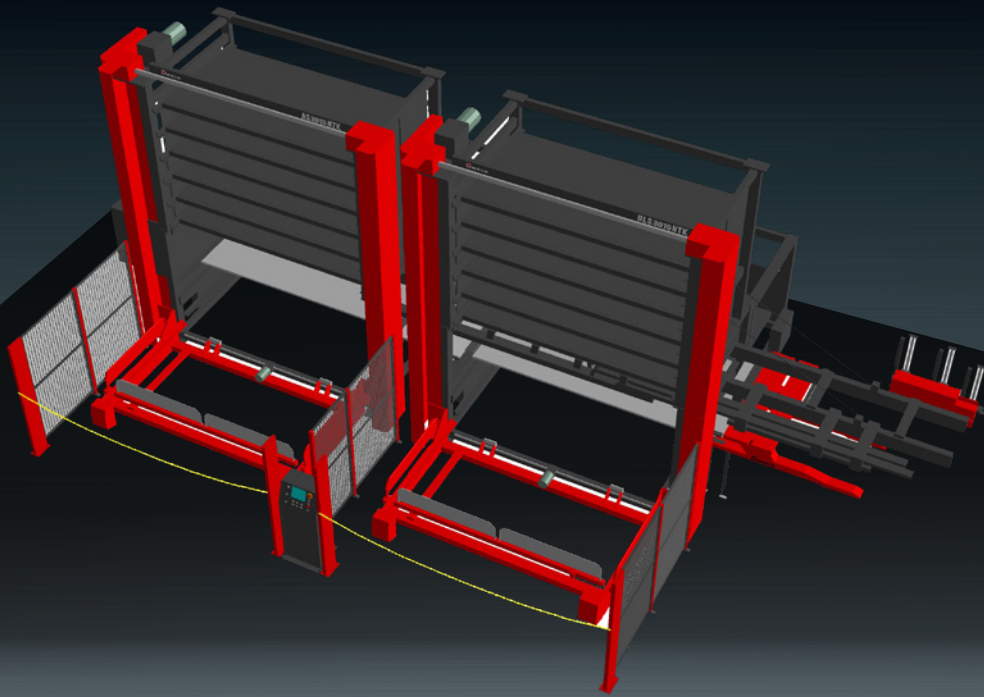


SOLUTION

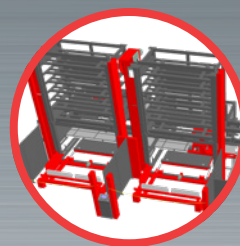
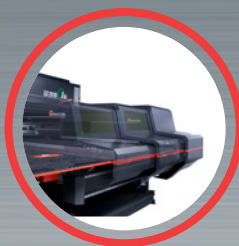
DÉCOUPE



AS 3015 NTK ULS 3015 NTK



DISPOSITIF DE STOCKAGE AUTOMATIQUE ET EXTRACTEUR DE PIÈCES POUR POINÇONNEUSES ET MACHINES COMBINÉES



 **AMADA**[®]

FICHE
TECHNIQUE

AS 3015 NTK - ULS 3015 NTK

DISPOSITIF DE STOCKAGE AUTOMATIQUE ET EXTRACTEUR DE PIÈCES POUR POINÇONNEUSES ET MACHINES COMBINÉES

CONCEPT OUVERT À L'AVANT

EMZR | LC C1 AJ | EML AJ | ACIES CO₂ | ACIES AJ | EM MII

AUTONOMIE ET FLEXIBILITÉ

Ce système flexible comprend 2 tours de stockage de matériaux/pièces et un extracteur de pièces avec outil de découpe pour micro-jonction. Il a été conçu pour rationaliser le débit de matières brutes et de pièces usinées afin d'améliorer le rendement. Grâce à sa structure tubulaire rigide soudée et à sa conception simple, l'ensemble AS3015NTK+ULS3015NTK offre autonomie et flexibilité.

Sa conception compacte vous permettra de l'intégrer en toute simplicité au sein de votre atelier. En configuration standard, il est équipé de 10 palettes (3 tonnes chacune) pour matières brutes et de 10 palettes (3 tonnes chacune) pour produits finis ou squelettes. La deuxième tour pour produits finis peut être configurée en tables simples ou doubles.

L'extracteur de pièces récupère les tôles usinées au moyen du palonnier à ventouses à aspiration et les empile en toute sécurité sur la palette de déchargement. Il utilise également des pinces de déchargement pour transférer les squelettes usinés et les tôles soumises à la technique de micro-jonction.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATIÈRES BRUTES		PIÈCES - SQUELETTES			
Nombre de tables/palettes	10	Nombre de tables/palettes	5 doubles (standard) ou 10 simples (option)		
Dimensions du matériau	Max.	3 000 x 1 525 mm	Dimensions pour déchargement de produit	Max.	3 000 x 1 525 mm
	Min.	900 x 900 mm		Min.	900 x 900 mm
Épaisseur du matériau	0,5 - 6,0 mm	Hauteur d'empilement	250 mm en version double (standard) 90 mm en version simple (option)		
Hauteur d'empilement	90 mm (sans palette)	Poids d'empilement	3 000 kg/palette		
Poids d'empilement	3 000 kg/palette	Hauteur totale de la machine	5 180 mm (+ 400 mm pour maintenance)		
Hauteur totale de la machine	5 180 mm (+ 400 mm pour maintenance)				

UNITÉ DE DÉCHARGEMENT (3015 TK STANDARD)

Dimensions de pièce manipulée par les pinces de déchargement	Max.	3 000 x 1 525 mm
	Min.	900 x 900 mm
Épaisseur du matériau	Mode poinçonnage : 0,5 - 3,2 mm ; mode laser : 0,5 - 6,0 mm	
Poids maximal	60 kg (bras TK x 1) - 120 kg (bras TK x 2)	
Déchargement de pièces - Laser - X - Y *	Max.	2 800 x 1 500 mm ou 3 000 x 500 mm
	Min.	100 x 40 mm
Déchargement de pièces - Poinçonnage - X - Y *	Max.	2 800 x 1 450 mm ou 3 000 x 500 mm
	Min.	50 x 100 ou 200 x 50 mm
Vitesse d'axe X - Y	160 m/min - 100 m/min	

UNITÉ DE DÉCHARGEMENT AVEC OUTIL DE DÉCOUPE POUR MICRO-JONCTION (MJC)

MJC - Dimensions max. de pièce	2 300 x 1 160 x 3,2 mm	
MJC - Nbre max. de jonctions	20 points/pièce	
Position du MJC	Côté pince, sens X de la pièce	
Type d'outil MJC	Fraise orientée vers le bas - pour outil de poinçonnage de 6 mm de large	
Largeur min. d'emplacement pour traitement par le MJC externe	6,0 mm	
Longueur min. d'emplacement pour traitement par le MJC externe	22,0 mm	
Épaisseur pour traitement par le MJC	SPC (300 N/mm)	0,5 - 3,2 mm
	SUS (600 N/mm)	0,5 - 1,5 mm
	AL (150 N/mm)	1,0 - 3,0 mm
Longueur max. - Jonction fil	1,0 mm	
Longueur max. - Jonction trapèze	1,0 mm	

* Les valeurs sont variables en fonction du type de machine

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)1 49 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgium
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

