



SOLUTION

CIĘCIE SPREŻONYM POWIETRZEM

NISKA CENA OBRÓBKI LASEROWEJ
REDUKCJA KOSZTÓW GAZU POMOCNICZEGO DZIĘKI
MOŻLIWOŚCI PRACY Z DUŻĄ PRĘDKOŚCIĄ



CIĘCIE SPRĘŻONYM POWIETRZEM EKONOMICZNA OBRÓBKĄ LASEROWĄ

REDUKCJA KOSZTÓW GAZU POMOCNICZEGO DZIĘKI MOŻLIWOŚCI PRACY Z DUŻĄ PRĘDKOŚCIĄ

Wraz z wprowadzeniem laserów światłowodowych o większej mocy użytkownicy coraz częściej zwracają uwagę na ogólne koszty eksploatacji, aby zachować konkurencyjność na rynku. Chociaż azot stał się standardem w przypadku obróbki z dużą prędkością, koszt tego gazu pomocniczego może decydować o wygranej lub przegranej w zamówieniu.

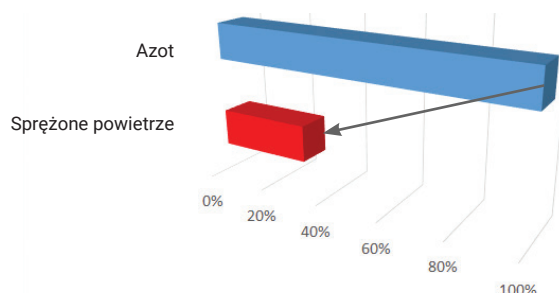
Standardowa funkcja cięcia sprężonym powietrzem we wszystkich laserach światłowodowych oraz maszynach kombi wykrawarkach/laserach firmy AMADA pozwala na redukcję kosztów gazu pomocniczego o ponad 70% przy jednoczesnym zachowaniu wysokich prędkości obróbki, jakie oferuje cięcie azotem. Sprężonym powietrzem można obrabiać stal miękką, stal nierdzewną i aluminium.

PRZYKŁADY OSZCZĘDNOŚCI KOSZTÓW



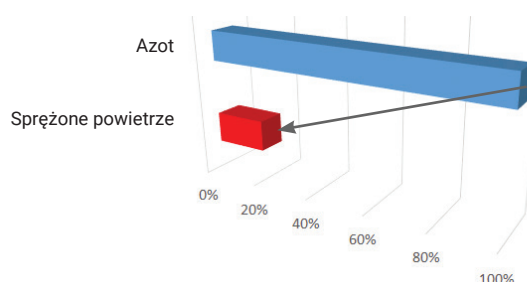
Stal miękka 8 mm
ENSIS 6kW

70,0% OSZCZĘDNOŚCI KOSZTÓW GAZU



Stal nierdzewna 25 mm
ENSIS 12kW

82,0% OSZCZĘDNOŚCI KOSZTÓW GAZU

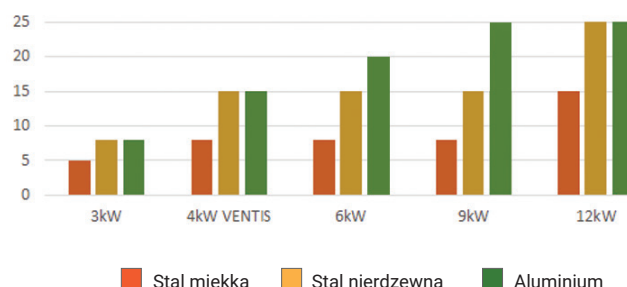


Koszty obejmują nakłady inwestycyjne i zużycie energii elektrycznej przez sprężarkę o ciśnieniu 14 bar.

STANDARDOWA FUNKCJA W CAŁEJ GAMIE LASERÓW AMADA



Grubość (mm)



Specyfikacja grubości zależy od jakości materiału i warunków środowiskowych.

Do osiągnięcia maksymalnych parametrów może być konieczne zastosowanie wysokociśnieniowych systemów sprężonego powietrza.

AMADA Sp. z o.o.

Cholerzyn 467
32-060 Liszki
Polska

Tel: +48 12 379 31 85
Fax: +48 12 379 36 02
www.amada.pl

