

SOLUTION

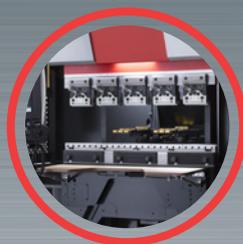
PLEGADO



EG 4010



PLEGADORA SERVO ELÉCTRICA Y ERGONÓMICA DE ALTA PRECISIÓN Y PRODUCTIVIDAD



AMADA

EG 4010

PLEGADORA SERVO ELÉCTRICA Y ERGONÓMICA DE ALTA PRECISIÓN Y PRODUCTIVIDAD

LA MEJOR PRODUCTIVIDAD PARA PIEZAS PEQUEÑAS

El exclusivo accionamiento por doble servo motor (DSP) de AMADA —extremadamente rápido, con una alta capacidad de respuesta y dinámico— proporciona tiempos de ciclo más cortos y más piezas por hora.

Las principales características de la EG-4010 son: diseño ergonómico y funciones para trabajar de forma cómoda, con alta productividad y precisión, CN conectado y fácil de usar, cuerpo y tamaño compactos, así como tope trasero Delta-X para el procesamiento de piezas de trabajo pequeñas y complejas.



La imagen puede incluir equipamiento opcional.

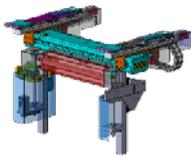
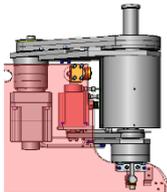
FUNCIONES PRINCIPALES

1 ALTA PRODUCTIVIDAD

TABLERO SUPERIOR Y TOPE TRASERO DE ALTO RENDIMIENTO

La EG-4010 está equipada con un sistema DSP exclusivo, basado en tecnología servo, que garantiza el mejor rendimiento en términos de velocidad, dinámica y precisión de posicionamiento.

El manejo de piezas pequeñas suele ser muy rápido; el sistema de 5 ejes de la mecánica trasera de la EG-4010 ofrece un posicionamiento extremadamente rápido y preciso, lo que evita la pérdida de tiempo durante el proceso.



2 TOTALMENTE ERGONÓMICA

COMODIDAD Y PRODUCTIVIDAD

Se han diseñado varias características ergonómicas que aumentan la comodidad del operador y mejoran la productividad general, a la vez que reducen los defectos causados por la fatiga del operador.

- Silla ajustable
- Posición del CNC ajustable con brazo colgante flexible
- Mesa delantera ajustable
- Reposapiés ajustable
- Iluminación de trabajo confortable y bajo nivel de ruido



3 ALTA PRECISIÓN

SOLUCIÓN AVANZADA DE CALIBRACIÓN Y ÁNGULO

La EG-4010 ofrece una solución avanzada para una producción precisa y fiable.

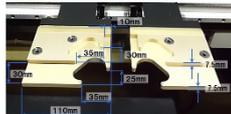
SOLUCIÓN DE ÁNGULO:

- Sistema de detección de grosor (TDS)
- Control de fuerza
- Bi-J (opción)



SOLUCIÓN DE MECÁNICA TRASERA:

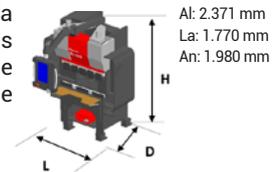
- Tope Delta-X
- Topes en forma de U



4 COMPACTA Y VERDE

POSICIONAMIENTO FLEXIBLE

Gracias a su pequeño tamaño, la EG-4010 permite a las fábricas ahorrar espacio, a la vez que proporciona una capacidad de presión de 40 toneladas.



El consumo eléctrico se reduce aproximadamente un 50% en comparación con las plegadoras convencionales.

Reducción drástica de los costes de mantenimiento gracias a la solución "sin aceite".

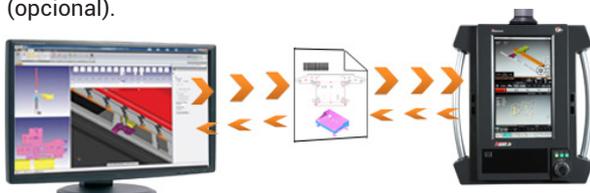


5 PROGRAMACIÓN INTELIGENTE

INTELIGENTE, INTERACTIVA, INTEGRADA

El control AMNC 3i está equipado con una gran pantalla táctil y una interfaz gráfica para simplificar su funcionamiento.

El paquete VPSS 3i permite una programación offline sencilla y automática de conjuntos de piezas creando un montaje común de herramientas para todas ellas (opcional).



6 SOLUCIONES DE HERRAMIENTAS FLEXIBLES

CONFIGURACIÓN RÁPIDA

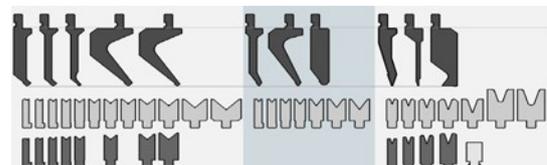
SGRIP (estándar)



AGRIP-M (opción)



Herramientas AFH



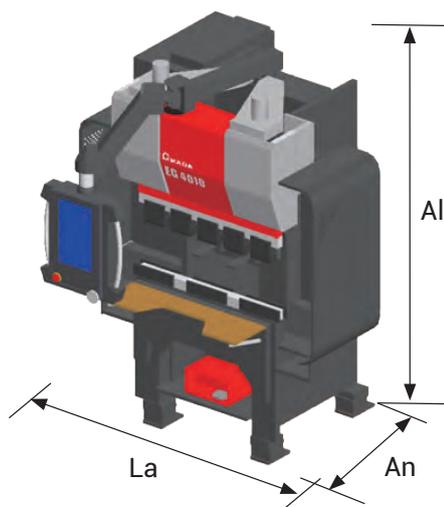
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Unidad: mm

EG-4010

(La) 1.770 x (An) 1.980 x (Al) 2.371*

La dimensión incluye el CN con el brazo colgante extendido al máximo.



* con bloque de 50 mm de altura

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

EG-4010		
Capacidad de plegado	kN	400
Longitud del tablero	mm	1.050
Distancia entre montantes	mm	710
Altura apertura	mm	420
Carrera del tablero superior	mm	150
Altura de trabajo	mm	980*
Consumo eléctrico (solo servomotor del eje Y)	kW	5,3
Capacidad de aceite	l	-
Velocidad de aproximación (con protección adicional opcional)	mm/s	220
Velocidad de plegado	mm/s	25**
Velocidad de retorno	mm/s	220
Precisión de posicionamiento	mm	+/- 0,001
Nivel de ruido***	dB	65,5 - 67,6
Peso de la máquina	kg	2.700

* Sin soporte de la matriz

** Dependiendo del tamaño en V

*** Dependiendo de la posición del operador

5 EJES DE LA MECÁNICA TRASERA

		EJE X	EJE R	EJE Z
Carrera operativa	mm	300	150	622
Velocidad	mm/s	1.000	333	1.000
Precisión	mm	±0,003	±0,05	±0,02

Por razones de mejora, las especificaciones técnicas, la apariencia y los equipos están sujetos a cambios sin previo aviso.



Por su seguridad

Antes de utilizar el producto, lea el manual de usuario. Antes de utilizar esta máquina, conozca los riesgos existentes.

Para utilizar este producto es necesario tomar las medidas de prevención de riesgos adecuadas al tipo de trabajo que se va a realizar. Los dispositivos de seguridad recomendados por AMADA se suministran de serie para su uso adecuado conforme a la normativa CE.

El nombre oficial de la máquina descrita en este folleto es EG-4010. Utilice esta referencia en caso de contactar con las personas autorizadas para solicitar la instalación, exportación o financiación de esta máquina. El nombre de la máquina puede contener un guion para facilitar su lectura.

En algunas de las imágenes utilizadas en este folleto se han retirado los dispositivos de seguridad.

AMADA MAQUINARIA IBÉRICA

C/ Recerca 5
P.I. Gavà Business Park
08850 Gavà
(Barcelona) Spain
Tel: +34 93 474 27 25
Fax: +34 93 377 91 96
www.amada-mi.es

AMADA UK LTD.

Spennells Valley Road,
Kidderminster,
Worcestershire DY10 1XS
United Kingdom
Tel: +44 (0)1562 749500
Fax: +44 (0)1562 749510
www.amada.co.uk

AMADA GmbH

Amada Allee 1
42781 Haan
Germany
Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue Pyramide
93290 Tremblay en France
France
Tél: +33 (0)1 49 90 30 00
Fax: +33 (0)1 49 90 31 99
www.amada.fr

AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel: +39 (0)523-872111
Fax: +39 (0)523-872101
www.amada.it

