



SOLUTION

DRUCKLUFTSCHNEIDEN

KOSTENSPARENDE LASERBEARBEITUNG
GERINGERE ASSISTENZGASKOSTEN
MIT HOCHGESCHWINDIGKEITSFUNKTIONEN



DRUCKLUFTSCHNEIDEN KOSTENSPARENDE LASERBEARBEITUNG

GERINGERE ASSISTENZGASKOSTEN MIT HOCHGESCHWINDIGKEITSFUNKTIONEN

Mit der Einführung von stärkeren Faserlasern konzentrieren sich Benutzer immer mehr auf die Gesamtbetriebskosten, um auf dem Markt wettbewerbsfähig zu bleiben. Obwohl Stickstoff in der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung zum Standard geworden ist, können gerade hier die Kosten entscheidend sein, ob man einen Auftrag bekommt oder nicht.

Die standardmäßige Druckluftschneidefunktion bei allen AMADA-Faserlasern und Stanz-Laser-Kombinationsmaschinen kann die Assistenzgaskosten bei gleicher Bearbeitungsgeschwindigkeit wie beim Stickstoffschneiden, um mehr als 70 % reduzieren. Normalstahl, Edelstahl und Aluminium können mit Druckluft bearbeitet werden.

BEISPIEL FÜR KOSTENEINSPARUNGEN

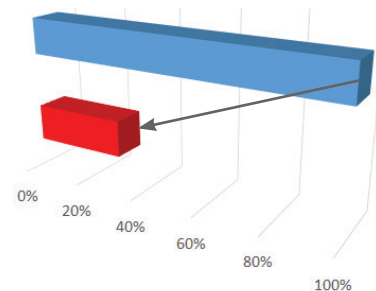


8 mm Normalstahl
ENSIS 6 kW

70% GASKOSTENEINSPARUNG

Stickstoffschneiden

Druckluftschneiden

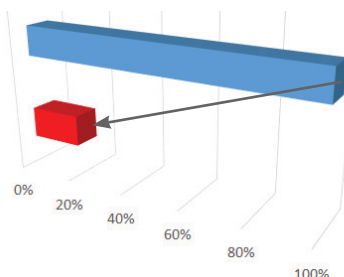


25 mm Edelstahl
ENSIS 12 kW

82% GASKOSTENEINSPARUNG

Stickstoffschneiden

Druckluftschneiden

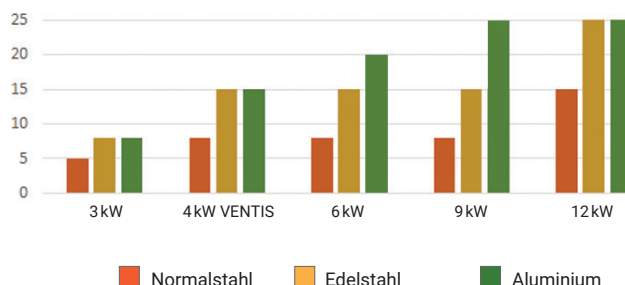


Die Kosten umfassen die Investitionsausgaben und den Stromverbrauch für einen 14-bar-Kompressor.

STANDARDFUNKTION BEI AMADA-FASERLASERN



Dicke (mm)



*Die Dickenangaben sind abhängig von der Materialqualität und den Umgebungsbedingungen.
Die maximalen Schneidwerte können ggf. nur mit einer entsprechenden Druckerhöhungsstufe erreicht werden.*

AMADA GmbH

AMADA Allee 1
42781 Haan
Germany

Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland

Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

