SOLUTION

EGB 1303 ATC e

TRÄUME GESTALTEN,
STATT WERKZEUGE VERWALTEN

AMADA

EGB 1303 ATC e

TRÄUME GESTALTEN, STATT WERKZEUGE VERWALTEN

DIE UNKOMPLIZIERTESTE UND DENNOCH PRODUKTIVSTE ABKANTPRESSE

Ein häufig begrenzender Faktor für die Unternehmen ist der gravierende Fachkräftemangel bei der Bedienung von Abkantpressen. Die EGB-ATCe ist die Antwort auf diese Marktanforderung. Dank ihres dualen HMI-Displays mit Augmented Reality, 3-Finger-Hinteranschlag, automatischer Winkelmessung, automatischem Werkzeugwechsel, unserer neuesten AMNC 4ie-Steuerung mit Sprachsteuerung und VPSS 4ie-Offline-Programmierung ist die AMADA EGB-ATCe die am einfachsten zu bedienende Abkantpresse aller Zeiten.

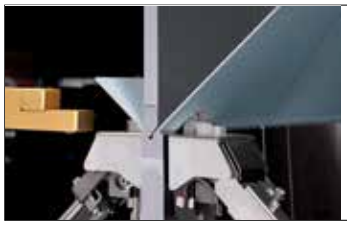
Als vollelektrische Abkantpresse ist die neue EGB-ATCe mit einer asymmetrisch gesteuerten Bombiervorrichtung ausgestattet, die es dem Bediener ermöglicht, an jedem Punkt entlang des Balkens abzukanten, und das bei gleichbleibenden und genauen Ergebnissen. Dank der Servo-Technologie reduzieren sich auch der Wartungsaufwand und die Maschinenausfallzeiten.

Abbildung kann Sonderausstattung enthalten

WICHTIGSTE FUNKTIONSUPGRADES

Einfache Bedienung

Die EGB-ATCe punktet mit Funktionen und Merkmalen, die ein Höchstmaß an Produktivität gewährleisten und alle Abläufe automatisieren. Automatischer Werkzeugwechsler (ATC), dynamische Bombiervorrichtung, Biegeindikator und Smart Operation Pack sorgen dafür, dass die Maschine auch von ungeschultem Personal bedient werden kann.



Optimales Ergebnis im ersten Anlauf

Lösungen wie die neue dynamische Bombiervorrichtung mit asymmetrischer Steuerung und der Bi-S II-Biegeindikator passen den Biegewinkel und die Linearität automatisch an, wodurch sich die Produktion eines einzelnen Teils auf unkomplizierte Weise bewerkstelligen lässt.

Einsatzbereit für Eilaufträge

Mit dem automatischen Werkzeugwechsler (ATC), mit dem sich die Werkzeuge binnen weniger Minuten wechseln lassen, stellen Eilaufträge künftig kein Problem mehr dar.

AMTS-ABKANTWERKZEUGE

AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSLER (VORZÜGE DES ATC)

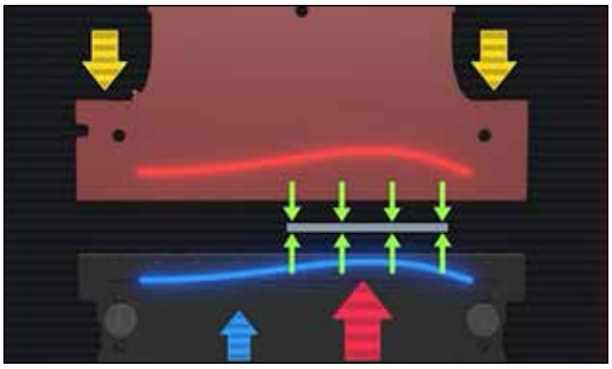
- Rüstung komplexester Werkzeuglayouts in nur wenigen Minuten
- Ideale Lösung für variable Losgrößen und eine nahtlose Einbindung von Eilaufträgen

AMTS-WERKZEUGE

AMTS – Das modulare Werkzeugsystem von AMADA – steht für intelligente Konstruktion, höchste Präzision und maximale Effizienz. Werkzeugwechsel erfolgen mit exakter Positionierung und minimalem Zeitaufwand. In Verbindung mit dem automatischen Werkzeugwechsler (ATC) lassen sich selbst komplexe Rüstvorgänge in Rekordzeit realisieren – auch bei langen und anspruchsvollen Werkstücken.

EGB 1303 ATC e

BOMBIERSYSTEM UND ECO-ANTRIEBSSYSTEME



SERVO-BOMBIERVORRICHTUNG

Maximale Präzision, auch unter anspruchsvollen Bedingungen: Die EGB-e-Serie ist mit einer dynamischen Bombierung ausgestattet, die den Unterbalken auch asymmetrisch anpassen kann. So bleibt die Parallelität der Balken selbst bei versetzter Biegeposition stets gewährleistet – für konstant höchste Biegequalität.

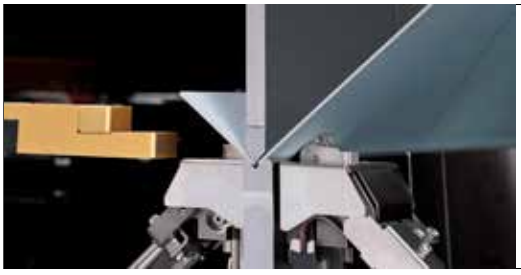
ECO-POTENZIAL

AMADA setzt auf nachhaltige Technologie – ganz im Sinne des Umweltschutzes. Die EGB-e-Serie arbeitet vollständig ölfrei und reduziert aktiv den Energieverbrauch: Bedienfeld und LED-Beleuchtung schalten sich automatisch ab, sobald der Bediener den Arbeitsbereich verlässt.

WINKELKONTROLLE UND WINKELMESSUNG

Digipro

Das Digipro von AMADA ist ein hochpräzises, elektronisches Winkelmessgerät, das den gemessenen Winkel drahtlos an die NC-Steuerung der Abkantpresse überträgt.
Das Programm wird dann bei Bedarf automatisch korrigiert und liefert einen präzisen Biegewinkel.



Bi-S II, Force Control und Blechdickenerkennung

Presskraftsteuerung (FC) und Blechdickenerkennung (TDS) sorgen für Präzision und hohe Biegewiederholgenauigkeit. Darüber hinaus ist das BI-S II-Winkelmesssystem bis zu 85 % schneller als das Vorgängermodell.

STANDARDAUSSTATTUNG UND -FUNKTIONEN

Vollelektrischer Antrieb

Die vollelektrische EGB-e-Serie sorgt für ein Höchstmaß an Geschwindigkeit, Genauigkeit und Wiederholbarkeit. Als ölfreie Lösung reduzieren diese Maschinen den Wartungsaufwand auf ein Minimum und spiegeln das Engagement von AMADA für den Umweltschutz wider.

3-Finger-Hinteranschlag

Der neue Hinteranschlag wurde speziell für die EGB-e-Serie entwickelt und ist ein Teil des Smart Operation Packs, das die Teilepositionierung optimiert. Er verfügt über drei unabhängig gesteuerte Anschlagfinger, die den Anwender präzise unterstützen. Bei Bedarf kann der dritte Finger auch flexibel als Seitenanschlag eingesetzt werden.

AMNC 4ie

Mit der neuen AMNC 4ie-Steuerung wird die Maschinenbedienung deutlich vereinfacht. Auch neue oder ungeübte Anwender erreichen schnell ein hohes Produktivitätsniveau. Die umfangreichen Funktionen der Steuerung optimieren und beschleunigen jeden einzelnen Arbeitsgang – für maximale Effizienz in der Fertigung.

Tablet-HMI Funktionen

Die Tablet-HMI ist mit einer Reihe optionaler Ausstattungen verbunden und vereinfacht Abkantvorgänge erheblich. Ihr Display passt sich automatisch der aktuellen Arbeitssituation an. So erhält der Bediener sofort die benötigten Informationen und Unterstützung – sei es durch Sicherheitshinweise, die Darstellung der Hinteranschlagssituation, den Biegewinkel oder eine 3D-Simulation.

Hinteranschlag-Überwachungskamera

Die in die Abkantpresse integrierte Kamera nimmt den Hinteranschlag in Echtzeit auf und bildet die theoretische Anschlagposition mithilfe der AR-Technologie ab, um den Bediener auch in Situationen zu unterstützen, in denen die Sicht durch Werkzeuge eingeschränkt wird.

Automatisch verschiebbares Fußpedal

Das Pedal passt sich automatisch der Position des Bedieners an – ein manuelles Umsetzen entfällt. Das steigert die Ergonomie und spart wertvolle Zeit im Arbeitsprozess.

Größere Öffnung

Die EGB-ATCe bietet im Vergleich zum Vorgängermodell eine größere Öffnungsweite, um den Abkantvorgang flexibler zu gestalten.

LED-Leuchten (hinten und vorne)

LED-Leuchten sind an jeder Seite des Oberbalkens angebracht, um die Sichtverhältnisse im Arbeitsbereich zu verbessern.

AMTS III

Das AMADA Modular Tooling System (AMTS) ist sowohl für Ober- als auch Unterwerkzeuge die Standardlösung. Es handelt sich hierbei um einen automatischen hydraulischen Werkzeughalter, der mit Wila-Werkzeugen kompatibel und für den automatischen Werkzeugwechsler (ATC) unerlässlich ist.

Matrizenhalterreinigung

Die integrierte automatische Matrizenhalterreinigung trägt zu einer voll automatisierten Werkzeugwechsellösung bei.

EGB 1303 ATC

STANDARDAUSSTATTUNG UND -FUNKTIONEN

Handrad

– Einfache Verstellung aller Achsen

– Unkomplizierte und flexible manuelle Einstellungen

Barcode- und QR-Code*-Leser

– In die AMNC 4ie-Steuerung integriert

– Reduzierung aufwendiger Programmsuchen und Fehler

– Flexibles Scannen von Codes – direkt vom Ausdruck oder auf dem Bauteil

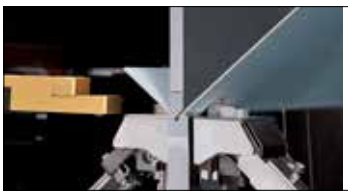
Automatische Sicherheitstür

Die Tür ist eine Sicherheitsvorrichtung, die den Bediener während des automatischen Werkzeugwechsels schützt und sich automatisch öffnet und schließt.

AS-01

Die Laserschutzvorrichtung AS-01 von AMADA wurde entwickelt, um Gefahren beim Biegen zu vermeiden, ohne das Handling zu beeinträchtigen. Das Gerät verfügt über ein kompaktes Gehäuse und reduziert den Mute Point auf 2 mm.

OPTIONALE AUSSTATTUNG UND FUNKTIONEN

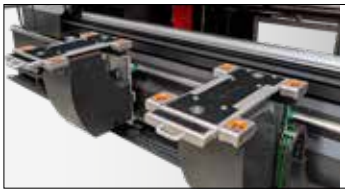


Bi-S II – 2-Achsen-Winkelmesssystem

Das System besteht aus zwei Bi-S II-Sensorpaaren, die den Biegewinkel simultan an zwei oder drei verschiedenen Punkten messen können - ideal für lange Biegeteile.

Auflagesystem

Horizontal und vertikal verstellbare Auflagearme.



Biegehilfe

– Verbesserung von Genauigkeit und Sicherheit

– Unterstützung der Bediener beim Umgang mit großen und schweren Teilen

– Kein zweiter Bediener erforderlich

3. Fußpedal

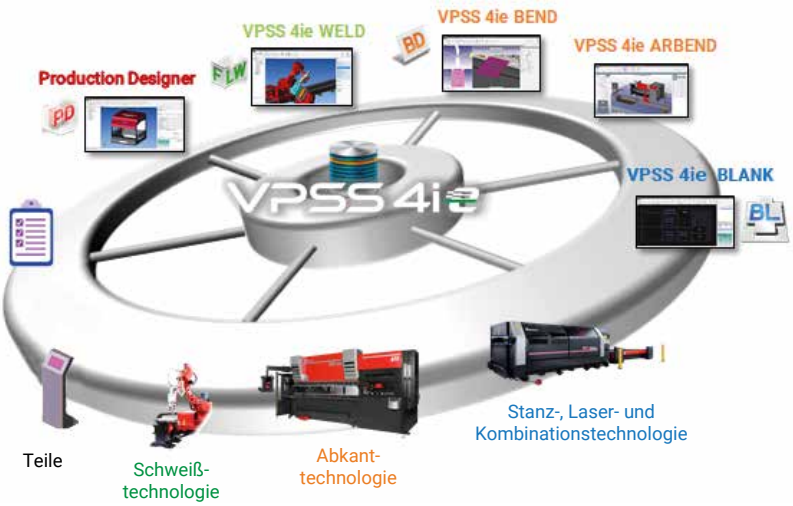
- Verbesserte Ergonomie und erhöhte Sicherheit für den Bediener

- Vereinfachter Biegeprozess durch flexible Mehrstationen-Konfiguration

FORTSCHRITTLICHES SYSTEM FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

Wir bei AMADA sind fest davon überzeugt, dass innovative Software das Herzstück der produktiven Blechbearbeitung bildet. Mit jahrzehntelanger Erfahrung in der Blechbearbeitung und in Zusammenarbeit mit unseren Kundinnen und Kunden haben wir anwenderfreundliche Softwarelösungen entwickelt, die den Anforderungen der Branche gerecht werden. Die Softwarelösungen von AMADA zeichnen sich durch ihre integrierte Entwicklung mit AMADA-Maschinen und einen starken Fokus auf virtuelle Prototypenentwicklung und Simulationssysteme aus und gewährleisten damit eine Steigerung der Kundenproduktivität.

Unsere CAD/CAM-Software VPSS 4ie unterstützt Sie dabei, den Produktionsprozess virtuell zu simulieren, potenzielle Probleme herauszustellen und noch vor der Fertigung Anpassungen vorzunehmen. Mit unseren Lösungen können Sie neue Maßstäbe für Qualität und Effizienz setzen und dabei zeitgleich Ihre Abfallmengen auf ein Minimum reduzieren. Die voll automatisierte und optimierte Software stellt selbst für weniger erfahrene Bediener keine Hürde dar.



Lösungspaket VPSS 4ie EU Blank

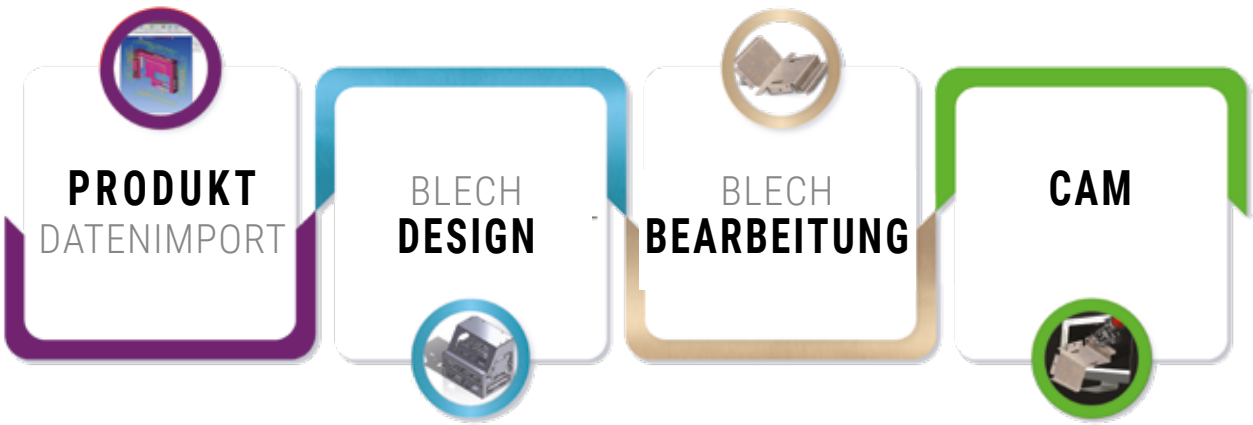
Lösungspaket VPSS 4ie EU Bend

Lösungspaket VPSS 4ie EU Tube

Lösungspaket VPSS 4ie EU Robot

Lösungspaket VPSS 4ie EU Weld

VPSS 4ie-Suite – in vier einfachen Schritten vom Entwurf zur Produktionsreife



MASCHINENABMESSUNGEN

EGB-1303 ATCe		
Abmessungen (L x B x H)	mm	5.740 x 2.484 x 3.120
Maschinengewicht	kg	13.400

TECHNISCHE DATEN

EGB-1303 ATCe		
Programmsteuerung		AMNC 4ie
Stanzkraft	kN	1.300
Max. Abkantlänge	mm	3.110
Abstand zwischen den Ständern	mm	2.700
Öffnung	mm	620
Hub	mm	250
C-Ausladung	mm	450
Ölmenge	l	0*
Annäherungsgeschwindigkeit	mm/s	250
Biegegeschwindigkeit	mm/s	25
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	250
Anzahl der Achsen		12

** Mit Ausnahme des AMTS III-Klemmsystems*

TECHNISCHE DATEN FÜR ATC

EGB-1303 ATCe	
Werkzeughalter	AMTS III
Anzahl Stanzmagazine (max. optional)	15 (18)
Anzahl Matrizenmagazine (max. optional)	18 (25)

Im Sinne des technologischen Fortschritts oder regionaler Anforderungen sind technische Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen sowie Abweichungen bei Abbildungen vorbehalten.

Zu Ihrer Sicherheit lesen Sie die Betriebsanleitung vor Gebrauch aufmerksam durch.
Bei Nutzung der Anlage muss geeignete persönliche Schutzausrüstung verwendet werden.

Sicherheitseinrichtungen sind auf den Fotos in diesem Katalog nicht mit abgebildet.

AMADA GmbH
AMADA Allee 1
42781 Haan
Deutschland

Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH
Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Schweiz

Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

F185-EU03de– August 2025 – © AMADA EUROPE. Alle Rechte vorbehalten.