



# SOLUTION

## **HFE 3i** SERIES

LA PIEGATRICE INNOVATIVA, PRECISA E USER-FRIENDLY



# HFE 3i SERIES

---

LA PIEGATRICE INNOVATIVA, PRECISA E USER-FRIENDLY

---

## GAMMA COMPLETA PER SODDISFARE TUTTE LE VOSTRE ESIGENZE DI PIEGATURA

Realizzate sulle solide basi che costituiscono la Serie HFE, le presse piegatrici AMADA HFE3i includono alcune caratteristiche aggiuntive in grado di migliorare la produzione, oltre ad una interfaccia touch-screen AMNC 3i estremamente innovativa.

Il display multi-touch da 18,5" dispone di modalità per l'introduzione multipla dei dati (angolo, profondità, 2D e 3D), al fine di ottenere una massima flessibilità della programmazione.

Un'interfaccia grafica "user-friendly" e una libreria utensili, assistono gli operatori nel setup rapido di particolari complessi.



La fotografia include attrezzatura opzionale

## ESEMPI TIPICI DI LAVORAZIONI



Acciaio  
0.8 mm, 1.0 mm, 5.0 mm  
240 x 142 x 172 mm

**COMPARAZIONE DELLA PRODUTTIVITA' CON UNA MACCHINA CONVENZIONALE**

RIDUZIONE DEI TEMPI COMPLESSIVI PARI AL **62%**

**HFE 3i** █

Macchina convenzionale █

0 1h 2h 3h



Acciaio 1.0 mm  
189 x 99 x 50 mm

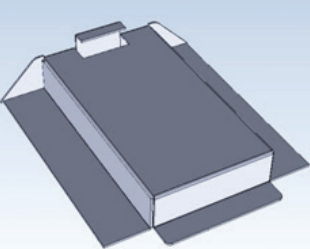
**RISPARMIO DI TEMPO ATTRAVERSO L'UTILIZZO DEL BI-S**

RIDUZIONE DEI TEMPI COMPLESSIVI PARI AL **62%**

**HFE 3i** █

Macchina convenzionale █

0 30 min. 1h



Acciaio 08 mm  
99 x 86 x 22 mm

**RISPARMIO DI TEMPO CON PIEGA IN CONIATURA**

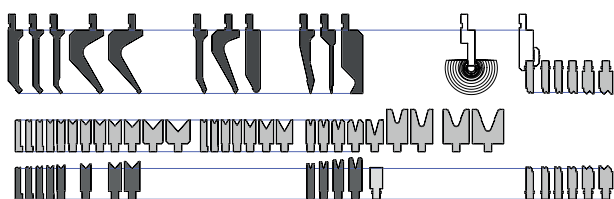
RIDUZIONE DEI TEMPI COMPLESSIVI PARI AL **64%**

**HFE 3i** █

Macchina convenzionale █

0 30 min. 1h

## UTENSILI PER PRESSE PIEGATRICI



### UTENSILI AFH E ONE STROKE

Gli utensili AFH e One Stroke costituiscono la soluzione ottimale per minimizzare le operazioni di attrezzaggio.

**"LAYOUT UTENSILI COMUNE" attraverso software automatico**  
Esempio: un layout per 4 particolari

5 mm

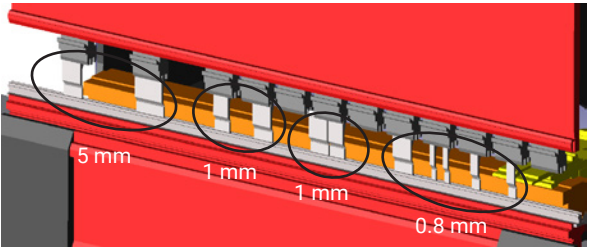
1 mm

1 mm

0.8 mm

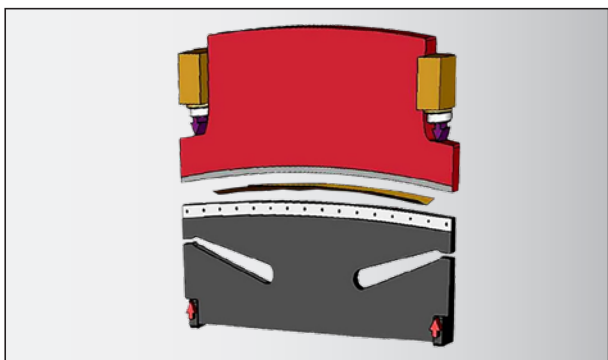
**PRIMA**

➔



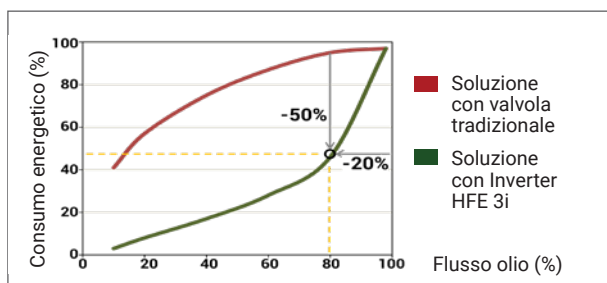
**ADESSO**

## SISTEMA DI COMPENSAZIONE & ECO DRIVE



### SISTEMA DI COMPENSAZIONE

Le presse piegatrici HFE 3i sono equipaggiate di serie con la tavola inferiore brevettata AMADA, che garantisce una "flessione parallela" con tutte le dimensioni di piega. Questa tecnologia garantisce una penetrazione costante del punzone nella matrice, lungo tutta la lunghezza di piegatura, con tutte le dimensioni di piega e in tutte le condizioni.



### SISTEMA ECO DRIVE

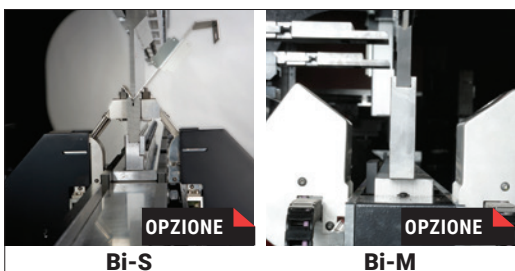
Il sistema Eco drive controlla continuamente e autoregola i requisiti di piegatura – permettendo di ottenere numerosi vantaggi, quali una riduzione dell'energia utilizzata, manutenzione ridotta, minore consumo d'olio, livelli di rumore ridotti e maggiore affidabilità.

## SISTEMA DI CONTROLLO E MISURAZIONE DELL'ANGOLO



### Digipro

Il Digipro AMADA è un dispositivo estremamente preciso per la misurazione elettronica dell'angolo, il quale trasmette l'angolo misurato al CN della pressa, in modalità wireless. Il valore dell'angolo misurato viene trasmesso al CN ed il programma viene automaticamente corretto, consentendo la realizzazione di un angolo di piega preciso.

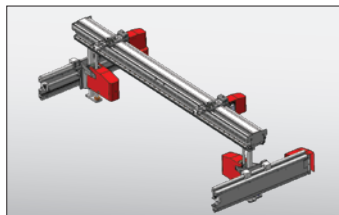


### Bi-S & Bi-M

La regolazione automatica dell'angolo assicura la realizzazione di pieghe molto precise, anche quando lo spessore e le caratteristiche del materiale variano da pezzo a pezzo. Elimina la necessità di realizzare pieghe di prova e regolazioni dell'angolo della piega iniziale, eliminando sfridi e riducendo i tempi di setup.

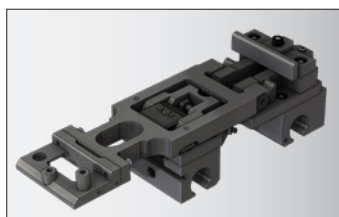
# HFE 3i SERIES

## ATTREZZATURA E FUNZIONI STANDARD



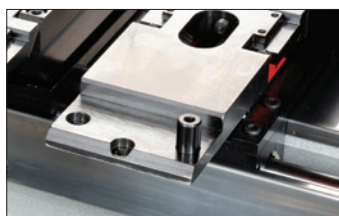
### Nuovo sistema di riferimento posteriore

I riferimenti posteriori a 5 assi rendono il tool setup un'operazione facile e precisa.



### Testine FAST

La meccanica posteriore con sicurezza attiva permette di incrementare la produttività e la sicurezza della macchina grazie ad una ridotta forza di impatto e massima velocità. (Disponibile solo su macchine a basso tonnellaggio).



### Pin di battuta

Posizione di riferimento flessibile con il cambio pin.



### SGRIP

- Installazione frontale / rimozione frontale
- Spazi ridotti tra i bloccaggi
- Piastra posteriore manuale (opzione)



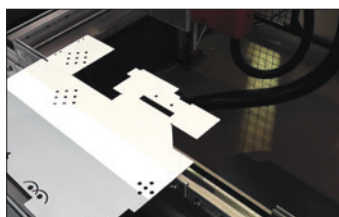
### Volantino

- Regolazione di tutti gli assi
- Regolazione manuale facile e flessibile



### Lettore codice a barre

- Lettore codice a barre incorporato.
- Elimina i tempi di ricerca dei programmi e gli errori di selezione



### Illuminazione a LED (posteriore)

La luce a led è installata nella parte posteriore della tavola superiore per aumentare la visibilità dell'operatore.

## ATTREZZATURA E FUNZIONI OPZIONALI



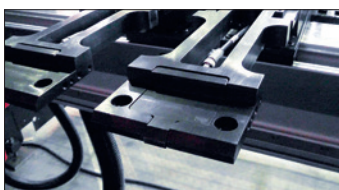
### Le testine dotate di X Delta X

Le testine dotate di X Delta X sono molto utili quando vengono piegati pezzi asimmetrici.



### Testine U-Shape

- Testina con profilo speciale per l'appoggio di parti complesse.
- La posizione della testina viene calcolata accuratamente da AMNC 3i o da VPSS 3i.



### Battute con sensore

- Elimina gli errori di posizionamento : il processo di piegatura è consentito solo quando l'appoggio viene eseguito correttamente.
- Il sensore ferma il ciclo di lavoro se il particolare non è in battuta.



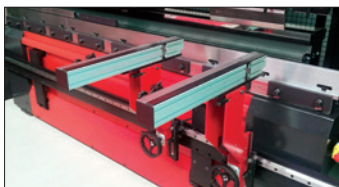
### Bloccaggi: AGRIP A (idraulico) / R-GRIP (pneumatico)

- Installazione frontale / rimozione frontale
- Funzione di arresto automatico
- Facilità di riposizionamento e rimozione bloccaggi
- Spazi ridotti tra bloccaggi.



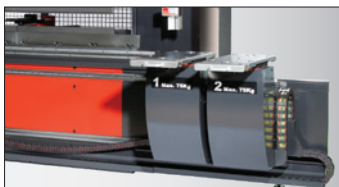
### Porta utensili idraulico

- Installazione frontale / rimozione frontale
- Facile settaggio di layout utensili complessi
- Nessun tubo sul lato posteriore.



### Supporto frontale

Supporto lamiera frontale.



### Accompagnatore lamiera

- Aumento della precisione e della sicurezza
- Assistenza per l'operatore
- Elimina la necessità di un secondo operatore.



### AKAS V

L' ultima soluzione AKAS V offre la migliore sicurezza con un aumento delle prestazioni grazie ad una configurazione più semplice.

## SOFTWARE

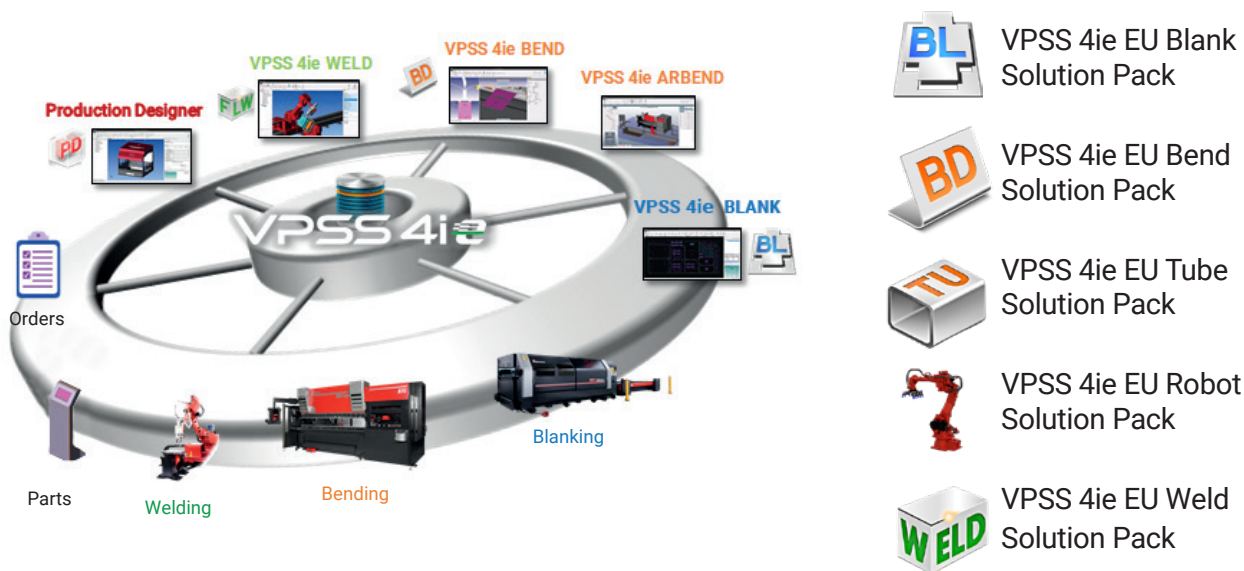
# VPSS 4ie

### ADVANCED SHEET METAL ENGINEERING SYSTEM

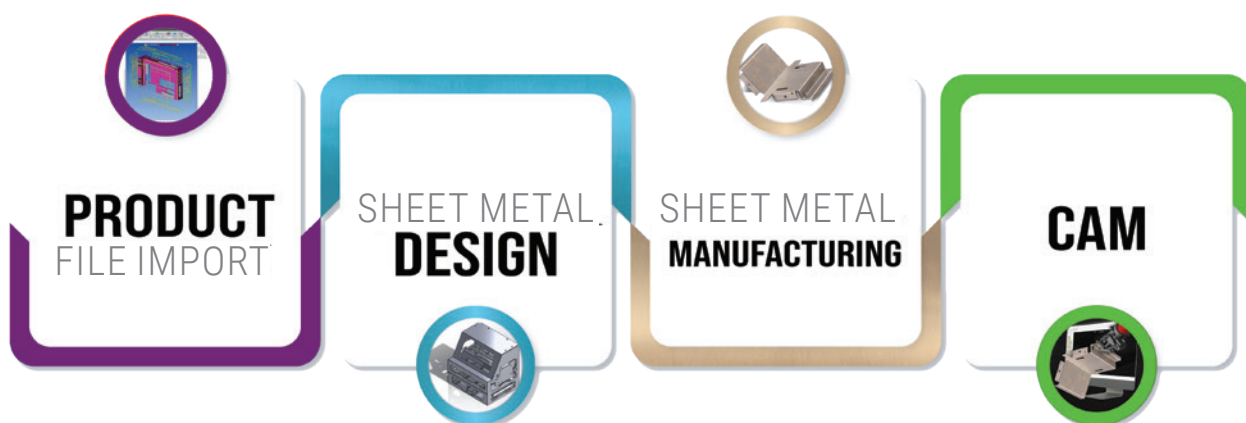
AMADA è convinta che un software innovativo rappresenti il cuore della moderna lavorazione della lamiera.

Forte di decenni di esperienza e di una stretta collaborazione con i propri clienti, l'azienda ha sviluppato soluzioni software intuitive e progettate su misura per le esigenze del settore. Grazie all'integrazione completa con le macchine AMADA e all'attenzione verso la prototipazione e la simulazione virtuale, queste soluzioni consentono di incrementare in modo significativo la produttività dei clienti.

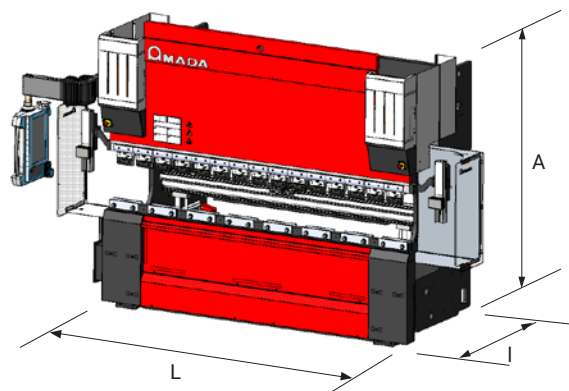
Il nostro software CAD/CAM VPSS 4ie consente di simulare virtualmente l'intero processo produttivo, individuare in anticipo eventuali criticità e apportare le modifiche necessarie prima della fase di produzione reale. Grazie alle nostre soluzioni, è possibile massimizzare la qualità, aumentare l'efficienza e ridurre al minimo gli sprechi. Completamente automatizzato e ottimizzato, il software è progettato per essere intuitivo e utilizzabile anche da operatori con minore esperienza.



#### VPSS 4ie Suite, dalla progettazione alla produzione in quattro semplici passaggi



## DIMENSIONI MACCHINA



Unità : mm

HFE 3i		5012	8025	1303	1703	1704	1745	2203	2204
Lunghezza totale (L)*	mm	2653	4035	4620	4650	5710	6000	4650	5740
Larghezza totale (I)**	mm	2267	2660	2700	2763	2700	2700	2763	2700
Altezza totale (A)	mm	2420	2540	2805	2880	2890	3000	3185	3080
Peso totale	kg	3550	5600	8150	11600	13900	14800	13750	17000

\*La lunghezza totale è intesa con il braccio e il CN estesi al massimo e tutti gli sportelli chiusi.

\*\*La larghezza totale è intesa con il braccio e il CN estesi al massimo e tutti gli sportelli chiusi.

## CARATTERISTICHE MACCHINA

HFE 3i		5012	8025	1303	1703	1704	1745	2203	2204
Forza di piegatura	kN	500	800	1300	1700		1700	2200	
Lunghezza della tavola	mm	1270	2570	3140	3170	4230	4520	3220	4280
Larghezza della tavola	mm	60		90	180				
Distanza tra le spalle	mm	1035	2125	2700		3760	4050	2700	3760
Profondità incavo	mm	100	420						
Apertura	mm	480	470 (620)*						
Corsa	mm	150	200 (350)*						
Altezza della tavola	mm	920**	960						
Capacità olio	litri	85	95	100	160				
Potenza di alimentazione***	kW	5.5	7.5	11	15			18.5	
Velocità di avvicinamento	mm/s	220	200	100					
Velocità massima di piega	mm/s	25****	15****	10					
Velocità di ritorno	mm/s	220	150	100					

\*(Long Stroke)

\*\*senza supporto matrice

\*\*\*\*può variare a seconda della dimensione della cava e della forza applicata

Nota: HFE 3i-5012 è dotata di diverse funzioni/opzioni rispetto agli altri modelli. Per maggiori dettagli vi preghiamo di contattare la vostra filiale di vendita.

Per i modelli HFE 3i ad alto tonnellaggio, vi preghiamo di contattare il vostro rappresentante AMADA o di consultare la documentazione specifica.

Al fine di migliorare il prodotto, le specifiche tecniche, l'aspetto e le attrezzature sono soggette a modifiche, senza preavviso alcuno.



Per un utilizzo in sicurezza

Prima dell'uso leggere attentamente il manuale utente

Quando si utilizza questo prodotto, utilizzare gli opportuni DPI (Dispositivi di Protezione Individuale)

Il nome ufficiale del modello di macchina descritto in questo catalogo è HFE3i. Quando si contattano le autorità per l'installazione, l'esportazione o il finanziamento, è necessario utilizzare questo nome registrato.

Nelle foto usate in questo catalogo le protezioni sono state rimosse.

### AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3

29010 Pontenure

(Piacenza)

Italia

Tel: +39 0523-872111

Fax: +39 0523-872101

www.amada.it

