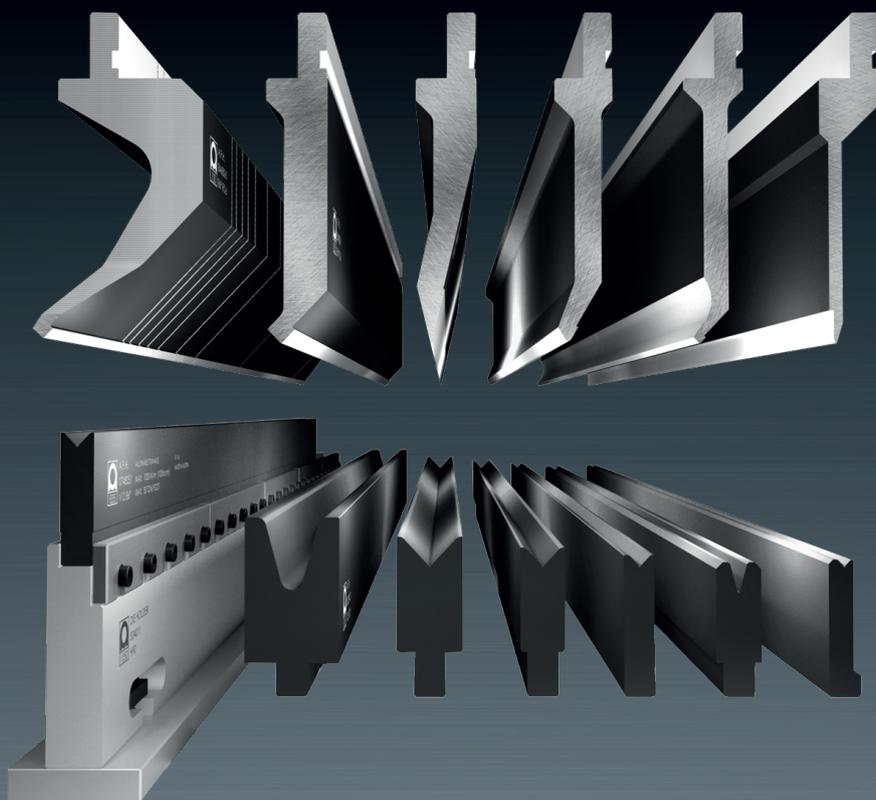


SOLUTION

PLIAGE



CATALOGUE OUTILS DE PLIAGE



GAMME D'OUTILS PREMIUM ET ACCESSOIRES



Extension
de la gamme
AFH

 **AMADA**

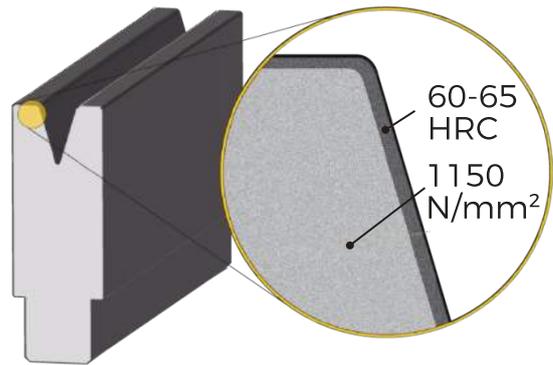


Amada Sa
96 avenue de la pyramide
93290 Tremblay en France

Tel. 0820 315 615
E-Mail: outillage@amada.fr
<http://www.amada.fr>

SOMMAIRE

_ La qualité AMADA.....	2
_ La nouvelle gamme d'outils - AFH.....	3-5
_ Longueurs disponibles.....	6
CONTRE-VÉS	
_ Contre-vés Série 8 H120 mm 86°; 88°; 90°.....	8-10
_ Contre-vés Série 8 H120 mm 60°.....	11
_ Contre-vés Série 8 H120 mm 26°; 30°.....	12
_ Contre-vés Série 8 H120 mm grands rayons et plat.....	13
_ Contre-vés Série 7 H90 mm.....	14-17
_ Contre-vés Série 9 H160 mm.....	18-19
_ Contre-vés Série 6 H67 mm.....	20-22
_ Règles à rayonner.....	23-26
MATRICES	
_ Vés à insérer 30°.....	29-31
_ Vés à insérer 45°.....	32
_ Vés à insérer 60°.....	33-34
_ Vés à insérer 84°; 86°; 88°; 90°.....	35-40
_ Outils à écraser et de soyage à insérer.....	41-42
_ Règles à 2 vés réversibles.....	43-45
_ Vés talon de 60 mm.....	46-48
_ Outils à écraser.....	49-51
_ Vés polycarbonate.....	52
_ Supports et inserts Nylon.....	53-54
_ Containers et matelas adiprène.....	55
_ Outils Wingbend.....	56
ACCESSOIRES	
_ Porte-règles et réhausses.....	58-61
_ Intermédiaires.....	62-63
_ Produits anti-marquage.....	64
_ Réhausses contre-vés, bride de serrage.....	65
_ Supports de règles, Inter H220.....	66
_ Outil pont, équerre orientable.....	67
_ Butées latérales avant.....	68
_ Inclinomètre, Porte-règle "FEAT".....	69
_ Outil de soyage réglable.....	70
_ Matrice réglable gros tonnage.....	71
_ Armoire outillage.....	72
_ Servante outillage.....	73
_ Informations sur les outils spéciaux.....	74-77
_ Abaques de pliage.....	78-79
PROFILS CONTRE-VÉS.....	81-105



Les contre-vés Tremvés à cœur, ébauches laminées à chaud

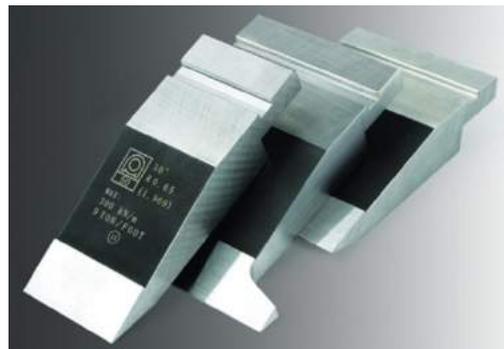
- _ Pour une précision élevée et constante dans le temps
- _ Dureté de surface: **45-50 HRC**
- _ Dureté à cœur: **1500 N/mm²**

LES VÉS qualité: **AMANIT®**

- _ Dureté de surface: **60-65 HRC**
- _ Réduit les frottements sur les rayons du vé
- _ Dureté à cœur: **1150 N/mm²** renforce la résistance de l'outil à la corrosion

La sécurité

Le traitement thermique est un procédé qui permet de garantir une longévité exceptionnelle offrant ainsi une excellente tenue à la fatigue du corps de l'outil, notamment lorsqu'il est soumis à des charges répétées.



REVÊTEMENT ANTI-CORROSION POUR LES POINÇONS

Source Unique

Pour nos machines, notre outillage et les logiciels

Longueurs standard Fractionnement:

CV: 100; 10; 2 X 15; 20; 40; 50; 150; 300; 100 = 800mm

Vé: 100; 10; 2 X 15; 20; 40; 50; 150; 400 = 800mm

Des longueurs spéciales sont disponibles sur demande. Merci de nous consulter.



L = 835mm
S = 415mm
Fract = 800mm

Marque Amada	Réf. Outil	Angle	Tonnage	Date de fabrication
	804806 R0.6 (.024) (32.874)	86°	ALLOWABLE TONNAGE MAX: 1000 kN/m {100 ton/m} MAX: 30 TON/FOOT	A-8A MADE IN AUSTRIA
Longueur de l'outil (mm et pouces)	Rayon ou Larg. Vé (mm et pouces)			Pays d'origine

Le marquage laser

Le marquage de notre outillage est réalisé grâce à un procédé Laser. Les informations essentielles telles que le type d'outil, l'angle, le tonnage, la longueur et le rayon sont indiquées sur chaque longueur y compris sur les éléments fractionnés. **Il nous est possible de réaliser un marquage spécial à la demande. Merci de nous consulter.**

La gamme d'outils - AFH

Nous sommes conscients de la nécessité de fabriquer des outils professionnels de qualité supérieure. Toutes nos évolutions de la gamme ciblent la précision, la performance et la sécurité.

Nous sommes les premiers à proposer des outillages standard pour réaliser des montages de pliage en multipostes sans limites de configurations. Nous sommes également les seuls à proposer des outils avec traitement AMANIT™ qui prolonge la durée de vie de l'outil et fiabilise le processus de pliage. Nous démontrons, encore une fois, que toutes ces évolutions, développées en étroite collaboration avec nos clients permettent de répondre aux demandes les plus exigeantes.

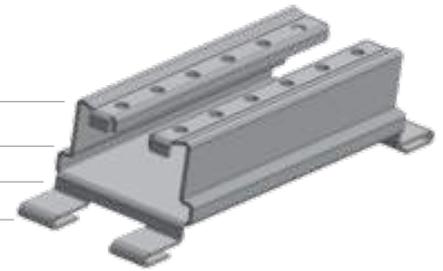
Par exemple, La fabrication du chassis électronique ci-dessus nécessite des plis à 90°, des plis fermés, des plis à écraser et du soyage. L'utilisation d'outils traditionnels, dans ce cas, est un facteur impactant le prix de revient de la pièce. En effet, en raison de leurs hauteurs différentes, ils ne permettent pas la création de montages multiples. L'opérateur doit donc monter et démonter l'outillage plusieurs fois et manipuler souvent la pièce entre chaque montage.

Pliage <90°

Soyage

Pliage à 90°

Pli à écraser



Par conséquent, il faut ajouter de nombreux temps de réglages et de manipulation dans le calcul du coût de production.

Nos nouveaux outils AFH sont conçus pour permettre à l'opérateur de configurer des montages d'outils en multipostes sur une même machine.

Alors que par le passé, l'opérateur devait se focaliser sur l'alignement des outils et sur la façon d'utiliser simultanément des d'outils de hauteur et de profil différents, il peut désormais se concentrer uniquement sur la pièce à plier grâce aux outils AFH qui lui offrent des possibilités illimitées de multipostes.

En simplifiant le mode opératoire et en permettant de traiter chaque pièce en une seule fois, le travail en multipostes procure plus de rentabilité à la production de pièces y compris pour les petites séries.

Nos poinçons sont classés en quatre séries, en fonction de leur hauteur utile. **H67mm, H90mm, H120mm et H160mm**. Nos matrices "staged" offrent le montage en multiposte possible pour des plis inférieurs à 90°, des plis à écraser et du soyage. La gamme AFH est l'unification réussie de nos outils OneStroke ou AFH avec les outils standard.

Exemple de possibilités avec des contre-vés H120

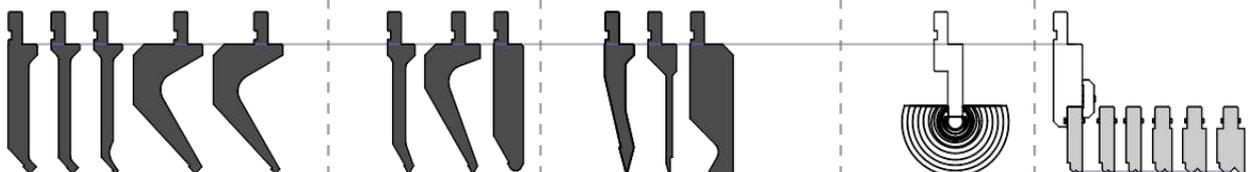
84°; 86°; 88°; 90°
R0,6 - R3

60°
R0,6 - R6

30°
R0,6 - R4

R
R7 - R50

Z
Z3 - Z10



V4 - V40

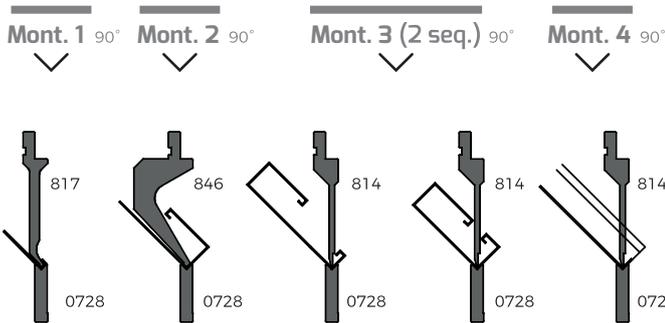
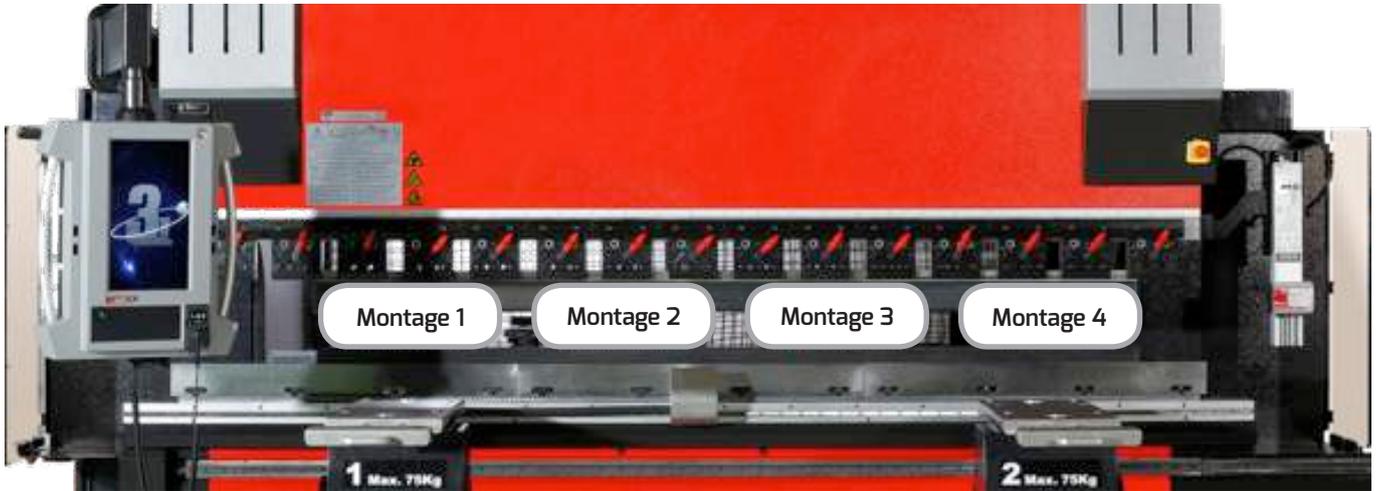
V6 - V25

V6 - V25

...V40

AFH = Multipostes

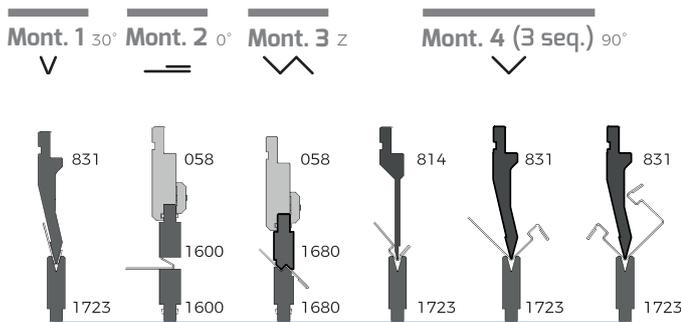
Grace au montage en multiposte, l'opérateur, en se déplaçant devant sa machine, peut réaliser plusieurs types de pliages et ainsi finir sa pièce en une seule phase.



Exemple avec CV H120
Matrice "standard"

Etude de multipostes pour pièces nécessitant des plis uniquement à 90°

- Pour un multiposte parfait, utilisez des poinçons H120 (en variante, H90 ou H160)
- Tous les poinçons H120 - R0,6 sont usinés à la même hauteur (principe AFH)
- Utilisez les matrices H60 du type 070 ... à 088
- Tous les outils ci-contre permettent des montages en multipostes illimités pour des plis à 90°.



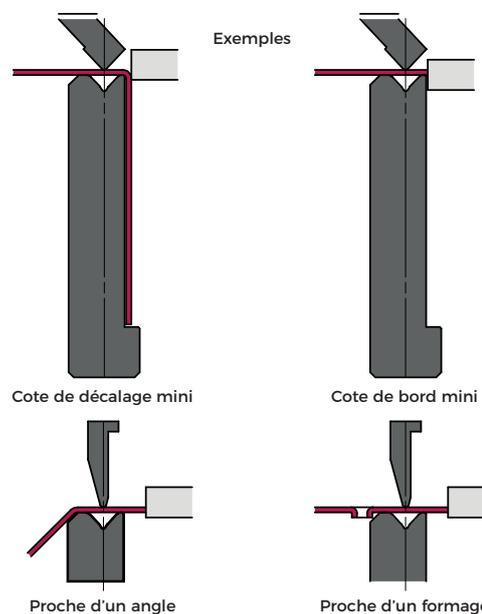
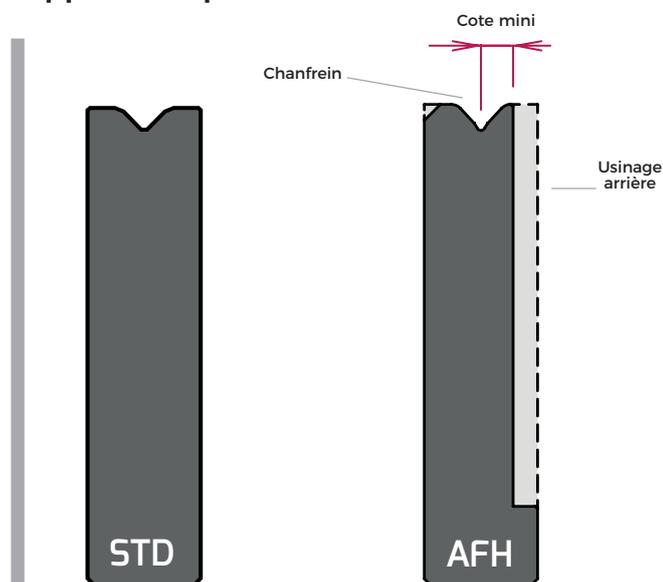
Exemple avec CV H120
Matrices "staged"

Etude de multipostes pour pièces nécessitant différents types de pliages

- Pour un multiposte parfait, utilisez des poinçons H120 (en variante, H90 ou H160)
- Utilisez les matrices du type 170... à 182
- Toutes les matrices "Staged" ont une hauteur de fond de vé commune, qui associée avec des poinçons H120 (alternativement H90 ou H160), permet des montages en multipostes pour des plis à 90° ou inférieurs, plis à écraser, et soyages.

AFH - Autres caractéristiques

Les vés à insérer sont usinés pour permettre de faire 2 plis le plus rapprochés possible.



Utilisation avec contrôleur d'angle

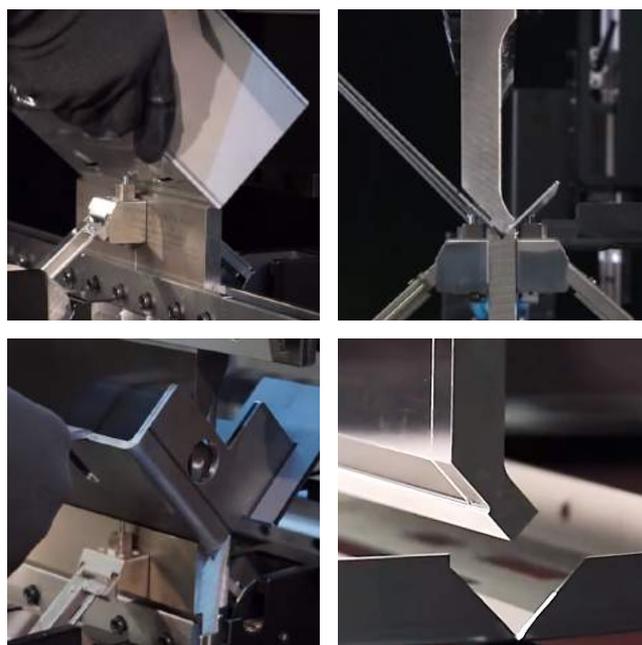
Pour assurer la précision dès le premier pli, un système de mesure et de correction d'angle de type BIS, BIJ ou BIL est nécessaire. Toutes les données de correction de pliage générées par nos systèmes de mesure d'angles ont été calibrées avec des outils AFH.

Augmente le retour limite de pliage autour du poinçon

Intégré au logiciel Dr.ABE BEND

Limite les erreurs grâce à une même hauteur de poinçon

Combiné aux inters AGRIP/SGRIP pour un montage rapide



LONGUEURS DISPONIBLES

Combinaison de
longueurs d'outils
pour chaque
longueur de machine

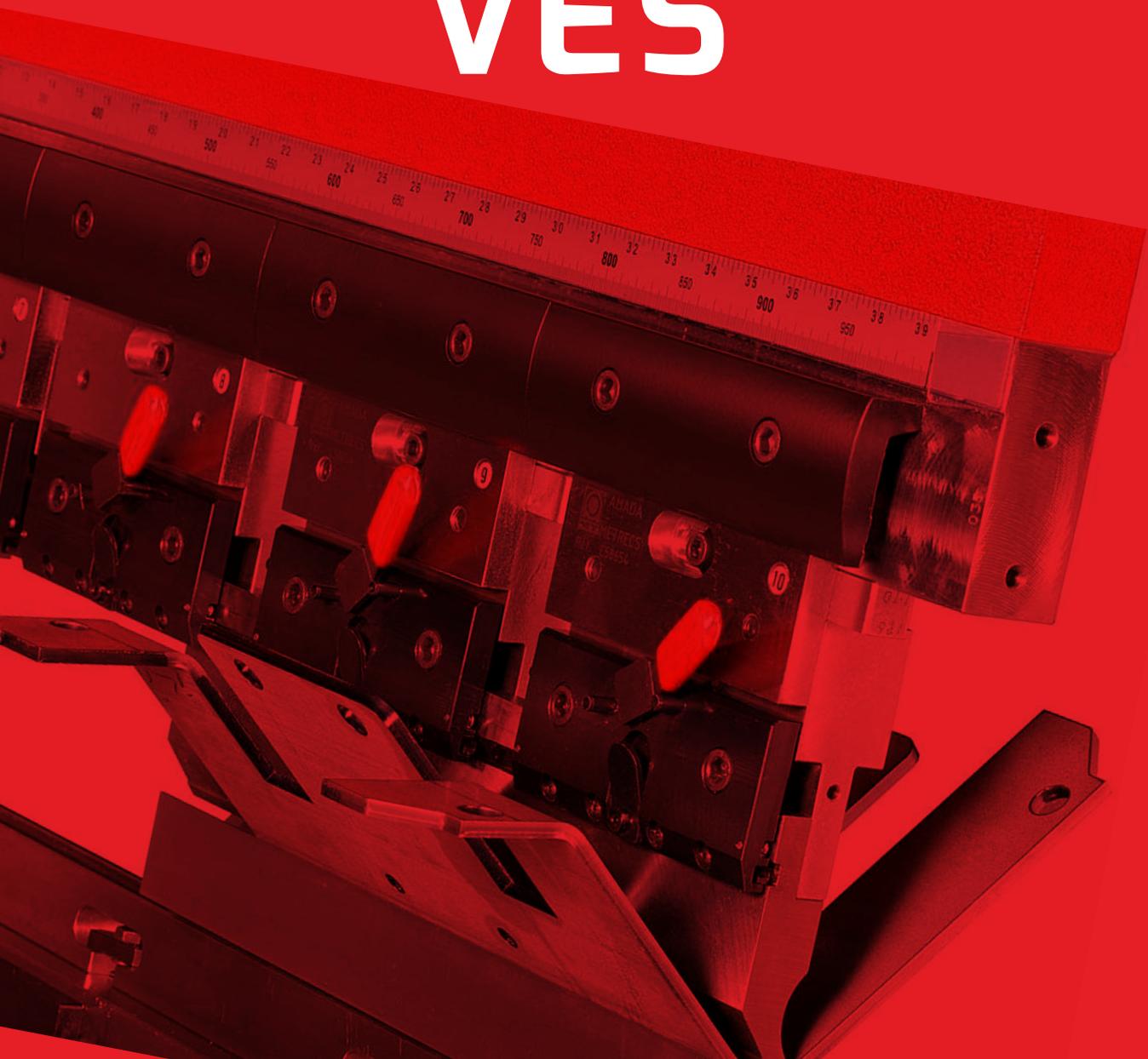
Longueur Machine (m)	835 mm	415 mm	800 frac	Long. totale
1,2	1	1		1.250
		3		1.245
		1	1	1.215
	1		1	1.635
2	2	1		2.085
	2		1	2.470
	1	1	1	2.050
		3	1	2.045
	1	2	1	2.465
2,5	3			2.505
	2	2		2.500
	2		1	2.470
	2	1	1	2.885
	1	2	1	2.465
	1		2	2.435
	1	3	1	2.880
	1	1	2	2.850
3	3	1		2.920
	3		1	3.305
	2	3		2.915
	2	2	1	3.300
	2	1	1	2.885
	2		2	3.270
	1	5		2.910
	1	4	1	3.295
	1	2	2	3.265
		4	2	3.260
4	5			4.175
	4	2		4.170
	4	1	1	4.555
	4		1	4.140
	3	3	1	4.550
	3	2	1	4.135
	3	1	2	4.520
	3		2	4.105
	2	2	2	4.100

La présence de plusieurs
filiales dans le monde
offrent une grande
disponibilité et garantit
un service de qualité
et de proximité
à nos clients.



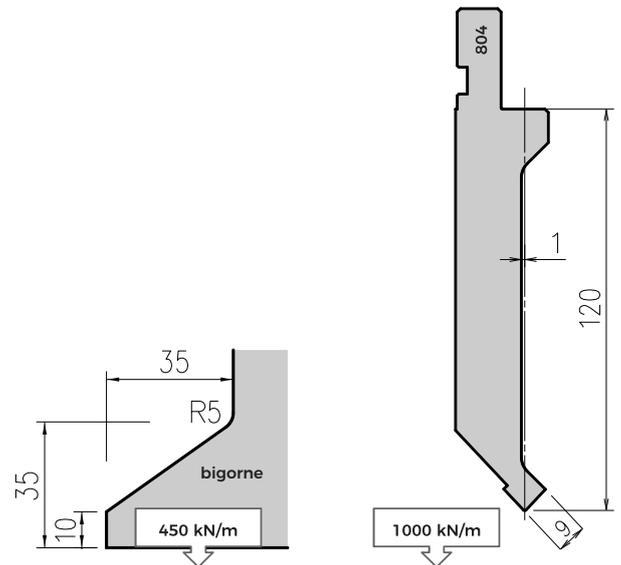
AMADA

CONTRE VÉS

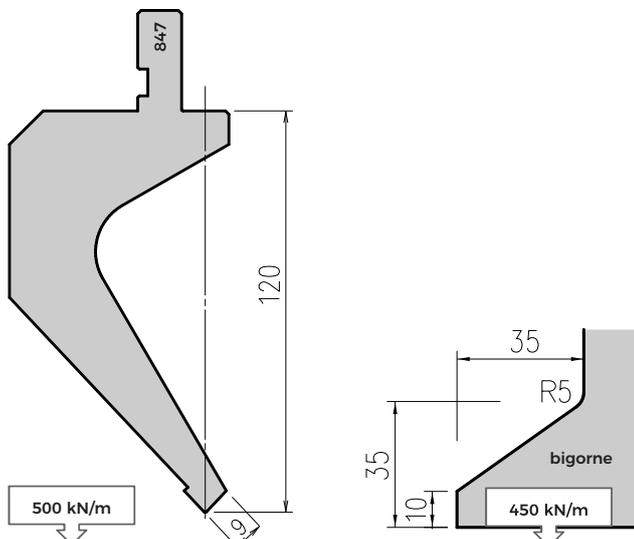


AFH 8 "Standard"
 Modèle 804 (lèvre 9mm)
 Remplace les contre-vés S51; S52; A04; A16

Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	R0.6	835	ES 8048061	17,1
		415	ES 8048062	8,5
		800 Frac	ES 8048063	15,1
	R1.5	835	ES 8048151	17,1
		415	ES 8048152	8,5
		800 Frac	ES 8048153	15,1
R3	835	ES 8048301	17,1	
	415	ES 8048302	8,5	
	800 Frac	ES 8048303	15,1	
88°	R0.6	835	ES 8047061	17,1
		415	ES 8047062	8,5
		800 Frac	ES 8047063	15,1
90°	R0.6	835	ES 8049061	17,1
		415	ES 8049062	8,5
		800 Frac	ES 8049063	15,1


CONTRE VÉS
SERIE 8

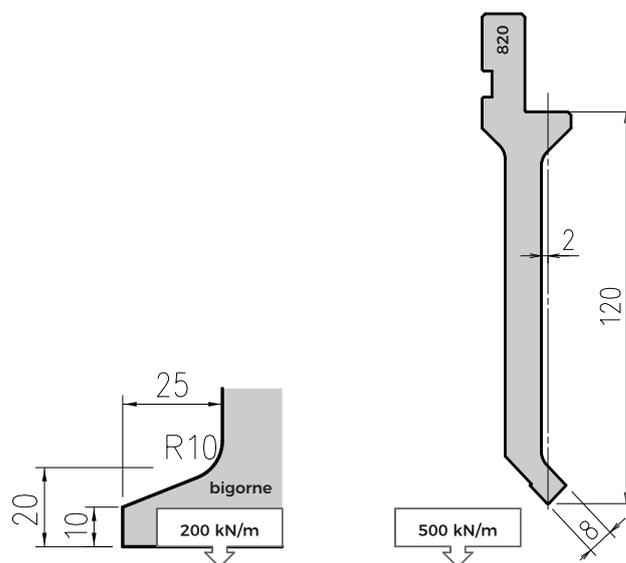
AFH 8 "Col de cygne"
 Modèle 847 (lèvre 9mm)
 Remplace les contre-vés 45; 47; S55; S56; A47; A48



Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	R0.6	835	ES 8478061	25,2
		415	ES 8478062	12,5
		800 Frac	ES 8478063	22,2
	R1.5	835	ES 8478151	25,2
		415	ES 8478152	12,5
		800 Frac	ES 8478153	22,2
R3	835	ES 8478301	25,2	
	415	ES 8478302	12,5	
	800 Frac	ES 8478303	22,2	
88°	R0.6	835	ES 8477061	25,2
		415	ES 8477062	12,5
		800 Frac	ES 8477063	22,2
90°	R0.6	835	ES 8479061	25,2
		415	ES 8479062	12,5
		800 Frac	ES 8479063	22,2

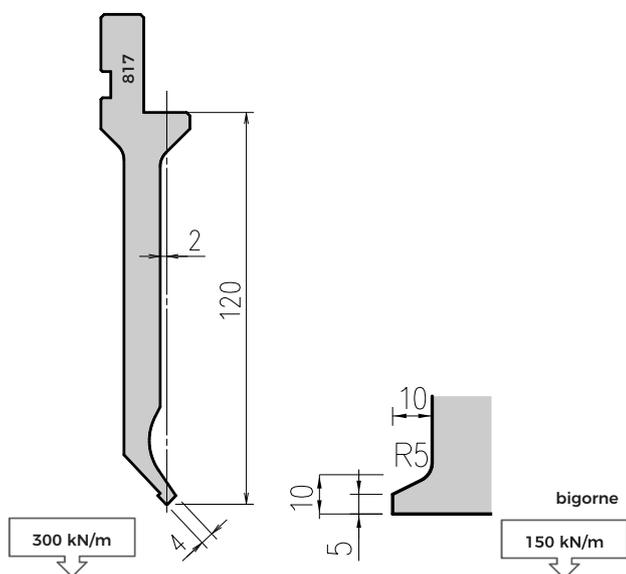
AFH 8 "Haut déporté"
 Modèle 820 (lèvre 8mm)
 Remplace les contre-vés 202; A20; A21

Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	R0.6	835	ES 8208061	11,7
		415	ES 8208062	5,8
		800 Frac	ES 8208063	10,5
	R1.5	835	ES 8208151	11,7
		415	ES 8208152	5,8
		800 Frac	ES 8208153	10,5
88°	R0.6	835	ES 8207061	11,7
		415	ES 8207062	5,8
		800 Frac	ES 8207063	10,5



SERIE 8 CONTRE VÉS

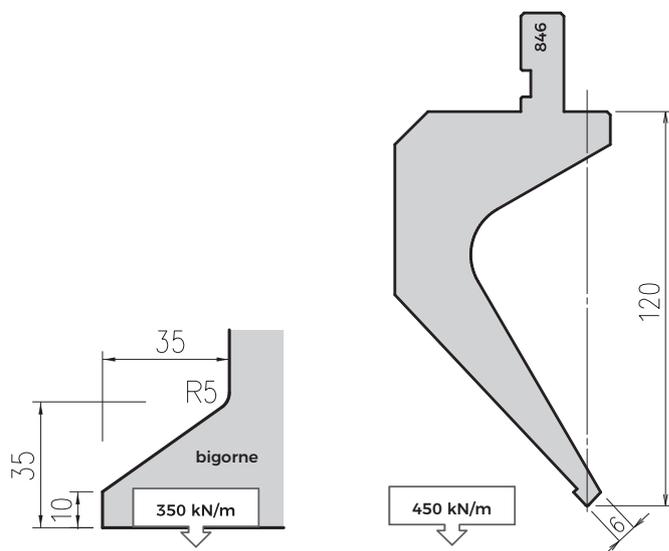
AFH 8 "Haut déporté"
 Modèle 817 (lèvre 4mm)



Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	R0.6	835	ES 8178061	11,1
		415	ES 8178062	5,5
		800 Frac	ES 8178063	10,4
88°	R0.6	835	ES 8177061	11,1
		415	ES 8177062	5,5
		800 Frac	ES 8177063	10,4

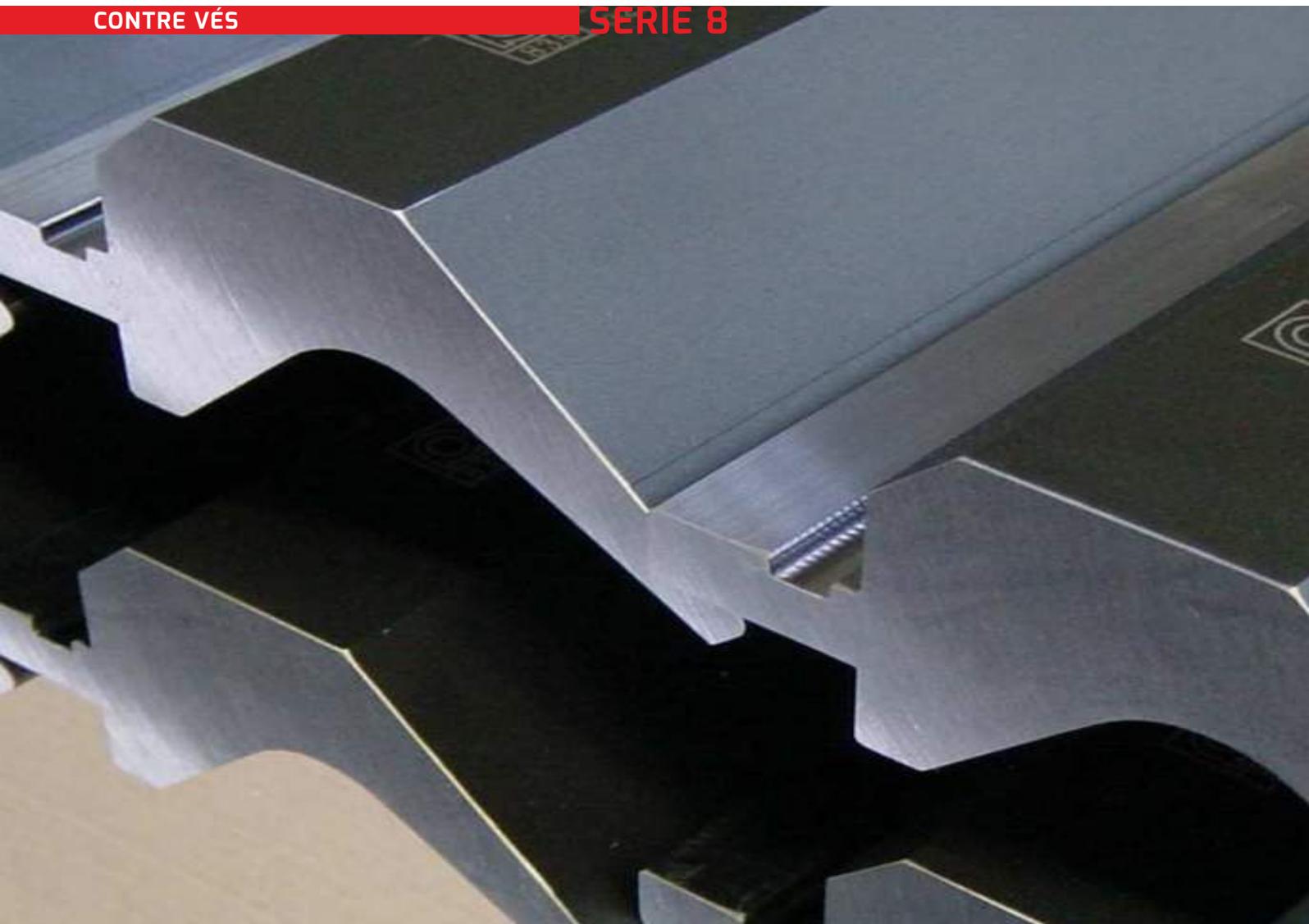
AFH 8 "Col de cygne" Modèle 846 (lèvre 6mm)

Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	R0.6	835	ES 8468061	23,3
		415	ES 8468062	11,6
		800 Frac	ES 8468063	20,5
88°	R0.6	835	ES 8467061	23,3
		415	ES 8467062	11,6
		800 Frac	ES 8467063	20,5



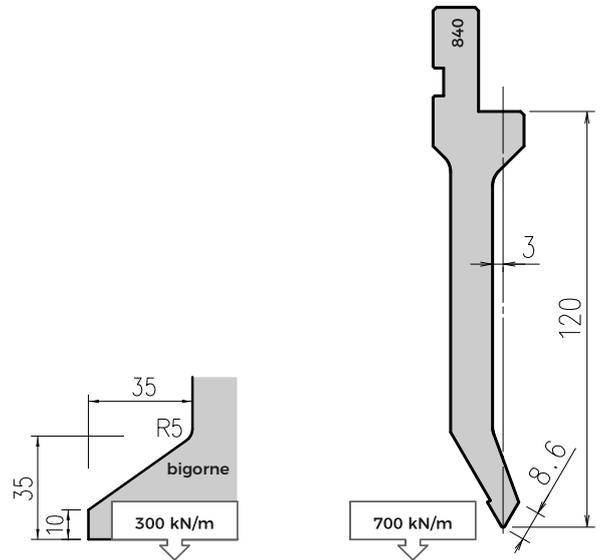
CONTRE VÉS

SERIE 8



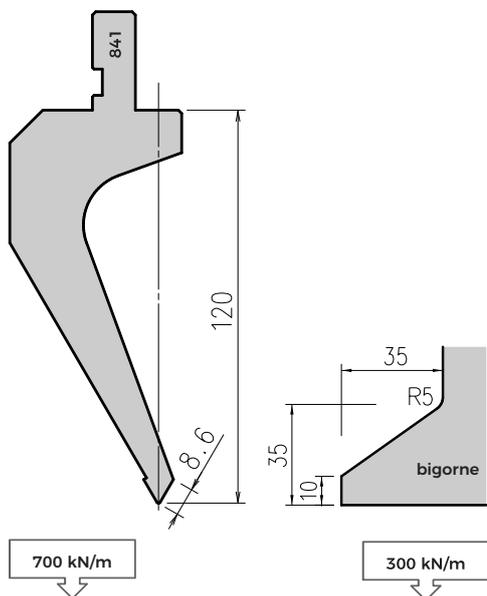
AFH 8 "Droit dégagé" Modèle 840

Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
60°	R0.6	835	ES 8406061	12,4
		415	ES 8406062	6,2
		800 Frac	ES 8406063	11,0
	R1.5	835	ES 8406151	12,4
		415	ES 8406152	6,2
		800 Frac	ES 8406153	11,0



SERIE 8 CONTRE VÉS

AFH 8 "Col de cygne" Modèle 841

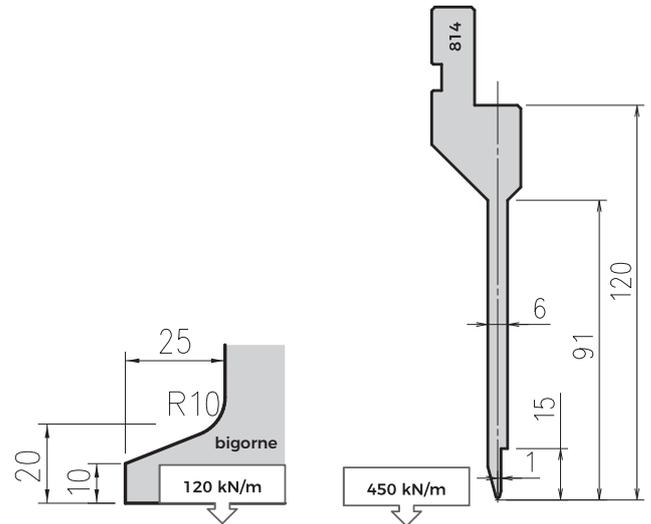
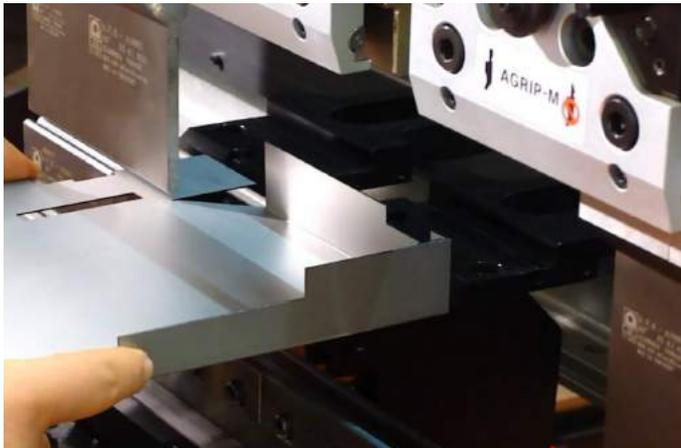


Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
60°	R0.6	835	ES 8416061	19,2
		415	ES 8416062	9,5
		800 Frac	ES 8416063	16,9
	R1.5	835	ES 8416151	19,2
		415	ES 8416152	9,5
		800 Frac	ES 8416153	16,9

AFH 8 "Pointe étroite" Modèle 814

Remplace les contre-vés 109; 557; 558; A18; A19; A13

Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	R0.6	835	ES 8143061	9,8
		415	ES 8143062	4,9
		800 Frac	ES 8143063	8,8

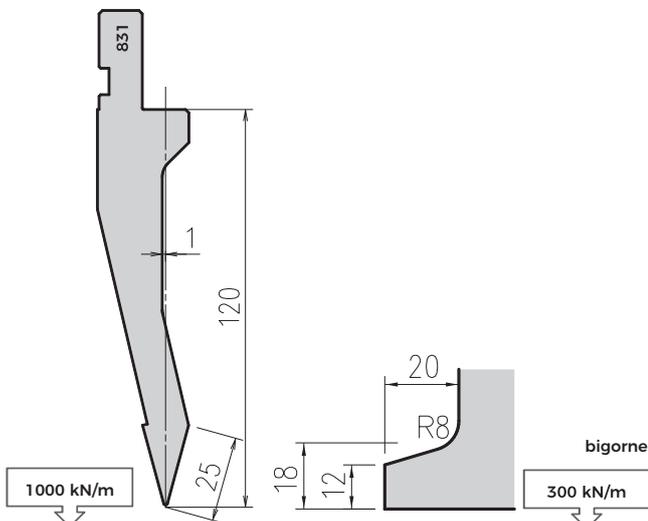


CONTRE VÉS

SERIE 8

AFH 8 "Droit dégagé" Modèle 831

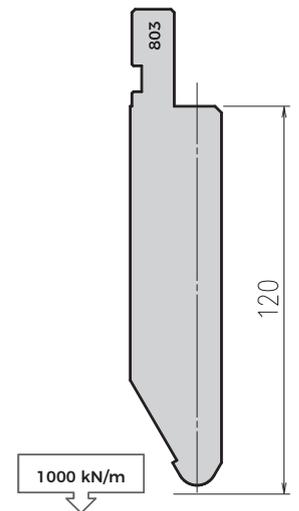
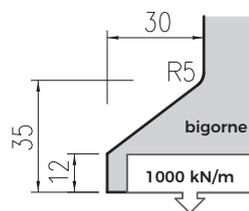
Remplace les contre-vés 210, Z330 and S35



Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
26°	R0.6	835	ES 8312061	13,9
		415	ES 8312062	6,9
		800 Frac	ES 8312063	12,7
30°	R0.6	835	ES 8313061	14,1
		415	ES 8313062	7,0
		800 Frac	ES 8313063	12,9
30°	R1.5	835	ES 8313151	14,1
		415	ES 8313152	7,0
		800 Frac	ES 8313153	12,9
30°	R3	835	ES 8313301	13,9
		415	ES 8313302	6,9
		800 Frac	ES 8313303	12,7
30°	R4	835	ES 8313401	13,9
		415	ES 8313402	6,9
		800 Frac	ES 8313403	12,7

AFH 8 "Large rayon" Modèle 803

Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
60°	R5.0	835	ES 8036501	21,8
		415	ES 8036502	10,8
		800 Frac	ES 8036503	19,5
	R6.0	835	ES 8036601	21,8
		415	ES 8036602	10,8
		800 Frac	ES 8036603	19,5

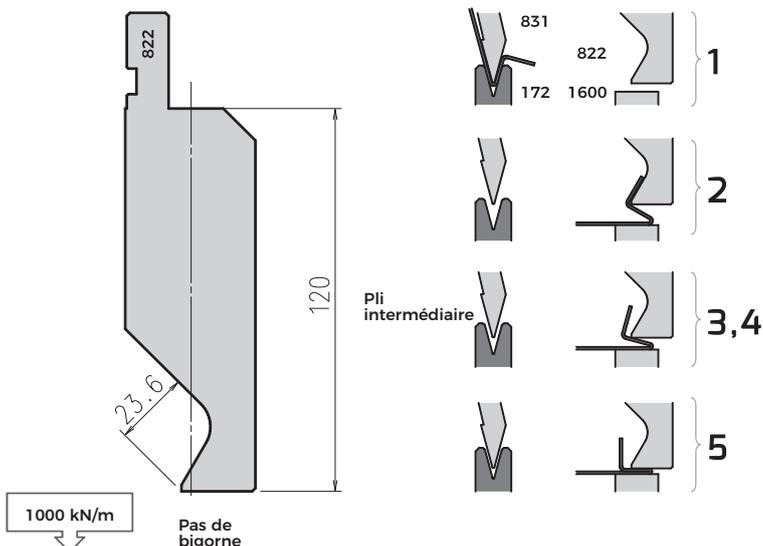


SERIE 8

CONTRE VÉS

AFH 8 "Plat" Modèle 822

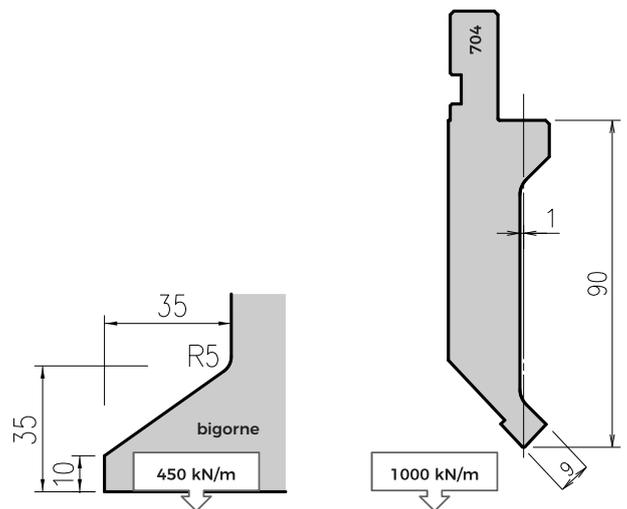
Exemple d'écrasement avec matrices "staged"



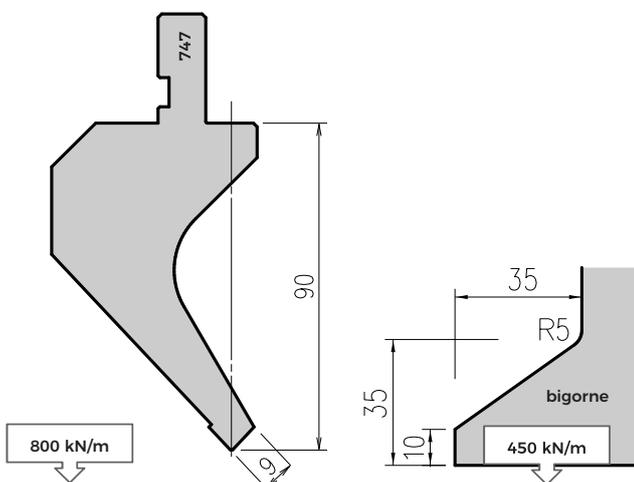
	Longueur mm	Référence	Poids Kg
Plat	835	ES 8220001	27,8
	415	ES 8220002	13,8
	800 Frac	ES 8220003	26,6

AFH 7 "Standard" Modèle 704 (lèvre 9mm) Remplace les contre-vés S01; S02

Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	R0.6	835	ES 7048061	13,3
		415	ES 7048062	6,6
		800 Frac	ES 7048063	11,8
	R1.5	835	ES 7048151	13,3
		415	ES 7048152	6,6
		800 Frac	ES 7048153	11,8
	R3	835	ES 7048301	13,3
		415	ES 7048302	6,6
		800 Frac	ES 7048303	11,8
88°	R0.6	835	ES 7047061	13,3
		415	ES 7047062	6,6
		800 Frac	ES 7047063	11,8
90°	R0.6	835	ES 7049061	13,3
		415	ES 7049062	6,6
		800 Frac	ES 7049063	11,8


CONTRE VÉS
SERIE 7

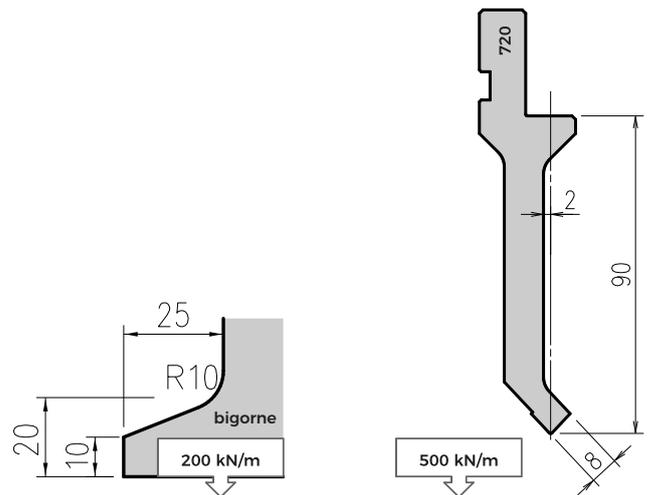
AFH 7 "Col de cygne" Modèle 747 (lèvre 9mm) Remplace les contre-vés 452



Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	R0.6	835	ES 7478061	19,4
		415	ES 7478062	9,6
		800 Frac	ES 7478063	17,1
	R1.5	835	ES 7478151	19,4
		415	ES 7478152	9,6
		800 Frac	ES 7478153	17,1
	R3	835	ES 7478301	19,4
		415	ES 7478302	9,6
		800 Frac	ES 7478303	17,1
88°	R0.6	835	ES 7477061	19,4
		415	ES 7477062	9,6
		800 Frac	ES 7477063	17,1
90°	R0.6	835	ES 7479061	19,4
		415	ES 7479062	9,6
		800 Frac	ES 7479063	17,1

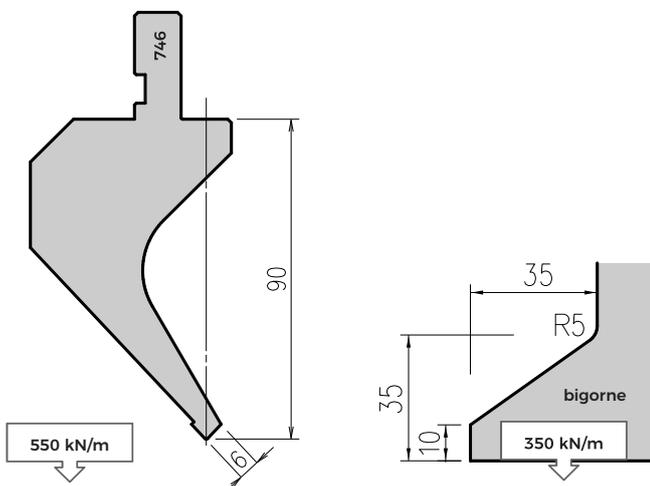
AFH 7 "Haut déporté"
Modèle 720 (lèvre 8mm)
Remplace les contre-vés 503; 504

Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	R0.6	835	ES 7208061	9,1
		415	ES 7208062	4,5
		800 Frac	ES 7208063	8,2
88°	R0.6	835	ES 7208151	9,1
		415	ES 7208152	4,5
		800 Frac	ES 7208153	8,2
88°	R0.6	835	ES 7207061	9,1
		415	ES 7207062	4,5
		800 Frac	ES 7207063	8,2



SERIE 7 CONTRE VÉS

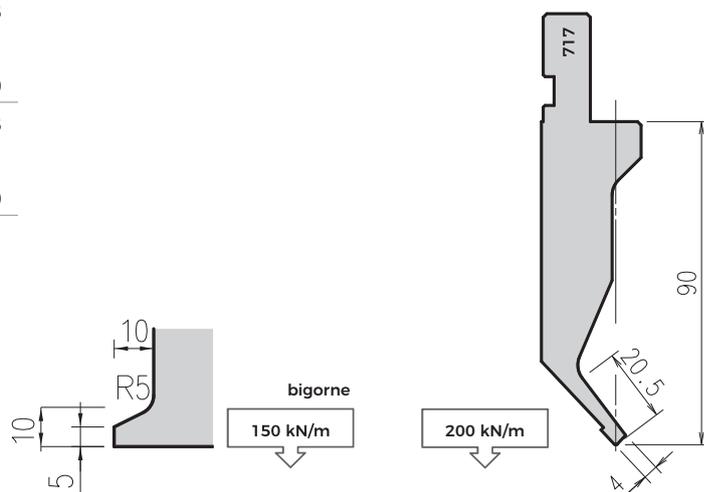
AFH 7 "Col de cygne"
Modèle 746 (lèvre 6mm)
Remplace les contre-vés 453; 505; 506



Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	R0.6	835	ES 7468061	18,3
		415	ES 7468062	9,1
		800 Frac	ES 7468063	16,1
88°	R0.6	835	ES 7467061	18,3
		415	ES 7467062	9,1
		800 Frac	ES 7467063	16,1

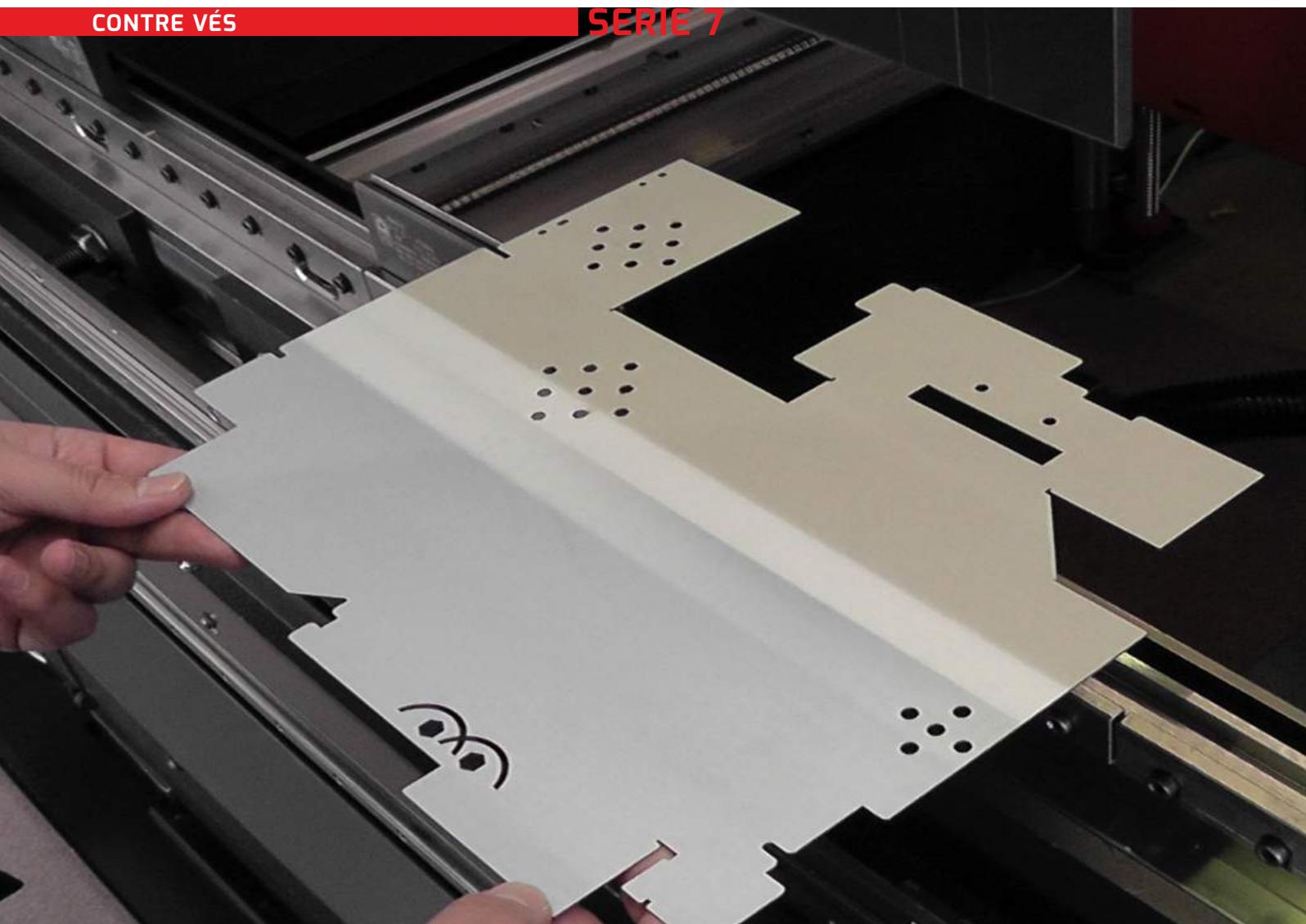
AFH 7 "Col de cygne"
 Modèle 717 (lèvre 4mm)
 Remplace les contre-vés Z2883; 670

Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	R0.6	835	ES 7178061	11,8
		415	ES 7178062	5,8
		800 Frac	ES 7178063	11,0
88°	R0.6	835	ES 7177061	11,8
		415	ES 7177062	5,8
		800 Frac	ES 7177063	11,0



CONTRE VÉS

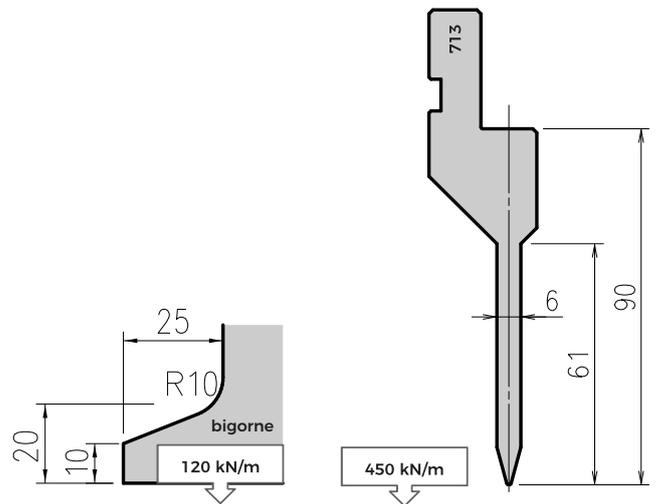
SERIE 7



AFH 7 "Droit"
Modèle 713

Remplace les contre-vés S07; S08; S31

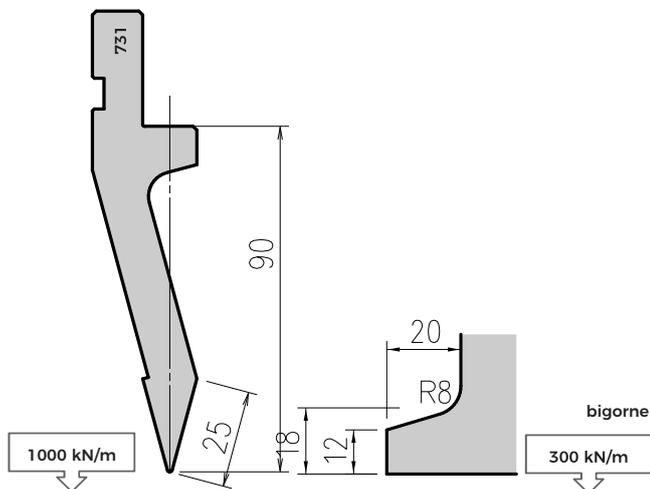
Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	R0.6	835	ES 7133061	8,7
		415	ES 7133062	4,3
		800 Frac	ES 7133063	7,9



SERIE 7

CONTRE VÉS

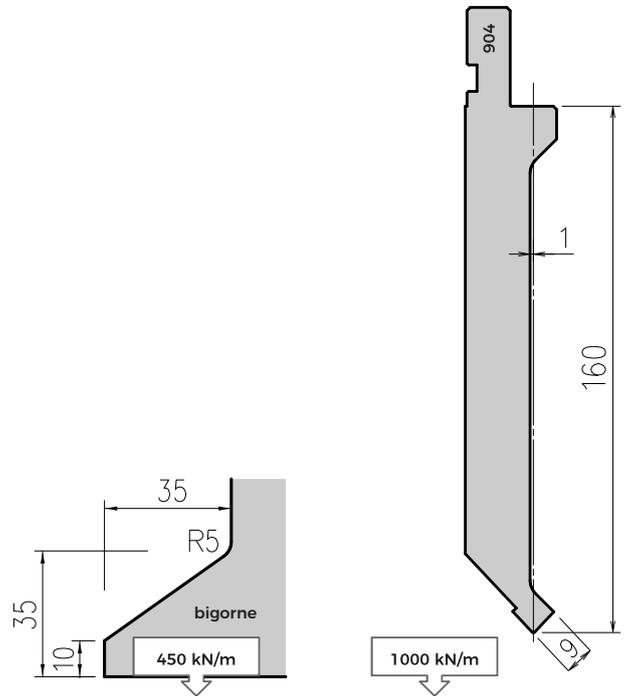
AFH 7 "Droit dégagé"
Modèle 731
Remplace les contre-vés 211; S30



Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	R0.6	835	ES 7313061	10,1
		415	ES 7313062	5,0
		800 Frac	ES 7313063	9,2
	R1.5	835	ES 7313151	10,1
		415	ES 7313152	5,0
		800 Frac	ES 7313153	9,2
	R3	835	ES 7313301	10,1
		415	ES 7313302	5,0
		800 Frac	ES 7313303	9,2

AFH 9 "Standard" Modèle 904

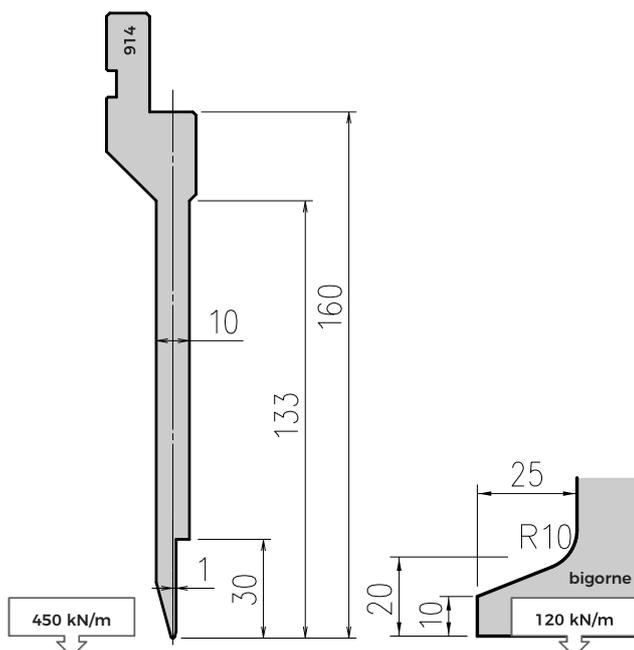
Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	R0.6	835	ES 9048061	22,1
		415	ES 9048062	11,0
		800 Frac	ES 9048063	19,5
	R1.5	835	ES 9048151	22,1
		415	ES 9048152	11,0
		800 Frac	ES 9048153	19,5
R3	835	ES 9048301	22,1	
	415	ES 9048302	11,0	
	800 Frac	ES 9048303	19,5	
88°	R0.6	835	ES 9047061	22,1
		415	ES 9047062	11,0
		800 Frac	ES 9047063	19,5



CONTRE VÉS

SERIE 9

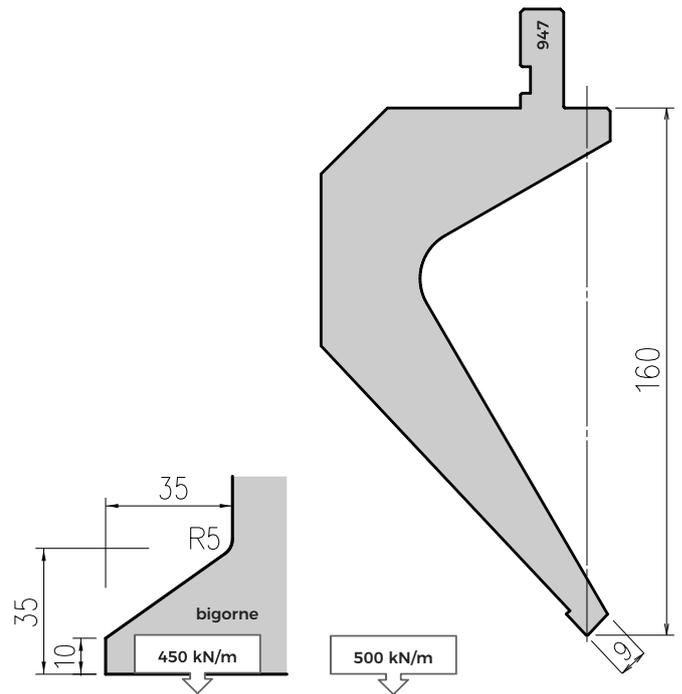
AFH 9 "Droit" Modèle 914 Remplace les contre-vés 110; 113



Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	R0.6	835	ES 9143061	15,1
		415	ES 9143062	7,5
		800 Frac	ES 9143063	13,6

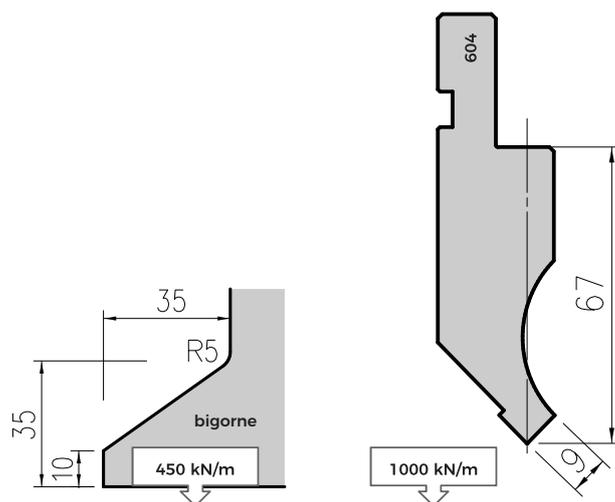
AFH 9 "Col de cygne"
 Modèle 947 (lèvre 9mm)
 Remplace les contre-vés 472

Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	R0.6	835	ES 9478061	39,1
		415	ES 9478062	19,4
		800 Frac	ES 9478063	34,3
	R1.5	835	ES 9478151	39,1
		415	ES 9478152	19,4
		800 Frac	ES 9478153	34,3
88°	R0.6	835	ES 9477061	39,1
		415	ES 9477062	19,4
		800 Frac	ES 9477063	34,3

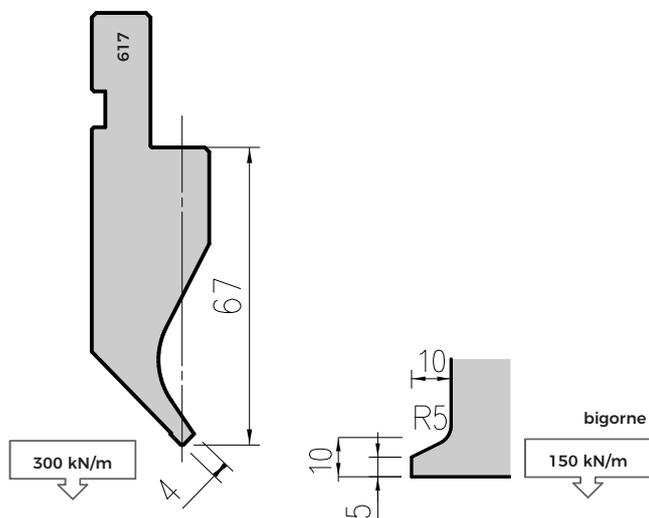


SERIE 6 "Standard" Modèle 604 (lèvre 9mm) Remplace les contre-vés 4

Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
88°	R0.2	835	ES 6047021	11,0
		415	ES 6047022	5,5
		800 Frac	ES 6047023	9,7
	R0.6	835	ES 6047061	11,0
		415	ES 6047062	5,5
		800 Frac	ES 6047063	9,7
	R0.8	835	ES 6047081	11,0
		415	ES 6047082	5,5
		800 Frac	ES 6047083	9,7
	R1.5	835	ES 6047151	11,0
		415	ES 6047152	5,5
		800 Frac	ES 6047153	9,7
	R3	835	ES 6047301	11,0
		415	ES 6047302	5,5
		800 Frac	ES 6047303	9,7
90°	R0.2	835	ES 6049021	11,0
		415	ES 6049022	5,5
		800 Frac	ES 6049023	9,7
	R0.6	835	ES 6049061	11,0
		415	ES 6049062	5,5
		800 Frac	ES 6049063	9,7


CONTRE VÉS
SERIE 6

SERIE 6 "Col de cygne" Modèle 617 (lèvre 4mm) Remplace les contre-vés 117

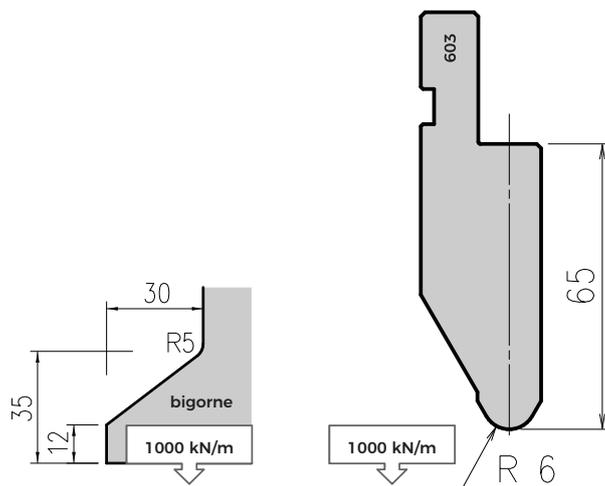


Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
88°	R0.2	835	ES 6177021	10,2
		415	ES 6177022	5,1
		800 Frac	ES 6177063	9,5
	R0.6	835	ES 6177061	10,2
		415	ES 6177062	5,1
		800 Frac	ES 6177063	9,5
	R0.8	835	ES 6177081	10,2
		415	ES 6177082	5,1
		800 Frac	ES 6177083	9,5
90°	R0.2	835	ES 6179021	10,2
		415	ES 6179022	5,1
		800 Frac	ES 6179023	9,5
	R0.6	835	ES 6179061	10,2
		415	ES 6179062	5,1
		800 Frac	ES 6179063	9,5

SERIE 6 "Large rayon"
Modèle 603

Remplace les contre-vés 3

Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
60°	R6.0	835	ES 6036601	12,1
		415	ES 6036602	6,0
		800 Frac	ES 6036603	10,9

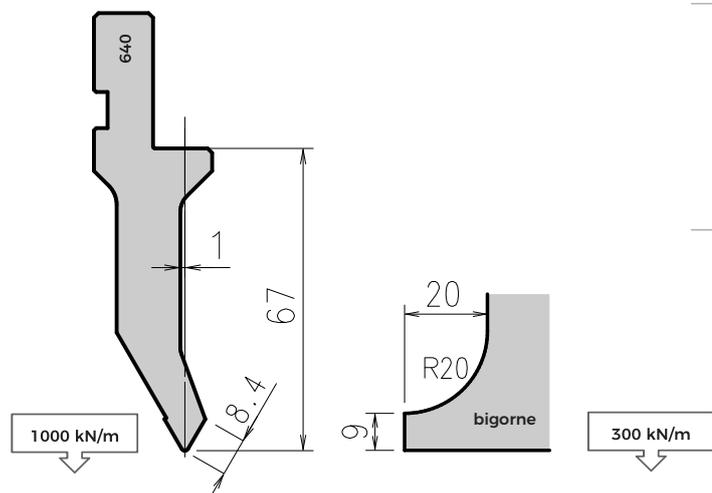


SERIE 6 CONTRE VÉS

SERIE 6 "Droit dégagé"
Modèle 640

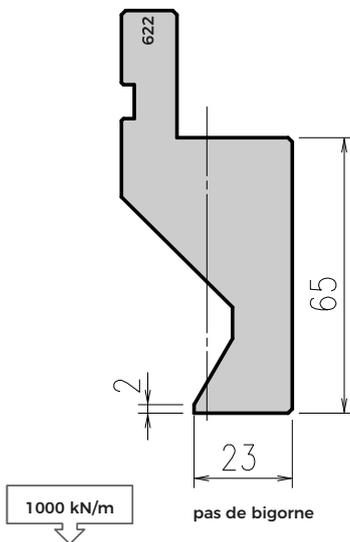
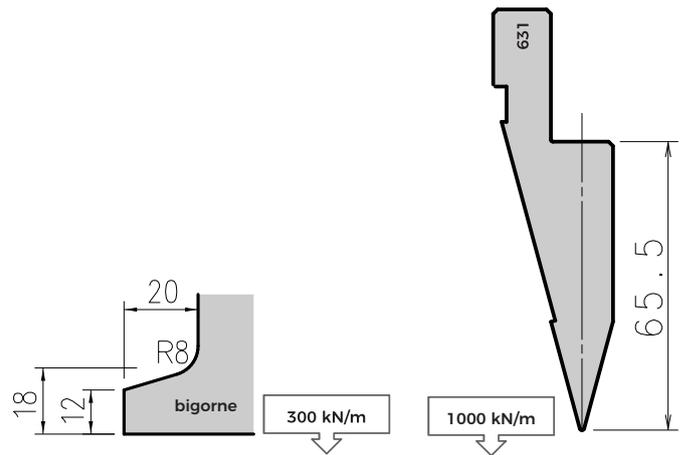
Remplace les contre-vés 704

Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
60°	R0.8	835	ES 6406081	8,3
		415	ES 6406082	4,1
		800 Frac	ES 6406083	7,6
	R2.0	835	ES 6406201	8,3
		415	ES 6406202	4,1
		800 Frac	ES 6406203	7,6



SERIE 6 "Droit"
 Modèle 631
 Remplace les contre-vés 103 et 8

Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	R0.52	835	ES 6313051	8,4
		415	ES 6313052	4,2
		800 Frac	ES 6313053	7,7



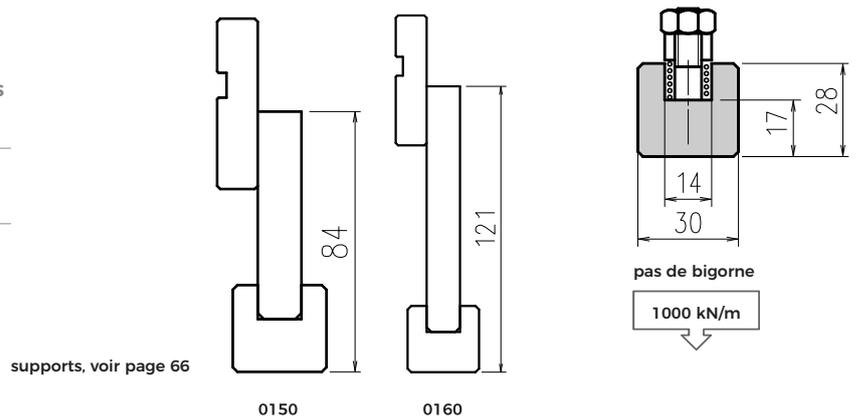
SERIE 6 "Plat"
 Modèle 622
 Remplace les contre-vés 220

	Longueur mm	Référence	Poids Kg
Plat	835	ES 6220001	13,5
	415	ES 6220002	6,6

CONTRE VÉS **SERIE 6**

SERIE 6 "Tas d'écrasement"
 Modèle 020
 Remplace la règle 20

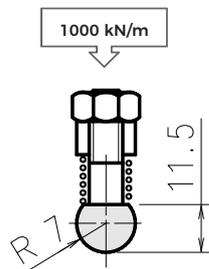
	Longueur mm	Référence	Poids Kg
Plat	835	ES 0200001	4,5
	415	ES 0200002	2,2



supports, voir page 66

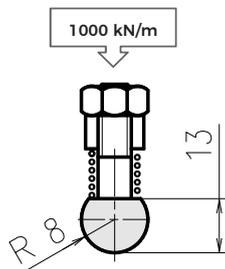
Règles à rayonner de R7 à R16

R7
Remplace la règle 01707



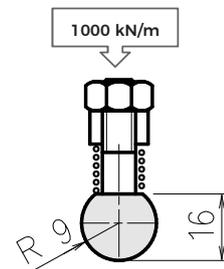
Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170071	1,0
415	ES 0170072	0,6

R8
Remplace la règle 01708



Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170081	1,5
415	ES 0170082	0,8

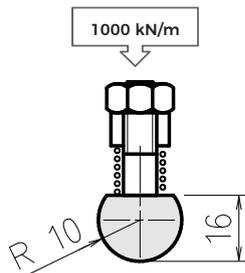
R9
Remplace la règle 01709



Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170091	1,9
415	ES 0170092	0,9

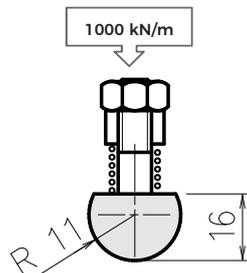
RÈGLES À RAYONNER

R10
Remplace la règle 01710



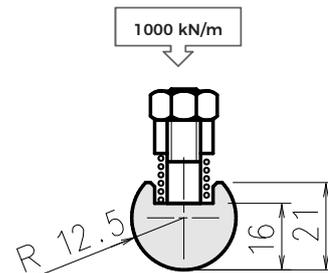
Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170101	2,1
415	ES 0170102	1,1

R11
Remplace la règle 01711



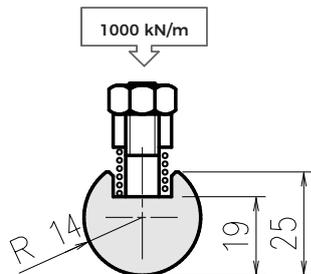
Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170111	2,3
415	ES 0170112	1,2

R12,5
Remplace la règle 01712



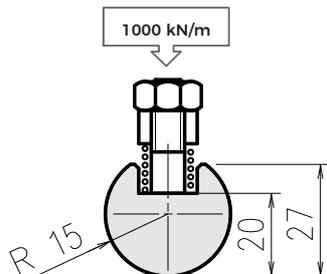
Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170121	2,7
415	ES 0170122	1,4

R14
Remplace la règle 01714



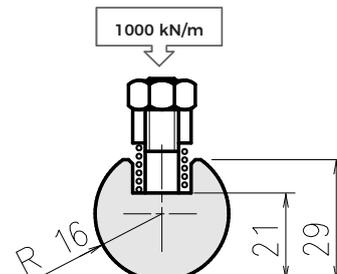
Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170141	3,6
415	ES 0170142	1,8

R15
Remplace la règle 01715



Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170151	4,1
415	ES 0170152	2,0

R16
Remplace la règle 01716

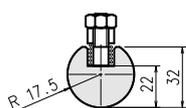
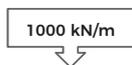


Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170161	4,6
415	ES 0170162	2,3

Note: à utiliser avec les supports 0150 et 0160 (page 66). Vis, ressorts et lardons inclus

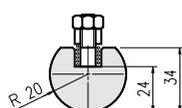
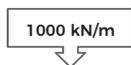
Règles à rayonner de R17,5 à R50

R17,5
Remplace la règle 01717



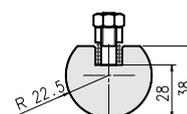
Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170171	5,2
415	ES 0170172	2,8

R20
Remplace la règle 01720



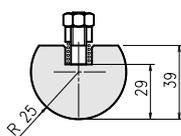
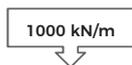
Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170201	6,8
415	ES 0170202	3,4

R22,5
Remplace la règle 01722



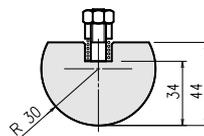
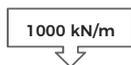
Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170221	8,8
415	ES 0170222	4,4

R25
Remplace la règle 01725



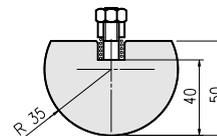
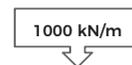
Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170251	10,2
415	ES 0170252	5,1

R30
Remplace la règle 01730



Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170301	14,0
415	ES 0170302	7,0

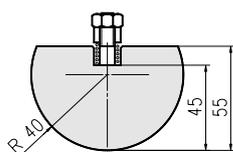
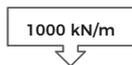
R35
Remplace la règle 01735



Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170351	18,9
415	ES 0170352	14,2

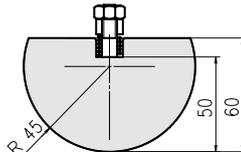
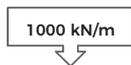
RÈGLES À RAYONNER

R40
Remplace la règle 01740



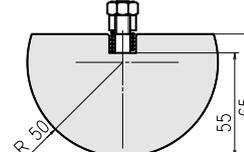
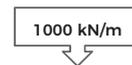
Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170401	23,7
415	ES 0170402	11,7

R45
Remplace la règle 01745



Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170451	29,1
415	ES 0170452	14,5

R50
Remplace la règle 01750



Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ES 0170501	35,0
415	ES 0170502	17,5

Note: à utiliser avec les supports 0150 et 0160 (page 66). Vis, ressorts et lardons inclus

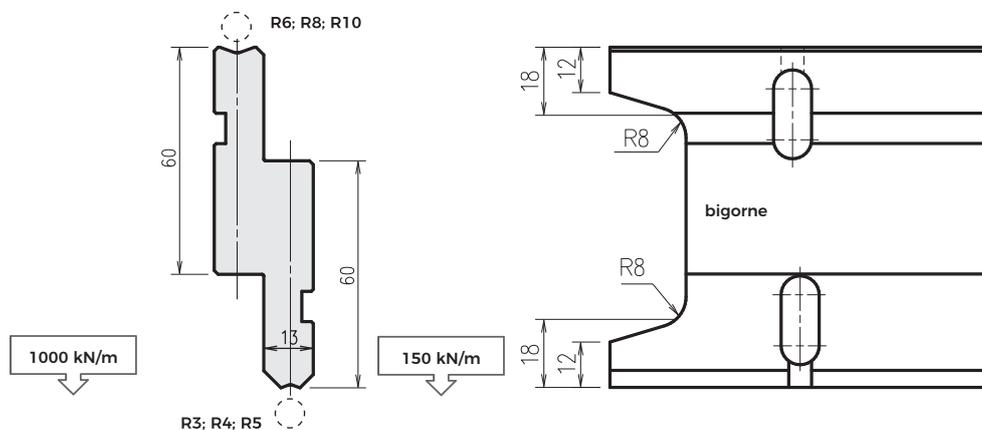
Support mod. 91

Frac. 835mm = 2x100 (big.); 20; 25; 30; 35; 40; 50; 70; 165; 200



Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	DX 091001	10,0
415	DX 091002	5,0
Frac	DX 091801	10,0

Support et règles à rayonner petit rayon



RÈGLES À RAYONNER PETIT RAYON

Règles à rayonner type 19

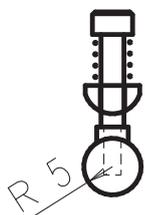


Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	DX 090301	0,2
415	DX 090302	0,1
Frac	DX 090831	0,2

Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	DX 090401	0,3
415	DX 090402	0,1
Frac	DX 090841	0,3

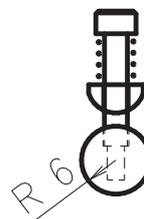
Règles à rayonner type 19

R5



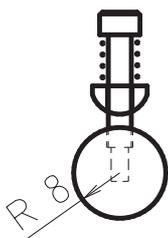
Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	DX 090501	0,5
415	DX 090502	0,2
Frac	DX 090851	0,5

R6



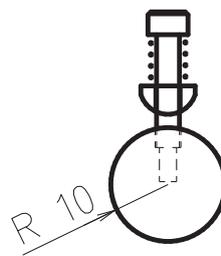
Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	DX 090601	0,7
415	DX 090602	0,3
Frac	DX 090861	0,7

R8



Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	DX 090801	1,3
415	DX 090802	0,6
Frac	DX 090881	1,3

R10



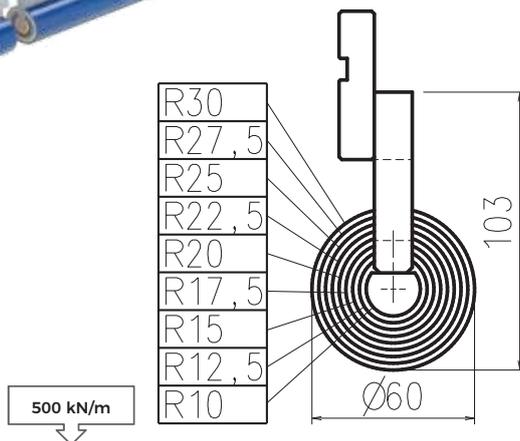
Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	DX 090101	2,1
415	DX 090102	1,0
Frac	DX 090811	2,1

CONTRE-VÉ MULTI-RAYON



Contre-vé multi-rayon

Frac. 835mm = 25; 40; 50; 100; 120; 200; 300



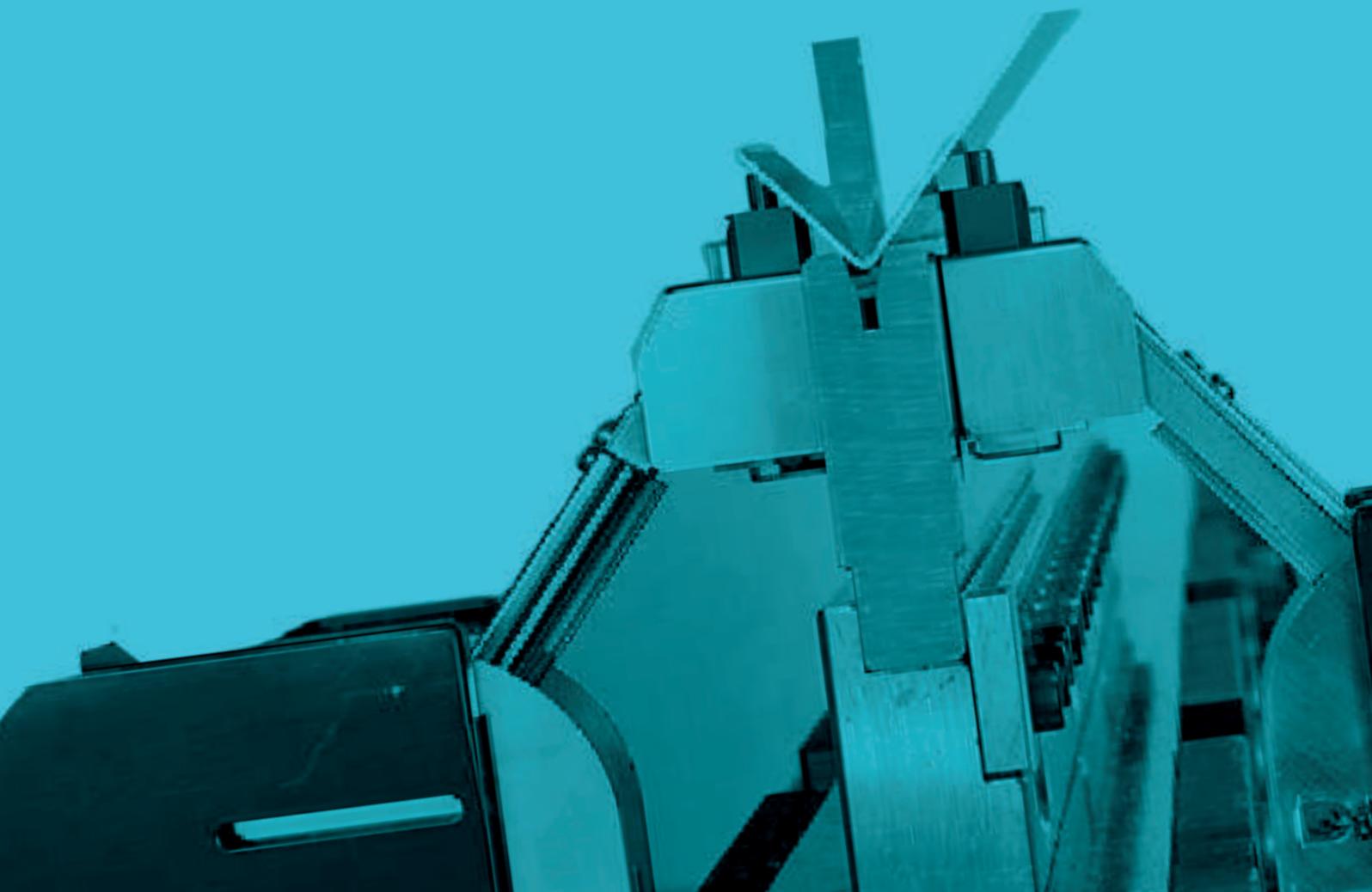
Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	DX 730001	13,0
415	DX 730002	6,4
Frac	DX 730801	13,0



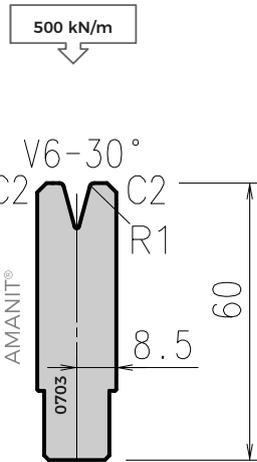
The AMADA logo consists of a red circle with a white dot inside, followed by the word "AMADA" in a bold, black, sans-serif font.

AMADA

MATRICES

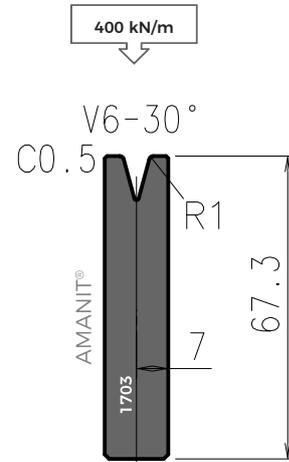


AFH Standard
modèle 0703 (V6)
Remplace 14006 et A7003



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	835	ED 0703101	6,0
	415	ED 0703102	3,0
	800 Frac	ED 0703103	5,7

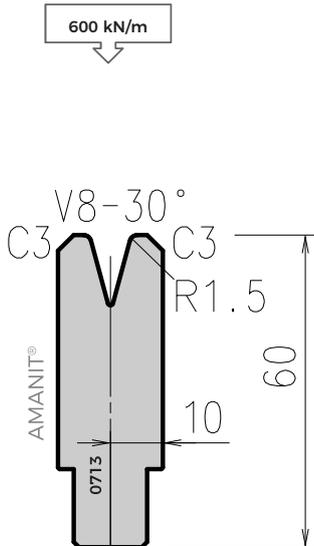
STAGED *
modèle 1703 (V6)
Remplace 57030



* compatible avec outils Onestroke

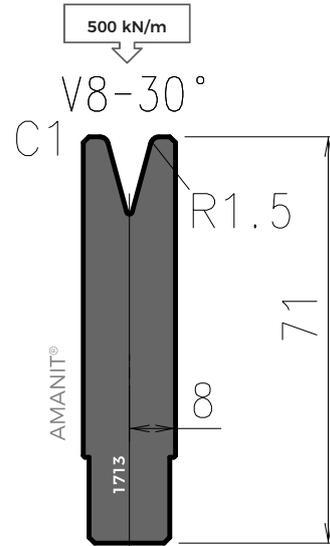
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
STAGED 30°	835	ED 1703101	5,9
	415	ED 1703102	3,0
	800 Frac	ED 1703103	5,7

AFH Standard
modèle 0713 (V8)
Remplace 14000 et A7103



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	835	ED 0713151	6,8
	415	ED 0713152	3,4
	800 Frac	ED 0713153	6,5

STAGED *
modèle 1713 (V8)
Remplace 57130



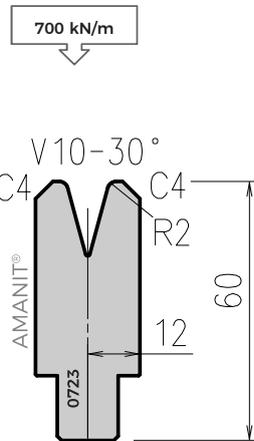
* compatible avec outils Onestroke

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
STAGED 30°	835	ED 1713151	6,8
	415	ED 1713152	3,7
	800 Frac	ED 1713153	6,5

30° VÉS À INSÉRER

AFH Standard modèle 0723 (V10)

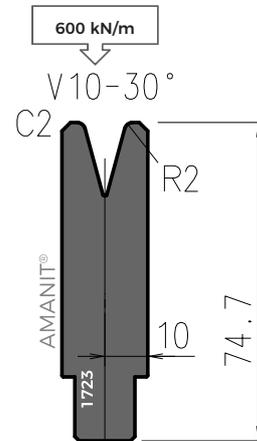
Remplace 14106 et A7203



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	835	ED 0723201	7,7
	415	ED 0723202	3,8
	800 Frac	ED 0723203	7,4

STAGED * modèle 1723 (V10)

Remplace 57230



* compatible avec outils Onestroke

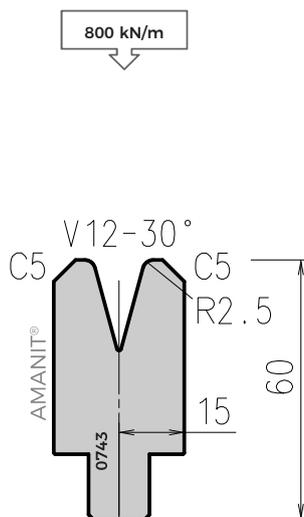
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
STAGED 30°	835	ED 1723201	8,3
	415	ED 1723202	4,2
	800 Frac	ED 1723203	8,0

VÉS À INSÉRER

30°

AFH Standard modèle 0743 (V12)

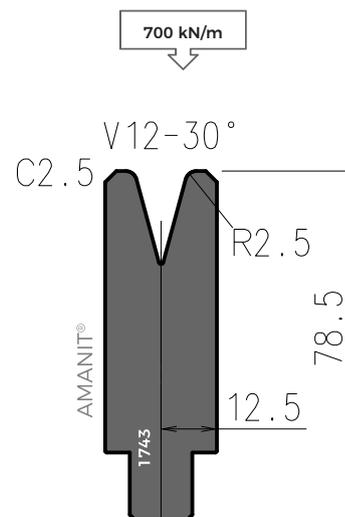
Remplace 14200 et A7403



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	835	ED 0743251	9,1
	415	ED 0743252	4,5
	800 Frac	ED 0743253	8,7

STAGED * modèle 1743 (V12)

Remplace 57430

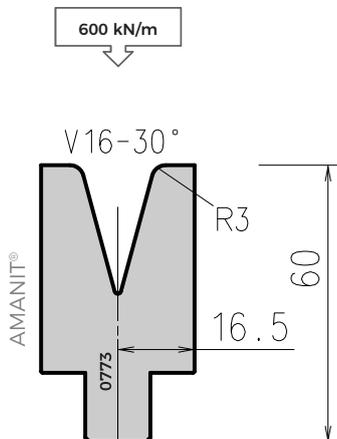


* compatible avec outils Onestroke

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
STAGED 30°	835	ED 1743251	10,5
	415	ED 1743252	5,2
	800 Frac	ED 1743253	10,0

AFH Standard modèle 0773 (V16)

Remplace 14206



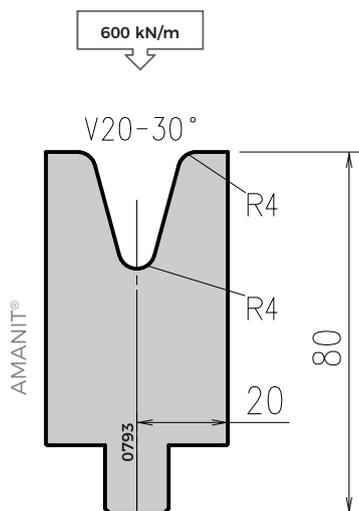
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	835	ED 0773301	9,7
	415	ED 0773302	4,8
	800 Frac	ED 0773303	9,3

30°

VÉS À INSÉRER

Standard modèle 0793 (V20)

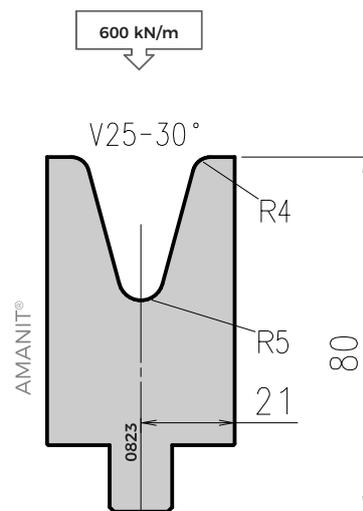
Remplace 14300



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	835	ED 0793401	16,4
	415	ED 0793402	8,2
	800 Frac	ED 0793403	15,7

Standard modèle 0823 (V25)

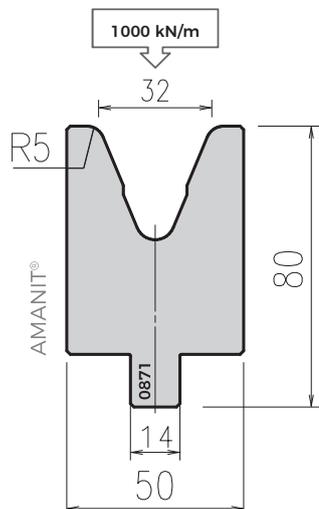
Remplace 14306



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	835	ED 0823401	16,4
	415	ED 0823402	8,2
	800 Frac	ED 0823403	15,7

Standard modèle 0871 (V32)

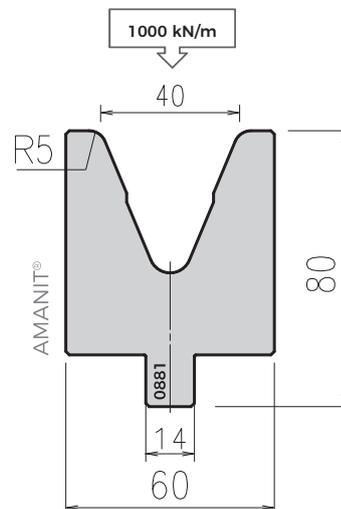
Remplace 28700



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
45°	835	ED 0871501	18,2
	415	ED 0871502	9,1
	800 Frac	ED 0871503	17,4

Standard modèle 0881 (V40)

Remplace 28800



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
45°	835	ED 0881501	20,1
	415	ED 0881502	10,0
	800 Frac	ED 0881503	19,3

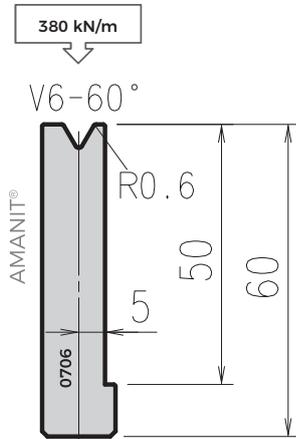
VÉS À INSÉRER

45°



AFH Standard modèle 0706 (V6)

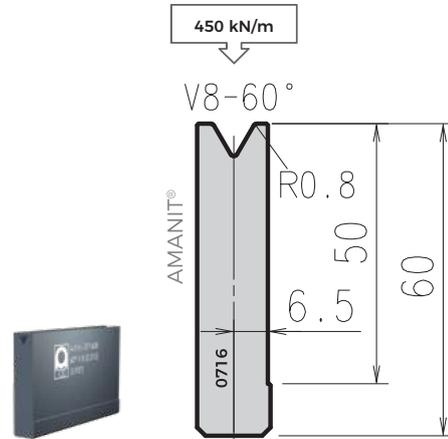
Remplace 1700



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
60°	835	ED 0706061	4,4
	415	ED 0706062	2,2
	800 Frac	ED 0706063	4,2

AFH Standard modèle 0716 (V8)

Remplace 17100

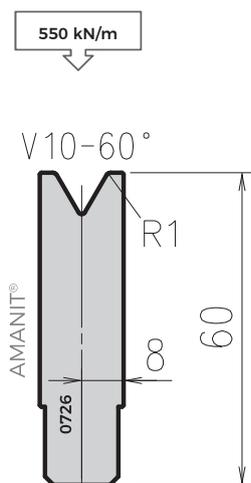


Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
60°	835	ED 0716081	5,1
	415	ED 0716082	2,5
	800 Frac	ED 0716083	4,9

60° VÉS À INSÉRER

AFH Standard modèle 0726 (V10)

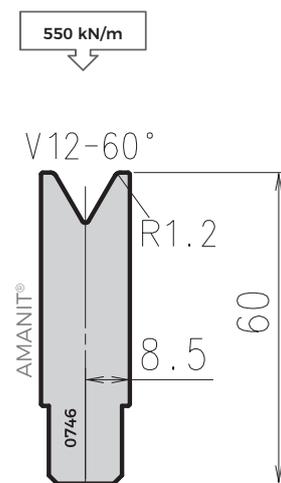
Remplace 17200



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
60°	835	ED 0726101	5,8
	415	ED 0726102	2,9
	800 Frac	ED 0726103	5,5

AFH Standard modèle 0746 (V12)

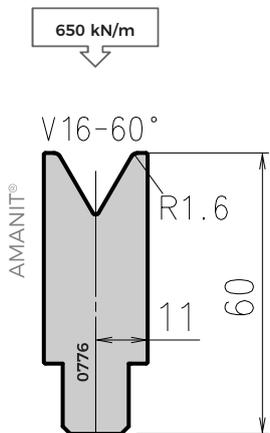
Remplace 17400



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
60°	835	ED 0746121	5,9
	415	ED 0746122	3,0
	800 Frac	ED 0746123	5,7

AFH Standard modèle 0776 (V16)

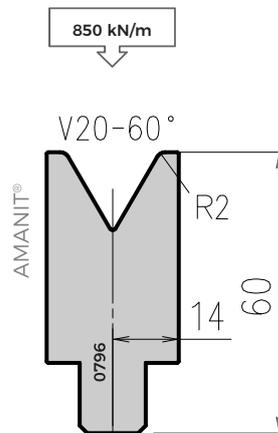
Remplace 17700



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
60°	835	ED 0776161	7,1
	415	ED 0776162	3,5
	800 Frac	ED 0776163	6,8

AFH Standard modèle 0796 (V20)

Remplace 17900



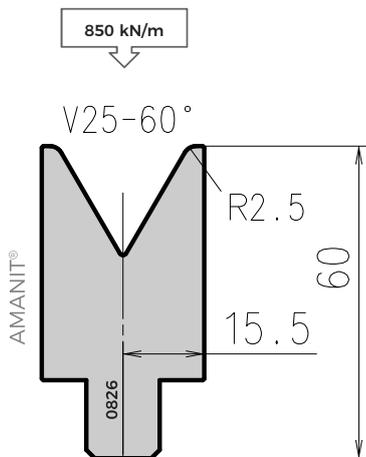
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
60°	835	ED 0796201	8,4
	415	ED 0796202	4,2
	800 Frac	ED 0796203	8,1

VÉS À INSÉRER

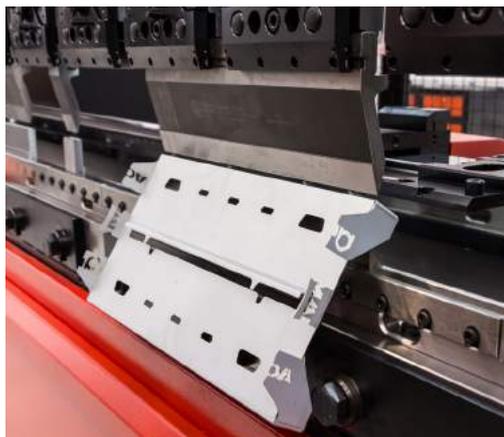
60°

AFH Standard modèle 0826 (V25)

Remplace 18200

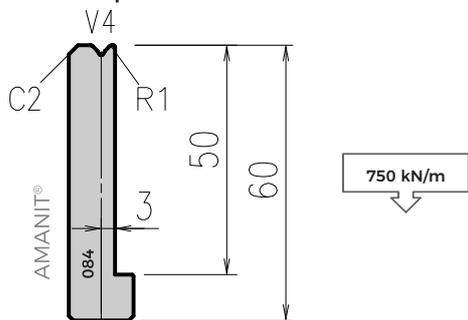


Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
60°	835	ED 0826251	8,7
	415	ED 0826252	4,3
	800 Frac	ED 0826253	8,3



AFH Standard modèle 084 (V4)

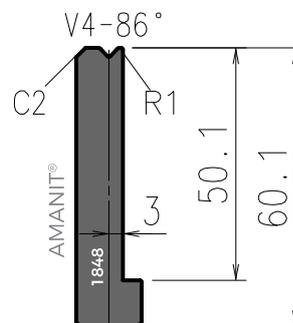
Remplace 084 et A840



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	835	ED 0848101	4,1
	415	ED 0848102	2,1
	800 Frac	ED 0848103	4,0
88°	835	ED 0847101	4,1
	415	ED 0847102	2,1
	800 Frac	ED 0847103	4,0
90°	835	ED 0849101	4,1
	415	ED 0849102	2,1
	800 Frac	ED 0849103	4,0

STAGED * modèle 1848 (V4)

Remplace 5848



* compatible avec outils Onestroke

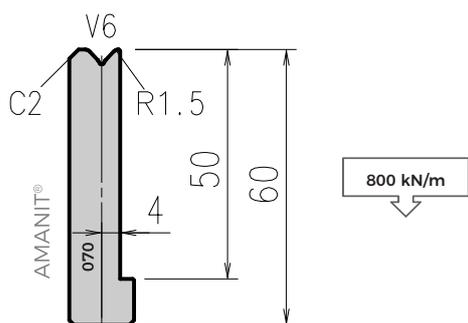
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
STAGED 86°	835	ED 1848101	4,3
	415	ED 1848102	2,2
	800 Frac	ED 1848103	4,1

86° - 88° - 90°

VÉS À INSÉRER

AFH Standard modèle 070 (V6)

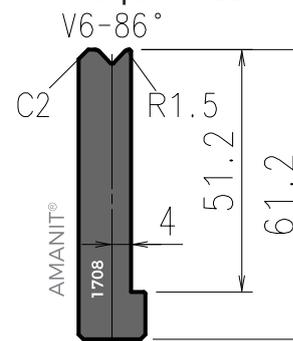
Remplace 070 et A700



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	835	ED 0708151	4,4
	415	ED 0708152	2,2
	800 Frac	ED 0708153	4,2
88°	835	ED 0707151	4,4
	415	ED 0707152	2,2
	800 Frac	ED 0707153	4,2
90°	835	ED 0709151	4,4
	415	ED 0709152	2,2
	800 Frac	ED 0709153	4,2

STAGED * modèle 1708 (V6)

Remplace 5708

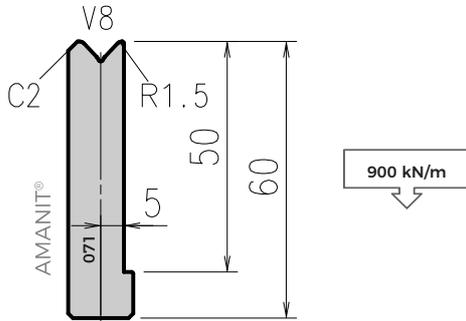


* compatible avec outils Onestroke

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
STAGED 86°	835	ED 1708151	4,6
	415	ED 1708152	2,3
	800 Frac	ED 1708153	4,4

AFH Standard modèle 071 (V8)

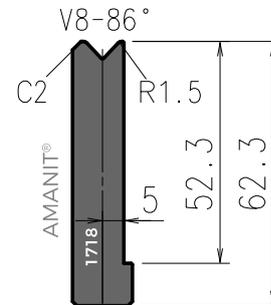
Remplace 071 et A710



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	835	ED 0718151	4,7
	415	ED 0718152	2,3
	800 Frac	ED 0718153	4,5
88°	835	ED 0717151	4,7
	415	ED 0717152	2,3
	800 Frac	ED 0717153	4,5
90°	835	ED 0719151	4,7
	415	ED 0719152	2,3
	800 Frac	ED 0719153	4,5

STAGED * modèle 1718 (V8)

Remplace 5718



900 kN/m

* compatible avec outils Onestroke

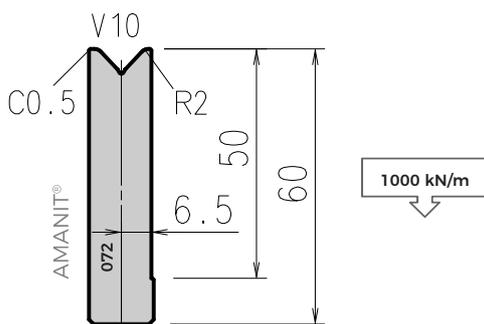
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
STAGED 86°	835	ED 1718151	4,9
	415	ED 1718152	2,5
	800 Frac	ED 1718153	4,7

VÉS À INSÉRER

86° - 88° - 90°

AFH Standard modèle 072 (V10)

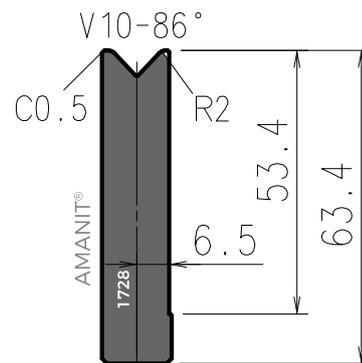
Remplace 072 et A720



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	835	ED 0728201	5,2
	415	ED 0728202	2,6
	800 Frac	ED 0728203	4,9
88°	835	ED 0727201	5,2
	415	ED 0727202	2,6
	800 Frac	ED 0727203	4,9
90°	835	ED 0729201	5,2
	415	ED 0729202	2,6
	800 Frac	ED 0729203	4,9

STAGED * modèle 1728 (V10)

Remplace 5728



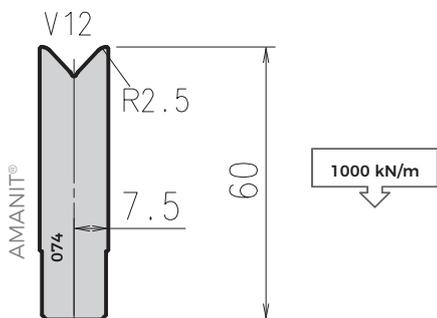
1000 kN/m

* compatible avec outils Onestroke

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
STAGED 86°	835	ED 1728201	5,4
	415	ED 1728202	2,7
	800 Frac	ED 1728203	5,2

AFH Standard modèle 074 (V12)

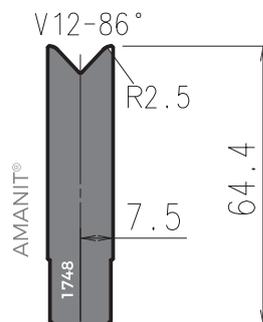
Remplace 074 et A740



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	835	ED 0748251	5,5
	415	ED 0748252	2,7
	800 Frac	ED 0748253	5,3
88°	835	ED 0747251	5,5
	415	ED 0747252	2,7
	800 Frac	ED 0747253	5,3
90°	835	ED 0749251	5,5
	415	ED 0749252	2,7
	800 Frac	ED 0749253	5,3

STAGED* modèle 1748 (V12)

Remplace 5748



1000 kN/m

* compatible avec outils Onestroke

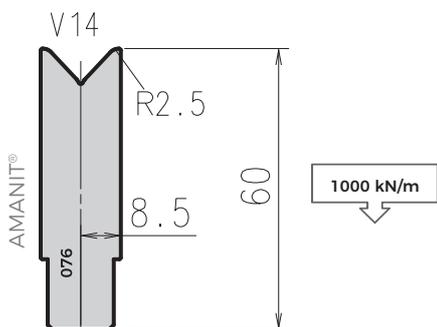
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
STAGED 86°	835	ED 1748251	5,8
	415	ED 1748252	2,9
	800 Frac	ED 1748253	5,6

86° - 88° - 90°

VÉS À INSÉRER

AFH Standard modèle 076 (V14)

Remplace 076 et A760

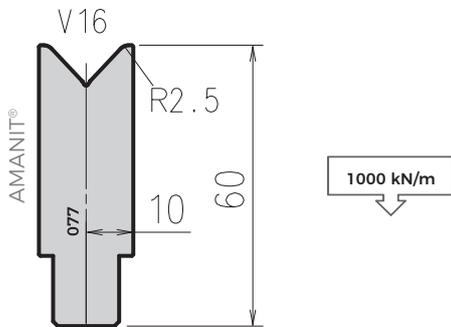


Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	835	ED 0768251	6,0
	415	ED 0768252	3,0
	800 Frac	ED 0768253	5,8
88°	835	ED 0767251	6,0
	415	ED 0767252	3,0
	800 Frac	ED 0767253	5,8



AFH Standard modèle 077 (V16)

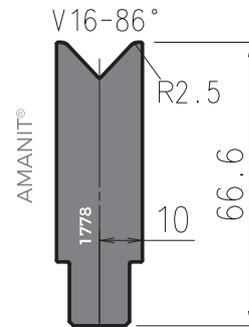
Remplace 077 et A770



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	835	ED 0778251	6,8
	415	ED 0778252	3,4
	800 Frac	ED 0778253	6,5
88°	835	ED 0777251	6,8
	415	ED 0777252	3,4
	800 Frac	ED 0777253	6,5

STAGED[☆] modèle 1778 (V16)

Remplace 5778



1000 kN/m

* compatible avec outils Onestroke

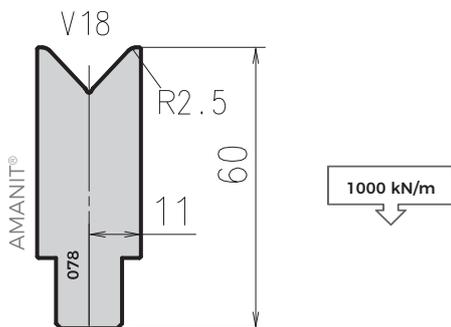
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
STAGED 86°	835	ED 1778251	7,4
	415	ED 1778252	3,7
	800 Frac	ED 1778253	7,1

VÉS À INSÉRER

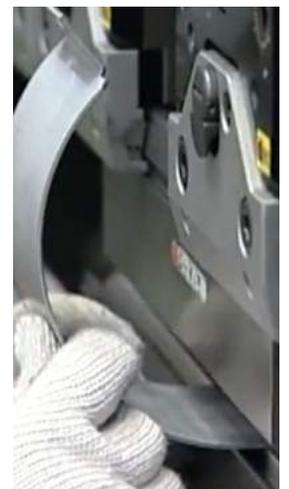
86° - 88°

AFH Standard modèle 078 (V18)

Remplace 078 et A780

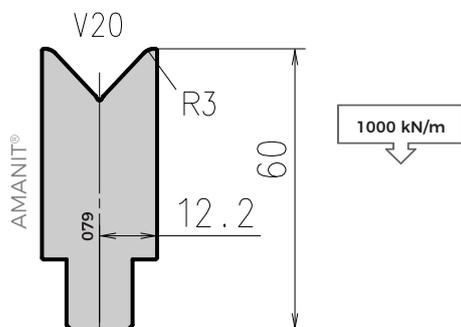


Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	835	ED 0788251	7,3
	415	ED 0788252	3,6
	800 Frac	ED 0788253	7,0
88°	835	ED 0787251	7,3
	415	ED 0787252	3,6
	800 Frac	ED 0787253	7,0



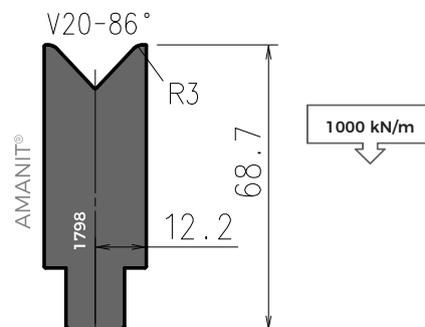
AFH Standard modèle 079 (V20)

Remplace 079 et A790



STAGED [✱] modèle 1798 (V20)

Remplace 5798



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	835	ED 0798301	7,8
	415	ED 0798302	3,9
	800 Frac	ED 0798303	7,5
88°	835	ED 0797301	7,8
	415	ED 0797302	3,9
	800 Frac	ED 0797303	7,5

* compatible avec outils Onestroke

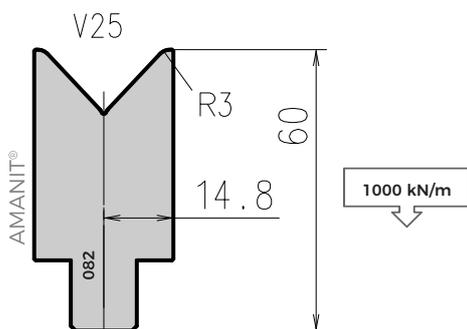
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
STAGED 86°	835	ED 1798301	8,9
	415	ED 1798302	4,4
	800 Frac	ED 1798303	8,5

86° - 88°

VÉS À INSÉRER

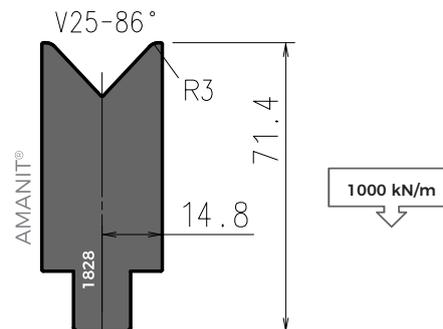
AFH Standard modèle 082 (V25)

Remplace 082 et A820



STAGED [✱] modèle 1828 (V25)

Remplace 5828



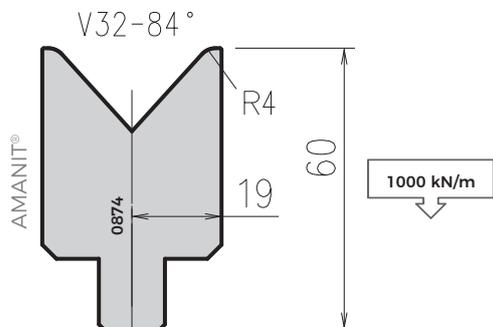
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	835	ED 0828301	9,0
	415	ED 0828302	4,5
	800 Frac	ED 0828303	8,6
88°	835	ED 0827301	9,0
	415	ED 0827302	4,5
	800 Frac	ED 0827303	8,6

* compatible avec outils Onestroke

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
STAGED 86°	835	ED 1828301	10,6
	415	ED 1828302	5,3
	800 Frac	ED 1828303	10,2

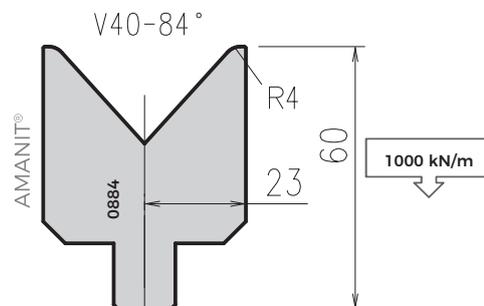
AFH Standard
modèle 0874 (V32)

Remplace A870



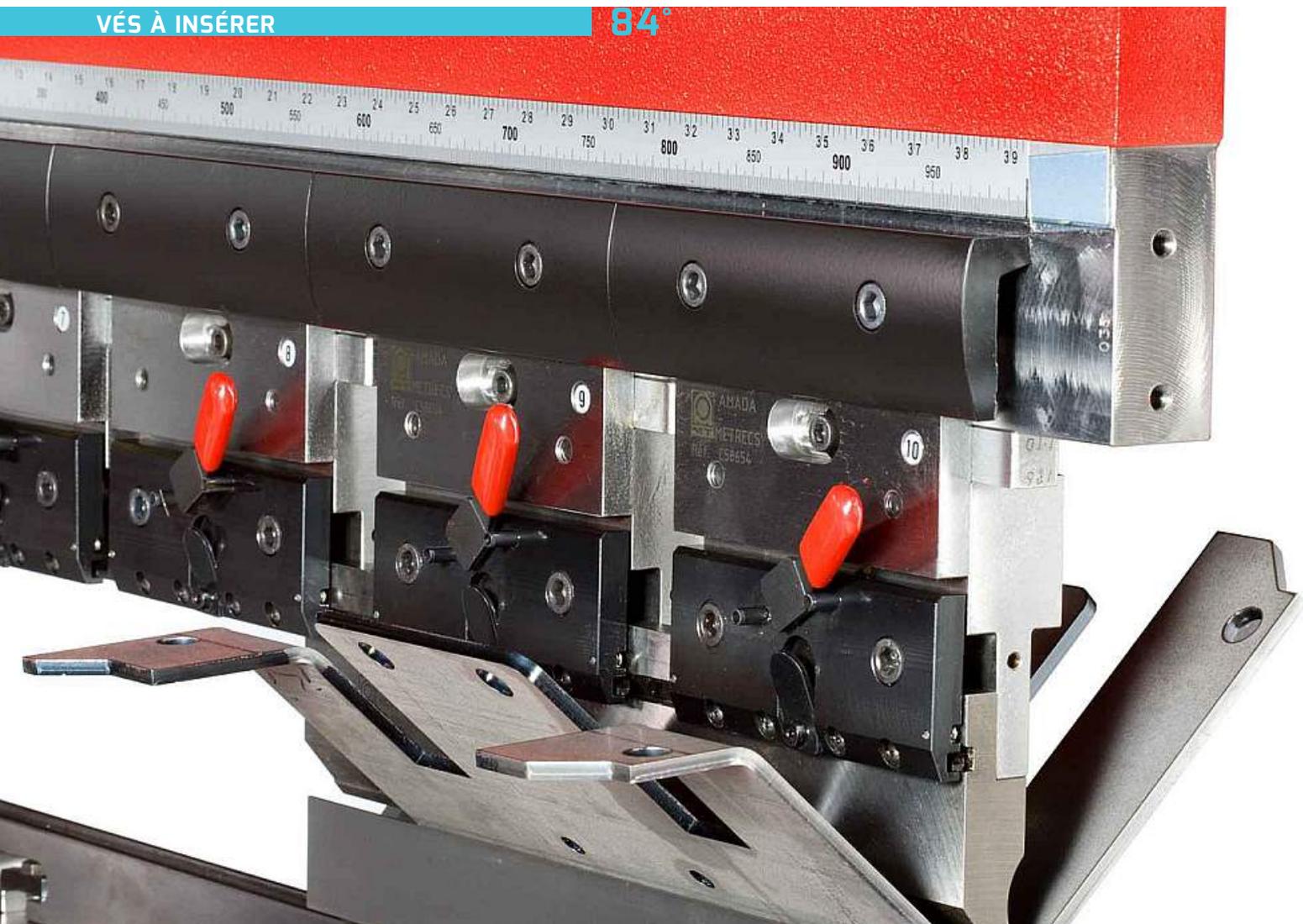
AFH Standard
modèle 0884 (V40)

Remplace A880



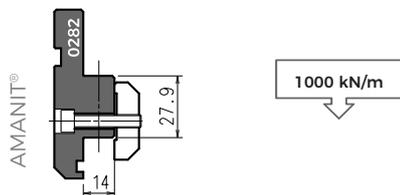
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
84°	835	ED 0874401	10,6
	415	ED 0874402	5,3
	800 Frac	ED 0874403	10,2

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
84°	835	ED 0884401	11,8
	415	ED 0884402	5,9
	800 Frac	ED 0884403	11,3



Support mod. 0282 Staged

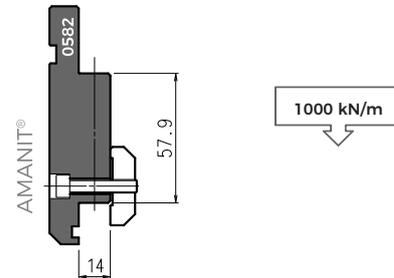
(à utiliser avec cv H90 mm)
Remplace SPH282



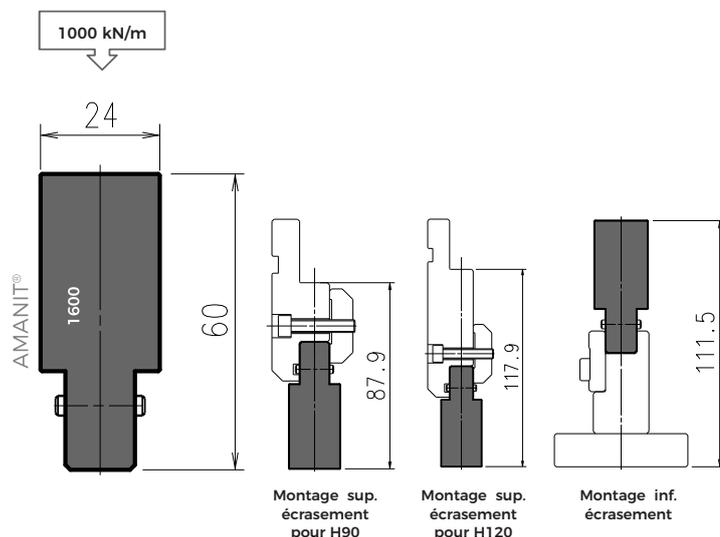
Longueur mm	Référence	Poids Kg
415	EH 0282002	4,3

Support mod. 0582 Staged

(à utiliser avec cv H120 mm)
Remplace SPH582



Longueur mm	Référence	Poids Kg
415	EH 0582002	7,5



Matrice à écraser mod. 1600 Staged

Remplace SF600

Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ED 1600001	8,0
415	ED 1600002	4,0
800 Frac	ED 1600003	7,7

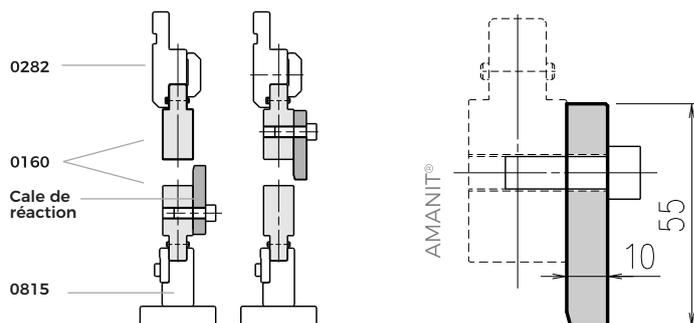
- Note:
- Les outils à écraser Staged sont réversibles et peuvent être montés en poinçon ou en matrice.
 - A utiliser avec les supports 0282 pour H=90 et 0582 pour H=120mm
 - La référence correspond à un outil: pour un set (sup+inf) commandez par quantité 2.

MATRICES À INSÉRER ÉCRASEMENT/SOYAGE

Cale de réaction pour outils à écraser

Remplace SF601

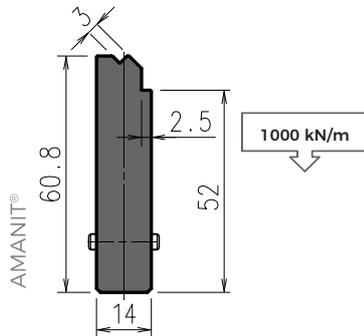
Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ED 1600011	3,7
415	ED 1600012	1,8
800 Frac	ED 1600013	3,5



Note: la cale de réaction maintient les outils durant l'écrasement pour éviter de transmettre des forces transversales.

Outil de soyage mod. Z3 Staged

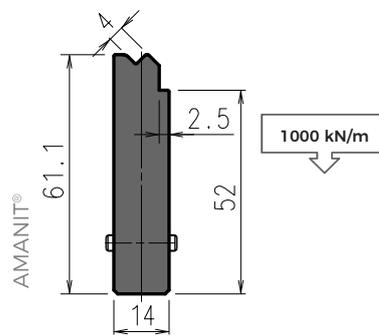
Remplace SZ03



Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ED 1630061	5,4
415	ED 1630062	2,7
800 Frac	ED 1630063	5,2

Outil de soyage mod. Z4 Staged

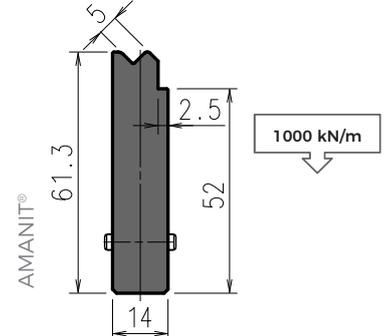
Remplace SZ04



Référence	Poids Kg
ED 1640081	5,4
ED 1640082	2,7
ED 1640083	5,2

Outil de soyage mod. Z5 Staged

Remplace SZ05

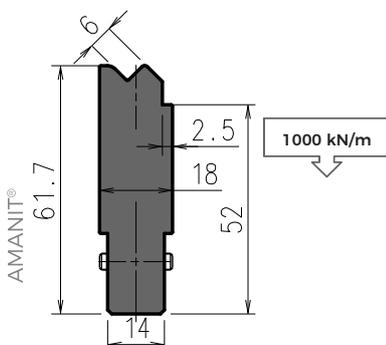


Référence	Poids Kg
ED 1650101	5,4
ED 1650102	2,7
ED 1650103	5,2

MATRICES À INSÉRER ÉCRASEMENT/SOYAGE

Outil de soyage mod. Z6 Staged

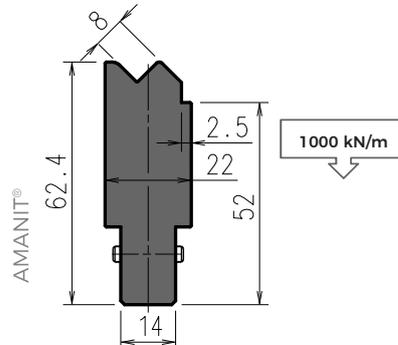
Remplace SZ06



Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ED 1660101	6,4
415	ED 1660102	3,2
800 Frac	ED 1660103	6,1

Outil de soyage mod. Z8 Staged

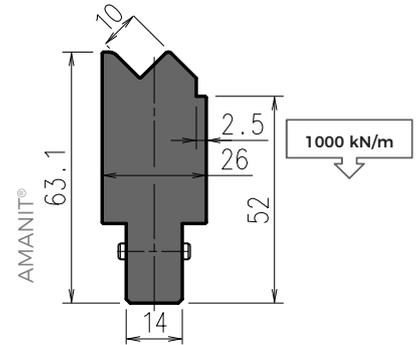
Remplace SZ08



Référence	Poids Kg
ED 1680101	7,5
ED 1680102	3,7
ED 1680103	7,2

Outil de soyage mod. Z10 Staged

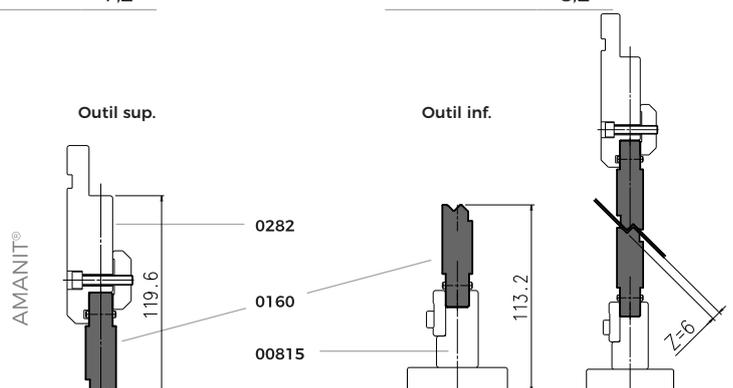
Remplace SZ10



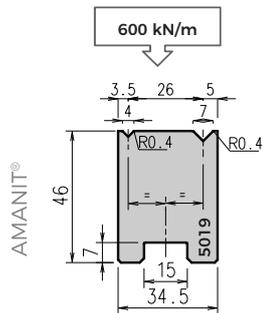
Référence	Poids Kg
ED 1610101	8,6
ED 1610102	4,3
ED 1610103	8,2

Note:

- Les outils de soyage Staged sont réversibles et peuvent être montés en poinçon ou en matrice.
- A utiliser avec les supports 0282 pour H=90 et 0582 pour H=120mm (page 41).
- La référence correspond à un outil: pour un set (sup+inf) commandez par quantité 2.

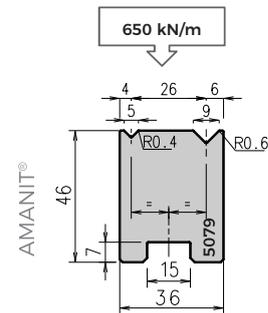


Règles à 2 vés réversibles - 90° (de V4 à V9)



Remplace 50190

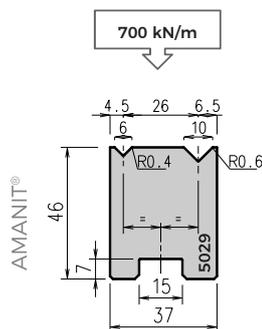
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
90°	835	ED 5019041	9,6
	415	ED 5019042	4,8
	800 Frac	ED 5019043	9,2



Remplace 50790

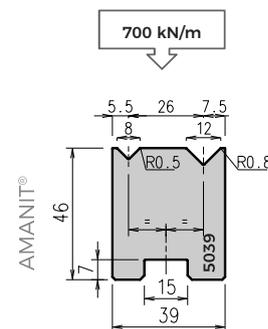
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
90°	835	ED 5079041	10,0
	415	ED 5079042	5,0
	800 Frac	ED 5079043	9,6

Règles à 2 vés réversibles - 90° (de V6 à V12)



Remplace 50290

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
90°	835	ED 5029041	10,3
	415	ED 5029042	5,1
	800 Frac	ED 5029043	9,9

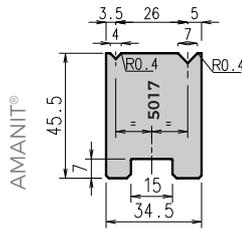


Remplace 50390

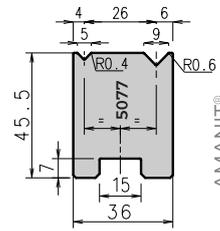
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
90°	835	ED 5039051	10,7
	415	ED 5039052	5,3
	800 Frac	ED 5039053	10,3



Règles à 2 vés réversibles - 88° (de V4 à V10)



600 kN/m



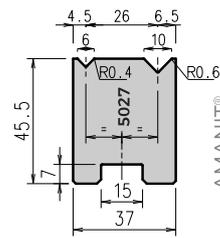
650 kN/m

Remplace 50796

Référence	Poids Kg
ED 5077041	9,9
ED 5077042	4,9
ED 5077043	9,5

Remplace 50196

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
88°	835	ED 5017041	9,5
	415	ED 5017042	4,7
	800 Frac	ED 5017043	9,1



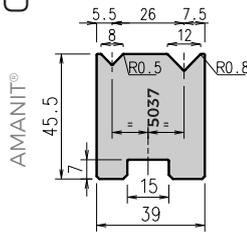
700 kN/m

Remplace 50296

Référence	Poids Kg
ED 5027041	10,2
ED 5027042	5,1
ED 5027043	9,8

RÈGLES À 2 VÉS

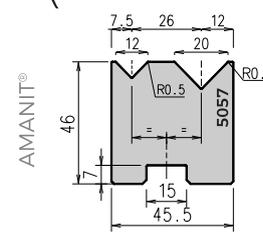
Règles à 2 vés réversibles - 88° (de V8 à V20)



700 kN/m

Remplace 50396

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
88°	835	ED 5037051	10,6
	415	ED 5037052	5,3
	800 Frac	ED 5037053	10,2

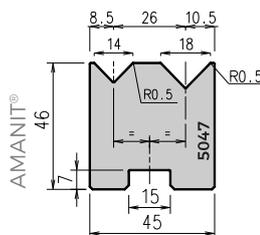


1000 kN/m

Remplace 50590

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
88°	835	ED 5057051	12,1
	415	ED 5057052	6,0
	800 Frac	ED 5057053	11,6

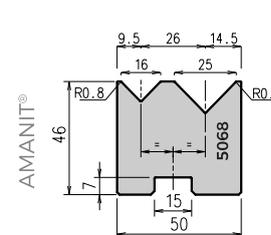
Règles à 2 vés réversibles - 88° (de V14 à V25)



1000 kN/m

Remplace 50490

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
88°	835	ED 5047051	12,0
	415	ED 5047052	6,0
	800 Frac	ED 5047053	11,5

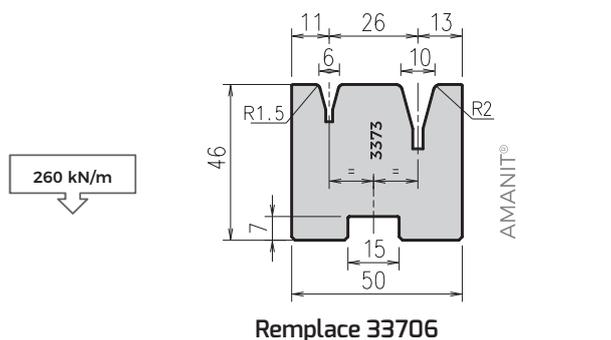


1000 kN/m

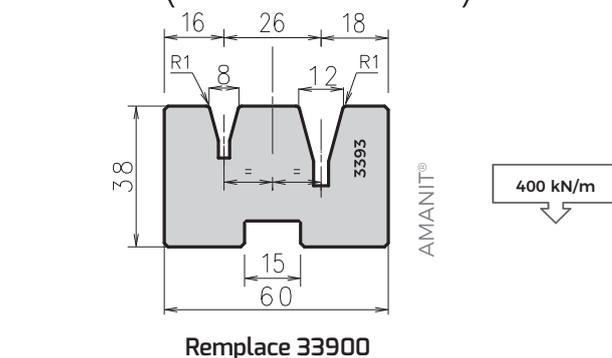
Remplace 50690

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
88°	835	ED 5067081	12,9
	415	ED 5067082	6,4
	800 Frac	ED 5067083	12,4

Règles à 2 vés réversibles - 30° (de V6 à V12)



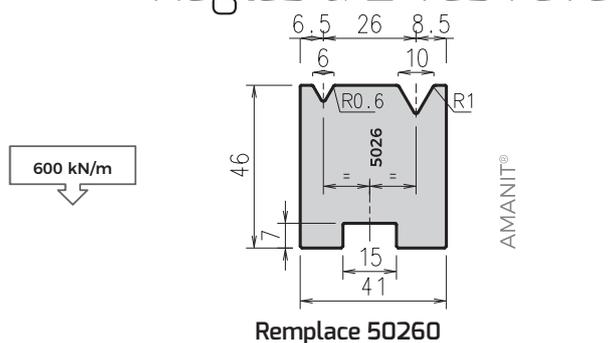
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	835	ED 3373151	13,5
	415	ED 3373152	6,7
	800 Frac	ED 3373153	12,9



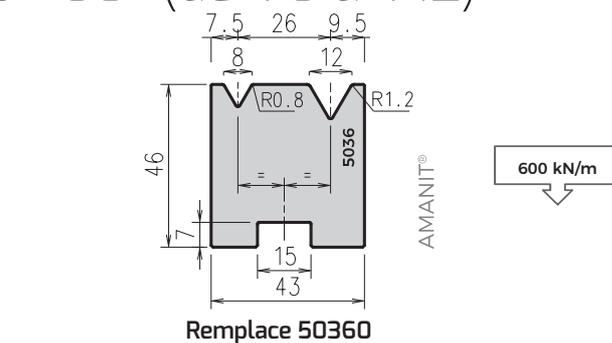
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	835	ED 3393101	12,9
	415	ED 3393102	6,4
	800 Frac	ED 3393103	12,4

RÈGLES À 2 VÉS

Règles à 2 vés réversibles - 60° (de V6 à V12)



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
60°	835	ED 5026061	11,3
	415	ED 5026062	5,6
	800 Frac	ED 5026063	10,8

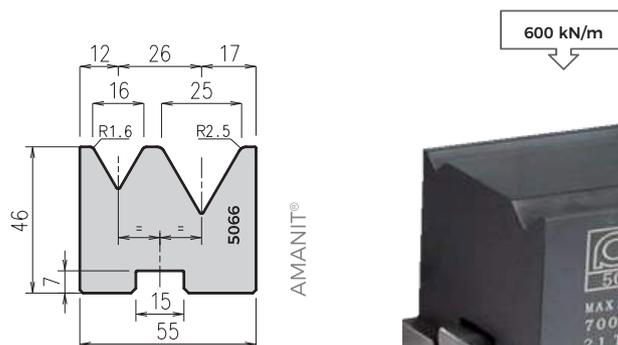


Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
60°	835	ED 5036081	11,7
	415	ED 5036082	5,8
	800 Frac	ED 5036083	11,2

Règles à 2 vés réversibles - 60° (de V16 à V25)

Remplace 50660

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
60°	835	ED 5066161	13,4
	415	ED 5066162	6,7
	800 Frac	ED 5066163	12,8



Vés talon de 60mm à 30° (V18 et V25 - AMANIT)


Remplace 34000

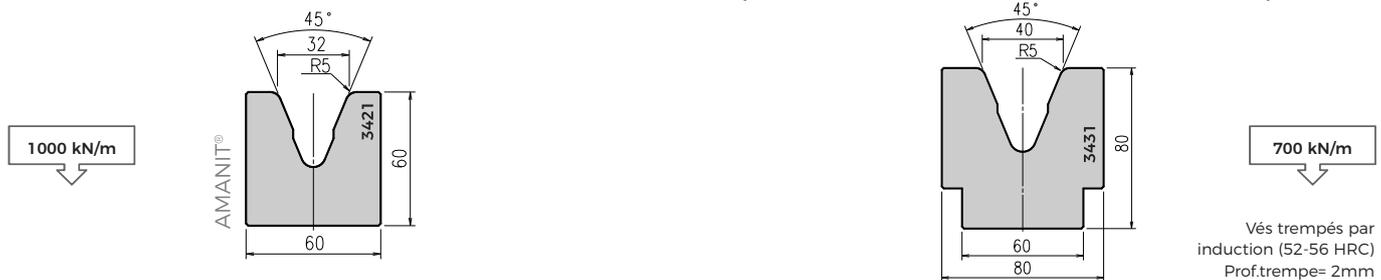
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	835	ED 3403301	21,4
	415	ED 3403302	10,6
	800 Frac	ED 3403303	20,5

Remplace 34100

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	835	ED 3413401	21,7
	415	ED 3413402	10,8
	800 Frac	ED 3413403	20,8

VÉS TALON DE 60MM

Vés talon de 60mm à 45° (V32 - AMANIT et V40)


Remplace 34200

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
45°	835	ED 3421501	19,3
	415	ED 3421502	9,6
	800 Frac	ED 3421503	18,5

Remplace 34300

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
45°	835	ED 3431501	33,3
	415	ED 3431502	16,6
	800 Frac	ED 3431503	31,9

Vés talon de 60mm à 60° (V63 et V80)

Vés trempés par induction
(52-56 HRC) Prof. trempe= 2mm

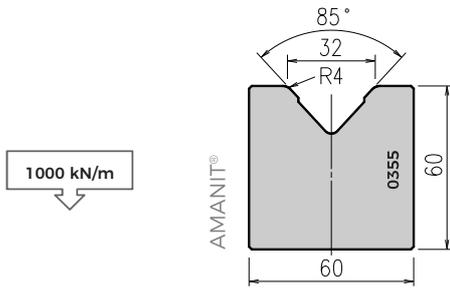

Remplace 03806

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
60°	835	ED 0386501	32,4
	415	ED 0386502	16,2

Remplace 01306

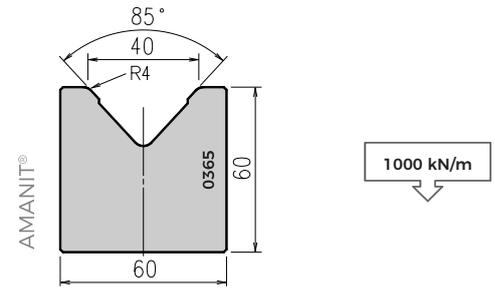
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
60°	835	ED 0136601	41,9
	415	ED 0136602	21,9

Vés talon de 60mm à 85° (V32 et V40 - AMANIT)



Remplace 03500

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
85°	835	ED 0355401	21,5
	415	ED 0355402	10,7
	800 Frac	ED 0355403	20,6

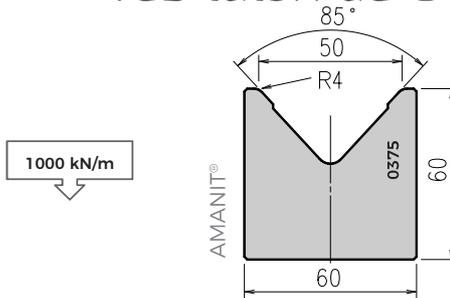


Remplace 03600

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
85°	835	ED 0365401	20,4
	415	ED 0365402	10,1
	800 Frac	ED 0365403	19,5

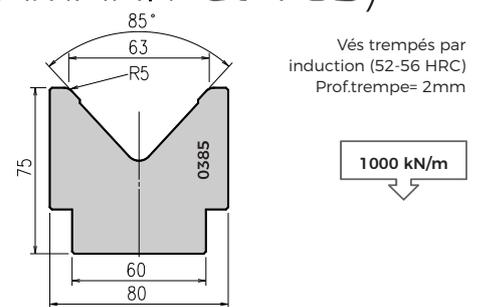
VÉS TALON DE 60MM

Vés talon de 60mm à 85° (V50 - AMANIT et V63)



Remplace 03700

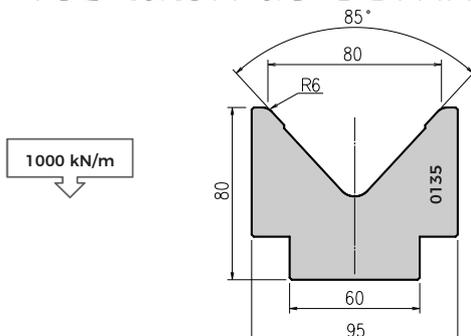
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
85°	835	ED 0375401	18,7
	415	ED 0375402	9,3
	800 Frac	ED 0375403	17,9



Remplace 03800 et Z0063

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
85°	835	ED 0385501	28,8
	415	ED 0385502	14,4
	800 Frac	ED 0385503	27,6

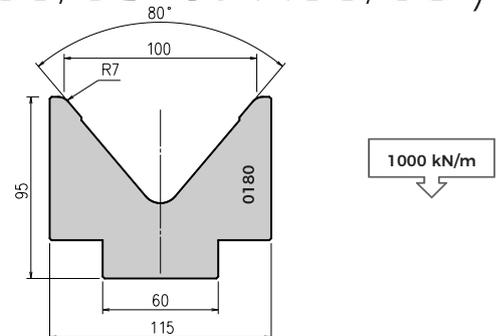
Vés talon de 60mm à 85° et 80° (V80/85° et V100/80°)



Remplace Z0080

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
85°	835	ED 0135601	36,1
	415	ED 0135602	18,0

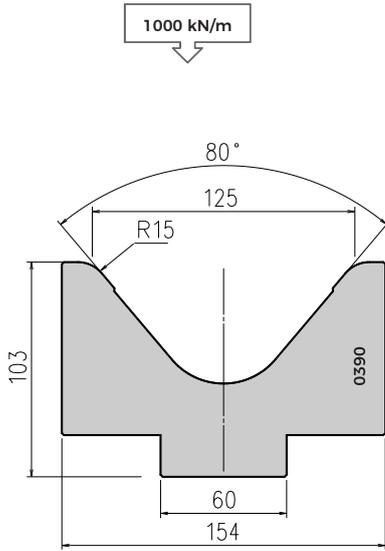
Vés trempés par induction (52-56 HRC) Prof. trempe= 2mm



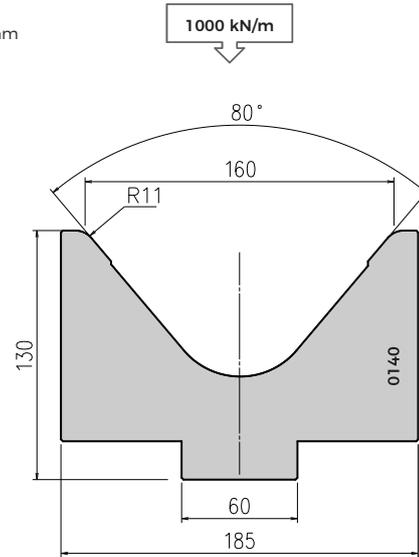
Remplace Z0100

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
80°	835	ED 0180701	46,2
	415	ED 0180702	23,1

Vés talon de 60mm à 80° (V125 et V100)


Remplace Z0125

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
80°	835	ED 0390151	72,8
	415	ED 0390152	36,4

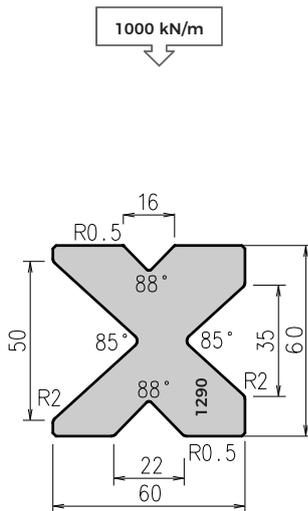
 Vés trempés par induction
(52-56 HRC) Prof. trempe= 2mm

Remplace Z0160

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
80°	835	ED 0140111	102,8
	415	ED 0140112	51,4

VÉS TALON DE 60MM

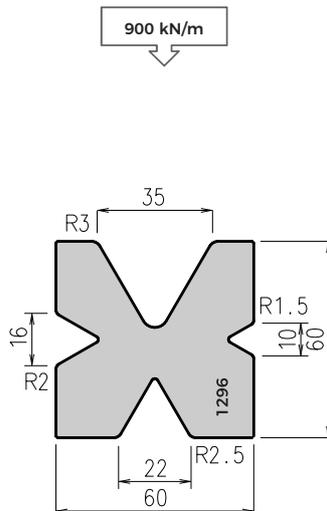
Vés trempés par induction (52-56 HRC) Prof. trempe= 2mm

4V - 85° - 88° Remplace Z0000



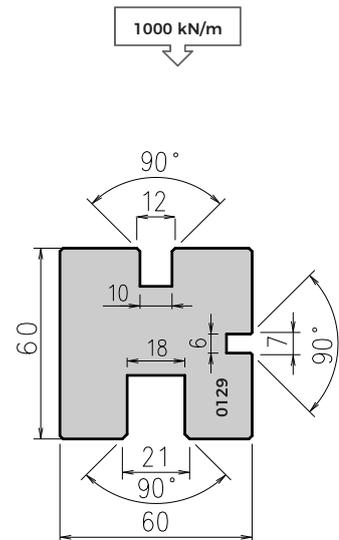
Longueur mm	Référence	Poids Kg
835	ED 1290001	3,6
415	ED 1290002	1,8

4V - 60° Remplace Z0006



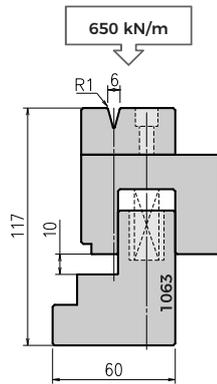
Référence	Poids Kg
ED 1296001	4,1
ED 1296002	2,0

3U - 90° Remplace 01200

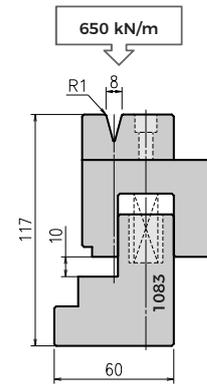


Référence	Poids Kg
ED 0129001	4,6
ED 0129002	2,3

Outils à écraser à 30° (V6 et V8)



Remplace 10469



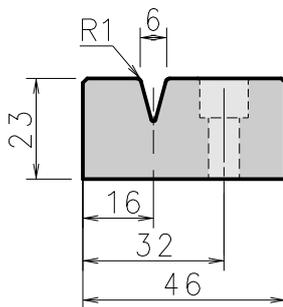
Remplace 10409

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	835	ED 1063101	40,4
	415	ED 1063102	20,1

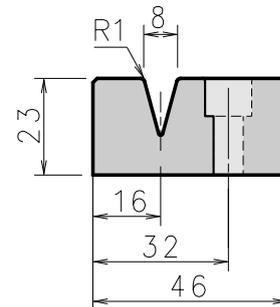
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	835	ED 1083101	40,2
	415	ED 1083102	20,0

OUTILS À ÉCRASER

Vés de remplacement pour outils à écraser 30° (V6 et V8)



Remplace 80149



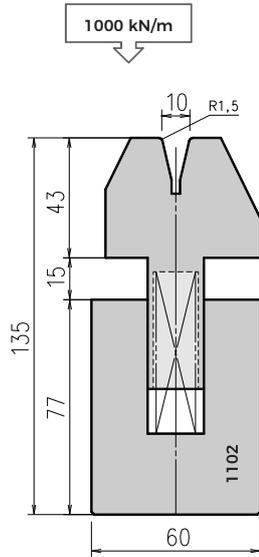
Remplace 80139

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	835	ED 0063101	6,7
	415	ED 0063102	3,3

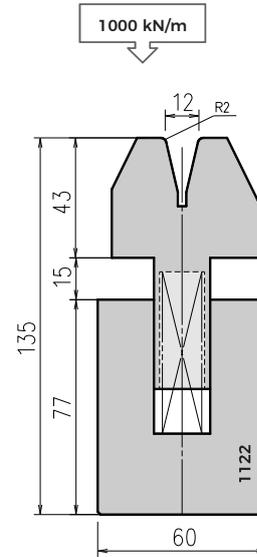
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	835	ED 0083101	6,5
	415	ED 0083102	3,2

Epaisseur t mm	Acier doux (400 N/mm ²)				Inox (600 N/mm ²)			
	C mm			Tonnage kN/m	C mm			Tonnage kN/m
		Tonnage kN/m	Tonnage kN/m			Tonnage kN/m	Tonnage kN/m	
0,60	3	90	230	3	150	350		
0,80	3	120	320	3	200	500		
1,00	3,5	150	400	3,5	250	600		
1,25	3,5	170	500	3,5	260	800		
1,50	4,6	220	630	4,6	380	950		
2,00	5,5	300	800	5,5	500	1300		
2,50	6,5	550	900	6,5	900	1800		
3,00	8	700	1000	8	1000	2100		

Outils à écraser à 26° (V10 et V12)



Vés trempés par induction
(52-56 HRC) Prof. trempe= 2mm



Remplace Z33023

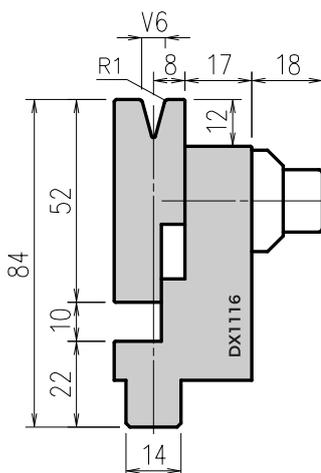
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
26°	835	ED 1102151	42,0
	415	ED 1102152	20,9

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
26°	835	ED 1122201	41,8
	415	ED 1122202	20,8

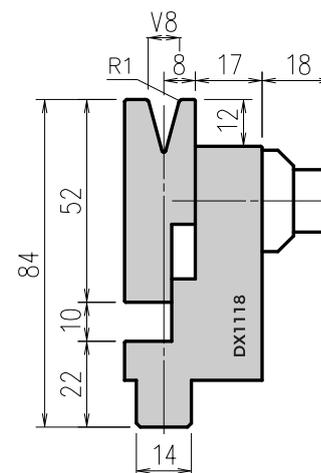
OUTILS À ÉCRASER

Outils à écraser à insérer 30° (V6 et V8)

Tonnage maxi au pliage: 500kN/m
Tonnage maxi à l'écrasement: 800kN/m
Frac. 470mm = 45 + 2x50 + 55 + 60 + 65 + 70 + 75
Dureté: de 36 à 45 HRC



Epaisseur maxi: Acier 12/10e, Inox 10/10e



Epaisseur maxi: Acier 15/10e, Inox 12/10e

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	835	DX 111601	16,0
	415	DX 111602	8,0
	470 Frac	DX 111681	9,0

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
30°	835	DX 111801	16,0
	415	DX 111802	8,0
	470 Frac	DX 111881	9,0

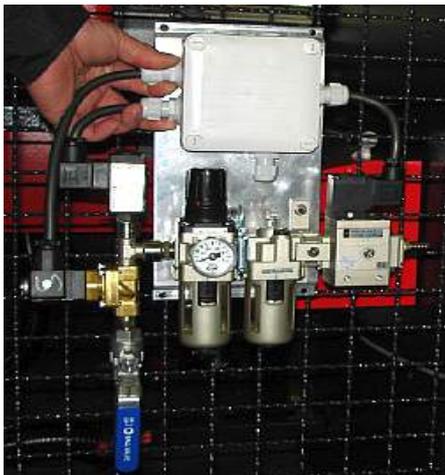
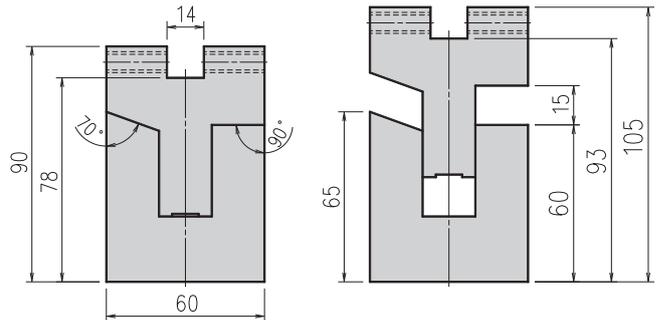
Outil à écraser pneumatique

L'outil à écraser pneumatique est un accessoire permanent sur la machine, il permet:

- En position fermée, une utilisation comme réhausse à rainure ajustée. Montage possible de tous les vés à insérer de la gamme standard, ainsi que les vés talon de 60mm (voir brides en option).
- L'écrasement avec une ouverture pneumatique pilotée par la CN de la machine.

Tarudages pour le montage des brides

Longueur mm	Référence	Poids Kg
1250	T04066AN	50,0
2050	T04067AN	82,0
2550	T04068AN	102,0
3050	T04069AN	122,0
4050	T04070AN	162,0



OUTILS À ÉCRASER

Note:

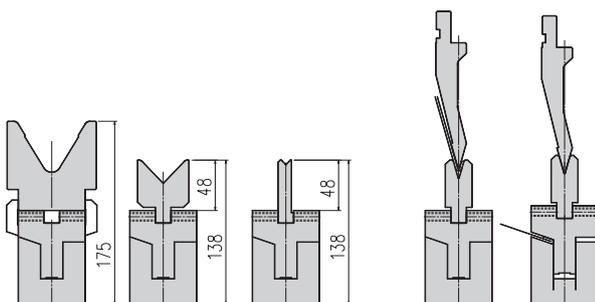
- Tonnage maxi admissible en position fermée: 1000 kN/m (en fonction des vés)
- Tonnage maxi admissible à l'écrasement: 600 kN/m (en fonction des vés)
- Accessoires inclus:
 - Kit électro-pneumatique
 - Relais 12V DC et 24V DC (en fonction de la machine)
 - Tuyau pour l'alimentation pneumatique et câbles électriques
 - Platine de montage
- Consulter la notice de montage avant l'installation

Brides optionnelles (vis incluses) pour le montage des vés talon de 60mm:

- Avant: T50001A
- Arrière: T50002A

Voir tableau ci-contre pour la quantité nécessaire en fonction de la longueur de l'outil.

Longueur mm	quantité (av)	quantité (arr)
1250	6	6
2050	10	10
2550	13	13
3050	15	15
4050	20	20

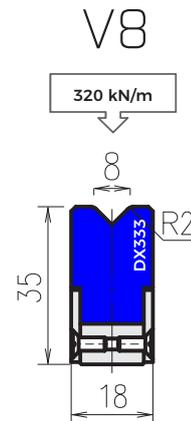
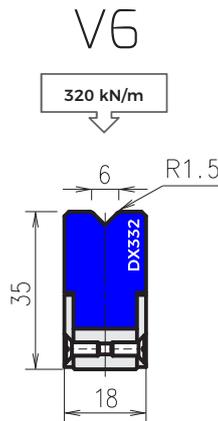
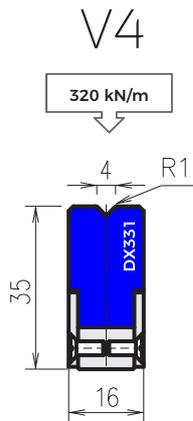


Outil fermé pour le pliage standard

Outil ouvert et fermé pour l'écrasement

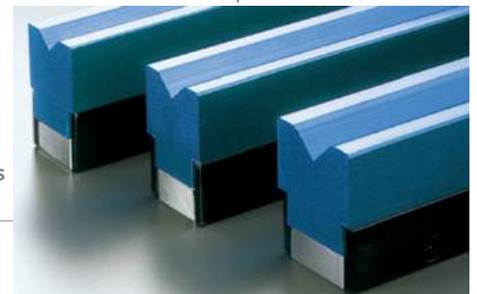
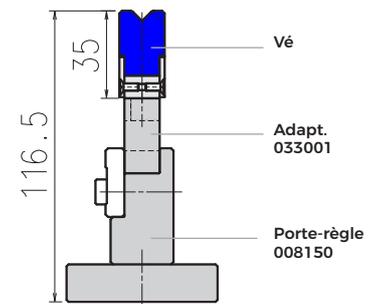
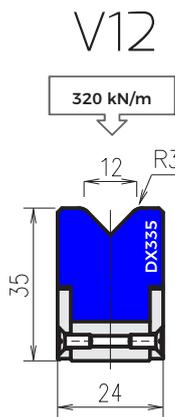
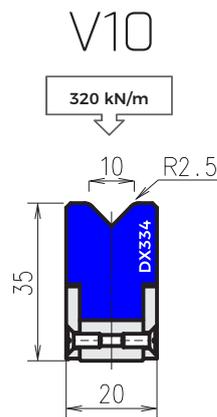


Vés polycarbonate

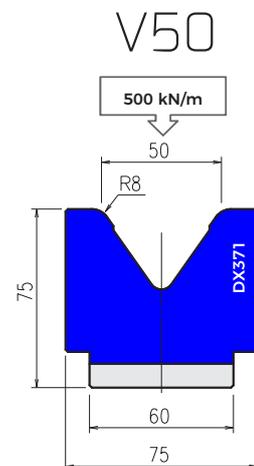
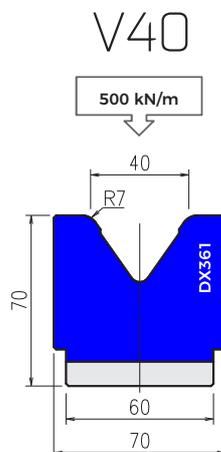
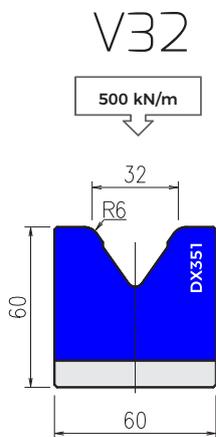


Angle °	L mm	Référence	Poids Kg	Angle °	L mm	Référence	Poids Kg	Angle °	L mm	Référence	Poids Kg
90°	835	DX 331001	1,2	90°	835	DX 332001	1,4	88°	835	DX 333001	1,4
	415	DX 331002	0,6		415	DX 332002	0,7		415	DX 333002	0,7

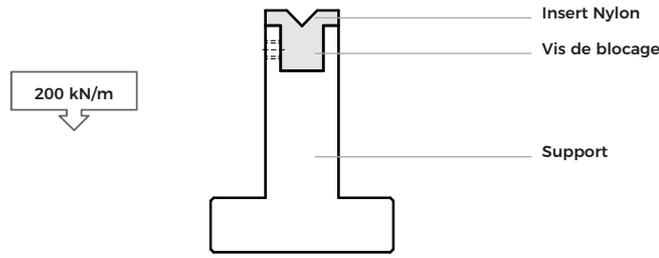
VÉS POLYCARBONATE



Angle °	L mm	Référence	Poids Kg	Angle °	L mm	Référence	Poids Kg
88°	835	DX 334001	1,6	88°	835	DX 335001	2,0
	415	DX 334002	0,8		415	DX 335002	1,0



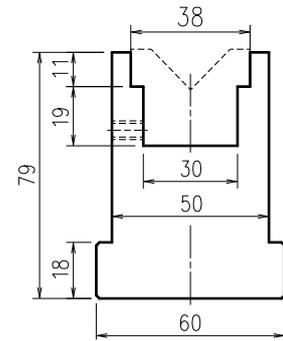
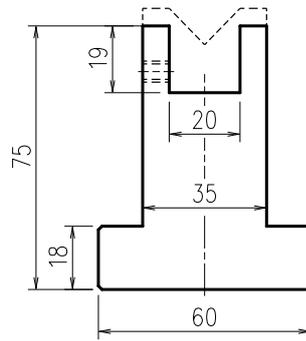
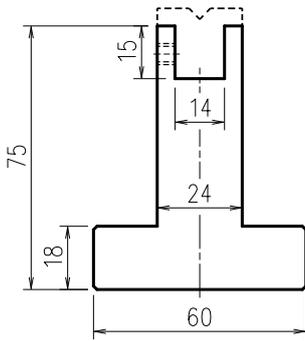
Angle °	L mm	Référence	Poids Kg	Angle °	L mm	Référence	Poids Kg	Angle °	L mm	Référence	Poids Kg
70°	835	DX 351001	8,4	70°	835	DX 361001	9,2	70°	835	DX 371001	9,5
	415	DX 351002	4,2		415	DX 361002	4,6		415	DX 371002	4,7



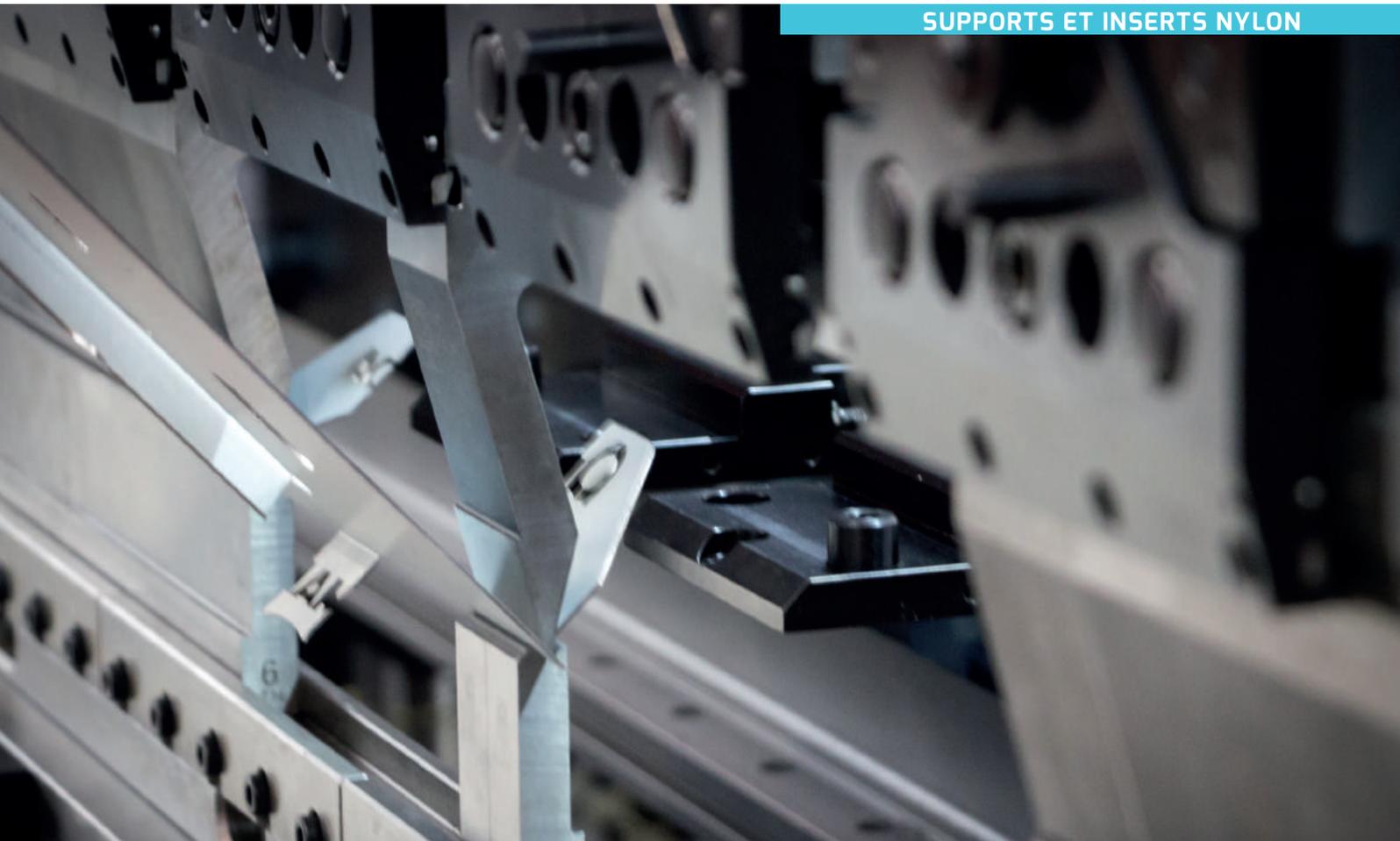
Support pour insert larg.24

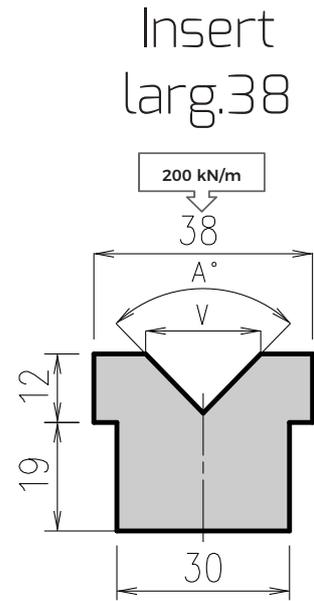
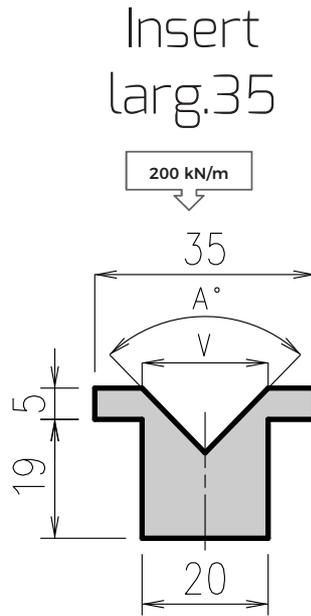
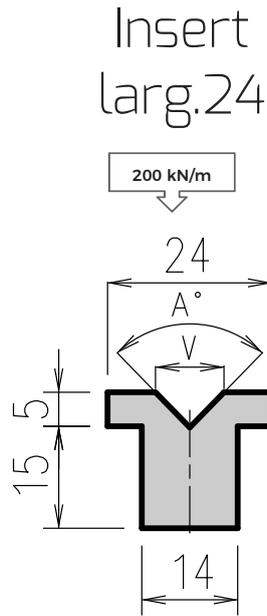
Support pour insert larg.35

Support pour insert larg.38



Angle °	L mm	Référence	Poids Kg	Angle °	L mm	Référence	Poids Kg	Angle °	L mm	Référence	Poids Kg
W24	834	PT100001	14,6	W35	834	PT200001	17,6	W38	834	PT300001	20,5
	414	PT100002	7,3		414	PT200002	8,7		414	PT300002	10,2





SUPPORTS ET INSERTS NYLON

A °	V	L	Référence	Poids Kg
88°	6	835	PT106881	1,0
		415	PT106882	0,5
	8	835	PT108881	1,0
		415	PT108882	0,5
10	835	PT110881	1,0	
	415	PT110882	0,5	

A °	V	L	Référence	Poids Kg
88°	6	835	PT206881	1,0
		415	PT206882	0,5
	8	835	PT208881	1,0
		415	PT208882	0,5
	10	835	PT210881	1,0
		415	PT210882	0,5
	12	835	PT212881	0,9
		415	PT212882	0,5
16	835	PT216881	1,0	
415	PT216882	0,5		

A °	V	L	Référence	Poids Kg
88°	6	835	PT306881	1,0
		415	PT306882	0,5
	8	835	PT308881	1,0
		415	PT308882	0,5
	10	835	PT310881	1,0
		415	PT310882	0,5
	12	835	PT312881	0,9
		415	PT312882	0,5
	16	835	PT316881	1,0
		415	PT316882	0,5
	20	835	PT320881	0,9
		415	PT320882	0,5
25	835	PT325881	0,9	
	415	PT325882	0,5	

A °	V	L	Référence	Poids Kg
60°	6	835	PT106601	1,0
		415	PT106602	0,5
	8	835	PT108601	1,0
		415	PT108602	0,5
	10	835	PT110601	1,0
		415	PT110602	0,5

A °	V	L	Référence	Poids Kg
60°	6	835	PT206601	1,0
		415	PT206602	0,5
	8	835	PT208601	1,0
		415	PT208602	0,5
	10	835	PT210601	1,0
		415	PT210602	0,5
	12	835	PT212601	1,0
		415	PT212602	0,5
16	835	PT216601	0,9	
	415	PT216602	0,5	

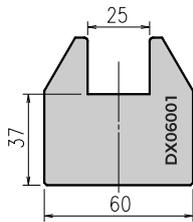
A °	V	L	Référence	Poids Kg
60°	6	835	PT306601	1,0
		415	PT306602	0,5
	8	835	PT308601	1,0
		415	PT308602	0,5
	10	835	PT310601	1,0
		415	PT310602	0,5
	12	835	PT312601	1,0
		415	PT312602	0,5
	16	835	PT316601	0,9
		415	PT316602	0,5
	20	835	PT320601	0,9
		415	PT320602	0,5

A °	V	L	Référence	Poids Kg
30°	6	835	PT106301	1,0
		415	PT106302	0,5
	8	835	PT108301	1,0
		415	PT108302	0,5

A °	V	L	Référence	Poids Kg
30°	6	835	PT206301	1,0
		415	PT206302	0,5
	8	835	PT208301	1,0
		415	PT208302	0,5
	10	835	PT210301	0,9
		415	PT210302	0,5

A °	V	L	Référence	Poids Kg
30°	6	835	PT306301	1,0
		415	PT306302	0,5
	8	835	PT308301	1,0
		415	PT308302	0,5
	10	835	PT310301	0,9
		415	PT310302	0,5
	12	835	PT312301	0,9
		415	PT312302	0,5
	16	835	PT316301	0,8
		415	PT316302	0,4

Container 25x25



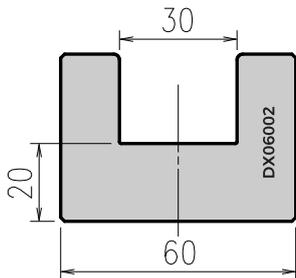
L mm	Référence	Poids Kg
835	DX 060011	21
415	DX060012	10,5

Matelas 25x25



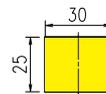
	L mm	Référence	Poids Kg
Rouge 80 shores	835	DX 061111	1
	415	DX 061112	0,5
Bleu 90 shores	835	DX 061121	1
	415	DX 061122	0,5

Container 30x25



L mm	Référence	Poids Kg
835	DX 060021	15
415	DX 060022	7,5

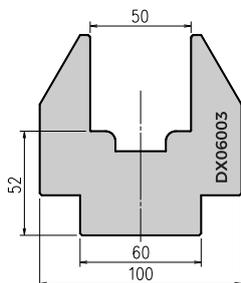
Matelas 30x25



	L mm	Référence	Poids Kg
Rouge 80 shores	835	DX 061211	1
	415	DX 061212	0,5
Bleu 90 shores	835	DX 061221	1
	415	DX 061222	0,5

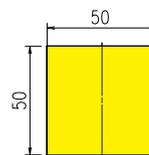
CONTAINERS ET MATELAS ADIRÈNE

Container 50x50



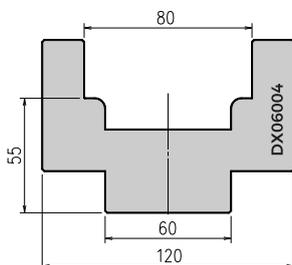
L mm	Référence	Poids Kg
835	DX 060031	45
415	DX 060032	22,5

Matelas 50x50



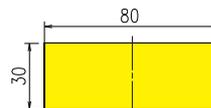
	L mm	Référence	Poids Kg
Rouge 80 shores	835	DX 061311	3
	415	DX 061312	1,5
Bleu 90 shores	835	DX 061321	3
	415	DX 061322	1,5

Container 80x30



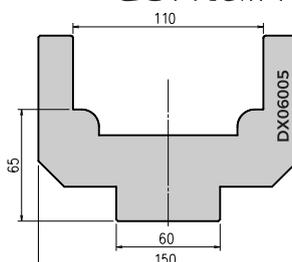
L mm	Référence	Poids Kg
835	DX 060041	55
415	DX 060042	27,5

Matelas 80x30



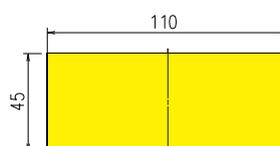
	L mm	Référence	Poids Kg
Rouge 80 shores	835	DX 064111	3
	415	DX 061412	1,5
Bleu 90 shores	835	DX 061421	3
	415	DX 061422	1,5

Container 110x45



L mm	Référence	Poids Kg
835	DX 060051	62
415	DX 060052	31

Matelas 110x45



	L mm	Référence	Poids Kg
Rouge 80 shores	835	DX 061511	5
	415	DX 061512	2,5
Bleu 90 shores	835	DX 061521	5
	415	DX 061522	2,5

WingBend

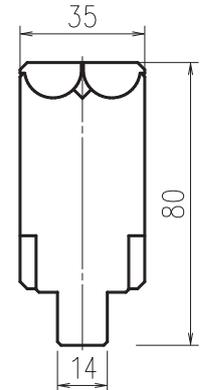
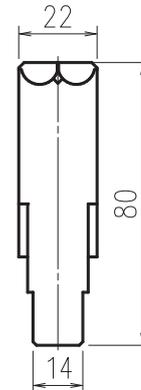
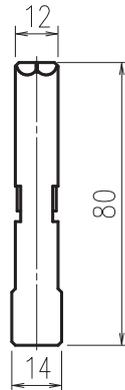
caractéristiques

- Très petites cotes de bord
- Un seul outil pour le pliage de différentes matières
- Petits rayons de pliage
- Pliage possible très près d'usinages
- Evite les "cornes" en pliage oblique
- Peu de marquage
- Sans marquage sur tôle revêtue

'WB120-A

'WB230-A

'WB350-A



"V" équivalent		V6	V10	V15
Epaisseur	Acier	0,5 ~ 1,2	0,5 ~ 2,3	1,0 ~ 3,2
	Inox	0,5 ~ 1,0	0,5 ~ 2,0	1,0 ~ 3,0
	Aluminium	0,5 ~ 1,0	0,5 ~ 2,0	1,0 ~ 3,0
Angle		80°	80°	80°
Tonnage		1000 kN/m	1000 kN/m	1000 kN/m
Référence	50mm	G50021A	G50025A	G50029A
	100mm	G50022A	G50026A	G50030A
	200mm	G50023A	G50027A	G50031A

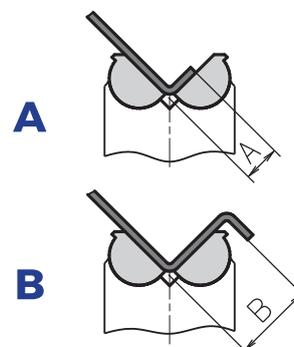
WINGBEND

e	WB120-A	WB230-A	WB350-A
0,5	50	50	40
	3,6 7,3	5,7 12,2	8,1 19,3
0,8	100	70	50
	3,8 7,4	5,9 12,4	8,4 19,5
1	150	80	60
	4,0 7,4	6,1 12,6	8,6 19,7
1,2	240	110	70
	4,1 7,5	6,2 12,7	8,8 19,9
1,6		200	140
		6,4 12,9	9,0 20,2
2		300	200
		6,6 13,0	9,4 20,4
2,3		400	260
		6,8 13,2	9,6 20,6
2,6			340
			9,8 20,8
3,2			510
			10,2 21,0

Tonnages et caractéristiques de pliage

Tonnage (kN/m)

A Cote de bord mini (mm)

B Pli rapproché mini (mm)

Note:

- Le tableau ci-contre montre des valeurs de pliage pour l'acier
- Il n'est pas recommandé d'utiliser l'outillage dans les conditions des cases grisées
- Les cotes de bord mini et de plis rapprochés sont des cotes de références

 AMADA

ACCESSOIRES

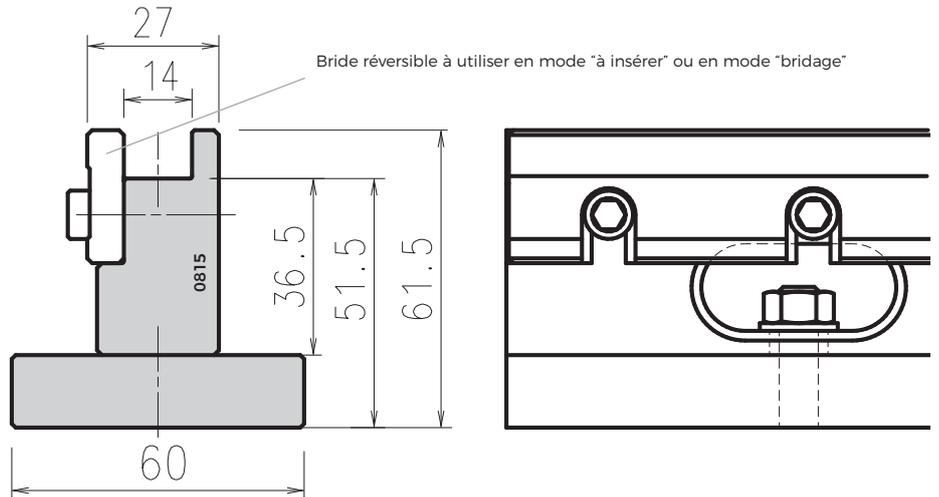


PORTE-RÈGLE À RAINURE AJUSTÉE Modèle 0815

Remplace le 80 and 815

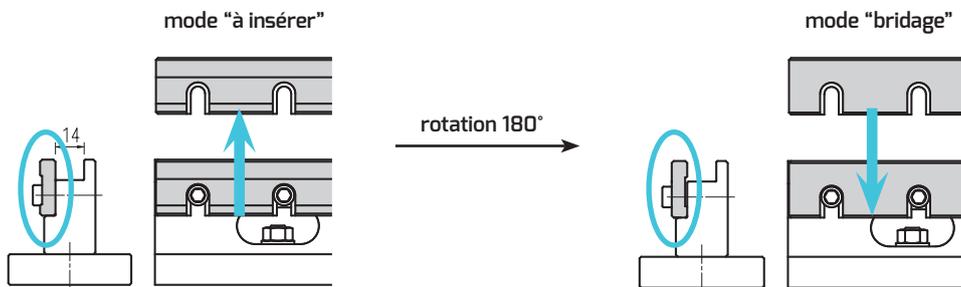
L (mm)	Référence	Poids Kg
L=840mm	EH 0815001	12,4
S=420mm	EH 0815002	6,2

1000 kN/m

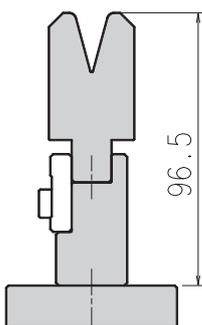


Si vous avez besoin d'un porte-règle plus haut, utilisez le modèle 5340 avec une embase 534001 (page 59)

PORTE-RÈGLES ET RÉHAUSSES



ED 0743251

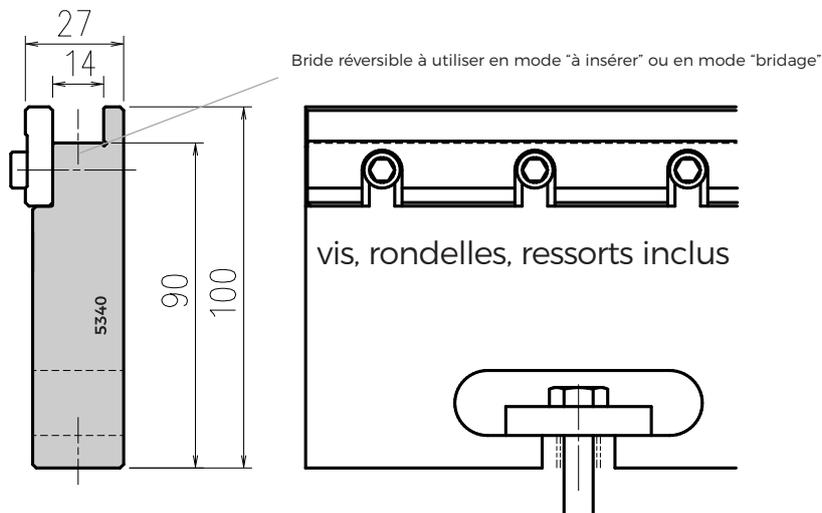


PORTE-RÈGLE À RAINURE AJUSTÉE Modèle 5340

Remplace le 534

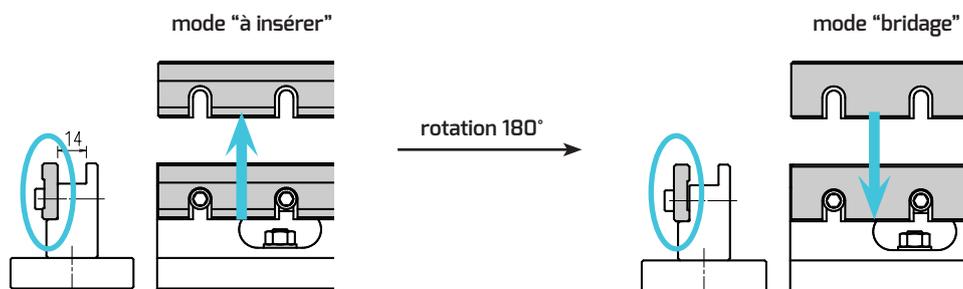
L (mm)	Référence	Poids Kg
L=1050mm	EH 5340001	21,3
S=450mm	EH 5340002	9,2

1000 kN/m

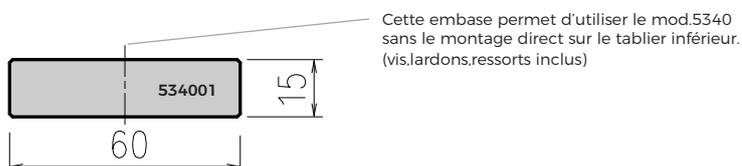


montage direct sur le tablier inférieur

PORTE-RÈGLES ET RÉHAUSSES



EMBASE POUR PORTE-RÈGLE 5340 - mod. 534001

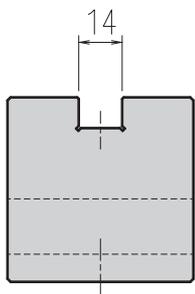
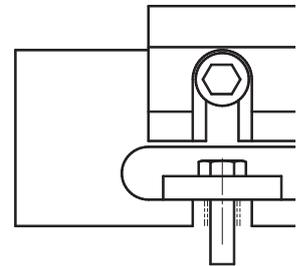
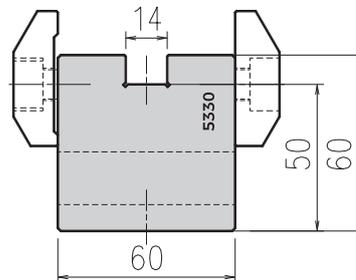


L (mm)	Référence	Poids Kg
L=1050mm	EH 5340011	7,4
S=450mm	EH 5340012	3,2

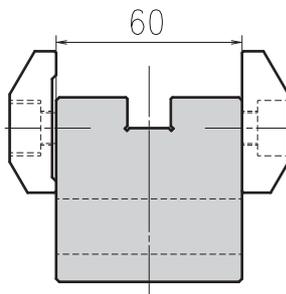
RÉHAUSSE RAINURÉE Modèle 5330

Remplace le 533

L (mm)	Référence	Poids Kg
L=1050mm	EH 5330001	34,2
S=450mm	EH 5330002	14,6



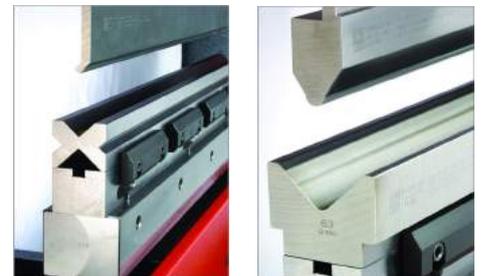
mode "à insérer"



mode "bridage"

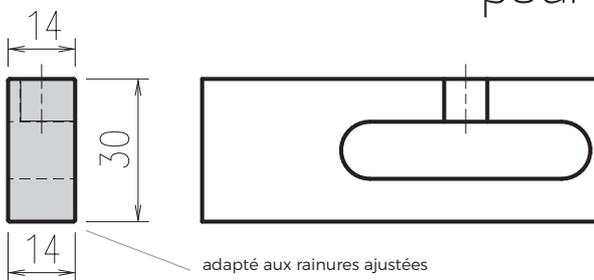


montage direct sur le tablier inférieur
(vis, rondelles, ressorts inclus)



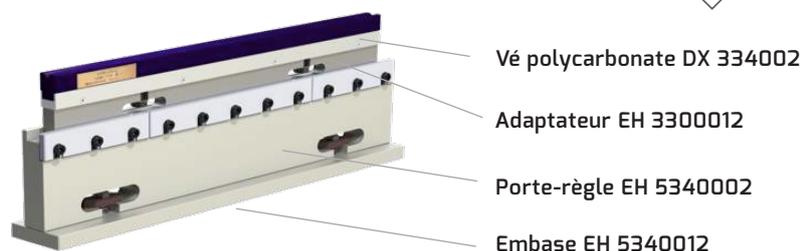
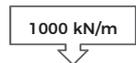
PORTE-RÈGLES ET RÉHAUSSES

ADAPTATEUR À INSÉRER pour vés polycarbonate (de V4 à V12)



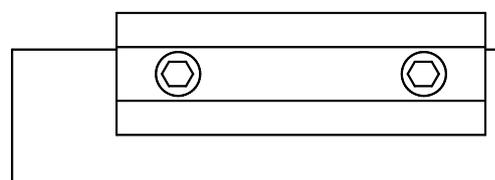
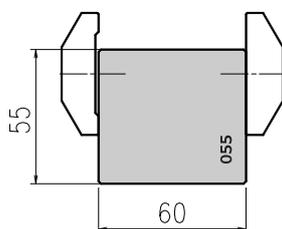
vis, lardons, ressorts
inclus

L (mm)	Référence	Poids Kg
L=834mm	EH 3300011	2,5
S=414mm	EH 3300012	1,2

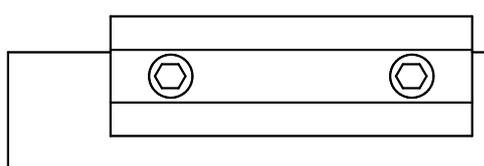
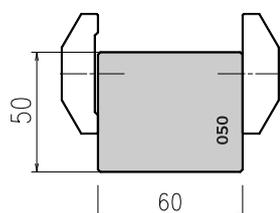


RÉHAUSSE Modèle 055

L (mm)	Référence	Poids Kg
L=835mm	EH 0550001	28
S=415mm	EH 0550002	14



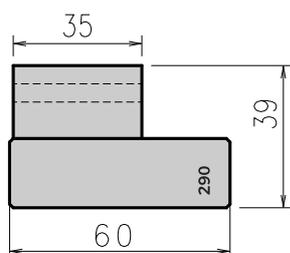
RÉHAUSSE Modèle 050



L (mm)	Référence	Poids Kg
L=835mm	EH 0500001	26
S=415mm	EH 0500002	13

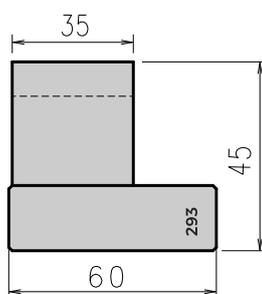
PORTE-RÈGLES ET RÉHAUSSES

PORTE-RÈGLES POUR RÈGLES À 2 VÉS RÉVERSIBLES modèles 2900 - 2930 - 2910



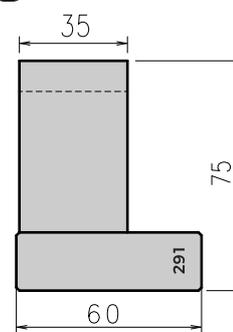
Remplace 292 et 290

L (mm)	Référence	Poids Kg
L=830mm	EH 2900001	10,8
S=412mm	EH 2900002	5,4



Remplace 293

Référence	Poids Kg
EH 2930001	13,8
EH 2930002	6,9

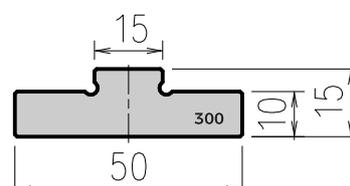


Remplace 294 et 291

Référence	Poids Kg
EH 2910001	17,6
EH 2910002	8,8

RAIL POUR RÈGLES À 2 VÉS RÉVERSIBLES Modèle 300

L (mm)	Référence	Poids Kg
L=835mm	EH 0300001	3,8
S=415mm	EH 0300002	1,9

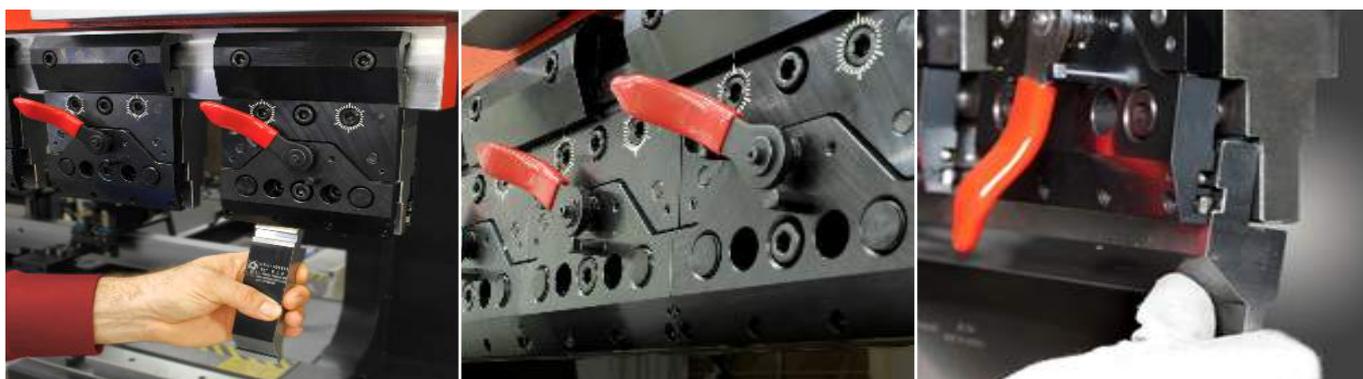
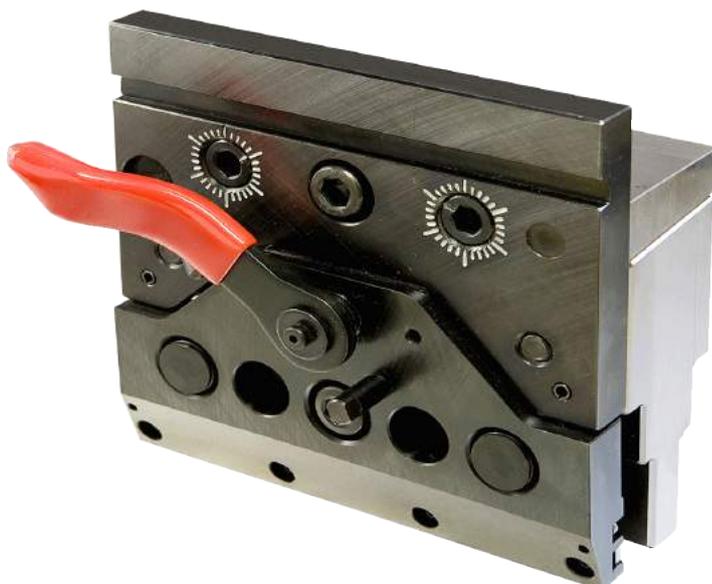


INTERMÉDIAIRE Modèle SGRIP

L (mm)	Référence	Poids Kg
150	903100	7,5

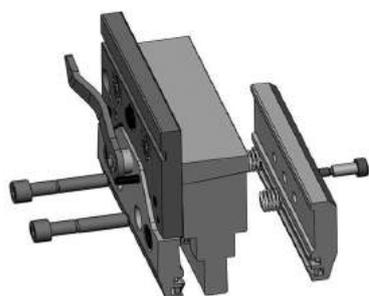
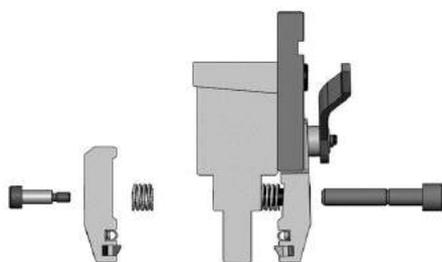
Note:

Tonnage maxi admissible: 1000kN/m
 Hauteur utile: 120mm
 Montage/démontage frontal possible
 Montage jointif possible



INTERMÉDIAIRES

BRIDE ARRIÈRE pour intermédiaire SGRIP



L (mm)	Référence	Poids Kg
150	M55851	1

Vis de montage incluses

INTERMÉDIAIRE AGRIP-M (DUO)

L (mm)	Référence	Poids Kg
150	XZ0041	7,5

Note:

Tonnage maxi admissible: 1000kN/m
 Hauteur utile: 120mm
 Montage/démontage frontal possible
 Montage jointif possible



INTERMÉDIAIRES



INTERMÉDIAIRE STANDARD H120 avec bride à serrage rapide

Tonnage maxi admissible: 1000kN/m
 Hauteur utile: 120mm

L (mm)	Référence	Poids Kg
150	C60171	7,5

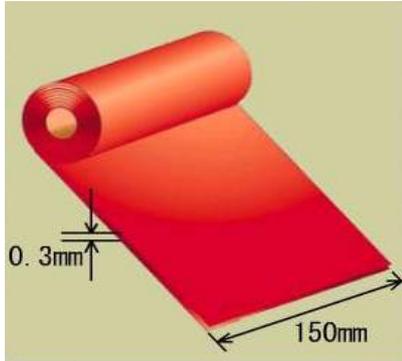
INTERMÉDIAIRE STANDARD H100 avec bride à serrage rapide

L (mm)	Référence	Poids Kg
150	C58653	4,5



Bande polyuréthane largeur 150mm (vendue au mètre)

0,3mmx150mm

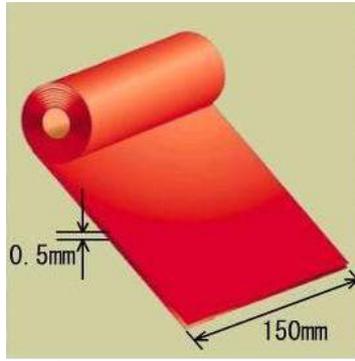


Pliage épaisseur max. 1mm

Référence

426201

0,5mmx150mm

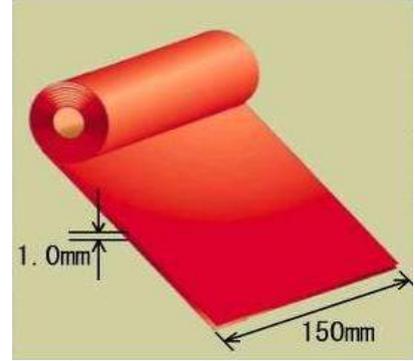


Pliage épaisseur max. 2mm

Référence

426191

1mmx150mm



Pliage épaisseur max. 2.5mm

Référence

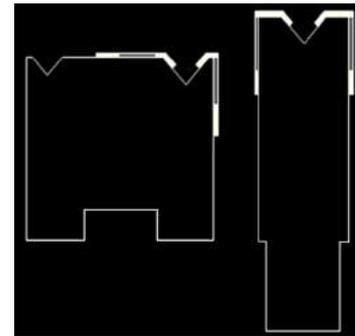
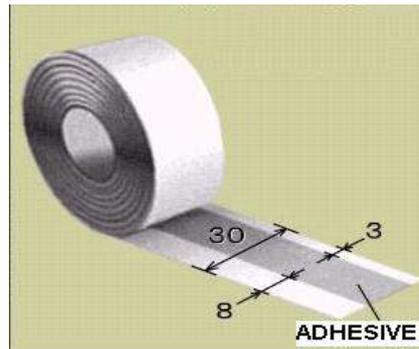
426181

Bande adhésive en Nylon renforcé (épaisseur 0.3mm)



L m Référence

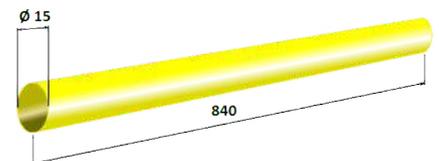
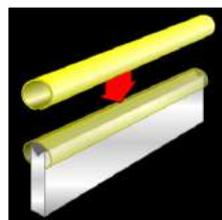
10 10909910



Coiffe uréthane jaune (épaisseur 0.5mm)



Pliage épaisseur max. 2mm



L m Référence

Pack de 5x840mm 909930

Bande Nylon KIZU-NON larg. 100mm (épaisseur 1mm / 0.1mm en pression)

La durée de vie du produit dépend:

- De l'angle de pliage
- De la largeur du vé
- Du rayon bord d'attaque du vé



L m Référence

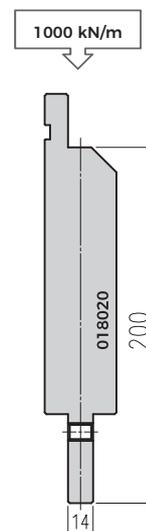
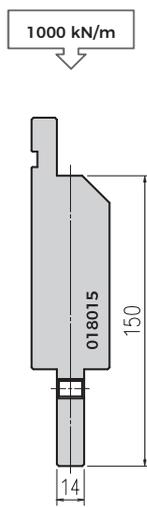
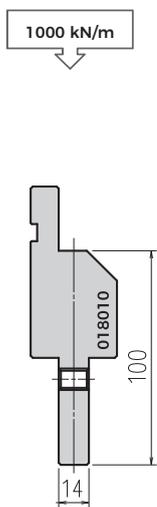
10 909950

Réhausse 100 mm Réhausse 150 mm Réhausse 200 mm

Remplace ADA100

Remplace ADA150

Remplace ADA200



Note: Bride non incluse

L (mm)	Référence	Poids Kg
150	EH 0180100	3,5

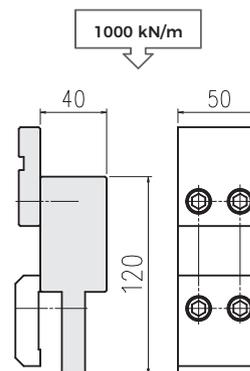
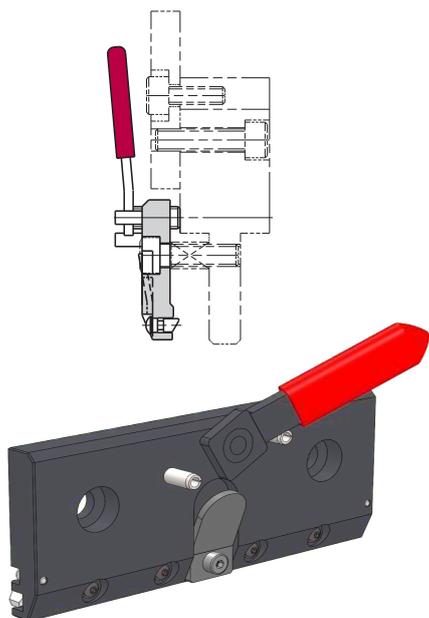
Référence	Poids Kg
EH 0180150	5,9

Référence	Poids Kg
EH 0180200	8,5

RÉHAUSSES CONTRE-VÉS ET BRIDE DE SERRAGE

Bride de serrage AMACLIP

Intermédiaire larg. 50mm mod.913



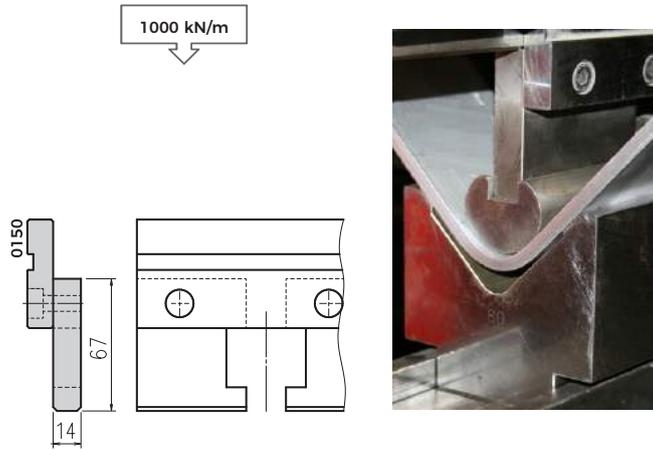
Vis et ressorts inclus

L (mm)	Référence	Poids Kg
150	M03302A	0,9

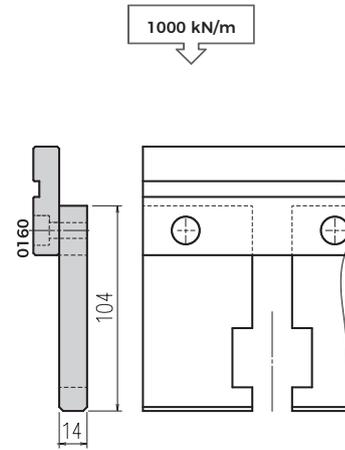
L (mm)	Référence	Poids Kg
50	AC 913000	3

Support de règle 0150
Remplace mod. 15

Support de règle 0160



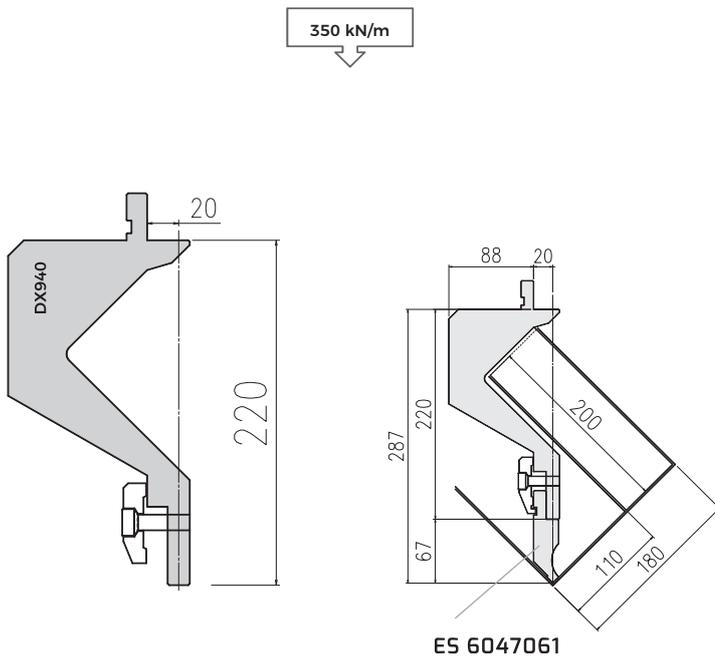
L (mm)	Référence	Poids Kg
830	EH 0150001	9.8
412	EH 0150002	4.9



L (mm)	Référence	Poids Kg
830	EH 0160001	11.8
412	EH 0160002	5.9

SUPPORTS DE RÈGLES

Intermédiaire
H220mm



L (mm)	Référence	Poids Kg
200	DX 940000	18



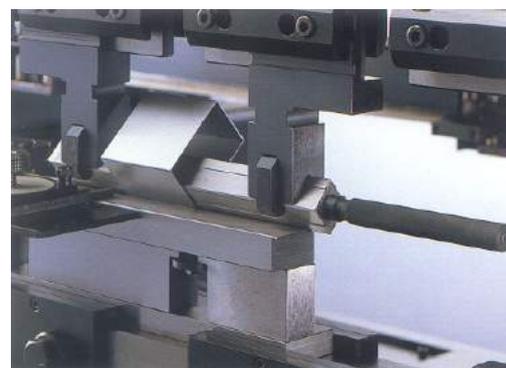
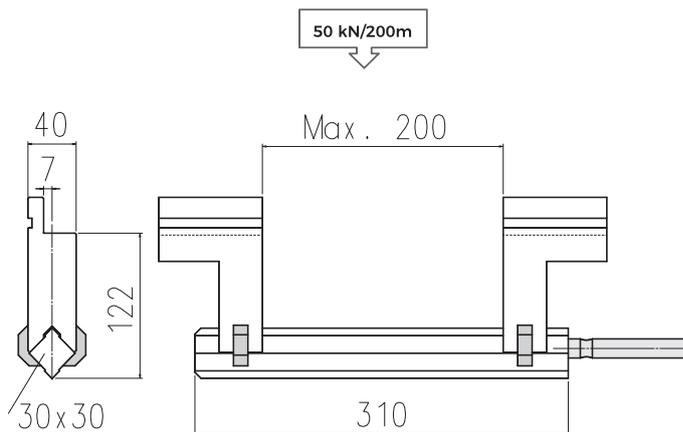
Outil pont

Angle°	Rayon	Référence	Poids Kg
88°	R0.6	C00010	6

L utile	Acier	Inox	Alu
100mm	t ≤ 4,5 ≥ V40	t ≤ 2,5 ≥ V25	t ≤ 5,0 ≥ V32
100mm	t ≤ 2,3 > V16	t ≤ 1,5 ≥ V12	t ≤ 3,0 ≥ V18
100mm	t ≤ 1,6 > V10	t ≤ 0,8 ≥ V6	t ≤ 4,5 ≥ V10

Note:

— Il est recommandé d'adapter l'écart entre les supports en fonction de la pièce à plier



EQUERRE ORIENTABLE

EQUERRE MAGNÉTIQUE ORIENTABLE

Equerre gauche		Equerre droite	
Référence	Poids Kg	Référence	Poids Kg
93000L	0,5	93000R	0,5

Existe en kit Gauche/Droite

Référence: **93000 LR**

Dimension: **125x130mm**

Dimension du guide latéral: **180mm**

Poids maxi admissible: **2kg**



Butée latérale avant 90° type 930

- Fixation sur matrices
- Butée latérale gauche ou droite
- Largeur maxi de fixation: 60mm

Référence	Poids Kg
AC 930000	2



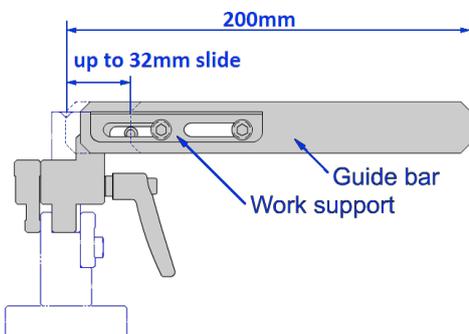
BUTÉES LATÉRALES



Butée latérale avant 90° pour vés à insérer type 939

- Fixation sur porte-règles
- Butée latérale gauche ou droite

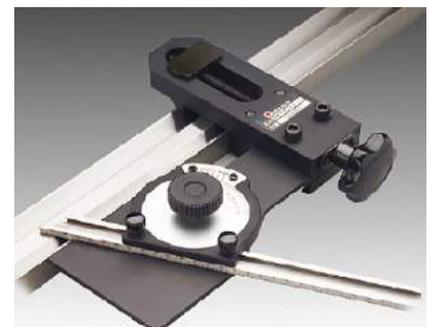
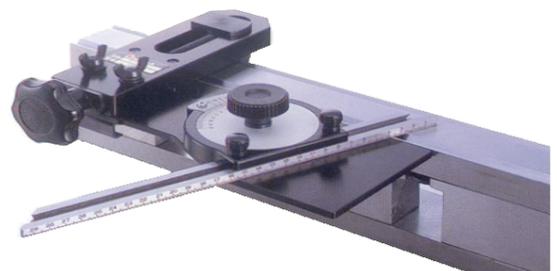
Référence	Poids Kg
AC 939000	2



Butée latérale avant orientable type 932

- Fixation sur vés à insérer ou règles à 2 vés
- Butée latérale gauche ou droite
- Orientable jusqu'à 100° (graduations à 5')

Référence	Poids Kg
AC 932000	2,6



Inclinomètre digital type 9351

- Affiche l'angle de pliage en temps réel
- Résolution à 0.1°
- Fixation magnétique

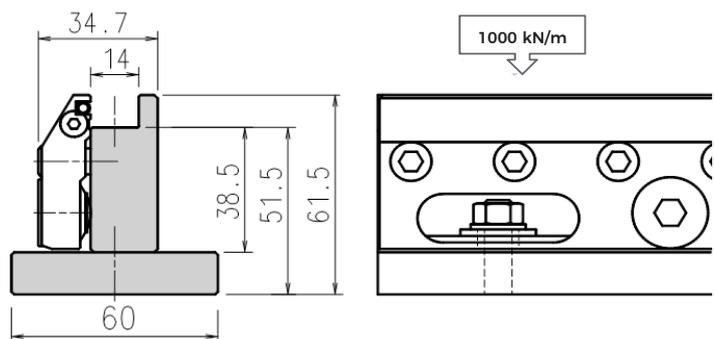


Référence	Poids Kg
AC 935100	0.2

INCLINOMÈTRE ET PORTE-RÈGLE "FEAT"

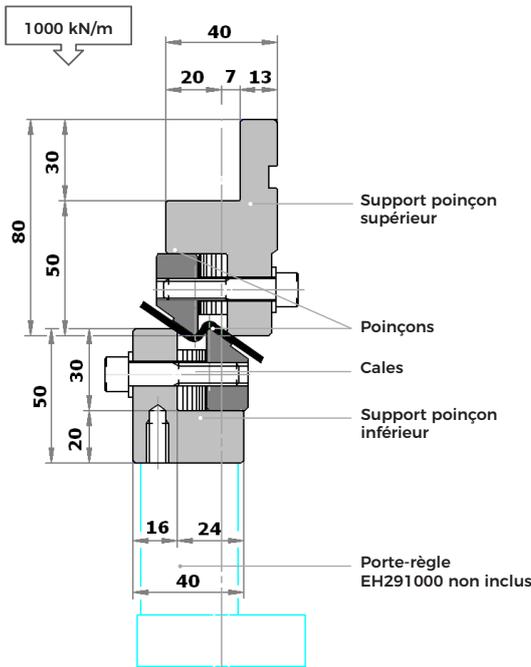
Porte-règle "FEAT"

- Bridage des vés à insérer
- Serrage rapide par une vis par bride
- Bridage précis des fractionnés grâce aux goupilles ressort
- Indicateur de serrage
- Adapté pour tous les vés AFH/Staged jusqu' au vé de 40



L (mm)	Référence	Poids Kg
850	082501	13,5
510	082502	8,0

Outil de soyage réglable Super Multi tool II



Une variété de soyages possibles avec un seul outil!!

A l'aide de cales d'épaisseurs différentes, le Super Multi Tool permet de réaliser une variété de soyages.

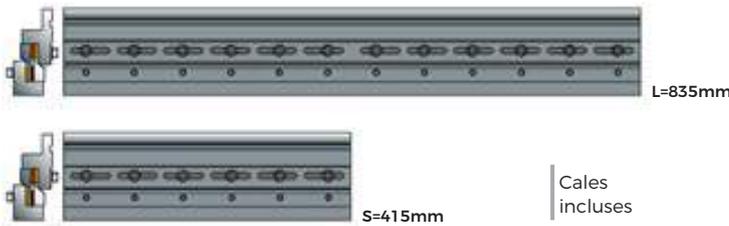
Des poinçons fractionnés sont aussi disponibles pour réaliser des pièces avec des sections non pliées.

Matières et épaisseurs maxi:

- 2.3mm Acier
- 1.5mm Inox
- 3.0mm Alu

Ecartement mini-maxi des poinçons H: 1.79 - 7.81

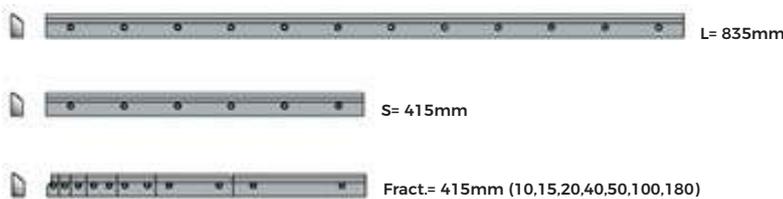
Dû à la méthode de pliage en l'air, l'écartement des poinçons est différent du soyage obtenu sur la pièce.



L (mm)	Référence	Kg
L=835mm	S20021	35,2
S=415mm	S20022	17,6

OUTIL DE SOYAGE RÉGLABLE

Poinçons de remplacement

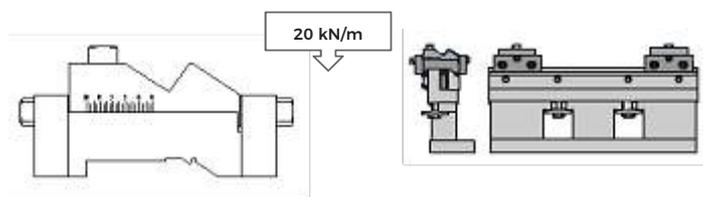


L (mm)	Référence	Kg
L=835mm	S2B021	2,6
S=415mm	S2B022	1,3
Fract.=415mm	S2B802	1,3

Calibres d'alignement

Garantit un réglage fin et un alignement parfait. Un jeu inclut 2 calibres

Référence	Kg
S20030	3

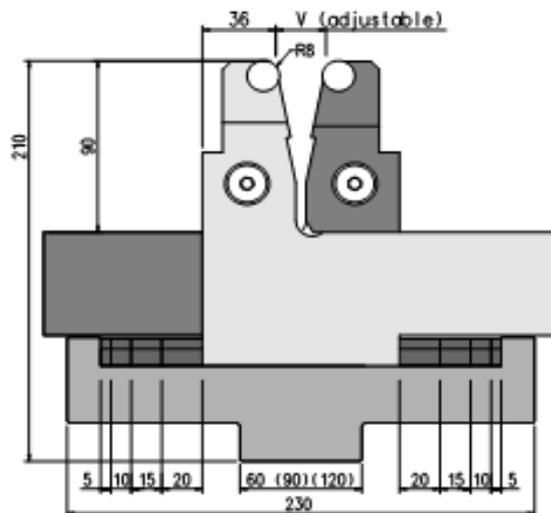


Note:
 En cas de première commande d'un outil de soyage réglable, 3 références sont indispensables:
 Pour une longueur de 835mm: S20021 + S20030 + EH2910001
 Pour une longueur de 415mm: S20022 + S20030 + EH2910002
 Un seul jeu de calibres S20030 est utile en cas de commande de plusieurs longueurs d'outils de soyage.

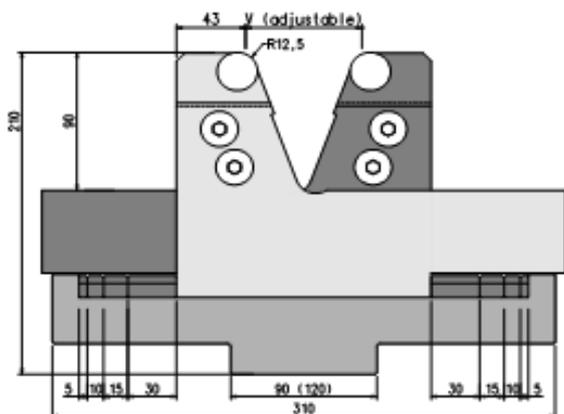
Matrice complète VLMBN

Matrice angle mini: 30°
 Vé réglable: Par pas de 10mm V25 - V125
 Épaisseur tôle: 3 - 15mm
 Rayon sur vé: R8mm
 Matrice longueur: 500mm
 Tonnage maxi admissible: 1250 kN/m
 Dureté des inserts R8: 60 HRC
 Cales: 5, 10, 15, 20

1250 kN/m



L (mm)	Référence	Kg
L=500mm	BN1500S	96



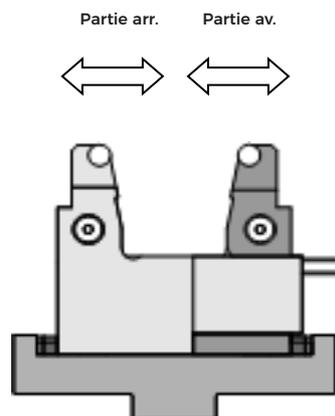
Matrice complète VLMDN

2000 kN/m

Matrice angle mini: 30°
 Vé réglable: Par pas de 10mm V70 - V190
 Épaisseur tôle: 3 - 20mm
 Rayon sur vé: R12.5mm
 Matrice longueur: 500mm
 Tonnage maxi admissible: 2000 kN/m
 Dureté des inserts R8: 60 HRC
 Cales: 5, 10, 15, 20

L (mm)	Référence	Kg
L=500mm	DN2500S	137

MATRICE RÉGLABLE GROS TONNAGE



ARMOIRE de RANGEMENT OUTILLAGES pour PRESSE-PLIEUSE

- _ COMPACTE - ERGONOMIQUE
- _ AMENAGEMENT INTERIEUR MODULABLE
- _ CAPACITE de RANGEMENT: 45 mètres d'OUTILLAGES



ARMOIRE OUTILLAGE

- _ Structure en acier fortement dimensionnée en "Aluzinc" et tôle d'acier peinte.
- _ Appui au sol sur quatre montants de grande dimension.
- _ Plateau supérieur recouvert de caoutchouc résistant aux solvants usuels.
- _ Cinq niveaux de stockages, quatre sont réglables en hauteur au pas de 25mm.
- _ Porte étiquette pour identification des outils stockés.
- _ 25 glissières (835mm) en forme de "U" adaptables par agrafage au gré de l'utilisateur, servant également de séparateur, pour vés à insérer et contre-vés.
- _ 3 containers en "Aluzinc" avec séparateurs, pour outils fractionnés.
- _ Porte métallique démontable et réversible, fermeture par poignée avec serrure à clé.
- _ Manutention par le fond, avec "transpalette"
- _ Livrée en kit avec notice de montage.
- _ Dimensions: Profondeur: 1000mm / Largeur: 600mm / Hauteur: 1000mm

SERVANTE MOBILE pour OUTILLAGES de PRESSE-PLIEUSE

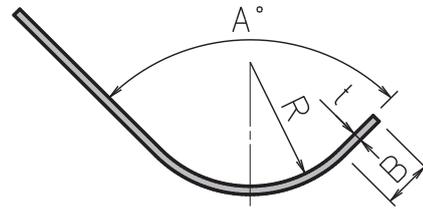
- _ PREPARATION DES POSTES de TRAVAIL
- _ MANUTENTION AISEE ENTRE MACHINES et STOCKAGE
- _ ERGONOMIE - PRODUCTIVITE



SERVANTE OUTILLAGE

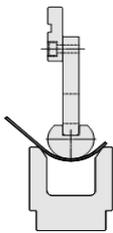
- _ Structure en acier fortement dimensionnée en "Aluzinc" et tôle d'acier peinte.
- _ Mobile avec 4 roues supportant de fortes charges, dont deux pivotantes avec frein.
- _ Présentoir de préparation des postes de travail, incliné, pouvant recevoir au choix vés, contre-vés, et intermédiaires fractionnés.
- _ Plateau supérieur recouvert de caoutchouc résistant aux solvants usuels.
- _ Trois niveaux capables de recevoir les outillages en préparation.
- _ Deux niveaux réglables en hauteur au pas de 25 mm.
- _ 15 glissières (835mm) en forme de "U" adaptables par agrafage au gré de l'utilisateur, utilisables comme séparateurs, pour vés à insérer et contre-vés.
- _ 3 containers en "Aluzinc" avec séparateurs, pour outils fractionnés.
- _ Tiroir sur glissière pour outils de service, plans, aérosols d'entretien, ...
- _ Dimensions: Profondeur: 1000mm / Largeur: 600mm / Hauteur: 1000 mm.
- _ Livrée en kit avec notice de montage.

Réalisation de grands rayons

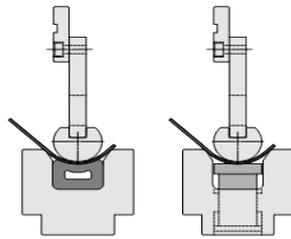

Note:

- Essayez l'option par croquage
- Pour l'acier doux ($3t < R < 30t$), la valeur obtenue du rayon R pourra varier de +/-5%
- Pour des $R \leq 30t$, les résultats seront variables
- Pour une cote $B < 10t$, le pliage en l'air n'est pas recommandé

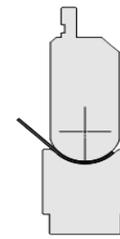
Pliage en l'air



Pliage sur matelas ou serre-flanc

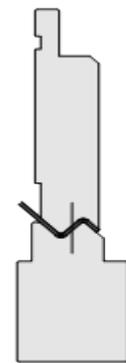
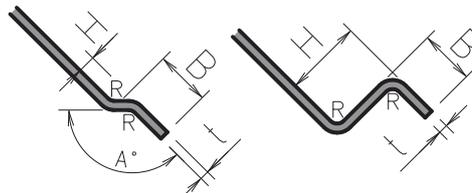
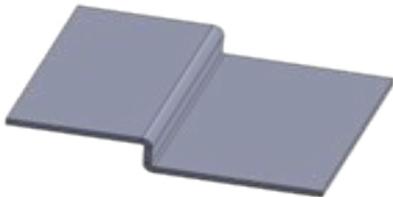


Pliage en frappe



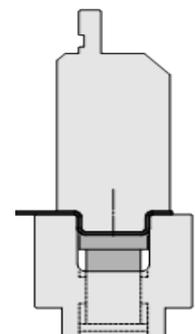
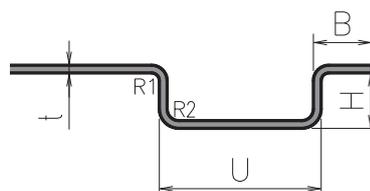
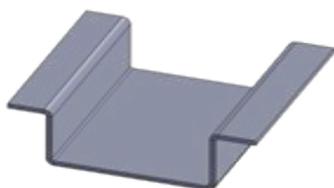
INFORMATIONS

Soyages (pliage en "Z")


Note:

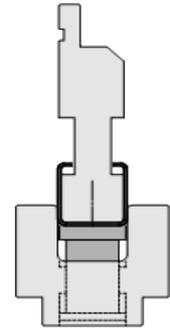
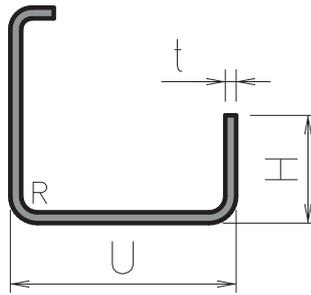
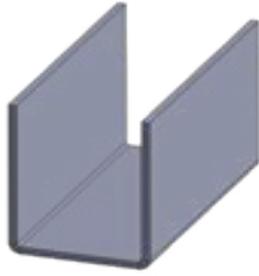
- Essayez notre gamme d'outils de soyage standard
- Pour l'acier doux de meilleurs résultats seront obtenus si: $R \approx 0.3H$; $B = 1.4H + 5\text{mm}$; $H < 12\text{mm}$
- Le résultat obtenu sur la cote H pourra varier de +/-0.2mm
- Pour $H < 2.8t$, les résultats seront variables

Outils d'ondes


Note:

- Pour l'acier doux de meilleurs résultats seront obtenus si: $R1 \approx 2t$; $R2 \approx t$; $H \approx (5t \text{ jusqu'à } 15\text{mm})$; $U \approx (4t \text{ jusqu'à } 30\text{mm})$
- Le résultat obtenu sur les cotes H et U pourra varier de +/-0.2mm
- Pour $B < 10t$, les résultats seront variables

Plis en "U"

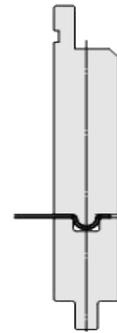
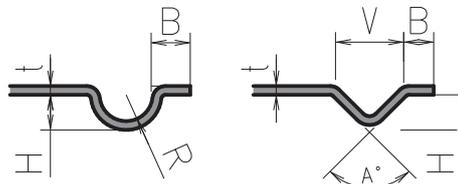
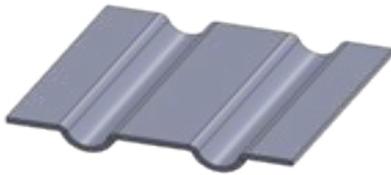


Note:

- De meilleurs résultats seront obtenus si: $R=t$; $U \approx (4t \text{ jusqu'à } 30\text{mm})$
- Le résultat obtenu sur la cote U pourra varier de $\pm 0.2\text{mm}$
- La partie supérieure du "U" pourrait s'ouvrir légèrement

Plis de renfort

(traversant sur toute la longueur de la pièce)



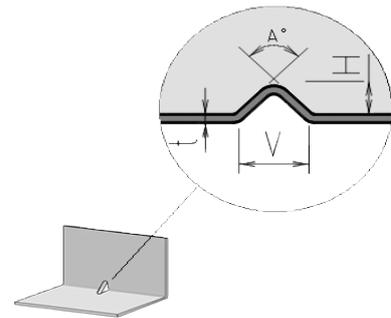
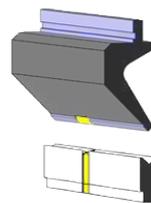
Note:

- De meilleurs résultats seront obtenus si: $R \approx (3t \text{ jusqu'à } 10\text{mm})$; $V \approx (4t \text{ jusqu'à } 30\text{mm})$; $A > 60^\circ$ (acier doux)
- Le résultat obtenu sur la cote H pourra varier de $\pm 0.2\text{mm}$
- Pour $B < 10t$, les résultats seront variables

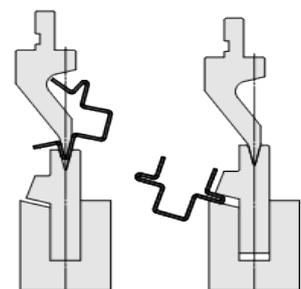
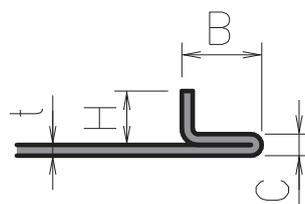
INFORMATIONS

Plis de renfort (perpendiculaire au pliage)

Sur étude, en fonction des valeurs de t, V, H et A° désirées



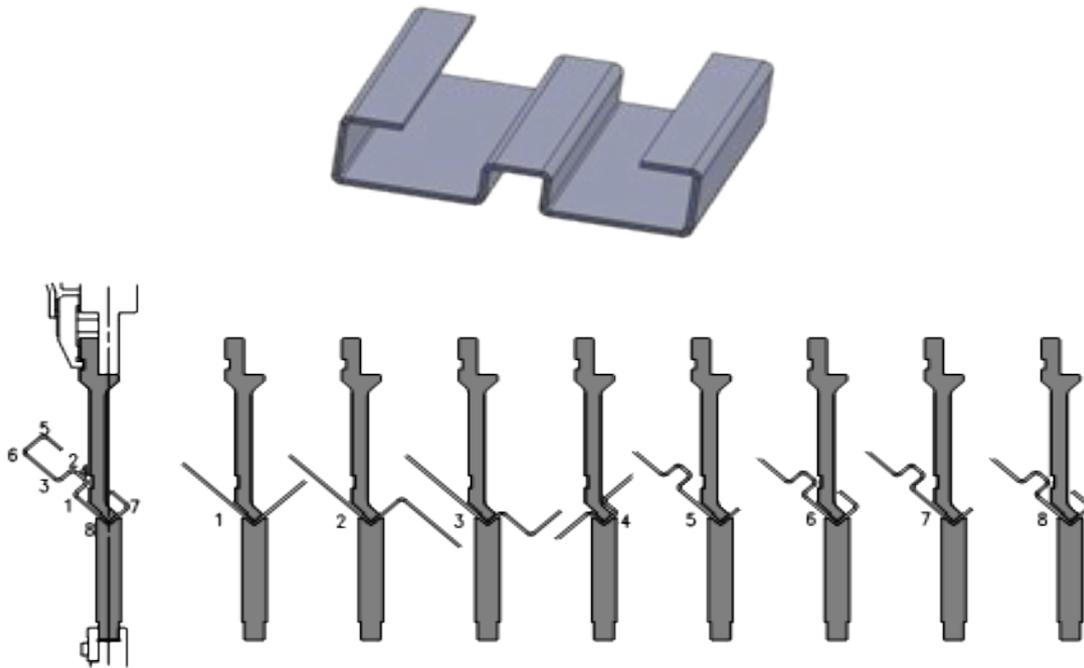
Ecrasement spécial



Note:

- Pour $C=2t$ prévoir une force élevée à l'écrasement
- Pour des pièces plus complexes, un seul set-up d'outillage ne sera plus possible (prévoir multiposte ou démontage d'outils)

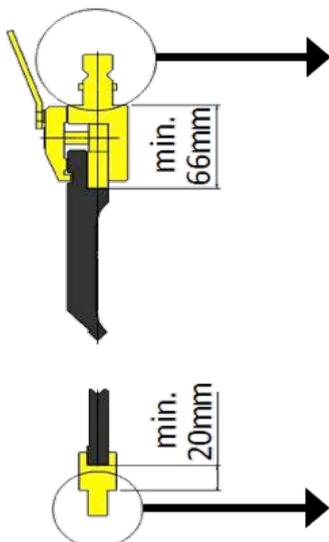
Exemple de gamme de pliage avec outils standard modifiés



INFORMATIONS

Adaptateurs

Amada propose des solutions d'adaptation pour les presses plieuses utilisant des outils de style non-Amada. L'avantage de ces adaptateurs est la hauteur courte et réglable afin d'optimiser la hauteur de passage restante. Pour une offre, toutes les dimensions non-Amada seront nécessaires.



Adaptateur pour contre-vés Sur bridage non-Amada

(Wila, LVD, Beyeler...)

pour outils Amada

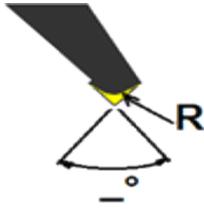
Adaptateur pour matrices Sur bridage non-Amada

(Wila, LVD, Beyeler...)

pour outils Amada (à insérer, réversibles...)



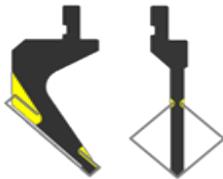
Exemples de modifications possibles sur les contre-vés standard



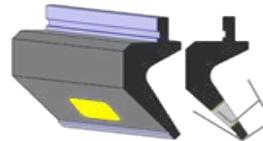
Modifications des caractéristiques de l'outil.

En raison de la qualité "trempée à cœur", les outils Amada ont la même dureté après modification (traitement thermique non nécessaire):

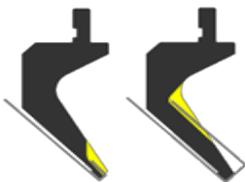
- Modification de l'angle (pour les compensations de retour élastique)
- Modification du rayon
- Rectification de la pointe en cas de choc
- Longueurs spéciales sur demande
- Revêtements spéciaux contre l'oxydation sur demande
- Marquage spécial sur demande



Modification du profil de l'outil en fonction de la pièce

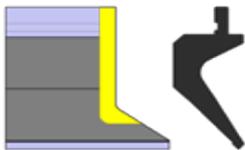


Modification du corps de l'outil pour des pièces fermées



En raison de la très grande dureté à cœur, l'outillage Amada peut être modifié de façon plus importante qu'un outil conventionnel:

- Modification pour pièces en "U" très minces
- Modification pour pièces fermées



Bigornes spéciales sur demande



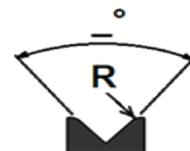
Règles à rayonner spéciales sur demande

INFORMATIONS

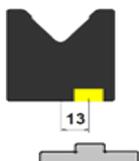
Exemples de modifications possibles sur les vés standard

Modifications des caractéristiques de l'outil:

- Modification de l'angle (pour les compensations de retour élastique)
- Modification du rayon de bord d'attaque (limitation du marquage)
- Rectification du vé en cas de choc
- Longueurs spéciales sur demande
- Revêtements spéciaux contre l'oxydation sur demande
- Marquage spécial sur demande



Modification du profil de l'outil en fonction de la pièce



Adaptation pour montage en réversible



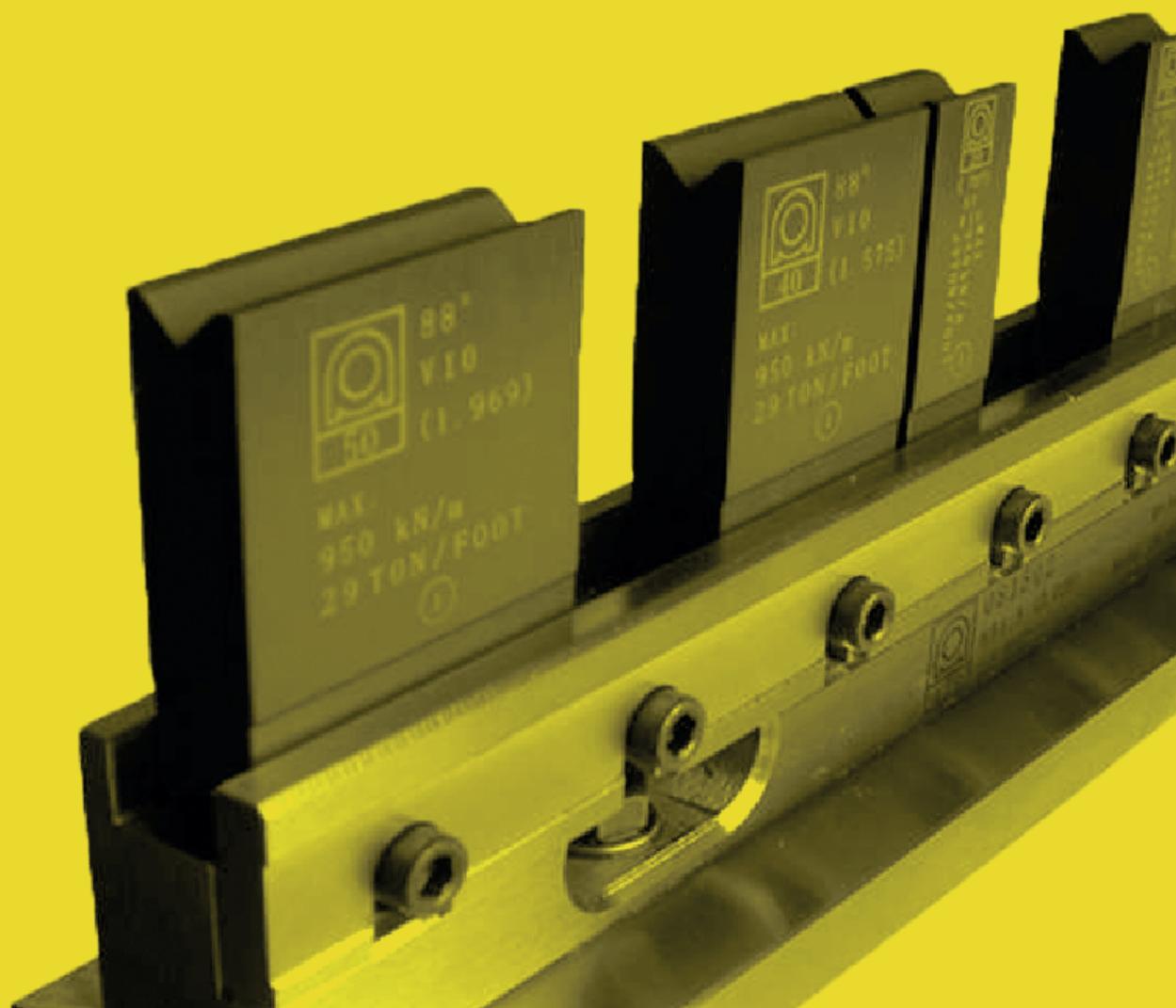
Adaptation pour montage en insérer





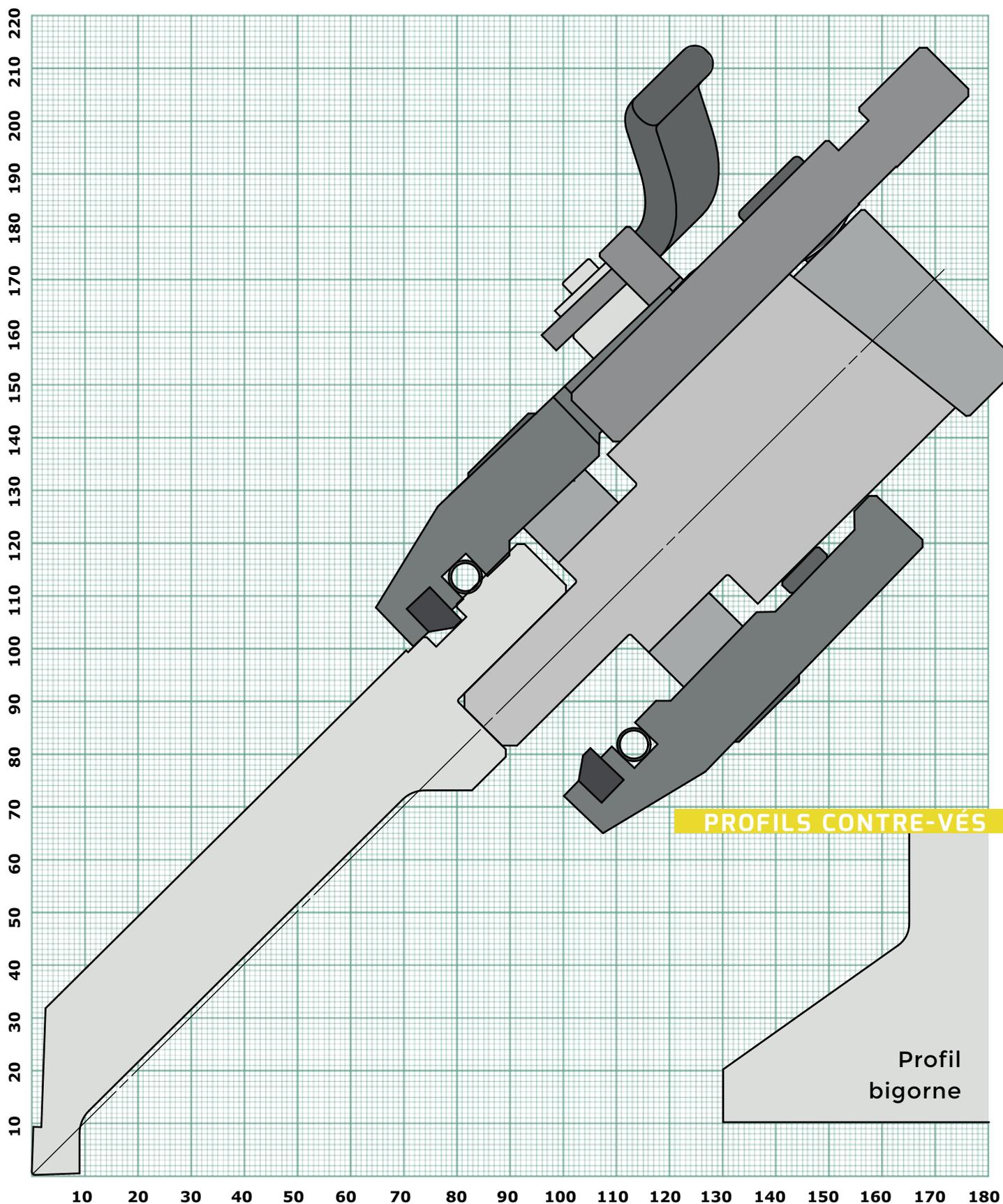


PROFILS CONTRE-VÉS



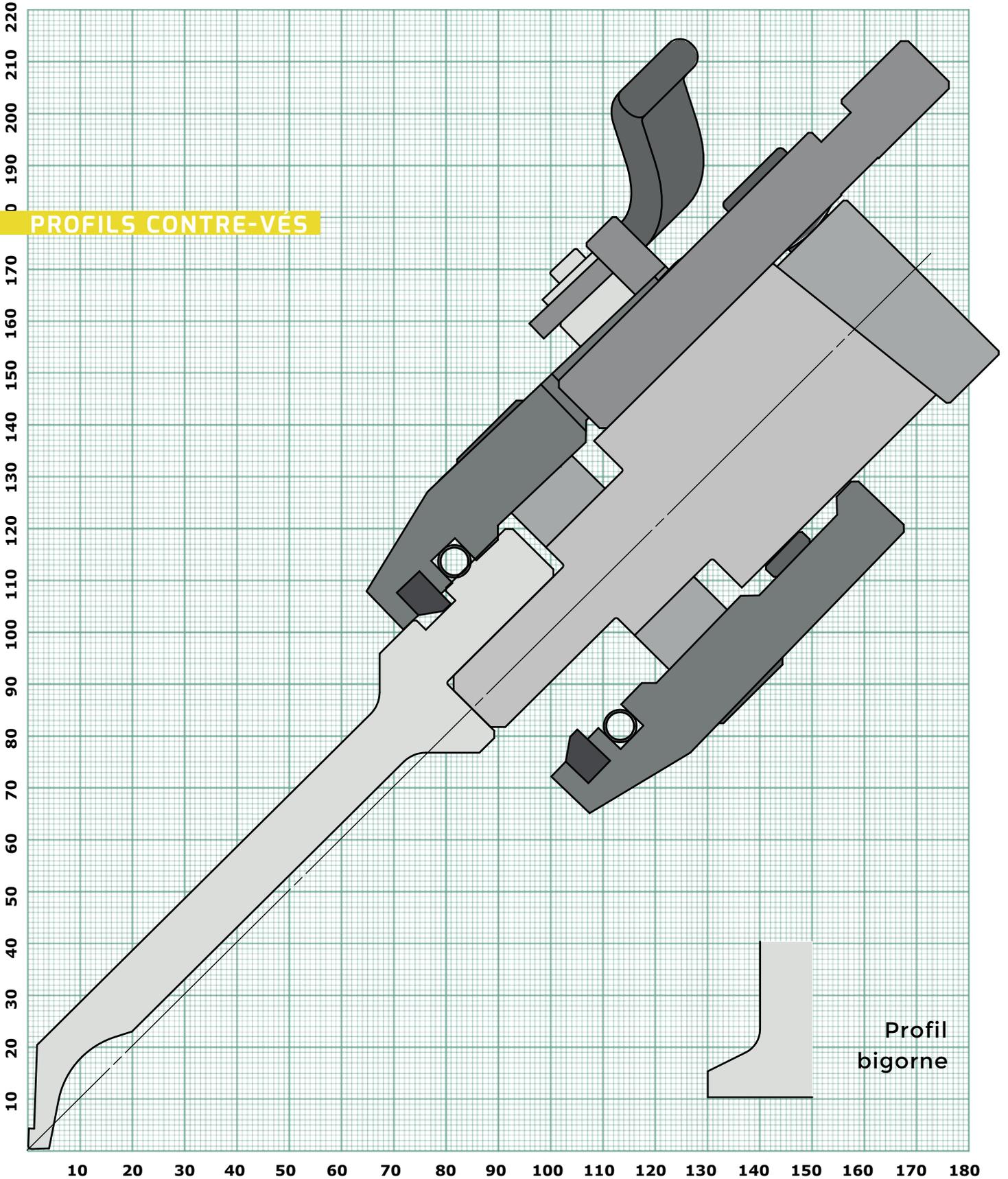
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 804



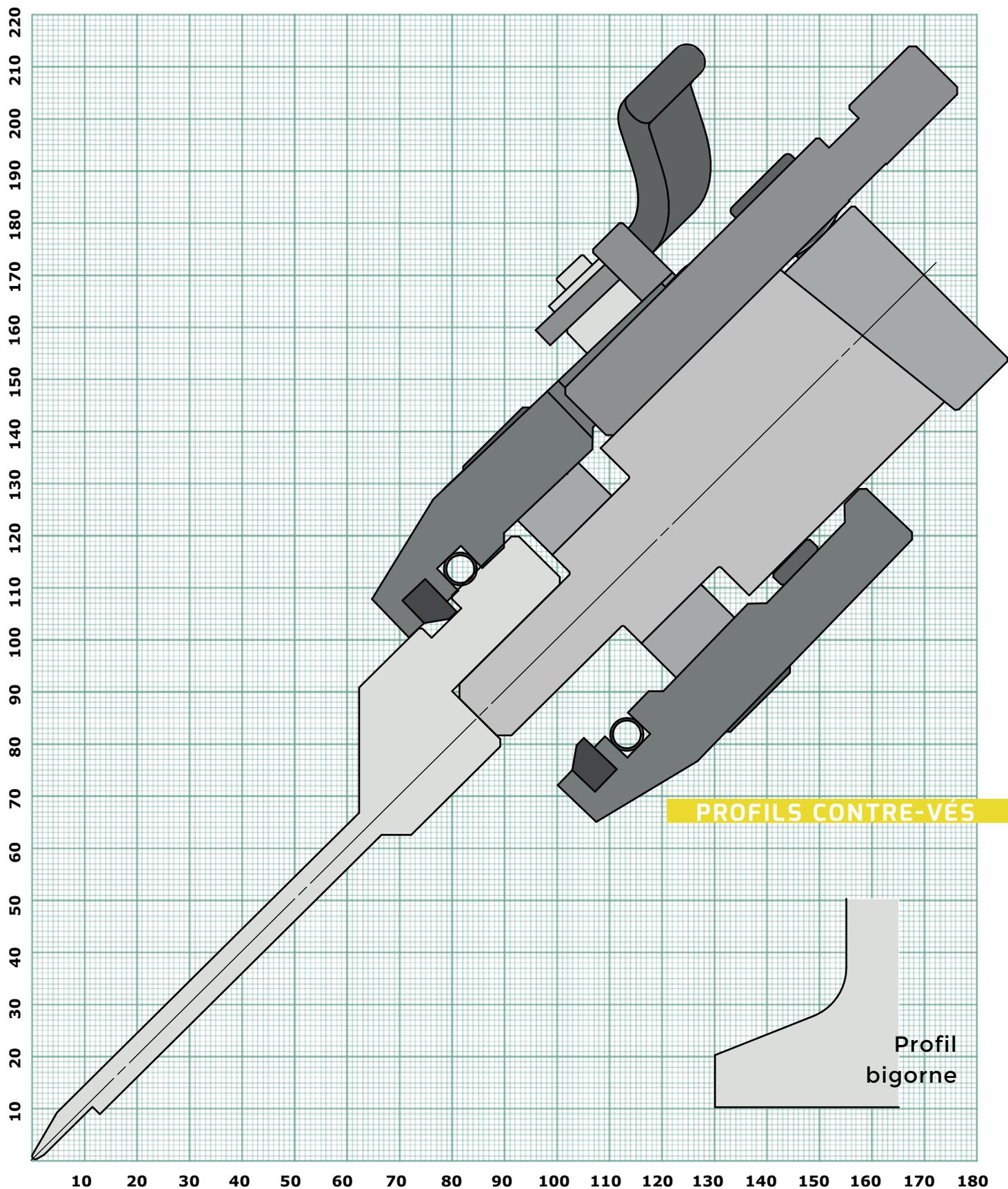
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 817



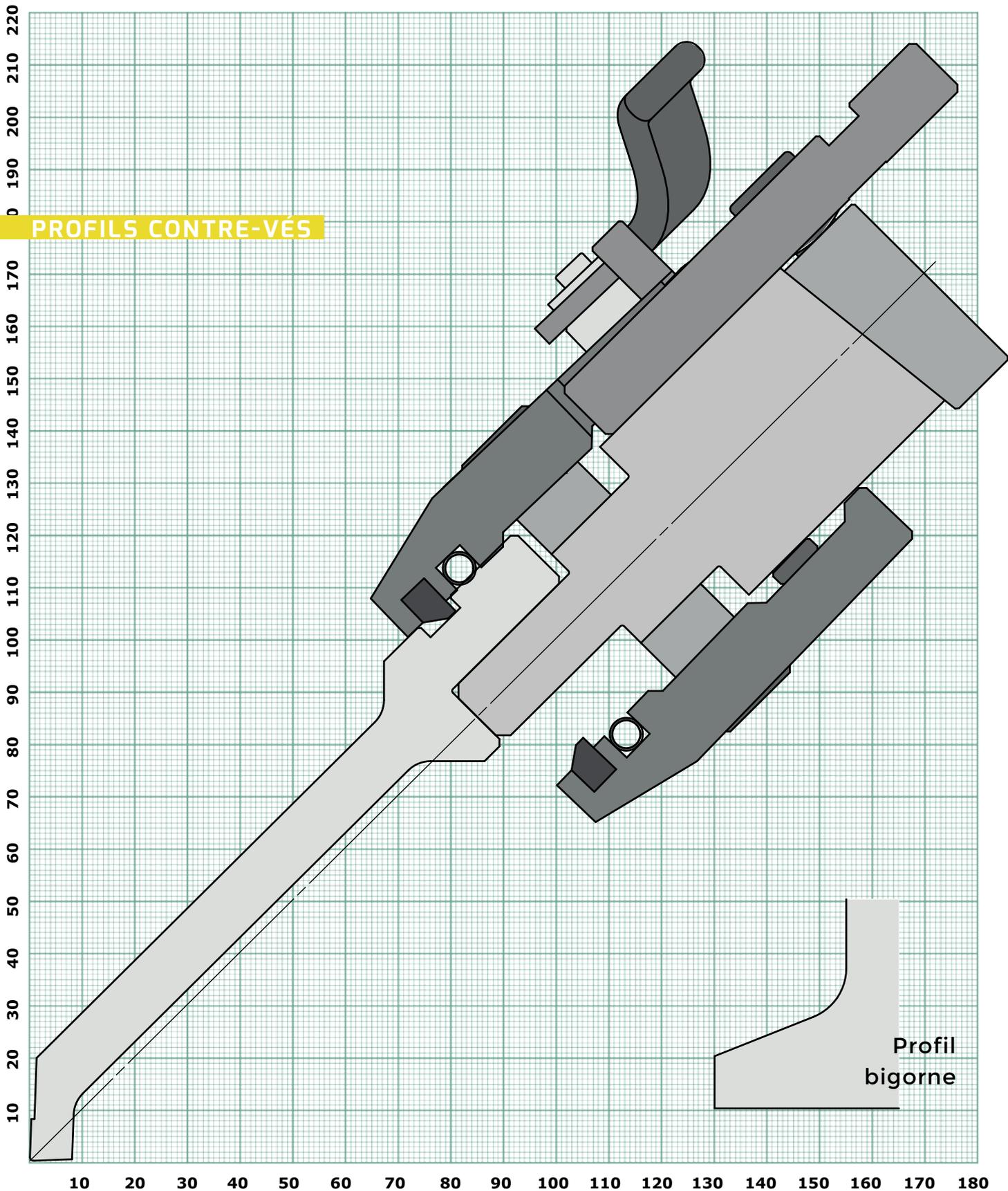
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 814



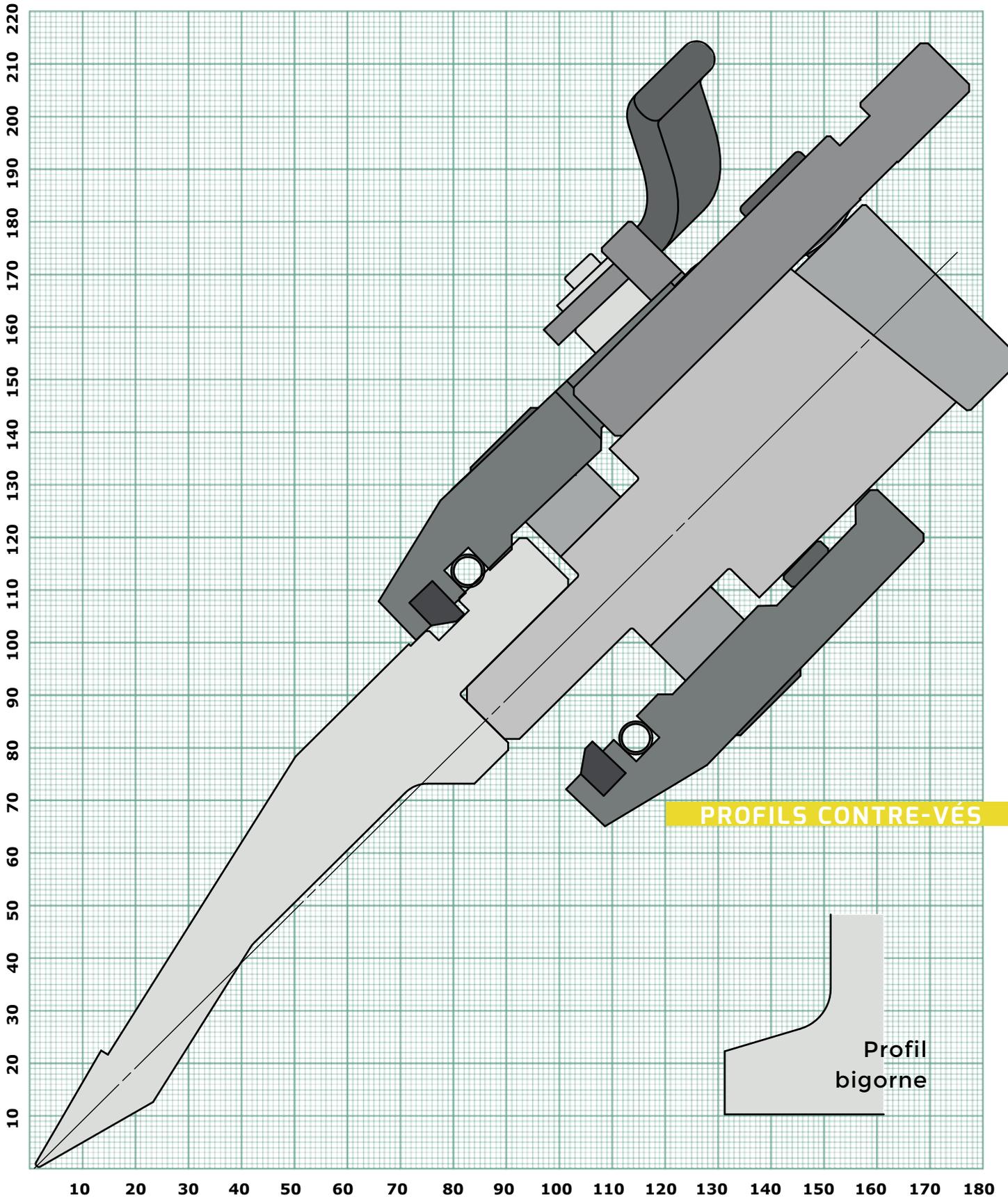
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 820



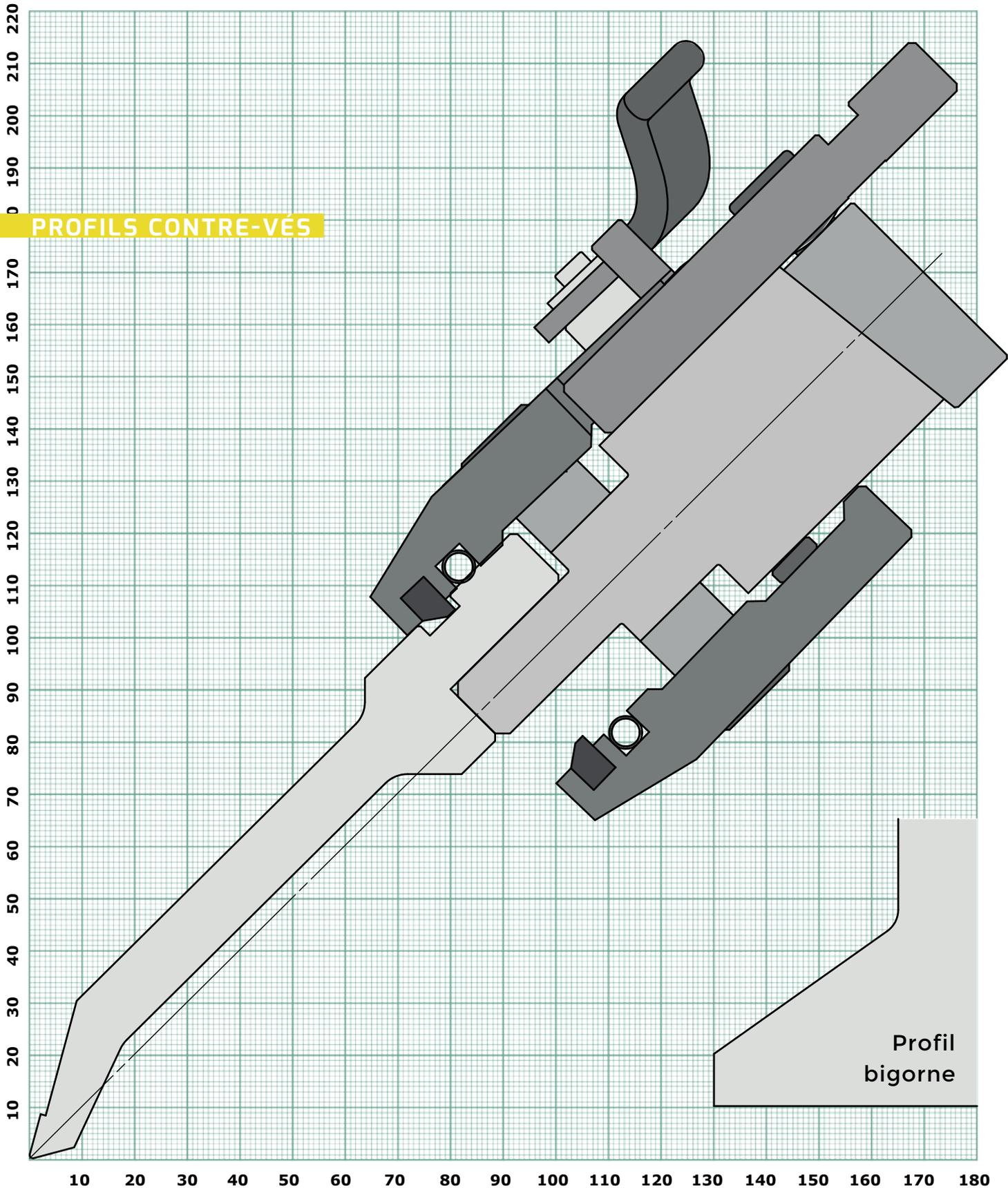
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 831



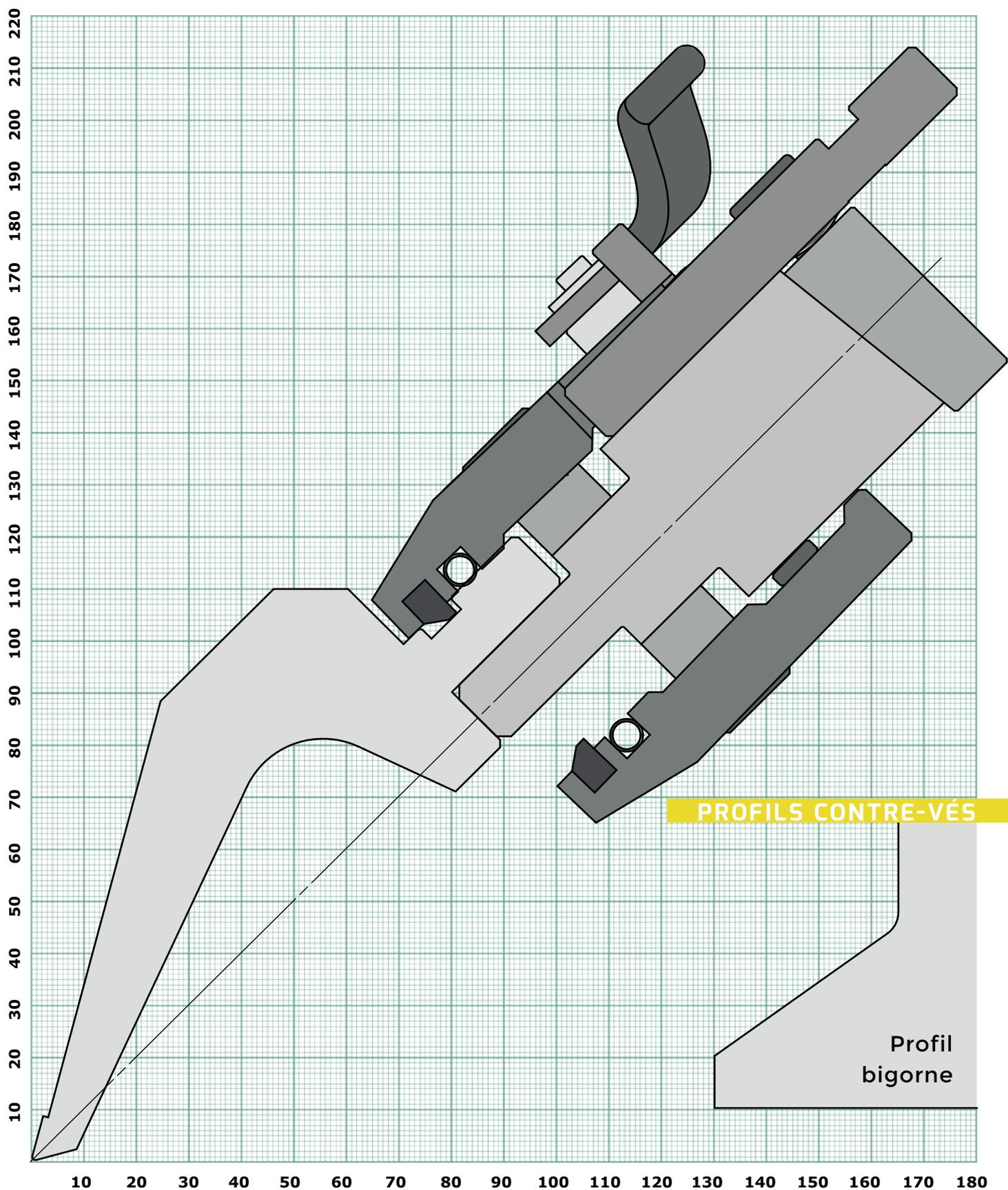
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 840



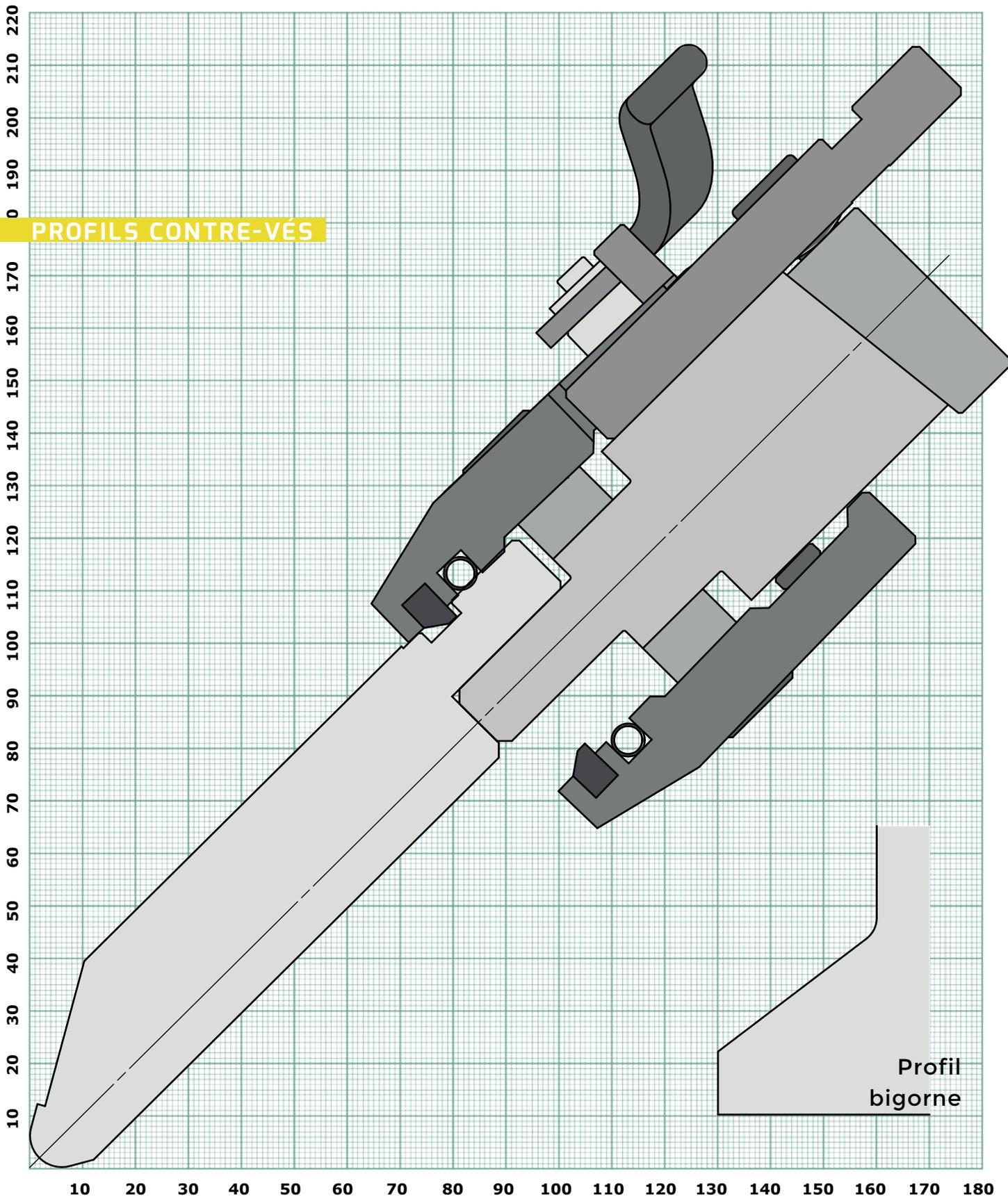
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 841



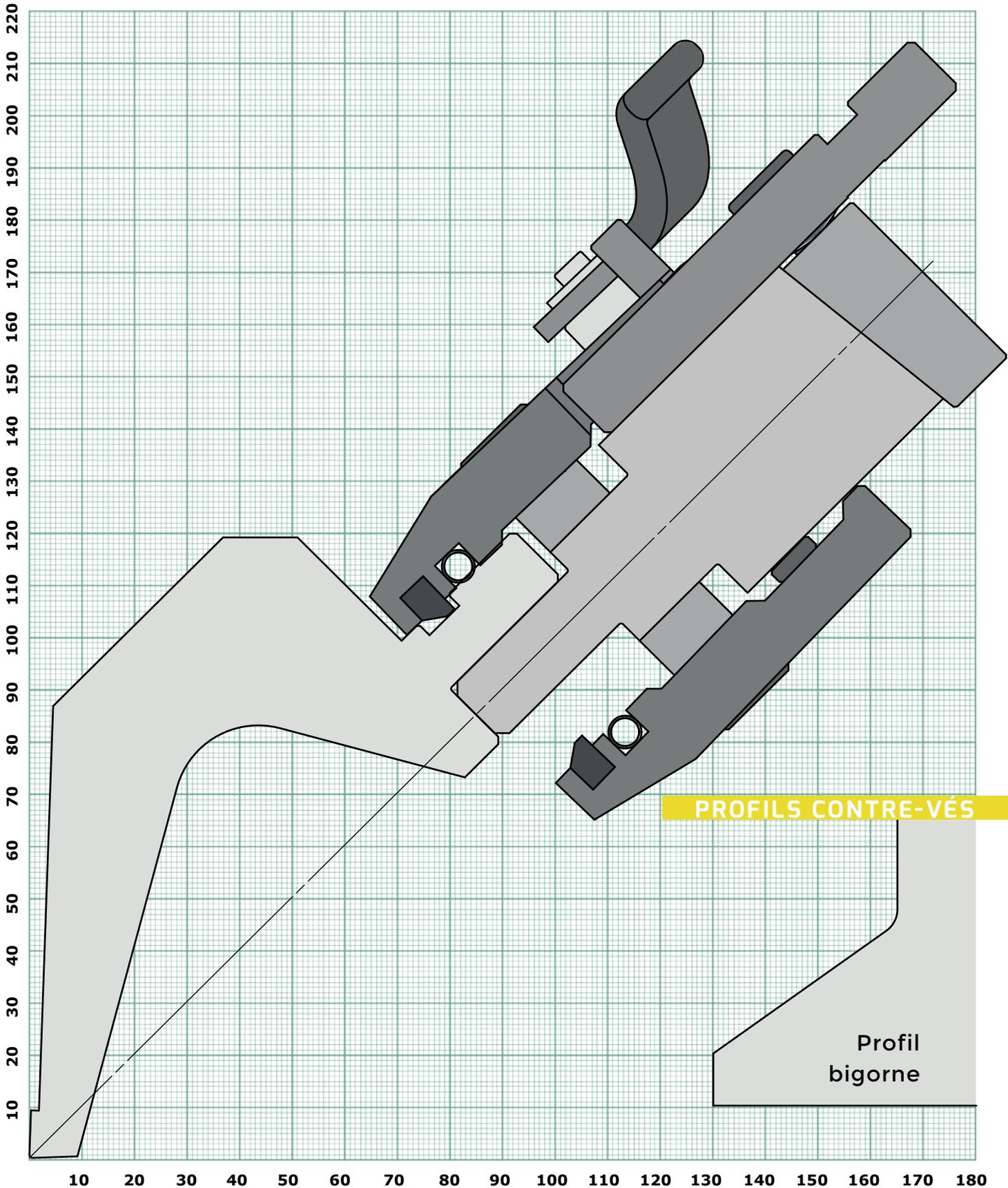
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 803



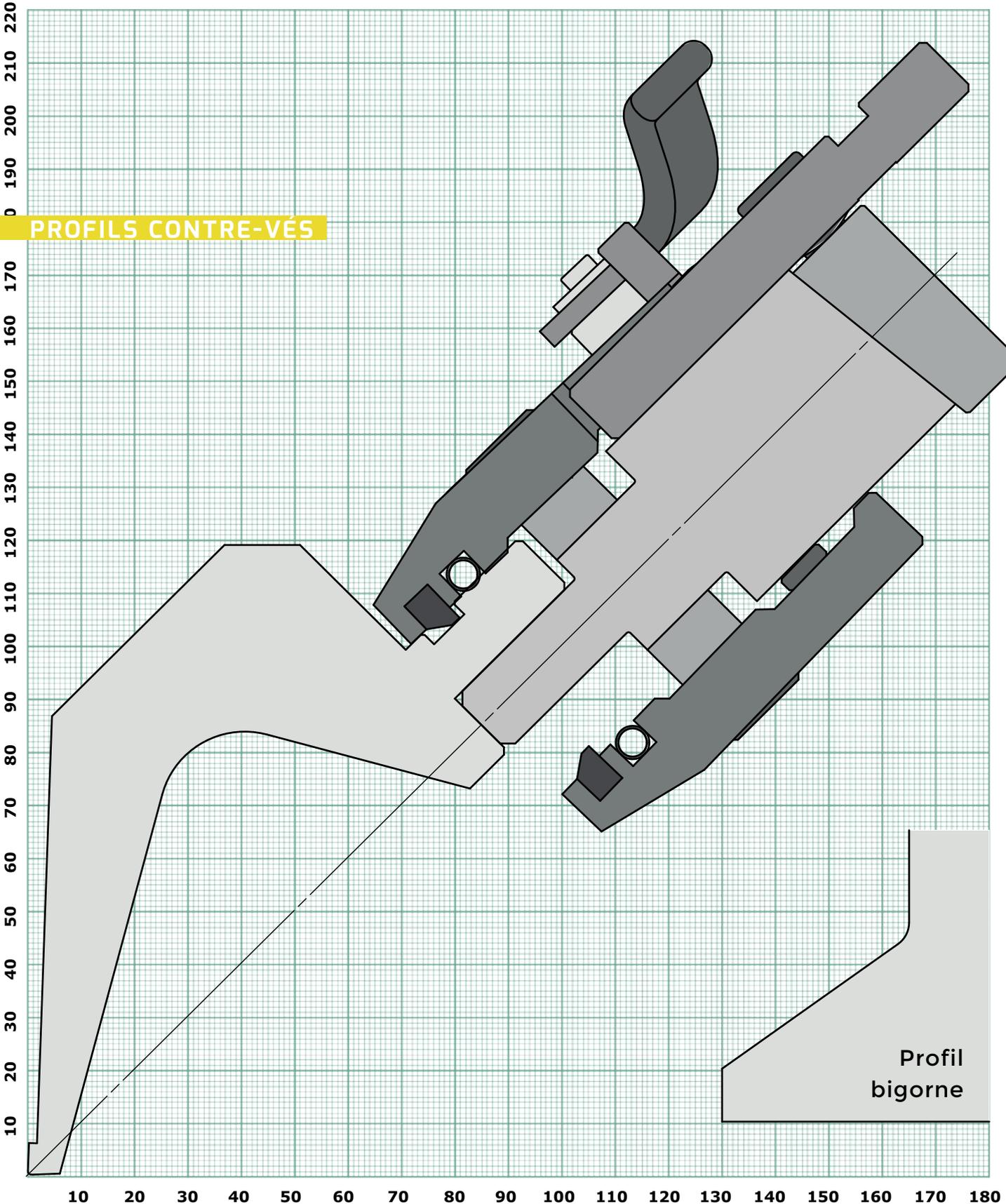
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 847



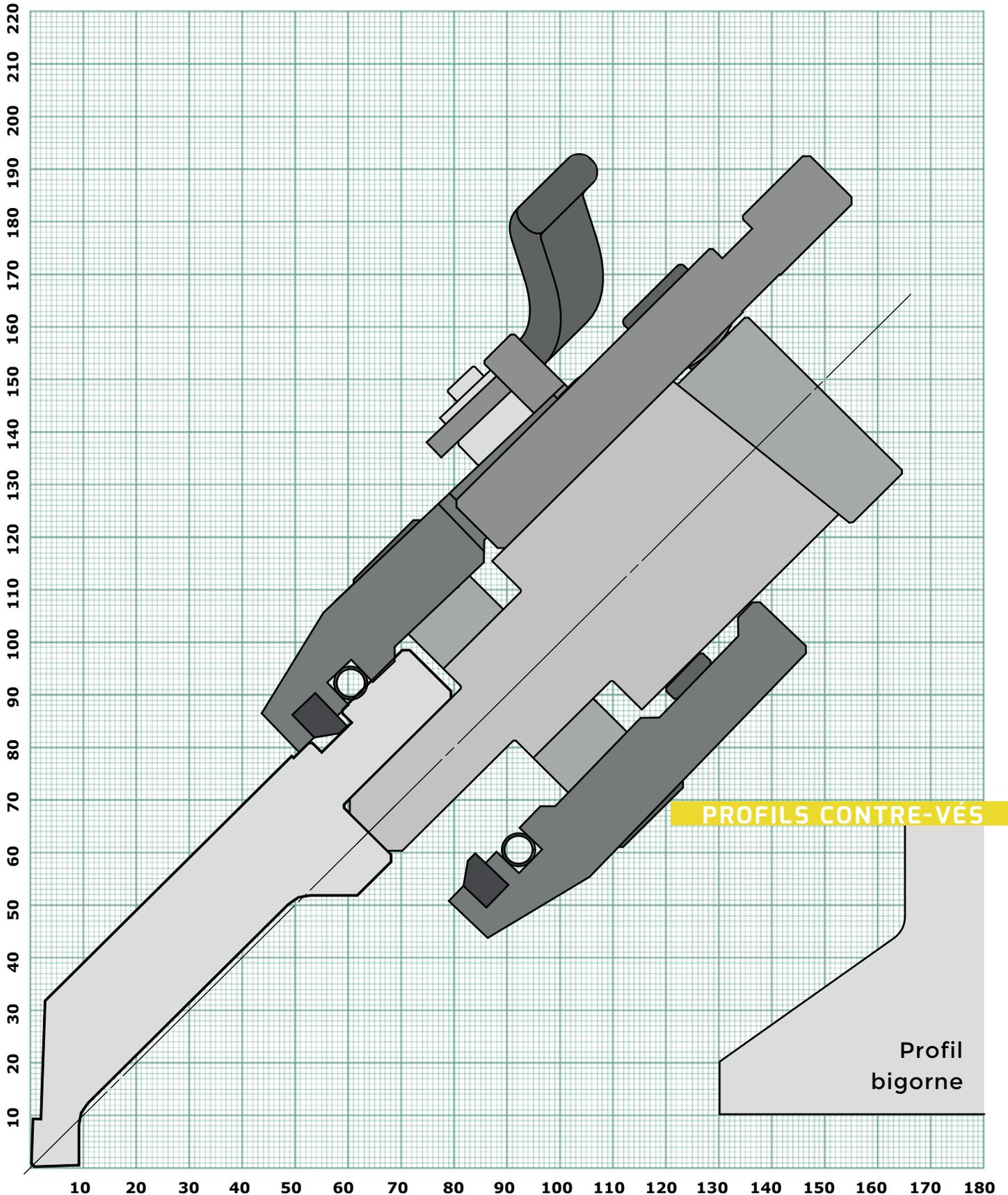
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 846



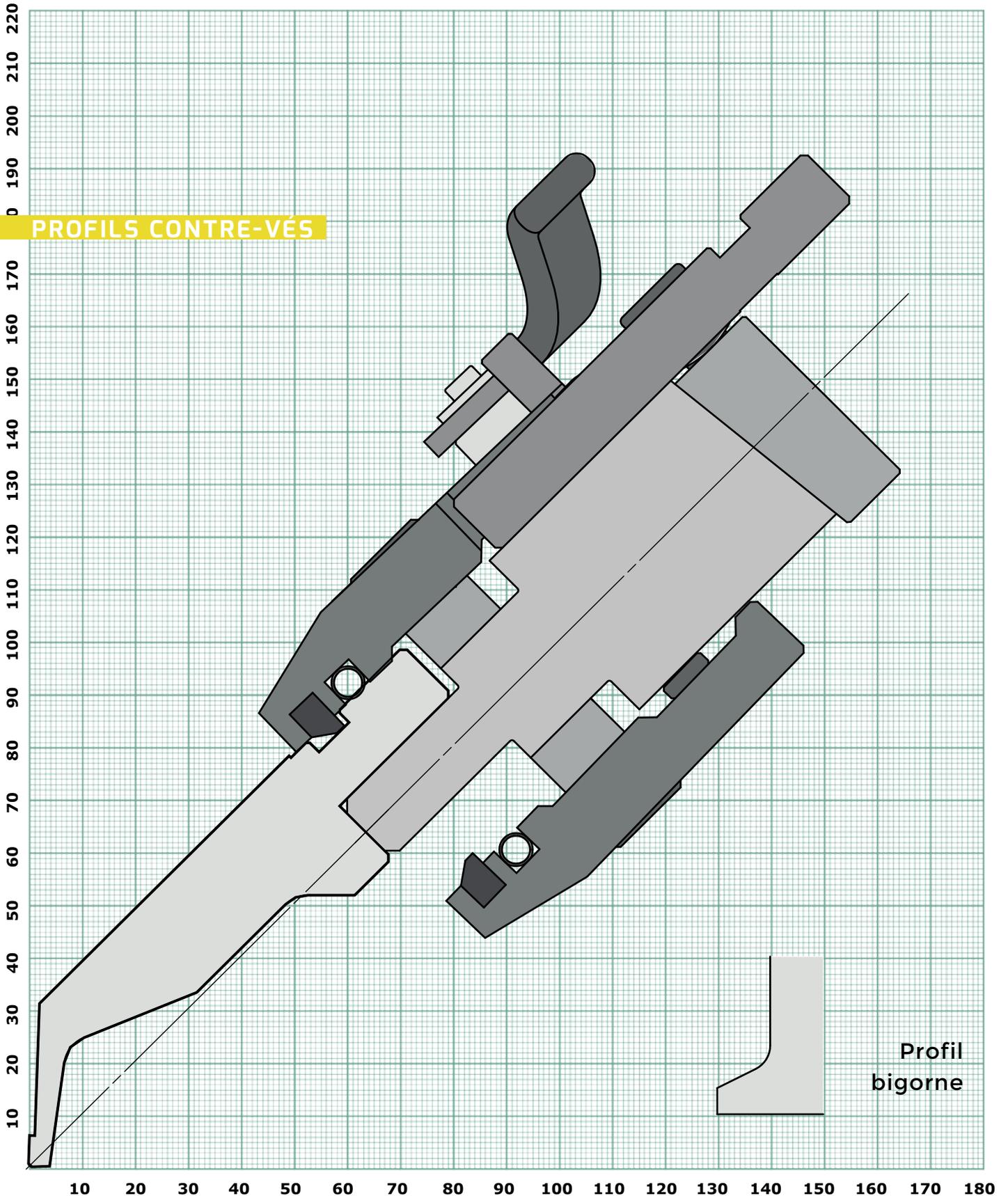
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 704



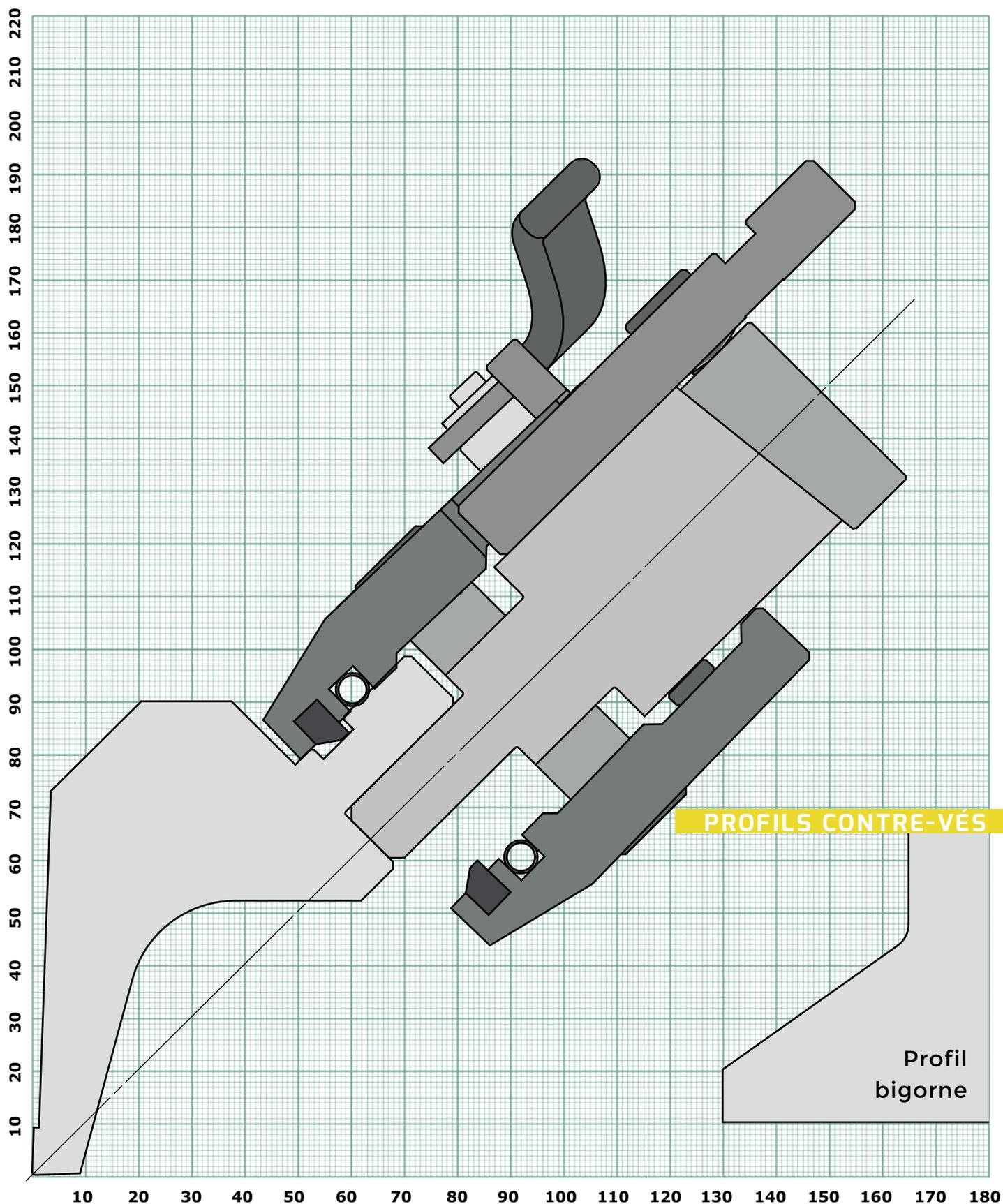
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 717



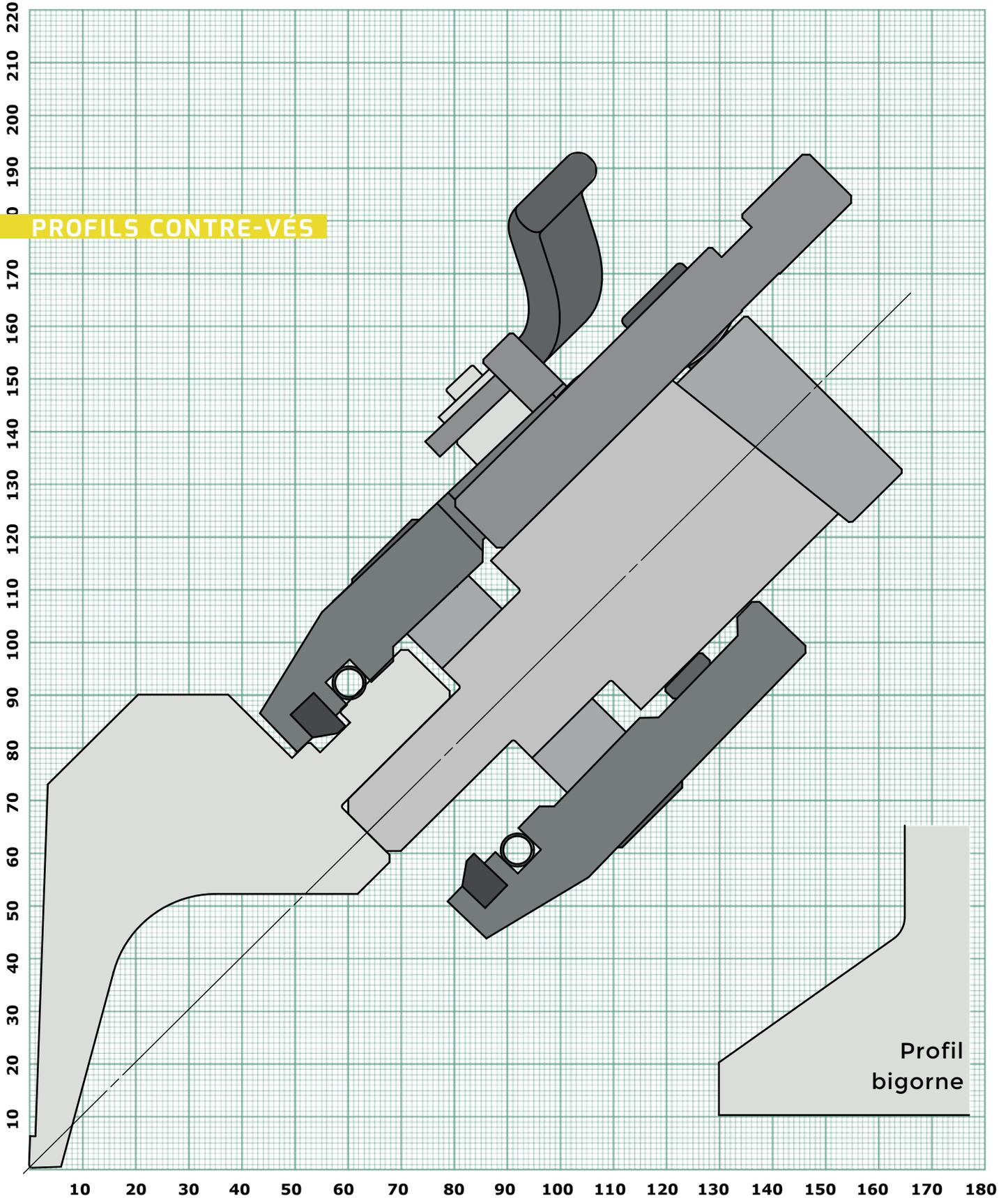
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 747



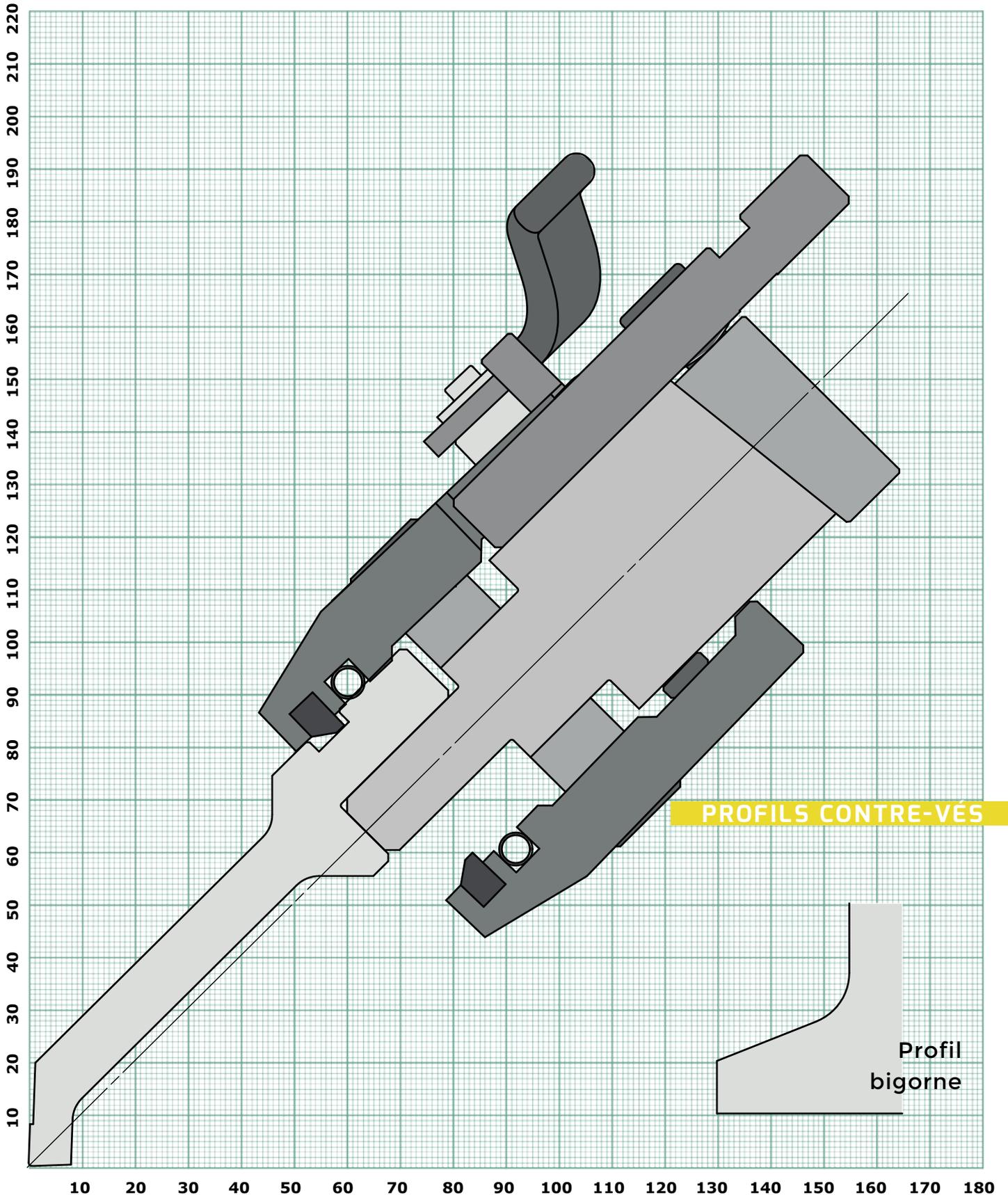
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 746



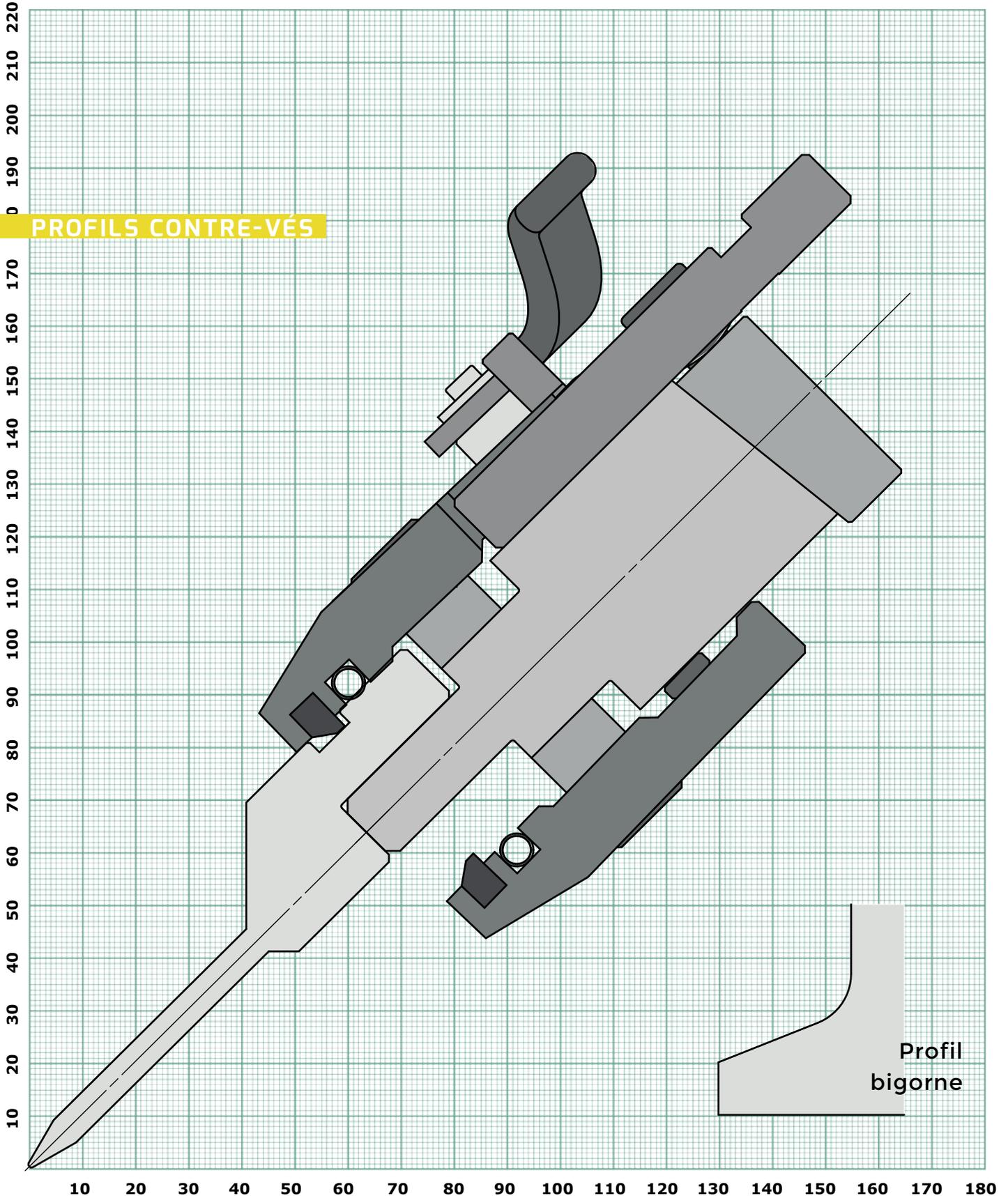
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 720



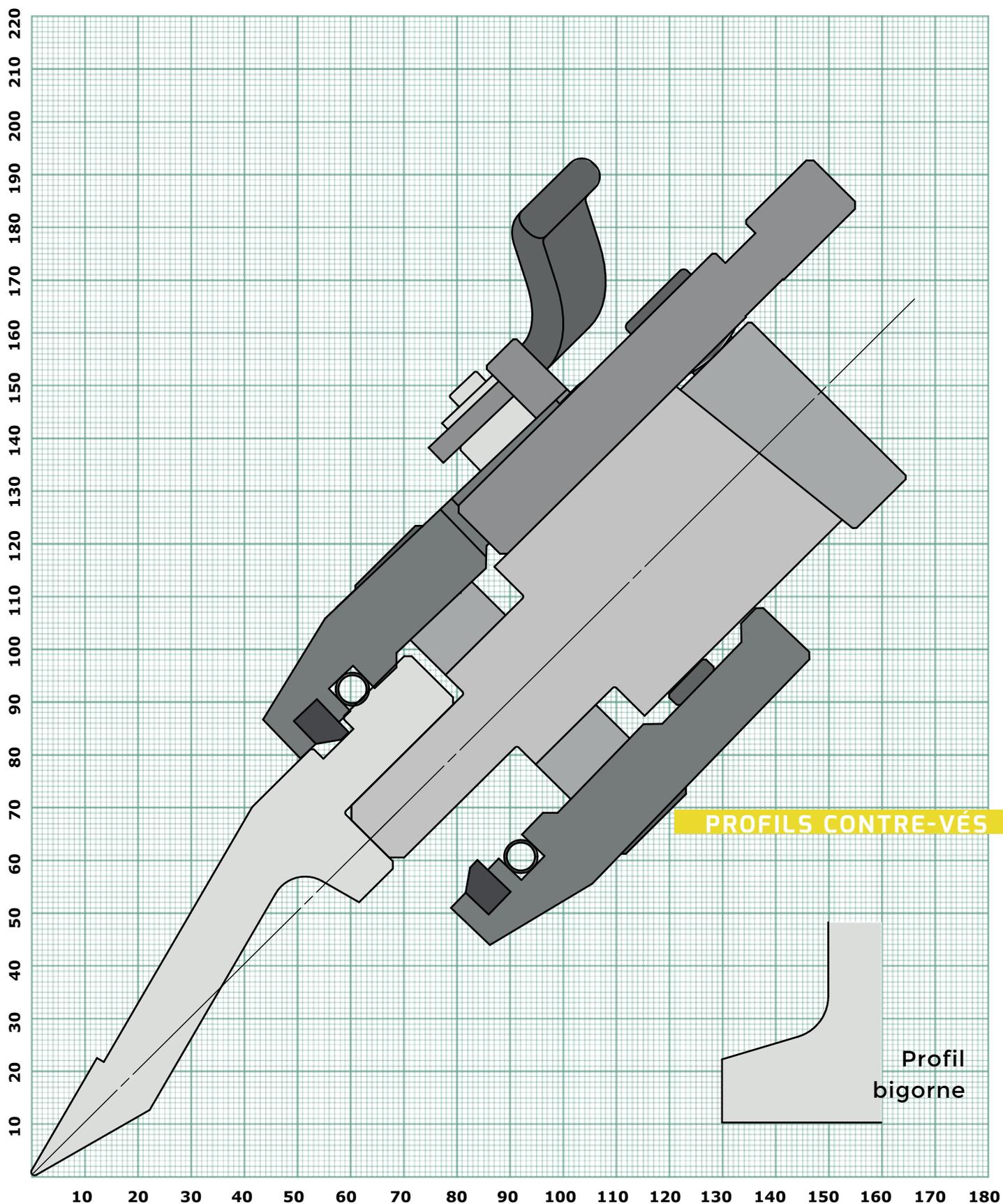
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 713



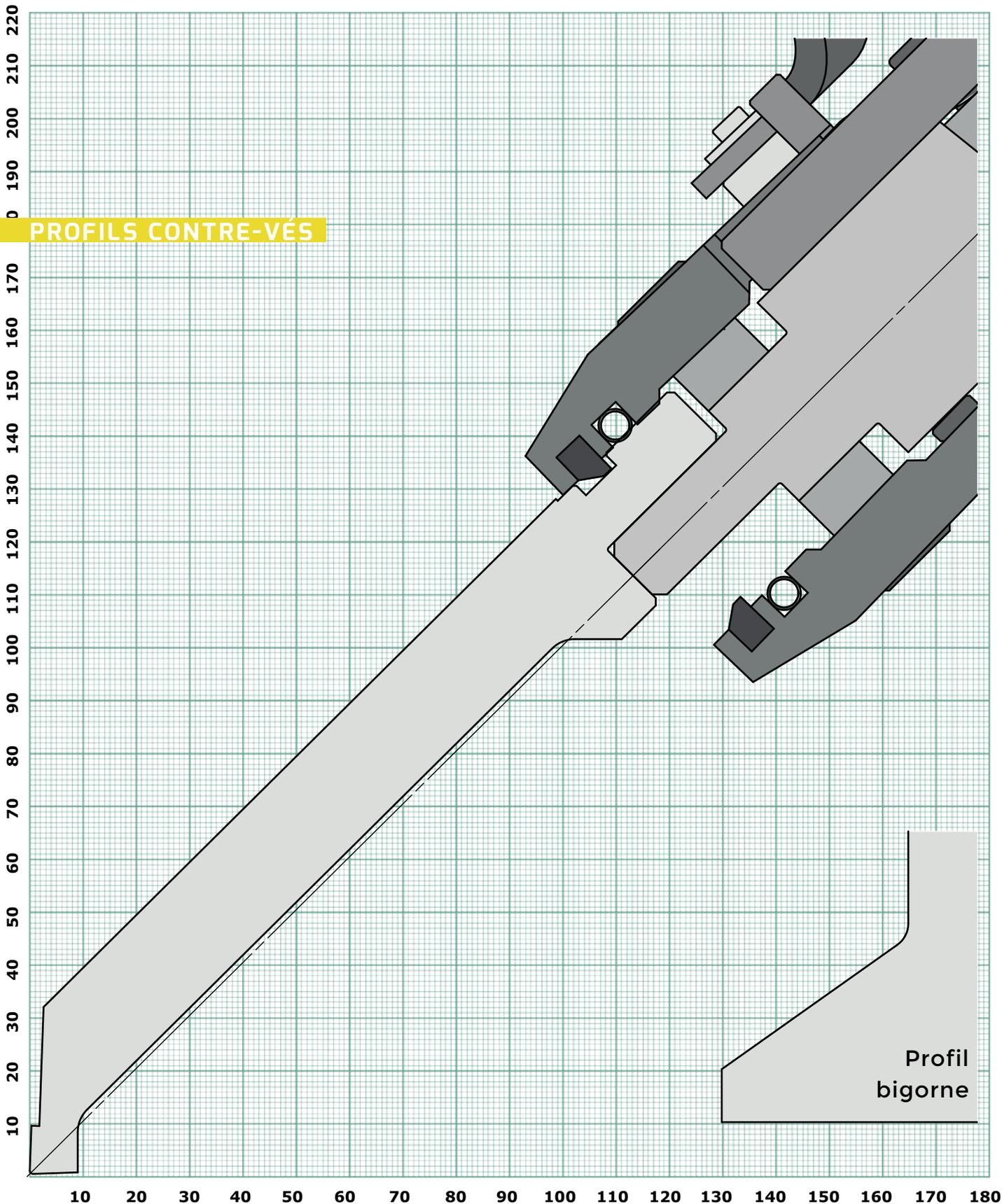
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 731



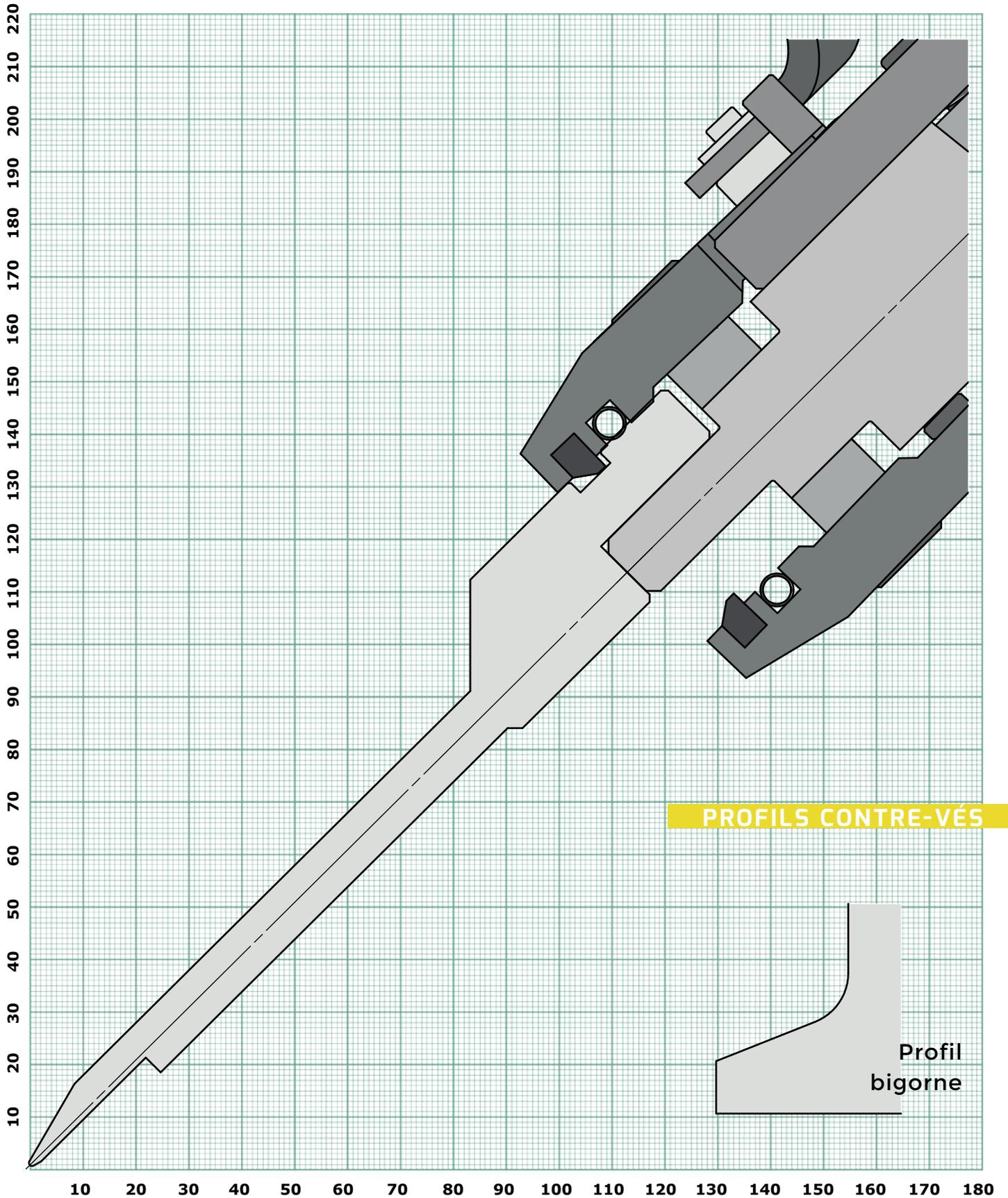
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 904



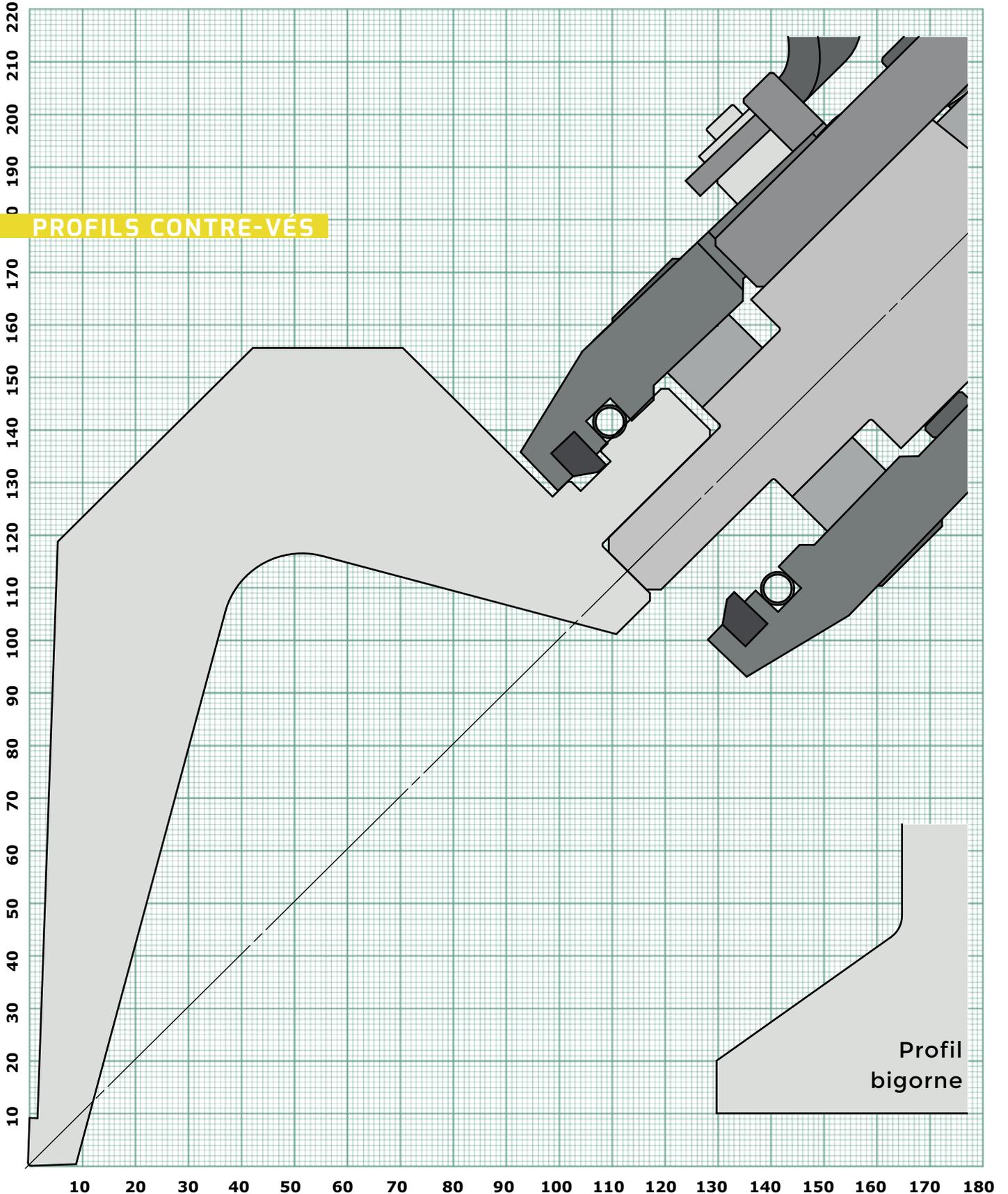
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 914



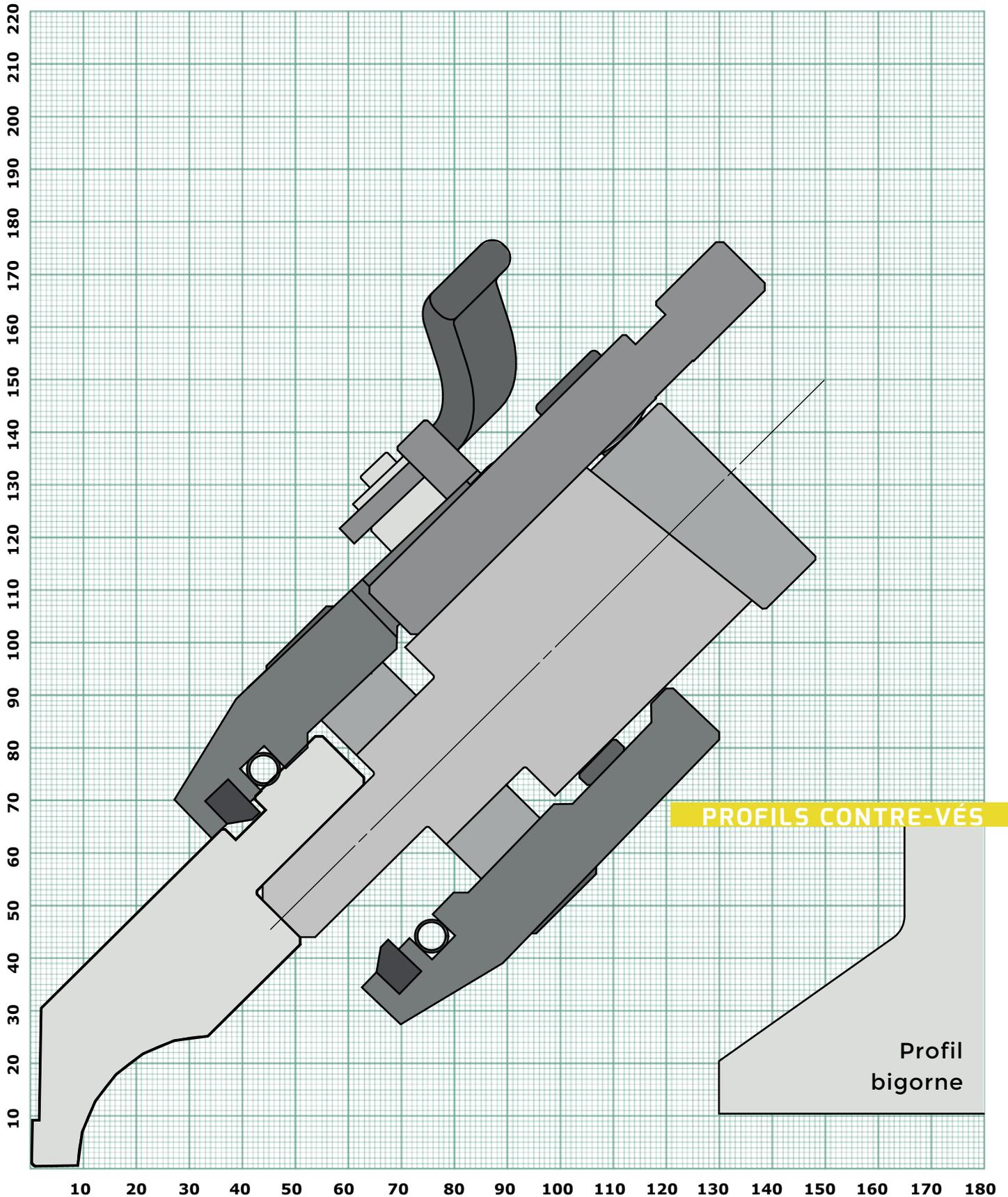
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 947



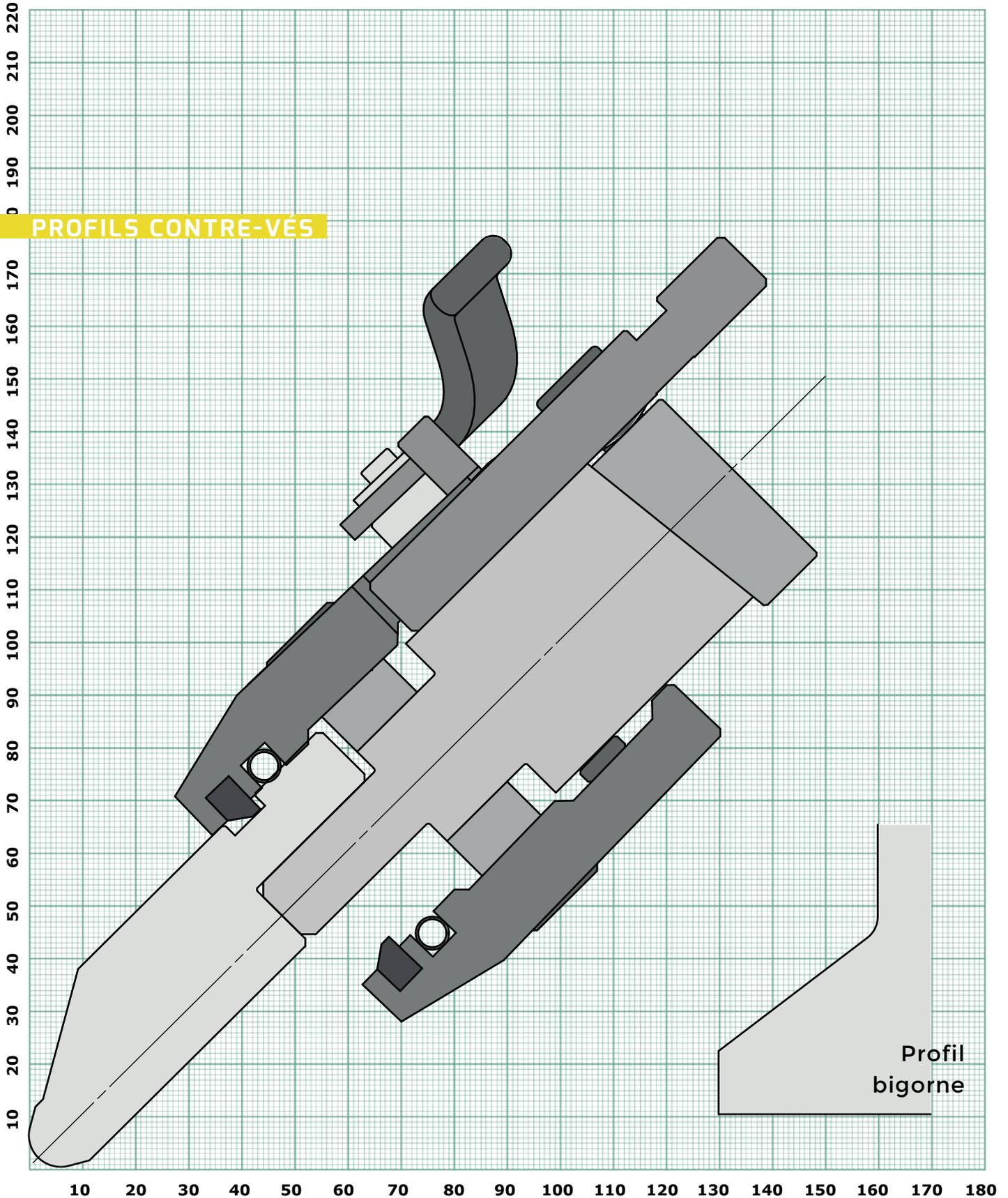
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 604

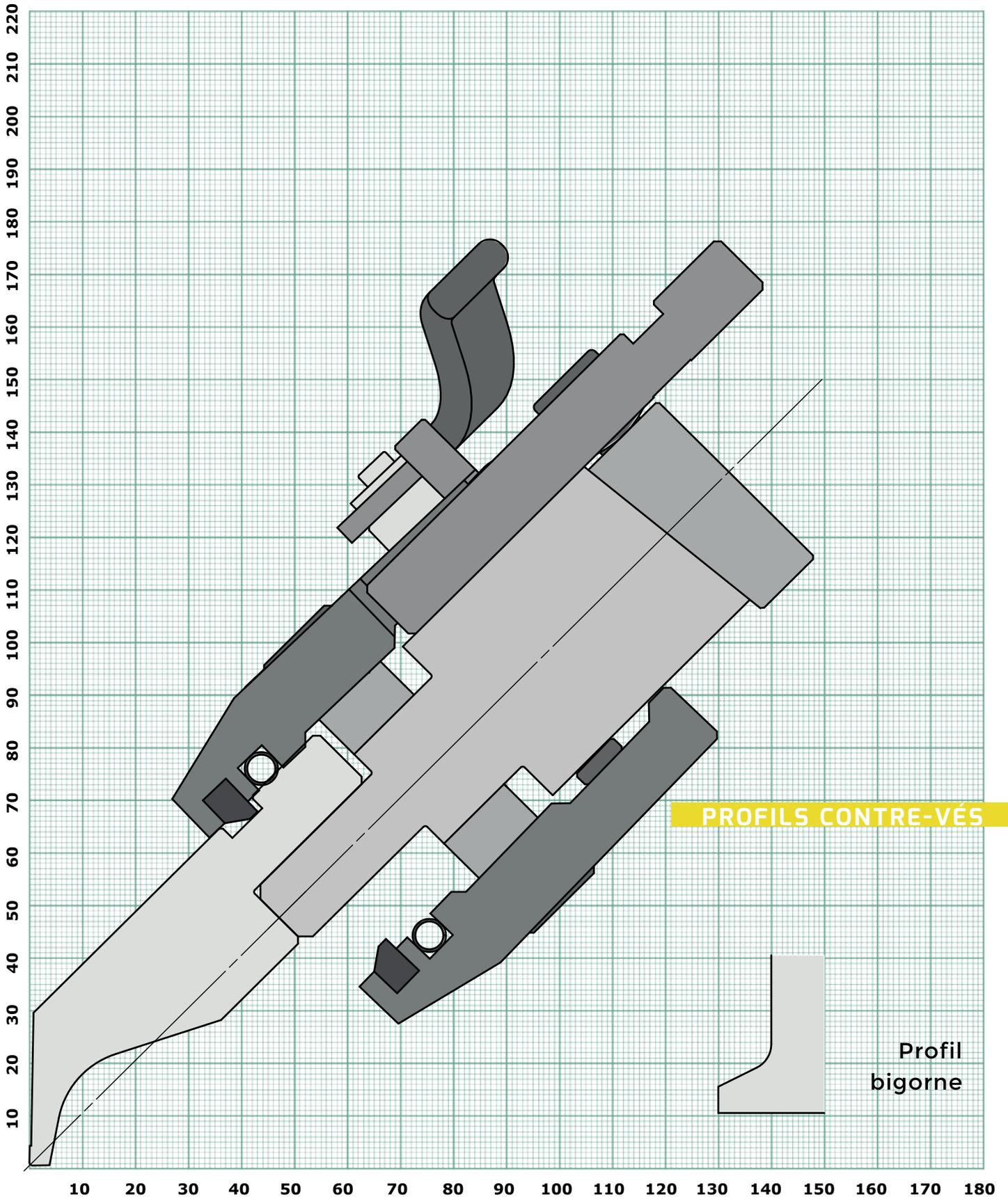


Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 603

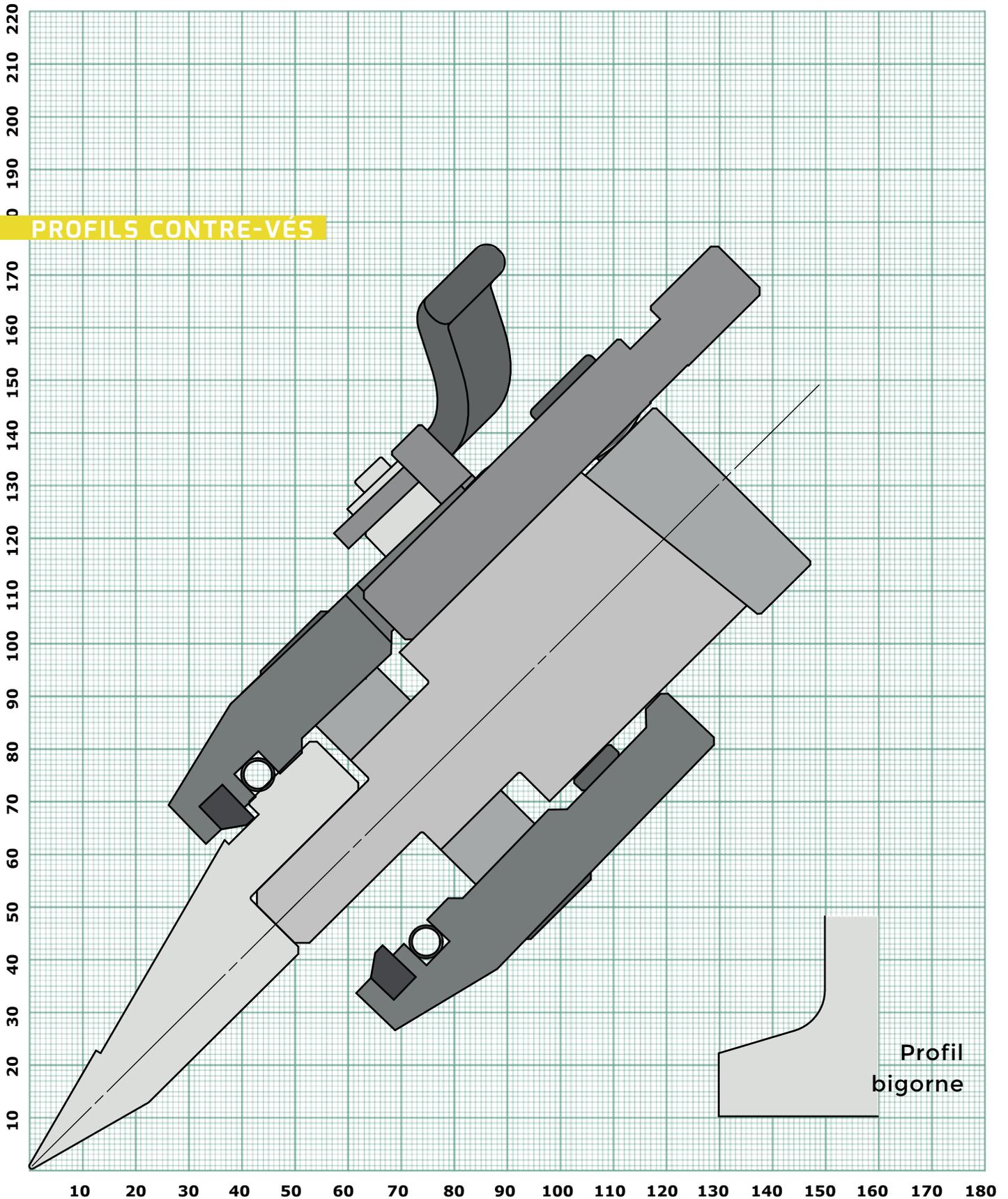


Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 617

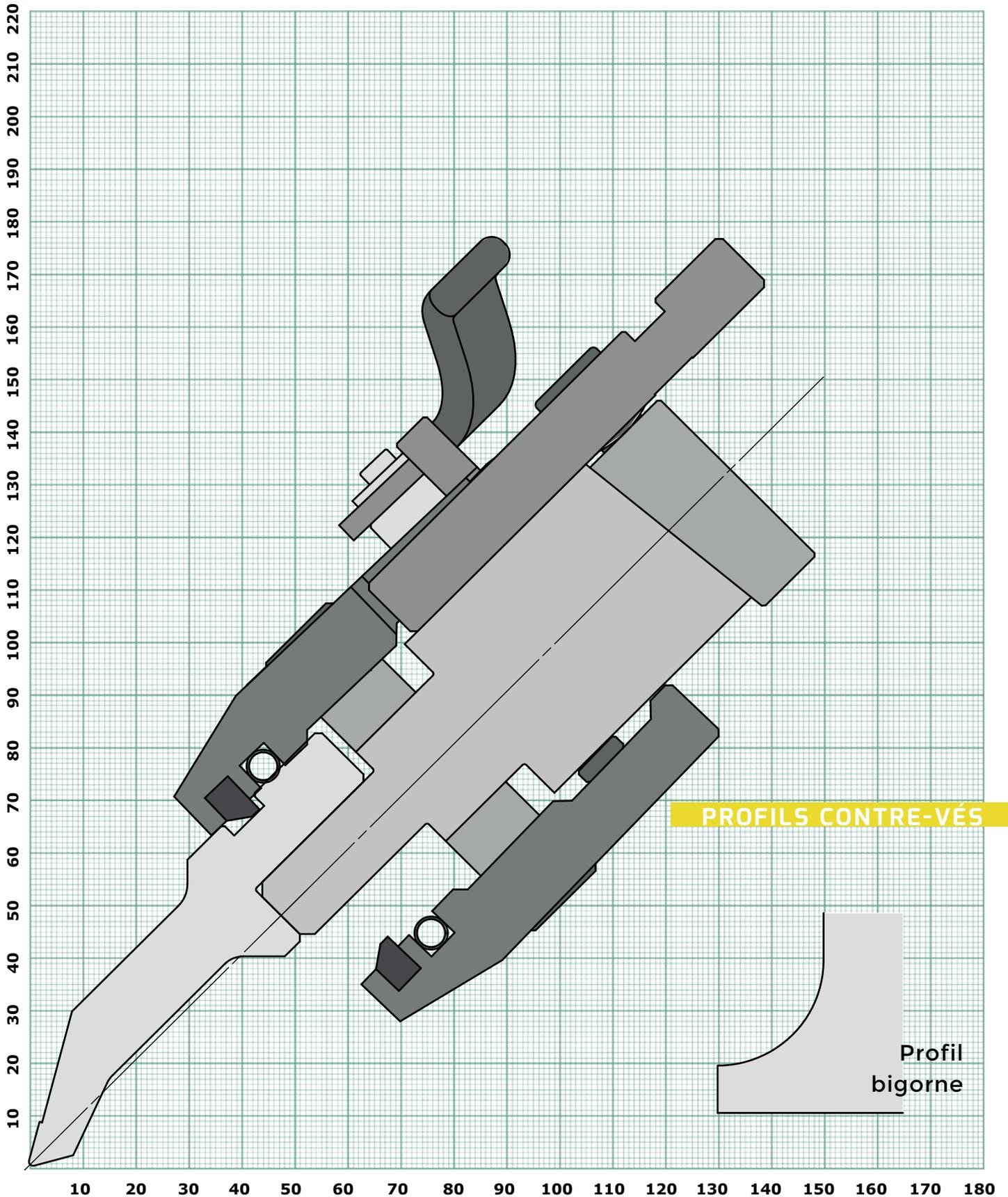
Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 631



Profils Contre-Vés

Contre-vé modèle 640



WATER



DYNALORA



Amada Sa
96 avenue de la pyramide
93290 Tremblay en France
Tel. 0820 315 615
E-Mail: outillage@amada.fr
www.amada.fr

Amada Sa Belgique/Lux
Doenaerstraat 15
B8500 Courtrai
Belgique
Tel. +32 (0) 56 35 21 33
E-Mail : info@amada.be
www.amada.be

Amada Swiss Gmbh
Dättlikonerstrasse 5
CH-8422 Pfungen
Suisse
Tel. +41 (0) 52 304 00 34
E-Mail: info@amada.ch
www.amada.ch

*Vous pouvez nous contacter et obtenir des informations sur l'ensemble des gammes outillage à l'adresse : **outillage@amada.fr***

AMADA SA

Paris Nord II - 96, av. Pyramide
93290 Tremblay-en-France
France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)149 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA Belgique/Lux.

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgium
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
CH-8422 Pfungen
Switzerland
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

AMADA MAKİNA TEKNOLOJİ

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi
Haseyad koop. Turgut Özal Cad.
No:116 34670
İkitelli / İstanbul / Türkiye
Tel : 0 212 549 10 70 - 74
Fax : 0 212 549 10 76
www.amada.com.tr

