



# SOLUTION

## **HFE 3i** SERIES

SOLUCIÓN DE PLEGADO "INTUITIVA"



# HFE 3i SERIES

---

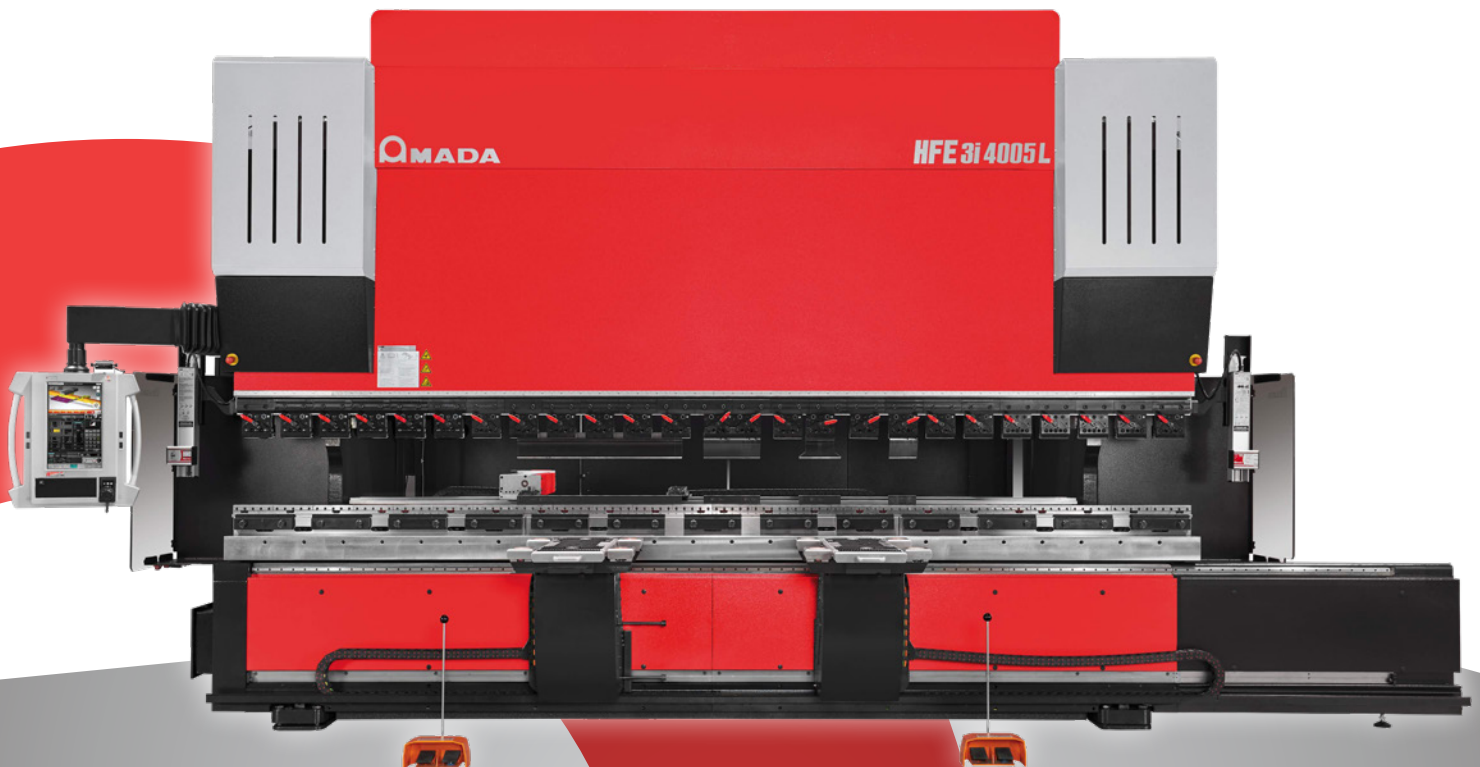
## SOLUCIÓN DE PLEGADO "INTUITIVA"

---

### UNA GAMA COMPLETA QUE CUBRE TODAS SUS NECESIDADES DE PLEGADO

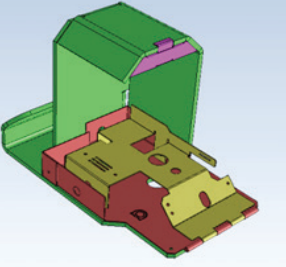
Fabricada bajo la sólida estructura de la serie HFE, la plegadora HFE 3i incluye funciones adicionales como el control AMNC 3i.

Con pantalla táctil de 18.5" pulgadas ofrece múltiples modos de programación (ángulo, manual, penetración y modos tanto 2D como 3D) para una programación rápida y flexible. Una gráfica intuitiva de la librería de herramientas facilita al usuario una rápida preparación incluso cuando se trata de piezas complejas.



La imagen incluye equipamiento opcional

# PROCESADO DE PIEZAS ESTÁNDAR



**COMPARACIÓN DE PRODUCTIVIDAD CON UNA MÁQUINA CONVENCIONAL**

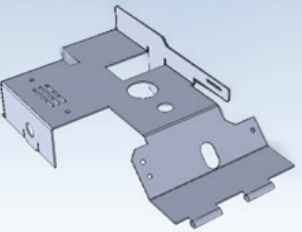
**62% DE REDUCCIÓN**

Hierro  
0,8 mm, 1,0 mm, 5,0 mm  
240 x 142 x 172 mm

**HFE 3i** [Red bar: ~1h]

Máquina convencional [Olive bar: ~2.5h]

0 1h 2h 3h



**TIEMPO AHORRADO USANDO EL BI-S**

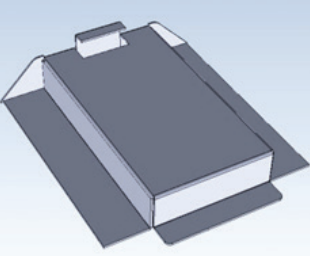
**62% DE REDUCCIÓN**

Hierro 1,0 mm  
189 x 99 x 50 mm

**HFE 3i** [Red bar: ~15 min]

Máquina convencional [Olive bar: ~45 min]

0 30 min. 1h



**TIEMPO AHORRADO DESDE MODO ACUÑADO**

**64% DE REDUCCIÓN**

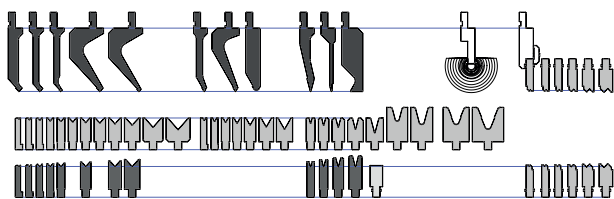
Hierro 0,8 mm  
99 x 86 x 22 mm

**HFE 3i** [Red bar: ~15 min]

Máquina convencional [Olive bar: ~45 min]

0 30 min. 1h

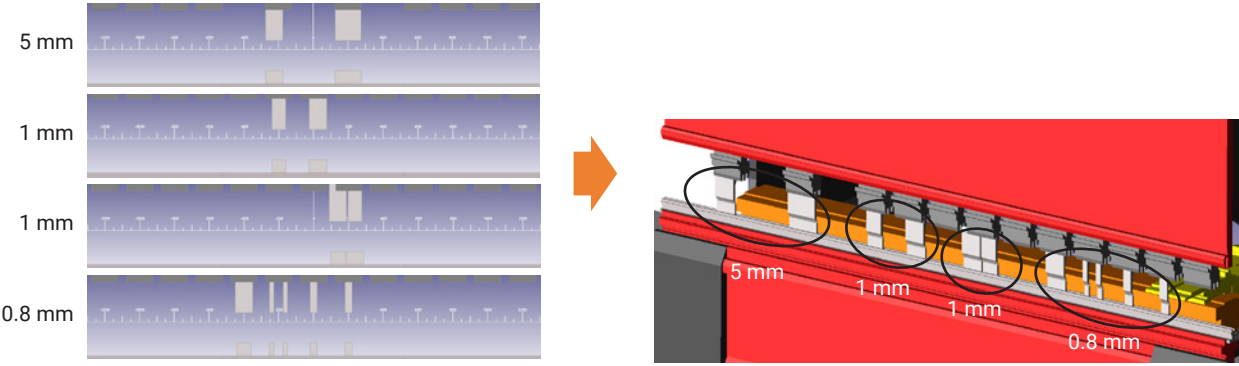
## UTILLAJE



### UTILLAJE AFH & STAGED

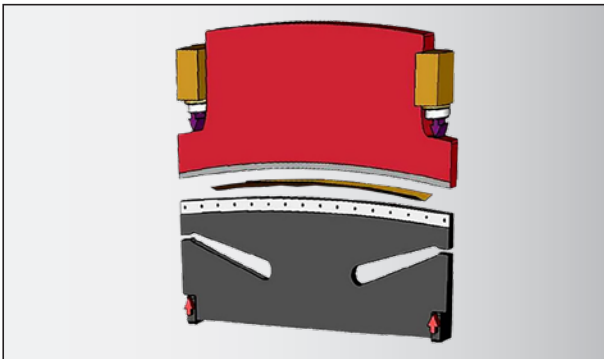
Gracias a la altura estándar de las herramientas AMADA se consiguen minimizar los tiempos de configuración.

**Gestión automática con software y "MONTAJE COMÚN"**  
Ejemplo: un layout para 4 piezas



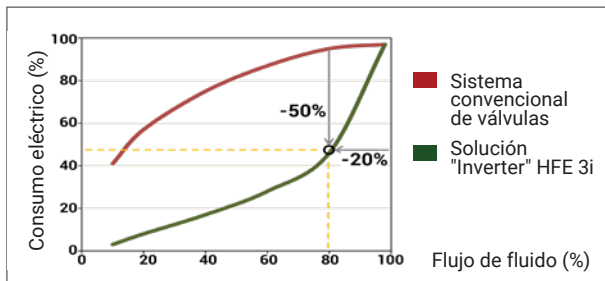
**PREVIOUS** **NOW**

## SISTEMAS DE COMPENSACIÓN Y DE ACCIONAMIENTO ECO



### SISTEMA DE COMPENSACIÓN

Las prensas HFE3i están equipadas de serie con el tablero inferior patentado de AMADA, lo que permite una "compensación paralela" con cualquier carga de plegado. Este concepto garantiza una penetración uniforme del punzón en la matriz en V, a lo largo de toda la longitud de plegado, con cualquier carga y condición.



### SISTEMA DE ACCIONAMIENTO ECO

El sistema de accionamiento ECO proporciona beneficios tales como un 20% de reducción energética, reducción en los ciclos de mantenimiento, en el consumo de aceite, menores niveles de ruido, y aumento de la fiabilidad.

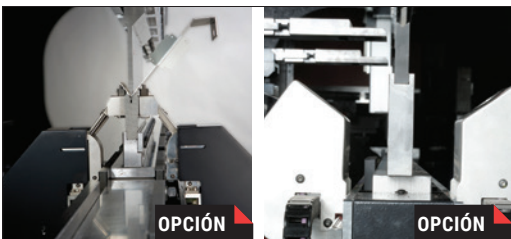
## CONTROL DE ÁNGULO & SISTEMA DE MEDICIÓN DE ÁNGULO



### Digipro

El DIGIPRO de AMADA es un dispositivo de medición de ángulo electrónico, de alta precisión que transmite el ángulo medido al control de la máquina de forma inalámbrica.

El valor del ángulo se transmite al control y el programa se corrige automáticamente, proporcionando un ángulo de plegado preciso.



Bi-S

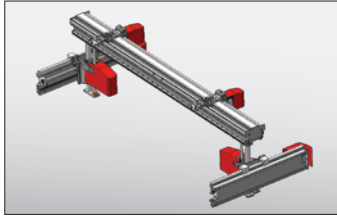
Bi-M

### Bi-S & Bi-M

El ajuste automático del ángulo garantiza una alta precisión de plegado aún cuando el espesor y las propiedades del material varían entre piezas.

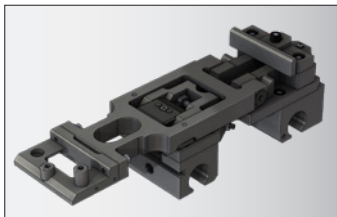
Elimina las pruebas y el ajuste de plegado del ángulo del plegado inicial, eliminando errores y el tiempo de configuración.

## FUNCIONES Y EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



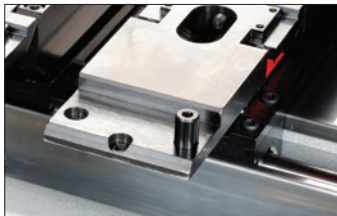
### Nuevo sistema de topes traseros

Los 5 ejes de la mecánica trasera cuentan con un sistema de navegación de herramientas mediante el cual el propio tope indica la posición exacta donde ubicar las herramientas.



### Fast Finger

Tope trasero con seguridad activa que permite incrementar la seguridad y la productividad con una fuerza de bajo impacto y una máxima velocidad. (Disponible solo en máquina de bajo tonelaje)



### Pin en el tope

Medición estable mediante la posición flexible del PIN.



### SGRIP

- Carga /descarga frontal
- Menos espacio entre intermediarios
- Sujeción posterior manual (opción)



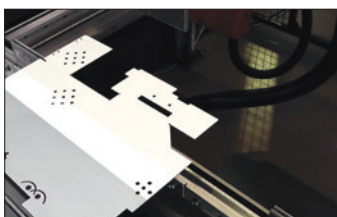
### Volantín

- Ajusta todos los ejes
- Ajustes manuales simples y flexibles



### Lector de código de barras

- Lector de código de barras integrado
- Reduce el tiempo de búsqueda y errores



### Luz LED (posterior)

Una luz LED instalada en la parte posterior del talero superior permite aumentar la visibilidad del operario.

## FUNCIONES Y EQUIPAMIENTO OPCIONAL



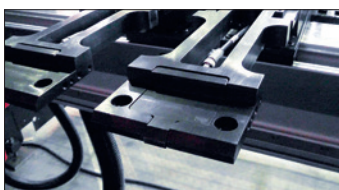
### Delta X

El Delta X es una función muy útil a la hora de plegar piezas asimétricas.



### Tope trasero en U

- Tope trasero especial para un apoyo sofisticado de piezas complejas.
- La posición del finger se calcula correctamente mediante el control AMNC 3I ó VPSS 3i.



### Sensor de topes

- Elimina errores de medida: El proceso de plegado se permite únicamente cuando la medición es correcta.
- Sensor de pausa en el proceso de plegado cuando la pieza se separa del tope, el plegado no se ejecuta.



### Amarre automático para utillaje AMADA:

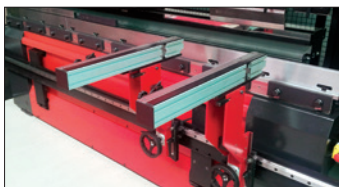
**AGRIP A (hidráulico) / R-GRIP (neumático)**

- Carga /descarga frontal
- Función automática de ajuste del punzón
- Fáciles de mover y recolocar
- Menos espacio entre intermediarios



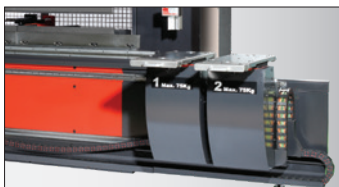
### Soporte de herramientas hidráulico

- Carga /descarga frontal
- Fácil colocación en caso de estaciones múltiples
- Sin tubos ni latiguillos en la parte posterior



### Soporte Frontal

Brazo de soporte frontal.



### Acompañador de chapa

- Mejora la precisión y la seguridad
- Ayuda al operador para la manipulación de piezas grandes y pesadas.
- Elimina la necesidad del segundo operario

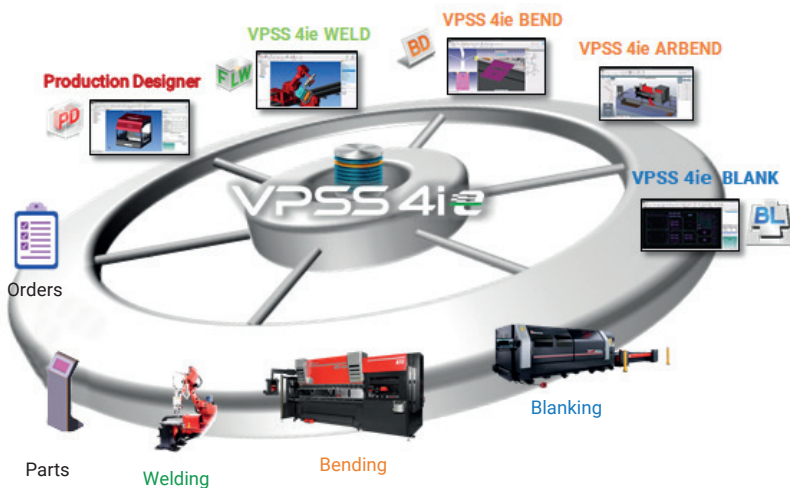



### AKAS V

La última solución del sistema de seguridad AKAS (AKAS V) ofrece el máximo nivel de seguridad con un mayor rendimiento, debido a una configuración más sencilla.

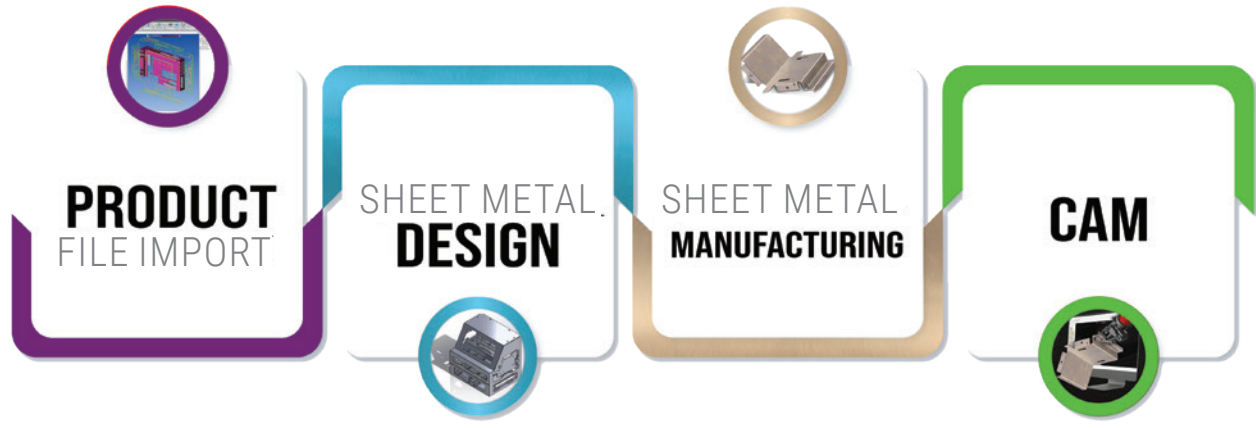
**SISTEMA AVANZADO DE INGENIERÍA PARA CHAPA**

AMADA cree firmemente que el software innovador es el núcleo de un procesamiento de chapa altamente productivo. Gracias a décadas de experiencia en el sector y al trabajo conjunto con nuestros clientes, hemos desarrollado soluciones de software intuitivas y fáciles de usar, diseñadas para satisfacer las exigencias de la industria. Las soluciones de software de AMADA incrementan la productividad de los clientes mediante un desarrollo integrado con las máquinas AMADA y un firme enfoque en los sistemas de simulación y prototipado virtual. Nuestro software CAD/CAM VPSS 4ie le ayuda a simular virtualmente el proceso de producción, identificar posibles problemas y realizar ajustes antes de iniciar la fabricación. Con nuestras soluciones, puede maximizar la calidad y aumentar la eficiencia, minimizando al mismo tiempo el desperdicio de material. Al estar totalmente optimizado y automatizado, el software también puede ser utilizado por operarios con menos experiencia.

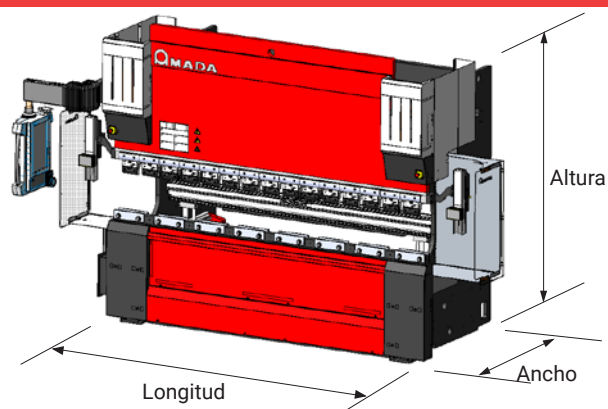


-  VPSS 4ie EU Blank Solution Pack
-  VPSS 4ie EU Bend Solution Pack
-  VPSS 4ie EU Tube Solution Pack
-  VPSS 4ie EU Robot Solution Pack
-  VPSS 4ie EU Weld Solution Pack

**VPSS 4ie Suite: del proyecto a la producción en cuatro sencillos pasos**



## DIMENSIONES



Unidad : mm

HFE 3i		5012	8025	1303	1703	1704	1745	2203	2204
Longitud total*	mm	2 653	4 035	4 620	4 650	5 710	6 000	4 650	5 740
Ancho total**	mm	2 267	2 660	2 700	2 763	2 700	2 700	2 763	2 700
Altura total	mm	2 420	2 540	2 805	2 880	2 890	3 000	3 185	3 080
Peso total	kg	3 550	5 600	8 150	11 600	13 900	14 800	13 750	17 000

\*Longitud total con el soporte y el control extendidos, y las puertas cerradas.

\*\*Amplitud total con el soporte y el control extendidos, y las puertas cerradas.

## ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

HFE 3i		5012	8025	1303	1703	1704	1745	2203	2204
Capacidad	kN	500	800	1 300	1 700		1 700	2 200	
Longitud del haz	mm	1 270	2 570	3 140	3 170	4 230	4 520	3 220	4 280
Ancho de la mesa	mm	60		90	180				
Distancia entre montantes	mm	1 035	2 125	2 700		3 760	4 050	2 700	3 760
Cuello de cisne	mm	100	420						
Longitud de apertura	mm	480	470 (620)*						
Carrera	mm	150	200 (350)*						
Altura del plano de trabajo	mm	920**	960						
Capacidad de aceite	litros	85	95	100	160				
Consumo eléctrico***	kW	5,5	7,5	11	15			18,5	
Velocidad de aproximación	mm/s	220	200	100					
Máxima velocidad de plegado	mm/s	25****	15****	10					
Velocidad de retorno programable	mm/s	220	150	100					

\*(Carrera Larga) \*\*sin soporte matriz \*\*\*solo bomba \*\*\*\*dependiendo del tamaño de la V y la fuerza aplicada

Nota: HFE3i-5012 tiene opciones/funciones diferentes en comparación con otros modelos. Contacte con su sucursal para más detalles. Para modelos de alto tonelaje, por favor contacte con su sucursal AMADA o consulte la documentación correspondiente.

Las especificaciones, apariencia y equipos de la máquina están sujetos a cambio sin previo aviso por motivos de mejora.



Para su seguridad

Asegúrese de leer el manual de usuario cuidadosamente antes de su utilización. Cuando use el producto, debe utilizar el equipo apropiado de protección del personal.

El nombre del modelo oficial de la máquina descrita en este catálogo es SERIE HFE3i. Utilice el nombre de modelo registrado cuando se comunique con las personas autorizadas para solicitar la instalación, la exportación, o la financiación.

Las medidas de prevención de riesgos están eliminadas en las fotos utilizadas en este catálogo.

### AMADA MAQUINARIA IBÉRICA

C/ Recerca 5 Polígono  
Industrial Gavà Business Park  
08850 Gavà  
(Barcelona) Spain  
Tel: +34 93 474 27 25  
Fax: +34 93 377 91 96  
www.amada-mi.es

### AMADA UK LTD.

Spennells Valley Road,  
Kidderminster,  
Worcestershire DY10 1XS  
United Kingdom  
Tel: +44 (0)1562 749500  
Fax: +44 (0)1562 749510  
www.amada.co.uk

