



SOLUTION

CSII300 - CSII300/40

STOCKAGE COMPACT POUR FMS



CS II 300 - CS II 300/40

STOCKAGE COMPACT POUR FMS

Poinçonnage | Découpe Laser

CS II est un système de stockage entièrement automatique et modulaire stockant matériaux et pièces. Plusieurs cellules de poinçonnage, combiné ou découpe laser peuvent être connectées au CS II à l'un ou l'autre côté du magasin. C'est la solution idéale lorsqu'un stockage important est nécessaire mais également pour optimiser le flux et la synchronisation des matières et des pièces découpées entre les processus de production.

CONCEPT CONFIGURABLE

- Le stockage comprend des emplacements pour les matières premières, les pièces et les squelette/pièces micro jonctions. La capacité couvre de 30 à 999 palettes.
- Le chargement et le déchargement des paquets de tôles sont gérés depuis la station entrée/sortie.
- Un transtockeur transfère les tôles et les pièces entre le stockage, le poste entrée/sortie et les cellules de production connectées.
- Les palettes sont automatiquement changées pendant les travaux selon le logiciel de planification. Aucune manipulation manuelle des matériaux n'est nécessaire dans le processus de fabrication.
- Il existe plusieurs hauteurs d'empilage disponibles, pour différents types et les tailles de matériaux.
- Différentes hauteurs de section sont également disponibles pour une capacité maximum de stockage.
- Chaque solution est conçue sur mesure pour répondre aux besoins du client.
- CS II est facilement extensible à mesure que l'entreprise se développe. Un CS II d'une seule travée peut également être étendu en longueur ou à un système double travée en fonction de la configuration.
- Les modèles de stockage (S) L III, PR III UL, R3015 TK UL, MP Flexit et TK-EU peuvent tous être connectés à un CS II.

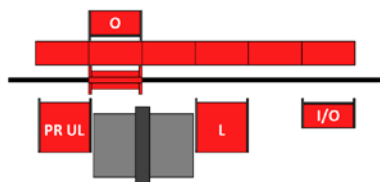
EXEMPLES DE CONFIGURATION

Exemple 1

CS II simple travée avec six sections de palettes pour :

- matière première
- pièces découpées
- squelettes

Connexions à :
Poinçonneuse ou cellule combinée avec L III et PR III UL

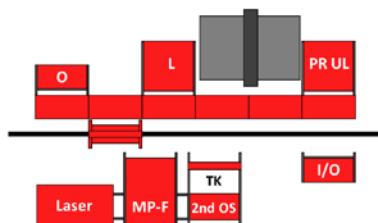


Exemple 2

CS II simple travée avec six sections de palettes pour :

- matière première
- pièces découpées
- squelettes

Connexions à :
Cellule laser avec MP-F, 2ème station de sortie et TK.
Poinçonneuse ou cellule combinée avec L III et PR III UL

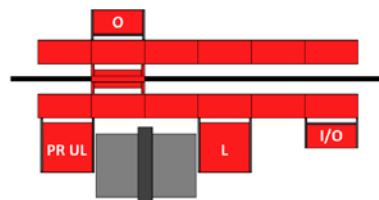


Exemple 3

CS II double travées avec 12 sections de palettes pour :

- matière première
- pièces découpées
- squelettes

Connexions à :
Poinçonneuse ou cellule combinée avec L III et PR III UL



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		CS II 300		CS II 300/40
Chargement maxi		kg/palette	3 000	
Dimensions maxi tôle		mm	3 050 x 1 525	4 070 x 1 525
Vitesse maxi transfert	Sans chargement	mm/s	Axe X : 2500 Axe Y : 500 Axe Z : 440	
	Avec chargement		Axe X : 2000 Axe Y : 300 Axe Z : 350	
Logiciel stockage matière			AMADA – FMS controller (ISC)	
Logiciel contrôle ligne			AMADA – FMS controller	

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)149 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgique
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Suisse
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

