



SOLUTION

CSII300 - CSII300/40

STOCCAGGIO COMPATTO PER FMS



CS II 300 - CS II 300/40

STOCCAGGIO COMPATTO PER FMS

Punzonatura | Taglio laser

CS II è un sistema di stoccaggio modulare completamente automatico che immagazzina materiali e pezzi. È possibile collegare diverse celle di taglio al sistema CS II, ad esempio celle perforate, combinate e laser su entrambi i lati del sistema di stoccaggio. È la soluzione perfetta quando è necessario più spazio di stoccaggio e per ottimizzare il flusso e la tempistica del materiale tra i processi di produzione.

DESIGN ADATTABILE

- L'area di stoccaggio comprende posizioni per materie prime, pezzi e fogli di lamiera scheletro/microgiunzioni. La capacità copre 30-999 pallet.
- Il caricamento e lo scaricamento delle pile di fogli di lamiera viene gestito dalle stazioni di ingresso/uscita.
- Una gru impilatrice trasferisce fogli di lamiera e pezzi tra le stazioni di stoccaggio, l'ingresso/l'uscita e le celle di produzione collegate.

- I pallet vengono cambiati automaticamente durante i lavori in base al programma di lavoro. Nel processo di produzione non è necessaria la movimentazione manuale dei materiali.
- Sono disponibili diverse altezze di impilamento, per vari tipi e dimensioni di materiali.
- Sono inoltre disponibili diverse altezze di stoccaggio per la massima capacità di stoccaggio.
- Ogni soluzione è realizzata su misura per soddisfare le esigenze del cliente.
- CS II amplia le sue capacità facilmente al crescere dell'azienda. Un sistema CS II con riga a lato singolo può anche essere ampliato in un sistema a lato doppio, a seconda della configurazione.
- I modelli di stoccaggio (modelli S) di L III, PR III UL, R3015 TK UL, MP Flexit e TK-EU possono essere tutti collegati a CS II.

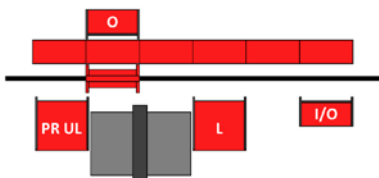
CONFIGURATION EXAMPLES

Esempio 1

Stoccaggio del sistema CS II con riga a lato singolo e sei sezioni con pallet per:

- materie prime
- pezzi lavorati
- scheletri

Collegamenti a:
Punzonatrice o cella combinata
insieme a L III e PR III UL

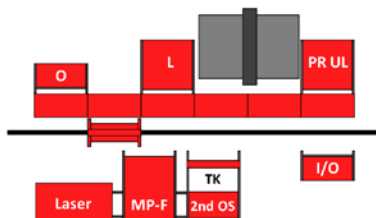


Esempio 2

Stoccaggio del sistema CS II con riga a lato singolo e sei sezioni con pallet per:

- materie prime
- pezzi lavorati
- scheletri

Collegamenti a:
Cella laser insieme a MP-F, seconda
stazione di uscita e TK.
Punzonatrice o cella combinata
insieme a L III e PR III UL

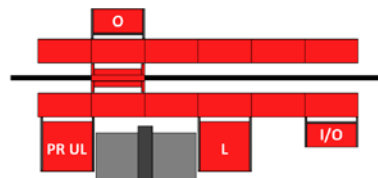


Esempio 3

Stoccaggio del sistema CS II con riga a lato doppio e un totale di 12 sezioni con pallet per:

- materie prime
- pezzi lavorati
- scheletri

Collegamenti a:
Punzonatrice o cella combinata
insieme a L III e PR III UL



SPECIFICHE TECNICHE

			CS II 300		CS II 300/40	
Carico massimo		kg/pallet	3.000			
Dimensioni massime del foglio di lamiera		mm	3.050 x 1.525		4.070 x 1.525	
Velocità massima della gru	senza carico	mm/s	Asse X: 2.500	Asse Y: 500	Asse Z: 440	
	con carico		Asse X: 2.000	Asse Y: 300	Asse Z: 350	
Software di controllo stoccaggio			AMADA - Controller FMS (ISC)			
Software di controllo celle			AMADA - Controller FMS			

AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel: +39 (0)523-872111
Fax: +39 (0)523-872101
www.amada.it

