SOLUTION

EGB 1303 ATC e

POURSUIVEZ VOS RÊVES,
PAS VOS OUTILS

AMADA

EGB 1303 ATC e

POURSUIVEZ VOS RÊVES, PAS VOS OUTILS

LA PLUS CONVIVIALE DES PLIEUSES MAIS AUSSI LA PLUS PRODUCTIVE

La grave pénurie de compétences dans le domaine de la conduite et l'utilisation de presses plieuses est un facteur limitant courant pour les usines européennes. L'EGB-ATCe répond à ce besoin du marché. L'AMADA EGB-ATCe est notre presse plieuse la plus simple à utiliser grâce à son double écran IHM avec réalité augmentée, sa butée arrière à 3 doigts, sa mesure d'angle automatique, son changement d'outil automatisé, notre tout dernier contrôleur AMNC 4ie avec commande vocale et sa programmation hors ligne VPSS 4ie.

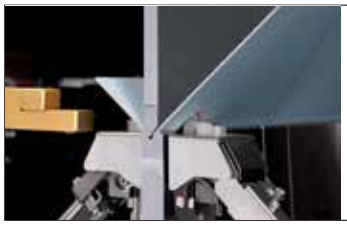
La nouvelle EGB-ATCe est une presse plieuse entièrement électrique équipée d'un dispositif de bombage dynamique asymétrique qui permet à l'opérateur de plier n'importe où le long de la table machine, avec des résultats constants et précis. La technologie servo réduit également la maintenance et les temps d'arrêt machine.

La photographie peut inclure du matériel optionnel

AMÉLIORATIONS DES FONCTIONNALITÉS CLÉS

Facilité d'utilisation

L'EGB-ATCe est équipée de nos fonctionnalités les plus performantes pour automatiser toutes les opérations et ainsi déqualifier différentes actions, grâce au changeur d'outils automatique (ATC), au bombage dynamique, à l'indicateur de pliage et au Smart Operation Pack.



Bon dès le premier pli

Des solutions telles que le nouveau bombage asymétrique dynamique et l'indicateur de pliage Bi-S II ajustent automatiquement l'angle de pliage et la linéarité des tabliers pour gérer facilement la production d'une seule pièce.

Prêt pour les travaux urgents

Les travaux urgents ne sont plus un problème grâce au changeur d'outils automatique (ATC), qui permet de changer d'outillage en quelques minutes.

OUTILS DE PLIAGE AMTS

CHANGEUR D'OUTILS AUTOMATIQUE (AVANTAGES DE L'ATC)

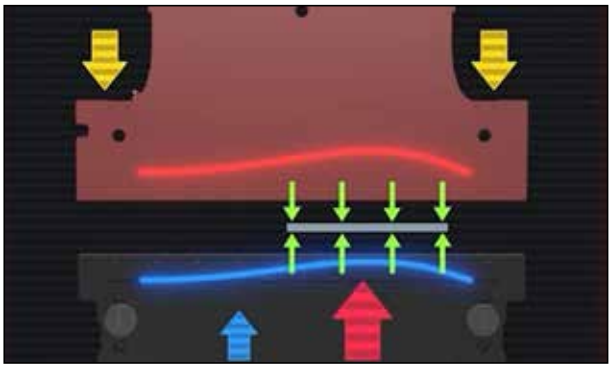
- Chargement des configurations d'outils les plus complexes en quelques minutes
- Solution idéale pour les lots de tailles variables et l'introduction fluide et transparente des travaux urgents

OUTILLAGE AMTS

Le système d'outillage modulaire AMADA (AMTS) est conçu pour prendre en compte les mouvements lors du chargement et du déchargement, ainsi que pour un alignement précis des pointes de poinçon. La conception de l'outillage AMTS est un facteur important qui explique pourquoi l'ATC charge les configurations d'outils les plus complexes en quelques minutes et réduit les temps de montage pour les pièces longues.

EGB 1303 ATC e

SYSTÈME D'ENTRAINEMENT ET DE BOMBAGE



NOUVEAU BOMBAGE DE TYPE SERVO-MOTEUR

La série EGB-e est équipée du nouveau dispositif de bombage automatique asymétrique dynamique qui peut appliquer une compensation différente de gauche à droite lors du pliage en position déporté.

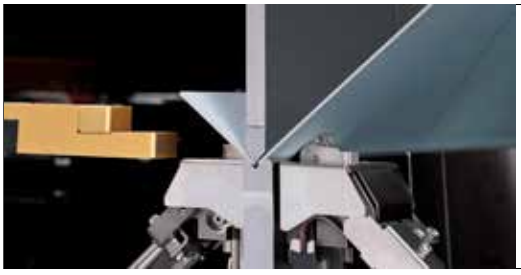
POTENTIEL ÉCOLOGIQUE

AMADA s'engage à protéger l'environnement. C'est pourquoi la série EGB-e est entièrement sans huile et se met en veille automatiquement, éteignant le panneau de commande et les l'éclairage LED lorsque l'opérateur s'éloigne de la zone de travail.

SYSTÈMES DE CONTRÔLE ET DE MESURE D'ANGLE

Digipro

Le Digipro d'AMADA est un appareil de mesure d'angle électronique de haute précision qui transmet l'angle mesuré sans fil à la commande numérique de la presse plieuse.
Le programme est ensuite automatiquement corrigé si nécessaire, fournissant ainsi un angle de pliage précis.



Bi-S II, Contrôle de la Force et Système de Détection d'Épaisseur

Le Contrôle de la Force (FC) et le Système de Détection d'Épaisseur (TDS) assurent une précision et une répétabilité de pliage élevées. De plus, le nouvel indicateur de pliage Bi-S II, permettant des ajustements d'angle en cours de cycle, est jusqu'à 85 % plus rapide que le modèle précédent.

ÉQUIPEMENT ET FONCTIONS STANDARD

Entraînement 100 % électrique

La série EGB-e est entièrement électrique pour une vitesse, une précision et une répétabilité élevées. Cette solution sans huile réduit au minimum la maintenance et reflète l'engagement d'AMADA en faveur de la protection de l'environnement.

Butée arrière à 3 doigts

La nouvelle butée arrière, intégrée au Pack Smart Operation, est spécialement conçue pour la série EGBe et utilise trois doigts totalement indépendants pour assister l'opérateur pendant la phase de mise en butée. Les doigts extérieurs peuvent également être utilisés comme butée latérale.

AMNC 4ie

La machine est équipée de la nouvelle commande numérique AMNC 4ie, conçue pour les opérateurs débutants ou expérimentés. Elle offre de nombreuses fonctionnalités qui simplifient et accélèrent chaque opération.

Tablette IHM

La tablette IHM , associée à une gamme d'équipements optionnels, prend en charge les opérations de pliage. L'écran s'adapte automatiquement à la situation de travail et fournit des informations complémentaires à l'opérateur, telles que le guidage d'usinage, le moniteur de butée arrière, l'indicateur d'angle final de pliage et la simulation 3D.

Caméra de surveillance de la butée arrière

La caméra, installée à l'intérieur de la presse plieuse, capture l'image en temps réel de la butée arrière et utilise la technologie de réalité augmentée pour superposer la position théorique de la butée, aidant ainsi l'opérateur même lorsque les outils obstruent son champs de vision.

Pédale motorisée

La pédale se déplace en fonction de la position de l'opérateur pour éviter manipulation de celle-ci, améliorant ainsi l'ergonomie et permettant un gain de temps.

Hauteur d'ouverture augmentée

L'EGB-ATCe présente une hauteur d'ouverture augmentée par rapport au modèle précédent, pour une plus grande flexibilité au traitement de pliage.

Eclairage LED (avant et arrière)

Des éclairages LED sont installés de chaque côté du tablier supérieur pour accroître la visibilité de la zone de travail.

AMTS III

Le système d'outillage modulaire Amada (AMTS) est la solution standard pour les outils supérieurs et inférieurs. Il s'agit d'un porte-outils hydraulique automatique, compatible avec les outils Wila, et indispensable au changeur automatique d'outils (ATC).

Nettoyage du porte-outil inférieur

Le nettoyage intégré et automatique du porte-outil des matrices garantit un changement d'outils entièrement automatique.

EGB 1303 ATC

ÉQUIPEMENT ET FONCTIONS STANDARD

Volant d'apprentissage

- Réglage facile de tous les axes
- Réglages manuels simples et flexibles

Lecteur de codes-barres et de codes QR*

- Intégré à la commande numérique
- Élimine les temps de recherche de programme et les erreurs
- Permet de scanner le papier ou le code marqué sur la pièce à traiter

Volet de sécurité automatique

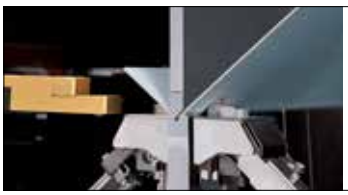
Le volet obturateur frontal est un dispositif de sécurité qui protège l'opérateur lors du changement automatique d'outil et dont l'ouverture et la fermeture sont automatiques.

AS-01

AMADA a conçu le dispositif de sécurité laser AS-01 pour prévenir les risques lors du pliage, sans compromettre la maniabilité. Compact et facile à utiliser, il présente un point de passage grande/petite vitesse minimal de 2 mm.

** QR Code est la marque déposée de DENSO WAVE*

ÉQUIPEMENT ET FONCTIONS EN OPTION

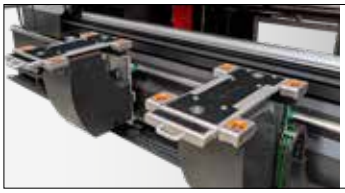


Bi-S II 2-axes

Cette solution est composée de deux paires d'unités Bi-S II capables de mesurer simultanément l'angle de pliage en deux ou trois points différents. Particulièrement adaptée aux pliages longs et fréquents.

Bras de support avant

Support de pièce avant amovible.



Bras accompagnateur

- Améliore la précision et la sécurité
- Assiste l'opérateur dans la manipulation de pièces volumineuses et lourdes
- Élimine parfois le besoin d'un deuxième opérateur

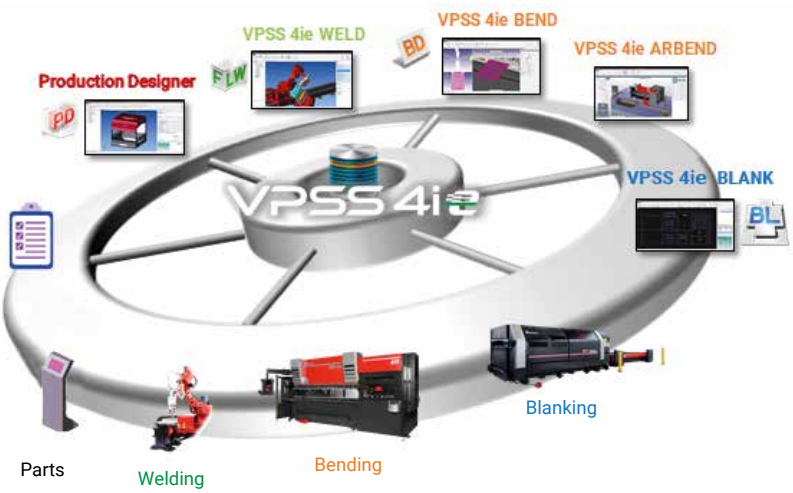
Troisième pédale

- Ergonomie et sécurité de l'opérateur améliorées
- Processus de pliage simplifié grâce à la configuration multiposte

SOLUTIONS LOGICIELLES POUR L'INDUSTRIE DES METAUX EN FEUILLE

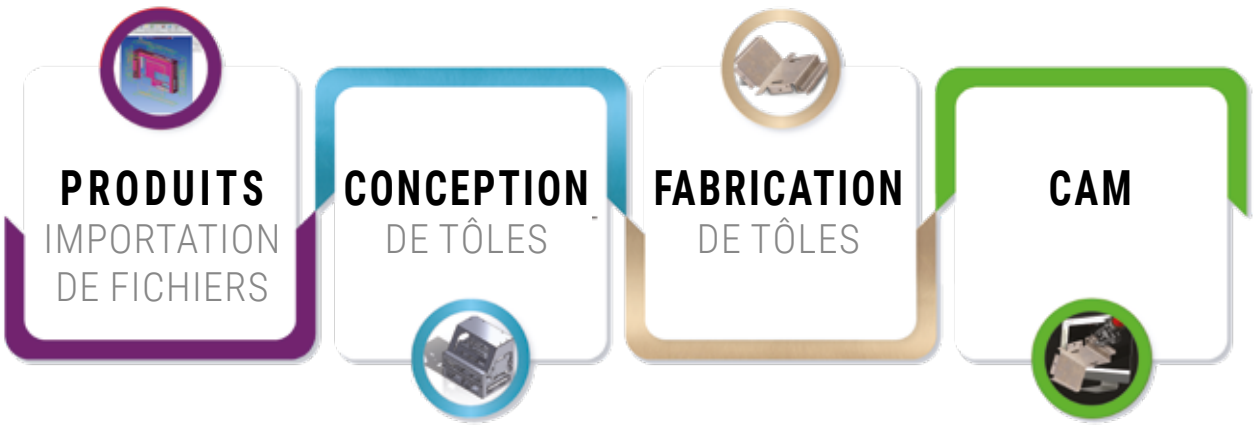
AMADA est convaincu que l'innovation logicielle est essentielle pour un façonnage productif des métaux en feuilles. Forts de plusieurs décennies d'expérience dans l'industrie de la tôle et en collaboration avec nos clients, nous avons développé des solutions logicielles faciles à utiliser, conçues pour répondre aux exigences du secteur. Les solutions logicielles AMADA augmentent la productivité de nos clients grâce au développement intégré avec les machines AMADA et mets l'accent sur le prototypage virtuel et les systèmes de simulation.

Notre logiciel de CFAO VPSS 4ie vous permet de simuler virtuellement le processus de production, d'identifier les problèmes potentiels et d'effectuer des ajustements avant la fabrication. Grâce à nos solutions, vous optimisez la qualité et gagnez en efficacité tout en minimisant les déchets. Entièrement automatisé et optimisé, ce logiciel est également adapté aux opérateurs moins expérimentés.



- VPSS 4ie EU Blank Solution Pack
- VPSS 4ie EU Bend Solution Pack
- VPSS 4ie EU Tube Solution Pack
- VPSS 4ie EU Robot Solution Pack
- VPSS 4ie EU Weld Solution Pack

Suite VPSS 4ie, de la conception à la production en quatre étapes simples



DIMENSIONS MACHINE

EGB-1303 ATCe		
Dimensions (L x P x H)	mm	5740 x 2484 x 3120
Poids de la machine	kg	13400

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

EGB-1303 ATCe		
Commande numérique		AMNC 4ie
Capacité de la presse	kN	1300
Longueur de pliage maximale	mm	3110
Distance entre flasques	mm	2700
Admission entre tabliers	mm	620
Course	mm	250
Col de cygne	mm	450
Capacité d'huile	l	0*
Vitesse d'approche	mm/s	250
Vitesse de pliage	mm/s	25
Vitesse de retour	mm/s	250
Nombre d'axes		12

**sauf pour le système de bridage des outils AMTS III*

CARACTÉRISTIQUES ATC

EGB-1303 ATCe	
Porte-outils	AMTS III
Nombre de supports de poinçons (max. en option)	15 (18)
Nombre de supports de matrices (max. en option)	18 (25)

Spécifications, apparence, et équipement peuvent être sujet à évolution pour des raisons d'amélioration, sans aucun préavis

Pour votre sécurité
Lire attentivement le manuel avant d'utiliser la machine.
L'utilisation de cette machine requiert des éléments de sécurité adaptés à votre lieu de travail.

La dénomination officielle de la presse plieuse décrite dans cette brochure est la EGB-ATCe. Il est recommandé d'utiliser ce nom lors de toute demande d'installation, d'export ou de financement.
Des éléments de sécurité ont été enlevés sur certaines photographies de cette brochure.

AMADA SA
Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)149 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE
Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgique
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH
Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Suisse
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

F185-EU03fr– April 2025 – © AMADA EUROPE. All rights reserved.