

# SOLUTION

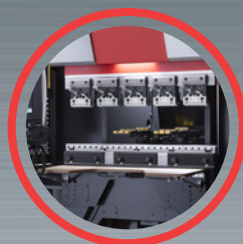
PIEGATURA



## EG 4010



ALTA PRODUTTIVITÀ E PRECISIONE GRAZIE ALLA PIEGATRICE ERGONOMICA ELETTRICA



**AMADA**

# EG 4010

ALTA PRODUTTIVITÀ E PRECISIONE GRAZIE ALLA PIEGATRICE ERGONOMICA ELETTRICA

## LA PIÙ ALTA PRODUTTIVITÀ PER LE PICCOLE PARTI

L'esclusiva tecnologia a doppio servo motore DSP (Dual Servo Press – estremamente veloce, reattiva e dinamica – permette tempi di ciclo più rapidi e una maggiore produttività oraria.

Le caratteristiche chiave di EG-4010 sono il design e le funzioni ergonomiche che consentono un lavoro confortevole, alta produttività e precisione, controllo numerico user friendly e connesso, struttura compatta con il minimo ingombro e riscontri posteriori Delta-X per la lavorazione di pezzi piccoli e complessi.



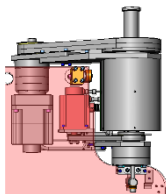
La foto può includere equipaggiamenti opzionali

# FUNZIONI PRINCIPALI

## 1 ALTA PRODUTTIVITÀ

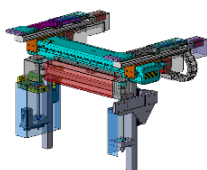
### ALTE PERFORMANCE DELLA TAVOLA SUPERIORE E DELLA MECCANICA POSTERIORE

EG-4010 è dotata dell'esclusivo sistema DSP basato sulla tecnologia a servomotori, in grado di garantire le migliori prestazioni in termini di velocità, dinamica e precisione di posizionamento.



La lavorazione delle parti piccole è molto veloce.

La meccanica posteriore a 5 assi di EG-4010 offre un posizionamento estremamente veloce e preciso, evitando perdite di tempo durante la lavorazione.



## 3 ALTA PRECISIONE

### SOLUZIONI INNOVATIVE PER IL CONTROLLO DELL'ANGOLO E DEL POSIZIONAMENTO

EG-4010 offre soluzioni avanzate per una produzione accurata ed affidabile.

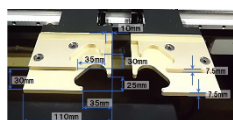
#### SOLUZIONI PER L'ANGOLO:

- TDS
- Controllo della forza
- Bi-J (opzione)



#### SOLUZIONE PER IL POSIZIONAMENTO:

- Riscontri posteriori Delta X.
- Testina U-Shape.



## 5 PROGRAMMAZIONE INTELLIGENTE

### INTELLIGENTE, INTERATTIVA, INTEGRATA

Il controllo numerico AMNC 3i è equipaggiato con un ampio touchscreen e un'interfaccia grafica per semplificarne l'uso.



La suite software VPSS 3i permette una programmazione off-line semplice e automatica grazie alle modalità lotto automatico e layout utensili comune. (Opzione).



## 2 TOTALMENTE ERGONOMICA

### COMFORT E PRODUTTIVITÀ

Diverse caratteristiche ergonomiche sono state progettate per il comfort dell'operatore e per migliorare la produttività in generale, riducendo al contempo gli errori causati dalla stanchezza dell'operatore.

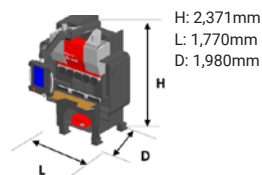
- Sedia regolabile
- Posizione CNC regolabile con braccio flessibile
- Tavolo anteriore regolabile
- Poggiatesta regolabile
- Illuminazione dell'ambiente di lavoro confortevole e bassi livelli di rumorosità



## 4 COMPATTA ED ECOLOGICA

### POSIZIONAMENTO FLESSIBILE

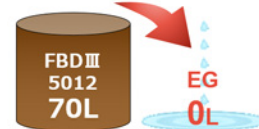
Grazie al minimo ingombro, EG-4010 permette alle aziende di risparmiare spazio fornendo al tempo stesso una capacità di piegatura di 40 tonnellate.



Il consumo di energia si riduce del 50% circa se paragonata con una piegatrice tradizionale.

Drastica riduzione dei costi di manutenzione grazie all'assenza di olio idraulico.

Quantità di olio: riduzione del 100%



## 6 SOLUZIONI FLESSIBILI PER GLI UTENSILI

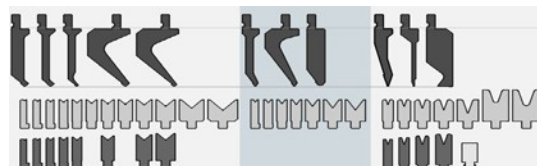
### SETUP VELOCE

SGRIP (standard)

AGRIP-M (opzione)



Utensili AFH

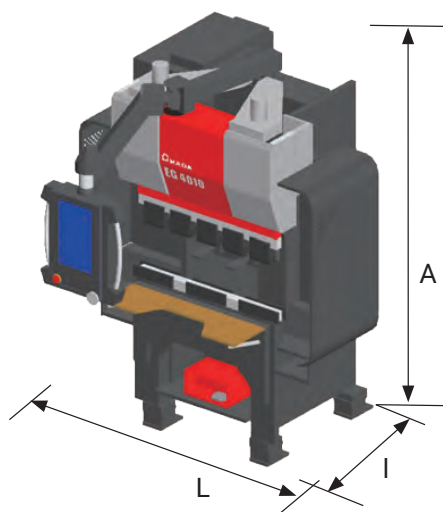


## DIMENSIONI MACCHINA

Unità: mm

EG-4010  
(L) 1770 x (I) 1980 x (A) 2371\*

Le dimensioni includono il braccio CN aperto alla massima estensione



\*compreso blocco superiore da 50 mm

## CARATTERISTICHE MACCHINA

EG-4010		
Forza di piegatura	kN	400
Lunghezza della tavola	mm	1050
Distanza tra le spalle	mm	710
Apertura	mm	420
Corsa della tavola superiore	mm	150
Altezza di lavoro	mm	980*
Consumo energetico (solo servo-motore asse Y)	kW	5.3
Capacità olio	l	-
Velocità di avvicinamento (con opzione di sicurezza aggiuntiva)	mm/s	220
Velocità di piegatura	mm/s	25**
Velocità di risalita	mm/s	220
Precisione di posizionamento	mm	+/- 0.001
Livello di rumore***	dB	65.5 - 67.6
Peso macchina	kg	2700

\* Senza porta matrici

\*\* A seconda della dimensione della V

\*\*\* A seconda della posizione dell'operatore

## MECCANICA A 5 ASSI

		ASSE X	ASSE R	ASSE Z
Corsa assi	mm	300	150	622
Velocità	mm/s	1000	333	1000
Precisione	mm	±0.003	±0.05	±0.02

Al fine di migliorare il prodotto, le specifiche tecniche, l'aspetto e le attrezzature sono soggette a modifiche senza preavviso.



Sicurezza

Prima dell'uso, leggere attentamente il manuale per l'operatore. Prima di utilizzare la macchina, si prega di informarsi sui rischi.

L'utilizzo di questo prodotto richiede misure di prevenzione dai rischi derivanti dal tipo di lavoro da effettuare. I dispositivi di sicurezza suggeriti da AMADA sono forniti come standard per un utilizzo corretto in riferimento alla conformità CE.

Il nome ufficiale del modello di macchina descritto in questo catalogo è EG-4010. Quando si contattano i responsabili per l'installazione, l'esportazione o il finanziamento, è necessario utilizzare questo nome registrato.

In alcune foto del presente catalogo, i dispositivi di sicurezza sono stati rimossi.

## AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3  
29010 Pontenure  
(Piacenza)  
Italia  
Tel: +39 0523 872111  
Fax: +39 0523 872101  
www.amada.it

