



SOLUTION

HFE 3i SERIES

SOLUÇÃO AVANÇADA DE QUINAGEM COM CONTROLO 3D



HFE 3i SERIES

SOLUÇÃO AVANÇADA DE QUINAGEM COM CONTROLO 3D

GAMA COMPLETA PARA TODAS AS SUAS NECESSIDADES DE QUINAGEM

Construídos sobre a base sólida da série HFE, os modelos de quinadoras HFE 3i da AMADA incluem funcionalidades adicionais que aumentam a produção e um interface inovador AMNC 3i com ecrã tátil.

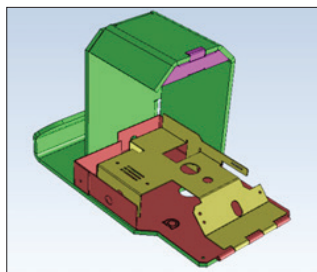
Um ecrã tátil de 18,5 pol. oferece múltiplas possibilidades de entrada de dados (ângulo, profundidade, 2D e 3D) para a mais avançada flexibilidade de programação.

Um interface gráfico de fácil utilização e biblioteca de ferramentas para uma configuração rápida de peças complicadas.



A imagem poderá incluir equipamento opcional

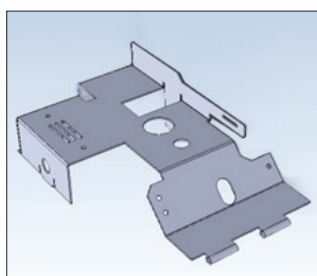
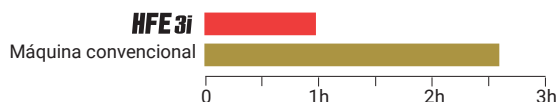
AMOSTRAS DE PROCESSAMENTO TÍPICAS



Aço macio de
0,8 mm, 1,0 mm, 5,0 mm
240 x 142 x 172 mm

COMPARAÇÃO DE PRODUTIVIDADE COM UMA MÁQUINA CONVENCIONAL

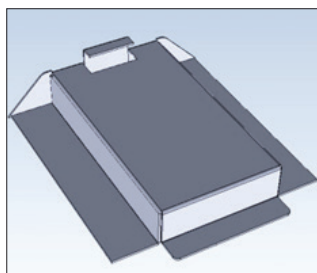
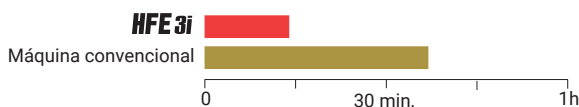
62% REDUÇÃO DE TEMPO



Aço macio de 1,0 mm
189 x 99 x 50 mm

POUPANÇA DE TEMPO POR UTILIZAÇÃO BI-S

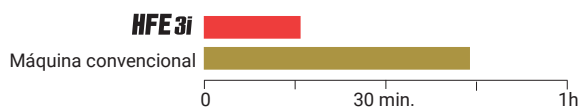
62% REDUÇÃO DE TEMPO



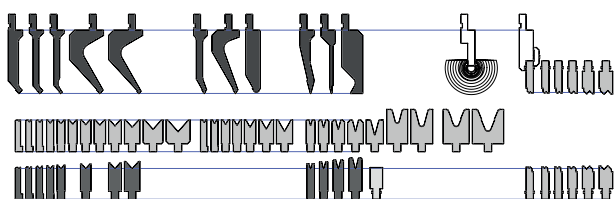
Aço macio de 0,8 mm
99 x 86 x 22 mm

POUPANÇA DE TEMPO POR UTILIZAÇÃO DO MODO DE CUNHAGEM

64% REDUÇÃO DE TEMPO



FERRAMENTAS

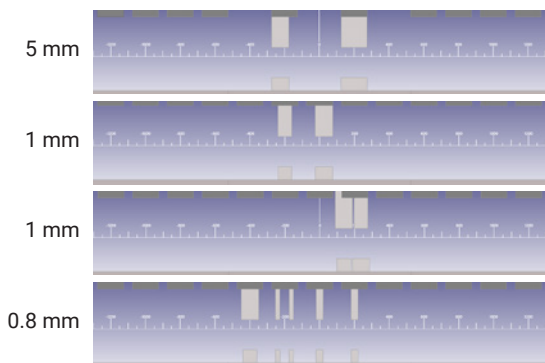


AFH E "STAGED BEND TOOL"

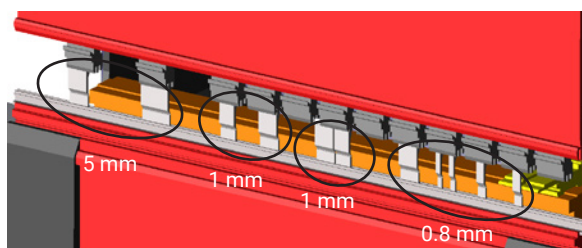
As ferramentas AFH e "Staged Bend Tool" da AMADA são a melhor solução para minimizar o tempo de preparação dos trabalhos.

"DISPOSIÇÃO DA FERRAMENTA COMUM" por software automático

Exemplo: uma disposição para 4 peças de trabalho

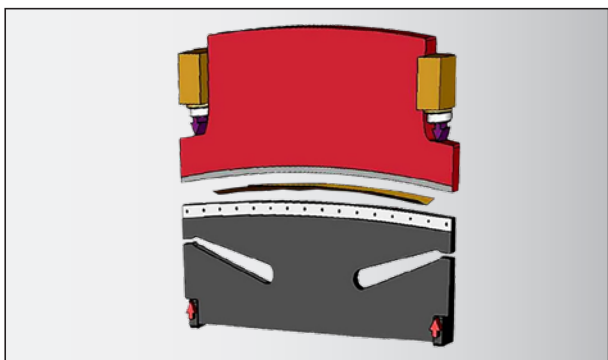


ANTERIOR



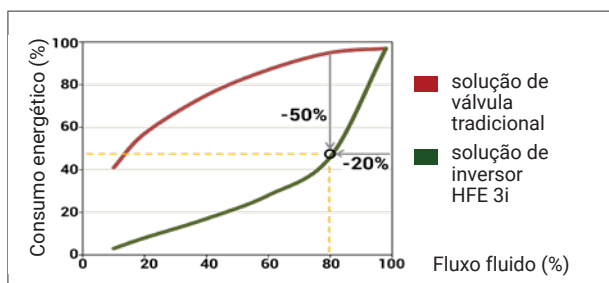
AGORA

SISTEMAS ECO E DE COMPENSAÇÃO DE QUINAGEM



SISTEMA DE COMPENSAÇÃO DE QUINAGEM

As quinadoras HFE 3i estão equipadas com um avental inferior patenteado pela AMADA, que permite uma "Deflexão paralela", independentemente das cargas aplicadas. Este conceito garante a penetração consistente das punções nas matrizes, ao longo de todo o comprimento do avental, sob todas as cargas e condições.



O SISTEMA DE ACIONAMENTO ECO

O sistema de acionamento Eco monitoriza e autoajusta constantemente, os requisitos de quinagem, oferecendo vantagens como a redução de 20% no consumo energético, menor necessidade de manutenção, menor consumo de óleo, menores níveis de ruído e maior fiabilidade.

SISTEMAS DE CONTROLO E DE MEDIÇÃO DE ÂNGULO



Digipro

O Digipro da AMADA é um dispositivo de medição de ângulo eletrônico de alta precisão que transmite o ângulo medido, utilizando uma tecnologia sem fios ao NC da quinadora. O programa é depois corrigido automaticamente, conforme necessário, disponibilizando um ângulo de quinagem preciso.

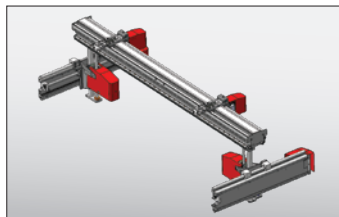


Bi-S & Bi-M

A afinação automática do ângulo garante uma quinagem de alta precisão, mesmo se a espessura e as propriedades do material variarem de peça para peça. Isto elimina a necessidade de testes de quinagem e de afinação do ângulo de quinagem inicial, anulando desperdícios e reduzindo o tempo de configuração.

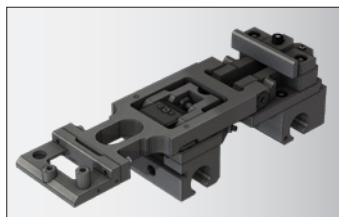
HFE 3i SERIES

EQUIPAMENTO E FUNÇÕES STANDARD



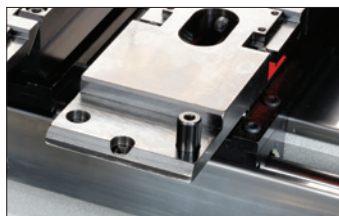
Novo sistema de esbarro

O esbarro de 5 eixos tem um sistema de navegação de ferramentas em que o batente indica a posição exata onde colocar as ferramentas.



"Fast Finger"

O esbarro traseiro, com segurança ativa, permite aumentar a produtividade e a segurança com baixa força de impacto e máxima velocidade. (Apenas disponível em máquinas de baixa tonelagem).



Pino do batente

Apoio estável dada a posição flexível do pino do batente



SGRIP

- Montagem dianteira/desmontagem dianteira
- Fecha o espaço entre pegas
- Placa traseira manual (opção)



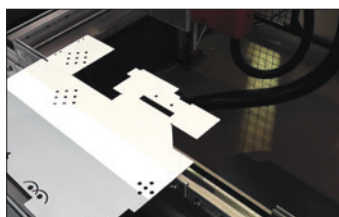
Roda manual

- Ajuste fácil de todos os eixos
- Afições manuais fáceis e flexíveis



Leitor de código de barras

- Leitor de código de barras incorporado
- Elimina erros e tempo de procura do programa



Luz LED (traseira)

Encontra-se instalada uma luz LED no lado traseiro do avental superior para aumentar a visibilidade do operador.

EQUIPAMENTO E FUNÇÕES OPCIONAIS



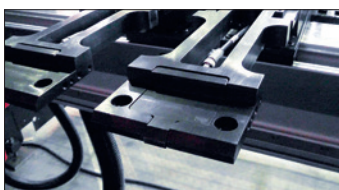
O batente Delta X

O batente Delta X é uma funcionalidade útil para a quinagem de peças de trabalho assimétricas.



Batante em Formato U

- Forma especial do batente para um apoio inteligente de peças de forma complexa
- A posição do batente é calculada corretamente através da utilização do AMNC 3i ou VPSS 3i.



Sensores do batente

- Elimina erros de medição: O processo de quinagem só é permitido quando o contacto no batente for feito corretamente.
- O sensor pausa o processo de quinagem quando a peça é separada do medidor.



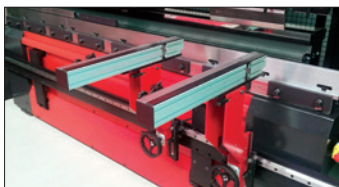
Aperto automático da ferramenta com AMADA: AGRIP A (hidráulico) / R-GRIP (pneumático)

- Montagem dianteira/desmontagem dianteira
- Função automática de elevação
- Reposicionamento e desmontagem fácil de pegas
- Fecha o espaço entre pegas



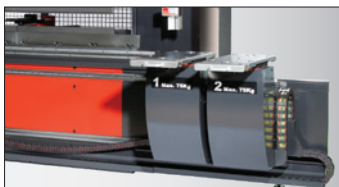
Aperto hidráulico automático

- Montagem dianteira/desmontagem dianteira
- Fixação fácil de ferramentas complicadas
- Sem tubos no lado traseiro



Apoio dianteiro

Apoio de peça dianteiro



Seguidor de chapa

- Melhora precisão e segurança
- Auxilia o operador na manipulação de peças pesadas e de grandes dimensões.
- Elimina a necessidade de um segundo operador.



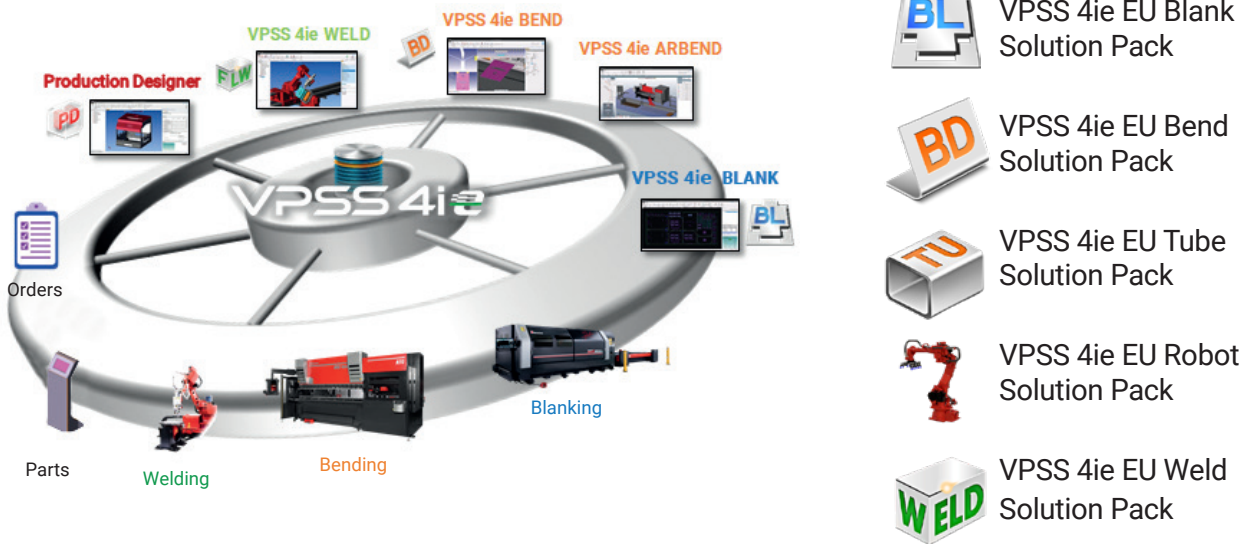
AKAS V

A mais recente solução em sistemas de segurança AKAS (AKAS V), oferece o mais alto nível de segurança com ainda maior desempenho devido a uma configuração mais fácil.

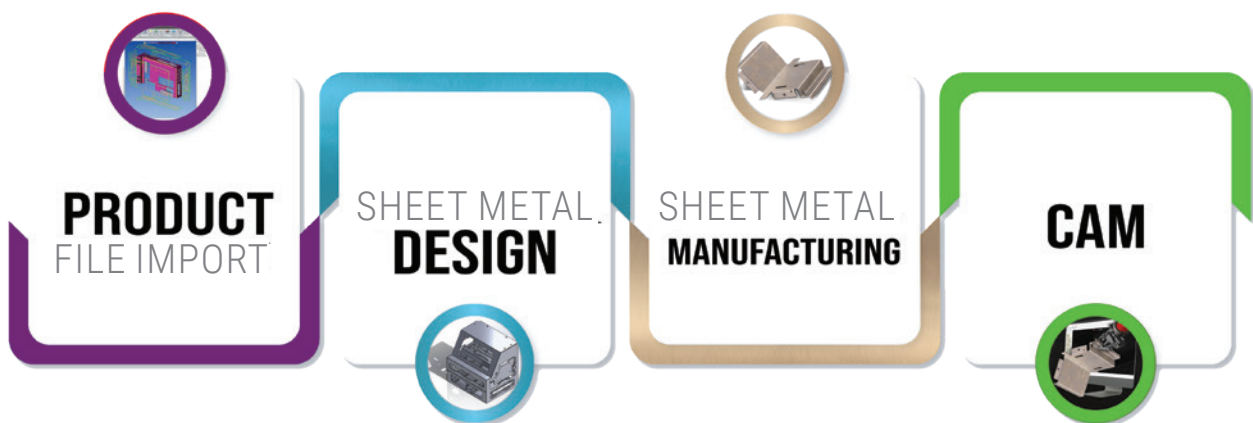
SISTEMA AVANÇADO DE ENGENHARIA DE CHAPA METÁLICA

A AMADA acredita firmemente que um software inovador é a base de um processamento produtivo de chapa metálica. Com décadas de experiência na indústria de chapa metálica e trabalhando em conjunto com os nossos clientes, desenvolvemos soluções de software fáceis de utilizar, concebidas para satisfazer os requisitos da indústria. As soluções de software da AMADA aumentam a produtividade do cliente através de um desenvolvimento integrado com as máquinas AMADA e de uma ênfase na prototipagem virtual e em sistemas de simulação.

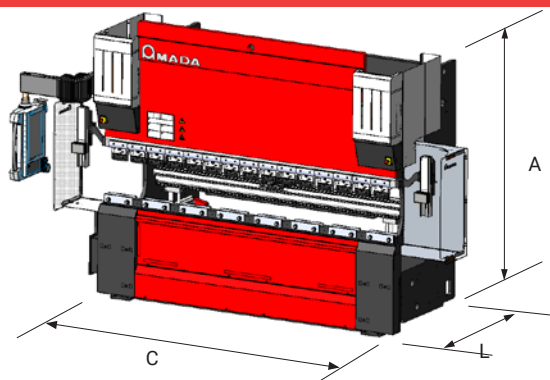
O nosso software CAD/CAM VPSS 4ie ajuda-o a simular virtualmente o processo de produção, a identificar potenciais problemas e a efetuar ajustes antes do fabrico. Com as nossas soluções, pode maximizar a qualidade e aumentar a eficiência, minimizando o desperdício. O software totalmente automatizado e otimizado pode, também, ser utilizado por operadores menos experientes.



Suite VPSS 4ie, do projecto até estar pronto para produção em quatro passos simples



DIMENSÕES



Unidade: mm

HFE 3i		5012	8025	1303	1703	1704	1745	2203	2204
Comprimento total (C)*	mm	2.653	4.035	4.620	4.650	5.710	6.000	4.650	5.740
Largura total (L)**	mm	2.267	2.660	2.700	2.763	2.700	2.700	2.763	2.700
Altura total (A)	mm	2.420	2.540	2.805	2.880	2.890	3.000	3.185	3.080
Peso total	kg	3.550	5.600	8.150	11.600	13.900	14.800	13.750	17.000

* O comprimento total – com braço e NC totalmente estendidos no exterior e com todas as portas fechadas.

** A largura total – com braço e NC totalmente estendidos à frente e todas as portas fechadas.

ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA

HFE 3i		5012	8025	1303	1703	1704	1745	2203	2204
Capacidade de quinagem	kN	500	800	1.300	1.700		1.700	2.200	
Comprimento do feixe	mm	1.270	2.570	3.140	3.170	4.230	4.520	3.220	4.280
Largura da mesa	mm	60		90	180				
Distância entre estrutura	mm	1.035	2.125	2.700		3.760	4.050	2.700	3.760
Profundidade da cava	mm	100	420						
Abertura max.	mm	480	470 (620)*						
Comprimento do curso	mm	150	200 (350)*						
Altura de trabalho	mm	920**	960						
Capacidade de óleo	litros	85	95	100	160				
Consumo elétrico***	kW	5,5	7,5	11	15			18,5	
Velocidade de abordagem	mm/s	220	200	100					
Velocidade máxima de quinagem	mm/s	25****	15****	10					
Velocidade de retorno	mm/s	220	150	100					

*(Golpe longo)

**sem suporte de matrizes

****dependendo do tamanho no V e da força aplicada

Nota: A HFE 3i-5012 tem diferentes funções / opções comparadas com outros modelos. Para mais detalhes contate a nossa equipa de vendas.

Para modelos HFE 3i de maior tonelagem, entre em contacto com o representante da AMADA ou consulte a documentação específica.

As especificações, a aparência e o equipamento estão sujeitos a alterações sem aviso prévio por motivos de aperfeiçoamento.



Para sua segurança

Certifique-se de que lê o manual do utilizador cuidadosamente antes da utilização.

Ao manusear este produto, deve ser utilizado equipamento de proteção pessoal adequado.

O nome oficial do modelo da máquina descrita neste folheto é HFE3i. Utilize o nome de modelos registados quando estabelecer contacto com responsáveis para solicitar uma instalação, exportação ou financiamento.

As medidas de prevenção de riscos foram removidas nas fotos utilizadas neste catálogo.

AMADA MAQUINARIA IBÉRICA

C/ Recerca 5 Polígono
Industrial Gavà Business Park
08850 Gavà
(Barcelona) Spain
Tel: +34 93 474 27 25
www.amada.pt

AMADA UK LTD.

Spennells Valley Road,
Kidderminster,
Worcestershire DY10 1XS
United Kingdom
Tel: +44 (0)1562 749500
Fax: +44 (0)1562 749510
www.amada.co.uk

