



SOLUTION

TAGLIO AD ARIA COMPRESSA

LAVORAZIONE LASER A BASSO COSTO
ALTA VELOCITÀ E COSTI DEL GAS DI ASSISTENZA RIDOTTI



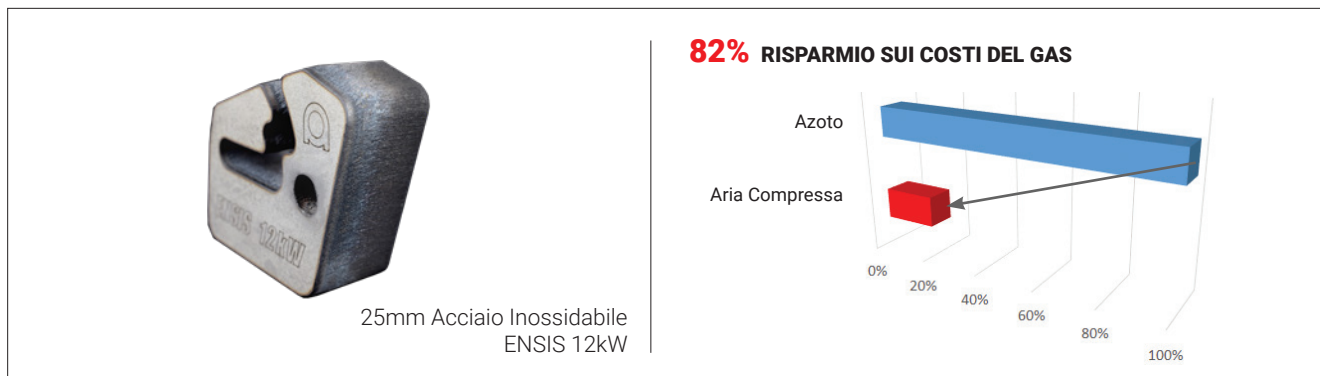
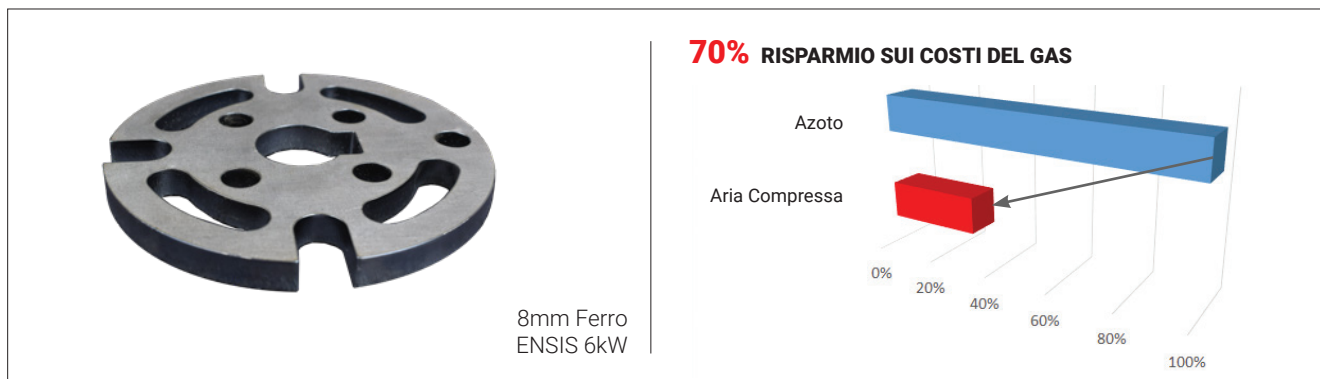
TAGLIO AD ARIA COMPRESSA LAVORAZIONE LASER A BASSO COSTO

ALTA VELOCITÀ E COSTI DEL GAS DI ASSISTENZA RIDOTTI

Con l'introduzione dei laser a fibra ad alta potenza, le aziende si stanno concentrando sempre più sui costi complessivi di gestione, con l'intento di rimanere competitivi. Sebbene l'azoto sia diventato lo standard per le lavorazioni ad alta velocità, il costo di questo gas di assistenza può fare la differenza tra il vincere o il perdere un ordine.

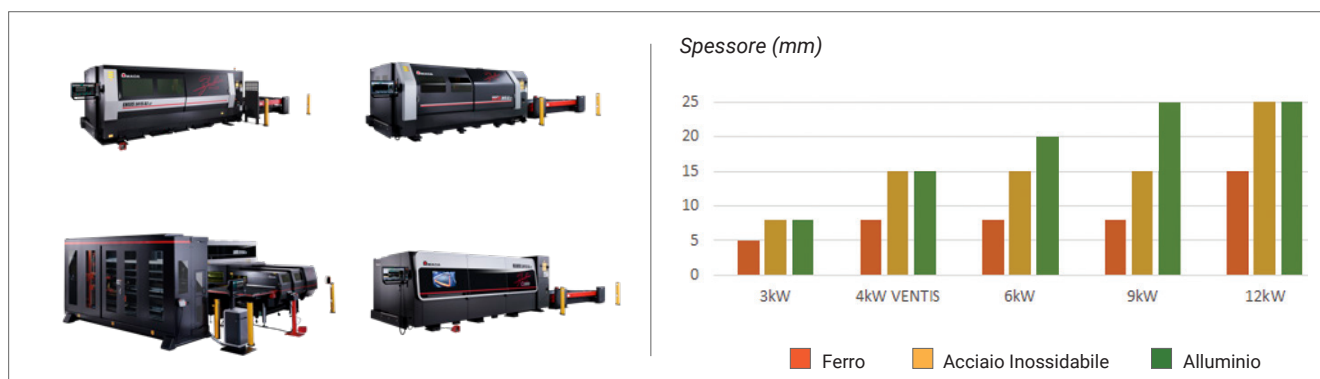
La funzione standard del taglio ad aria compressa su tutti i laser a fibra AMADA e le macchine combinate punzonatrici/laser, consente di ridurre i costi del gas di oltre il 70%, pur mantenendo le elevate velocità di lavorazione offerte dal taglio con azoto. Ferro, acciaio inossidabile e alluminio possono essere tutti lavorati con aria compressa.

ESEMPIO DI RISPARMIO SUI COSTI



I costi includono l'utilizzo dell'energia elettrica per un compressore da 14bar

FUNZIONALITÀ STANDARD SU TUTTA LA GAMMA LASER AMADA



Le specifiche relative allo spessore dipendono dalla qualità del materiale e dalle condizioni ambientali. Potrebbero essere necessari sistemi di aria compressa ad alta pressione per ottenere specifiche migliori.

AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel: +39 0523-872111
Fax: +39 0523-872101
www.amada.it

