



SOLUTION

EGB 1303 ATC

PODĄŻAJ ZA MARZENIAMI,
A NIE ZA NARZĘDZIAMI



 **OMADA®**

EGB 1303 ATC

PODĄŻAJ ZA MARZENIAMI, A NIE ZA NARZĘDZIAMI

NAJPROSTSZA, A JEDNOCZEŚNIE NAJWYDAJNIEJSZA PRASA KRAWĘDZIOWA

Jednym z głównych ograniczeń europejskich zakładów produkcyjnych jest poważny niedobór wykwalifikowanych operatorów pras krawędziowych. EGB-ATCe powstała jako bezpośrednia odpowiedź na to wyzwanie. AMADA EGB-ATCe to najłatwiejsza w obsłudze prasa krawędziowa w naszej ofercie dzięki podwójnemu interfejsowi HMI z rozszerzoną rzeczywistością, 3-palcowemu zderzakowi tylnemu, automatycznemu pomiarowi kąta, zautomatyzowanej wymianie narzędzi, najnowszemu sterownikowi AMNC 4ie ze sterowaniem głosowym i programowaniem offline VPSS 4ie.

Nowa EGB-ATCe to w pełni elektryczna prasa krawędziowa wyposażona w asymetryczny system dynamicznej kompensacji ugięcia, który umożliwia gięcie w dowolnym miejscu wzdłuż belki, zapewniając powtarzalne i precyzyjne rezultaty. Zastosowanie technologii serwonapędów znacząco redukuje wymagania konserwacyjne oraz minimalizuje przestoje maszyny.



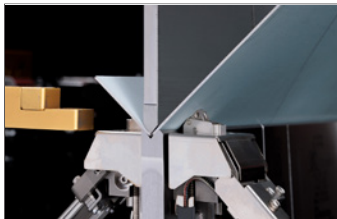
Zdjęcie może zawierać wyposażenie opcjonalne

KLUCZOWE AKTUALIZACJE FUNKCJI



Łatwość użytkowania

EGB-ATCe jest wyposażona w nasze najbardziej produktywne funkcje automatyzujące wszystkie operacje, ograniczając zależność procesu od kwalifikacji operatora, dzięki automatycznemu zmieniaczowi narzędzi (ATC), dynamicznej asymetrycznej kompensacji ugięcia, wskaźnikowi gięcia i pakietowi Smart Operation Pack.



Prawidłowo już za pierwszym razem

Rozwiązania takie jak nowa dynamiczna asymetryczna kompensacja ugięcia oraz wskaźnik gięcia Bi-S II automatycznie korygują kąt gięcia i liniowość, umożliwiając łatwe i precyzyjne wytwarzanie nawet pojedynczych detali.



Gotowa na pilne zlecenia

Pilne zlecenia przestają być problemem dzięki automatycznemu zmieniaczowi narzędzi (ATC), który umożliwia wymianę oprzyrządowania w zaledwie kilka minut.

NARZĘDZIA DO GIĘCIA AMTS



AUTOMATYCZNY ZMIENIACZ NARZĘDZI (KORZYŚCI ATC)

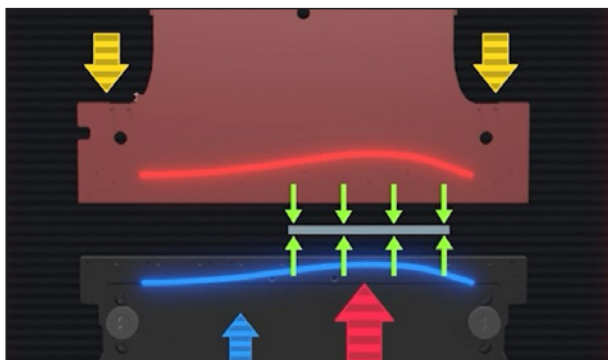
- Załadunek nawet najbardziej złożonych konfiguracji narzędzi w ciągu kilku minut
- Idealne rozwiązanie dla zmiennych wielkości partii oraz płynnego wprowadzania pilnych zleceń

OPRZYRZĄDOWANIE AMTS

Modułowy system oprzyrządowania AMADA (AMTS) został zaprojektowany z uwzględnieniem ruchów podczas załadunku i rozładunku oraz precyzyjnego pozycjonowania końcówki stempla. Konstrukcja oprzyrządowania AMTS jest kluczowym czynnikiem, dzięki któremu ATC umożliwia załadunek najbardziej złożonych konfiguracji narzędzi w ciągu kilku minut oraz znacząco skraca czasy przebrojenia, szczególnie w przypadku długich detali.

EGB 1303 ATC

SYSTEM KOMPENSACJI UGIĘCIA I SYSTEMY NAPĘDU ECO



NOWY SYSTEM SERWO-KOMPENSACJI UGIĘCIA

Seria EGB-e jest wyposażona w nowy, dynamiczny asymetryczny system automatycznej kompensacji ugięcia, który umożliwia stosowanie różnej kompensacji od lewej do prawej strony podczas gięcia w pozycji przesuniętej.



POTENCJAŁ EKOLOGICZNY

AMADA jest zaangażowana w ochronę środowiska, dlatego seria EGB-e jest całkowicie bezolejowa oraz automatycznie wyłącza panel sterowania i oświetlenie LED, gdy operator opuszcza strefę roboczą.

KONTROLA KĄTA I SYSTEMY POMIARU KĄTA



Digipro

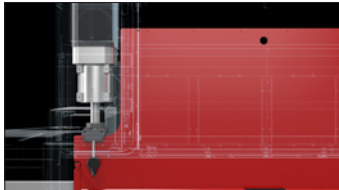
AMADA Digipro to bardzo precyzyjne elektroniczne urządzenie do pomiaru kąta, które bezprzewodowo przesyła zmierzony kąt do sterowania NC prasy krawędziowej.

Program jest następnie automatycznie korygowany, zapewniając dokładny kąt gięcia.



Bi-S II, system kontroli siły i wykrywania grubości

System kontroli siły (FC) oraz system wykrywania grubości (TDS) zapewniają wysoką precyzję i doskonałą powtarzalność gięcia. Dodatkowo nowy wskaźnik kąta gięcia Bi-S II, umożliwiający korekty kąta w trakcie cyklu, jest nawet o 85% szybszy niż poprzedni model.



Napęd całkowicie elektryczny

Seria EGB-e wykorzystuje w pełni elektryczny napęd, zapewniający wysoką prędkość, dokładność i powtarzalność. To bezolejowe rozwiązanie minimalizuje potrzeby konserwacyjne i potwierdza zaangażowanie AMADA w ochronę środowiska.



3-palcowy zderzak tylny

Nowy zderzak tylny, będący częścią pakietu Smart Operation Pack, został specjalnie zaprojektowany dla serii EGB-e i wykorzystuje trzy całkowicie niezależne palce wspierające operatora podczas fazy pozycjonowania. Trzeci palec może być również używany do pozycjonowania bocznego.



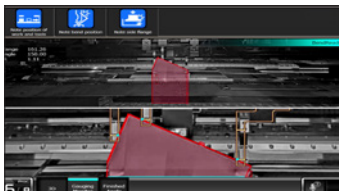
AMNC 4ie

Maszyna jest wyposażona w nowe sterowanie numeryczne AMNC 4ie, zaprojektowane z myślą o mniej doświadczonych i nowych operatorach. System oferuje liczne funkcje upraszczające i przyspieszające każdą operację.



Funkcja Tablet HMI

Tablet HMI, współpracujący z szeregiem opcjonalnych urządzeń, wspiera operację gięcia. Wyświetlacz automatycznie dostosowuje się do aktualnej sytuacji roboczej, prezentując operatorowi informacje pomocnicze, takie jak instrukcje obróbki, podgląd zderzaka tylnego, końcowy kąt gięcia oraz symulację 3D.



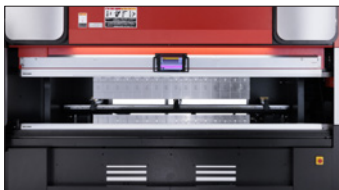
Kamera monitorująca tylny zderzak

Kamera zainstalowana wewnątrz prasy krawędziowej rejestruje obraz zderzaka tylnego w czasie rzeczywistym i wykorzystuje technologię AR do nakładania teoretycznej pozycji pozycjonowania, wspierając operatora nawet wtedy, gdy narzędzia ograniczają widoczność.



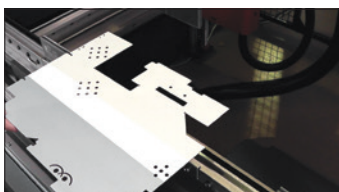
Automatycznie przesuwany pedał sterujący

Pedał przemieszcza się wraz z operatorem, eliminując konieczność ręcznego przestawiania, poprawiając ergonomię i skracając czas pracy.



Zwiększona wysokość otwarcia

Model EGB-ATCe oferuje zwiększoną wysokość otwarcia w porównaniu do poprzedniego modelu, zapewniając większą elastyczność procesu gięcia.



Oświetlenie LED (przednie i tylne)

Oświetlenie LED zamontowane po obu stronach górnej belki zwiększa widoczność strefy roboczej.



AMTS III

AMADA Modular Tooling System (AMTS) jest standardowym rozwiązaniem dla narzędzi górnych i dolnych. Jest to automatyczny hydrauliczny uchwyt kompatybilny z narzędziami typu WILA, niezbędny do pracy automatycznego zmieniaacza narzędzi (ATC).

EGB 1303 ATC

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE I FUNKCJE



Czyszczenie uchwyty matrycy

Zintegrowane i automatyczne czyszczenie uchwyty matrycy gwarantuje w pełni automatyczne rozwiązanie wymiany narzędzi.



Pokrętko ręczne

- Łatwa regulacja wszystkich osi
- Proste i elastyczne regulacje ręczne



Czytnik kodów kreskowych i kodów QR*

- Wbudowany w sterowanie numeryczne
- Eliminuje czas wyszukiwania programów i ryzyko błędów
- Umożliwia skanowanie kodów z dokumentacji papierowej lub kodów naniesionych bezpośrednio na obrabiany detal



Automatyczna osłona bezpieczeństwa

Przednia osłona jest urządzeniem zabezpieczającym, które chroni operatora podczas automatycznej wymiany narzędzi oraz automatycznie otwiera się i zamyka.

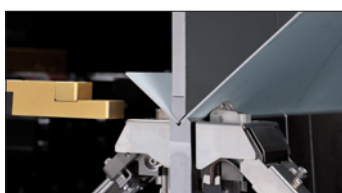


AS-01

AMADA zaprojektowała laserowe urządzenie bezpieczeństwa AS-01, które zapobiega zagrożeniom podczas procesu gięcia, bez ograniczania ergonomii pracy. Urządzenie charakteryzuje się kompaktową konstrukcją, łatwą obsługą oraz minimalnym punktem wyciszenia strefy bezpieczeństwa wynoszącym 2 mm.

* Kod QR jest znakiem towarowym firmy DENSO WAVE

OPCJONALNE WYPOSAŻENIE I FUNKCJE



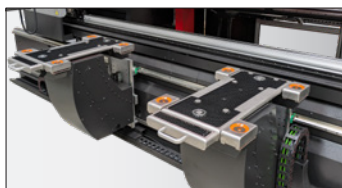
Bi-S II 2-osie

Rozwiązanie to składa się z dwóch par jednostek Bi-S II umożliwiających jednoczesny pomiar kąta gięcia w dwóch lub trzech różnych punktach. Szczególnie odpowiednie do częstych długich gięć.



Przednie ramiona podporowe

Ruchome przednie ramiona podpierające obrabiany detal.



Podtrzymka arkusza

- Poprawia dokładność i bezpieczeństwo
- Wspiera operatora podczas obróbki dużych i ciężkich detali
- Eliminuje konieczność pracy drugiego operatora



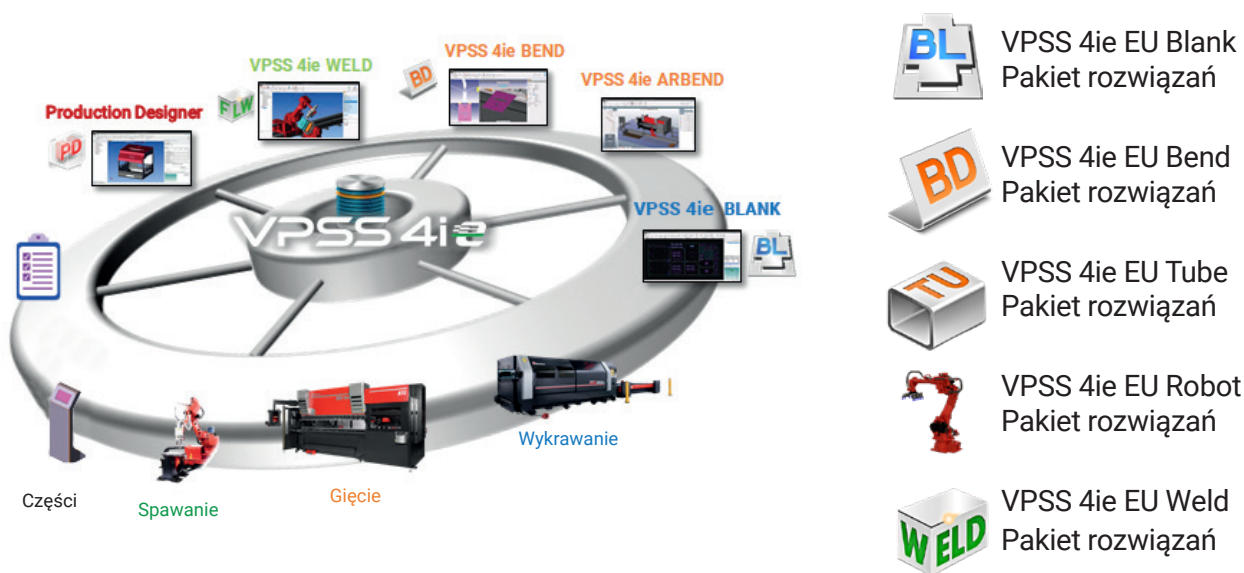
3. pedał sterujący

- Poprawia ergonomię i bezpieczeństwo operatora
- Ułatwia proces gięcia przy pracy wielostanowiskowej

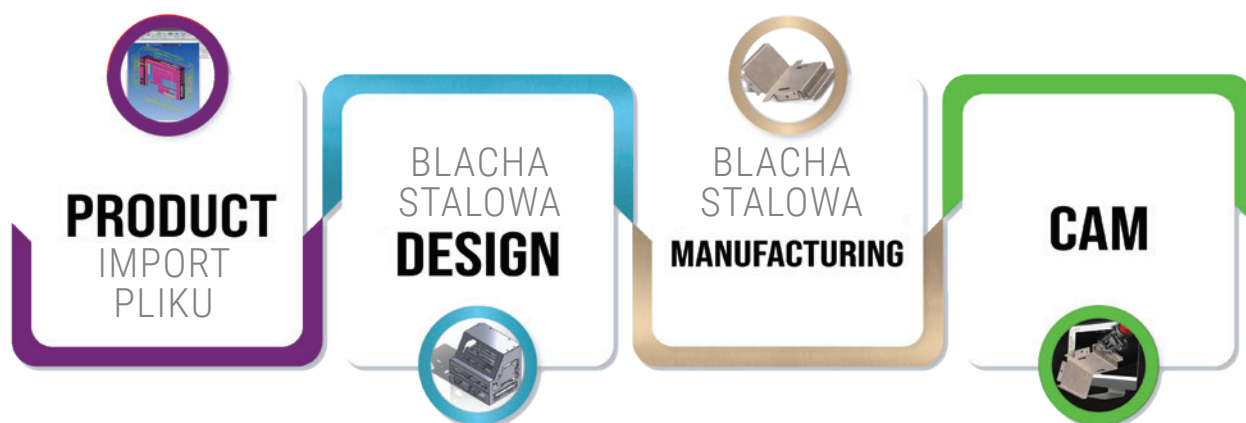
ZAAWANSOWANY SYSTEM OBRÓBKİ BLACH

AMADA jest przekonana, że innowacyjne oprogramowanie stanowi fundament wydajnej obróbki blach. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu w branży oraz ścisłej współpracy z klientami opracowaliśmy intuicyjne rozwiązania programowe, zaprojektowane tak, aby spełniały aktualne wymagania przemysłu. Rozwiązania programowe AMADA zwiększają produktywność poprzez pełną integrację z maszynami AMADA oraz silny nacisk na wirtualne prototypowanie i systemy symulacji.

Oprogramowanie VPSS 4ie CAD/CAM umożliwia wirtualną symulację procesu produkcyjnego, identyfikację potencjalnych problemów oraz wprowadzanie korekt jeszcze przed rozpoczęciem produkcji. Dzięki naszym rozwiązaniom możliwe jest maksymalizowanie jakości i wydajności przy jednoczesnym ograniczeniu ilości odpadów. W pełni zautomatyzowane i zoptymalizowane oprogramowanie może być również obsługiwane przez mniej doświadczonych operatorów.

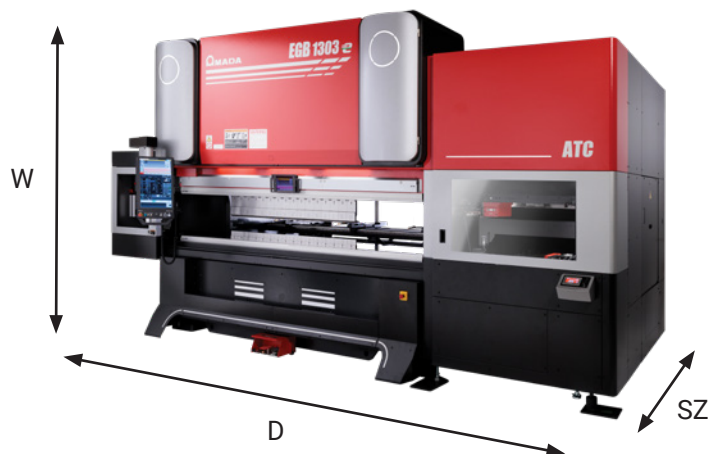


VPSS 4ie Suite, od projektu do gotowości produkcyjnej w czterech prostych krokach



WYMIARY MASZyny

EGB-1303 ATCe		
Wymiary (D x SZ x W)	mm	5 740 x 2 484 x 3 120
Masa maszyny	kg	13 400



SPECYFIKACJA MASZyny

EGB-1303 ATCe		
Kontrola numeryczna		AMNC 4ie
Pojemność prasy	kN	1 300
Maksymalna długość gięcia	mm	3 110
Odległość między ramkami	mm	2 700
Wysokość otwarcia	mm	620
Skok	mm	250
Głębokość gardzieli	mm	450
Pojemność oleju	l	0*
Prędkość zbliżania	mm/s	250
Prędkość gięcia	mm/s	25
Prędkość powrotu	mm/s	250
Liczba osi		12

*z wyjątkiem systemu mocowania AMTS III

SPECYFIKACJE ATC

EGB-1303 ATCe	
Uchwyt narzędzia	AMTS III
Liczba stempli (maks. opcjonalnie)	15 (18)
Liczba matryc (maks. opcjonalnie)	18 (25)

Dane techniczne, wygląd i wyposażenie rozwiązań mogą ulec zmianie bez powiadomienia na skutek wprowadzanych ulepszeń lub wymagań regionalnych.

W celu zapewnienia bezpieczeństwa użytkownika



Przed rozpoczęciem obsługi urządzeń należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi.
Podczas używania tego produktu należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej.

Oficjalna nazwa modelu maszyny opisanej w tym katalogu to EGB1303AE. Podczas kontaktu z organami administracji w sprawach związanych z instalacją, eksportem lub finansowaniem należy posługiwać się zarejestrowaną nazwą modelu. W celu poprawy czytelności w niektórych częściach niniejszego katalogu stosowana jest pisownia z łącznikiem EGB-ATCe.

Zdjęcia w tym katalogu przedstawiają urządzenia bez widocznych zabezpieczeń zapobiegającym zagrożeniom.

AMADA Sp. z o.o.

Cholerzyn 467
32-060 Liszki
Polska

Tel: +48 12 379 31 85
www.amada.eu

