



SOLUTION

EGB 6013 ARc

UNE PRODUCTION ROBOTISÉE
PLUS INTELLIGENTE ET PLUS RAPIDE



EGB 6013 ARc

UNE PRODUCTION ROBOTISÉE PLUS INTELLIGENTE ET PLUS RAPIDE

PRODUCTION INTELLIGENTE DE COMPOSANTS PETITS ET COMPLEXES

La nouvelle cellule de pliage robotisée EGB-6013ARce est l'évolution naturelle de l'EG-6013AR.

Équipée de la nouvelle presse plieuse servo-électrique EGB-6013e, cette nouvelle cellule de pliage est spécialisée dans la production de petites pièces complexes, avec la capacité de produire des pièces jusqu'à 550x300mm.

La solution idéale pour augmenter le rendement de production de pièces difficiles à fabriquer.

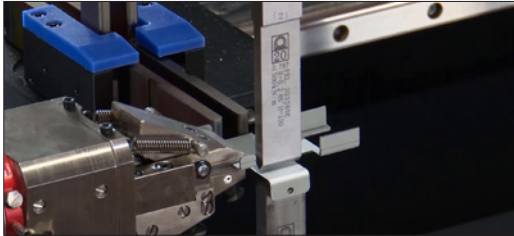
Le fonctionnement facile et efficace de la cellule robotisée donne un rendement de production maximal avec une intervention minimale de l'opérateur. En utilisant les fonctions intelligentes telles que l'IHM de la tablette et l'automatisation de l'ajustement, le besoin d'un opérateur qualifié est supprimé.

De plus, une manipulation plus rapide des pièces, une bibliothèque d'outils accrue, une plus grande capacité de chargement et une plus grande gamme de pinces donnent une flexibilité accrue à cette machine.



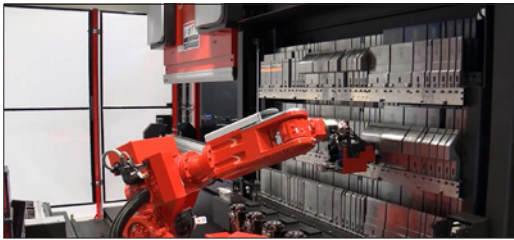
La photographie comprend des équipements en option

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES



Production automatique

Conçue pour la production entièrement automatique de 6 séries de pièces maximum différentes, avec un rendement constant de haute qualité et des temps de cycle courts, grâce à son robot de pliage dédié et compact.



Compatible avec toutes les tailles de lots

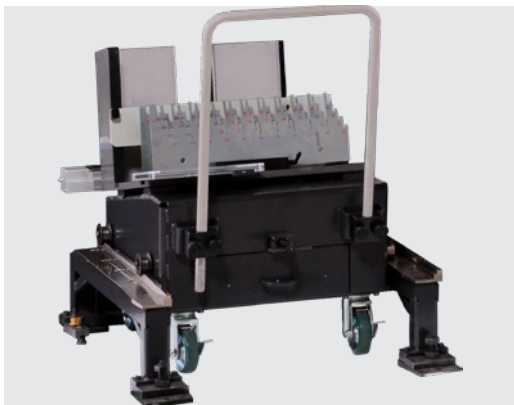
Une cellule de pliage entièrement équipée avec apprentissage automatique, changeur automatique d'outils (ATC) et changeur automatique de pinces (AGC), incroyablement rapide et facile à utiliser, avec programmation hors ligne automatique. La taille des lots n'est plus un problème.



Encombrement réduit

Un encombrement réduit avec une capacité de chargement/déchargement 50 % supérieure, 3 pinces supplémentaires et près de 40 % d'outillage supplémentaire par rapport à la version précédente.

TEMPS DE DISPONIBILITÉ MAXIMISÉ, RENDEMENT INCROYABLE



Chargement en temps masqué de la zone de chargement

Préparez la production pendant que le robot travaille avec le nouvel équipement de chargement mobile.



Déchargement de la production à la volée

Les pièces produites peuvent être récupérées directement sur le convoyeur ou dans les caisses placées à l'extérieur de l'enceinte de sécurité, grâce au fonctionnement continu.

EGB 6013 ARc

ÉQUIPEMENT ET FONCTIONS STANDARD



Presse plieuse EGB-6013e

La nouvelle EGB-6013e est une presse plieuse entièrement électrique offrant vitesse, précision et répétabilité élevées. Cette solution sans huile réduit au minimum la maintenance et reflète l'engagement d'AMADA en faveur de la protection de l'environnement.



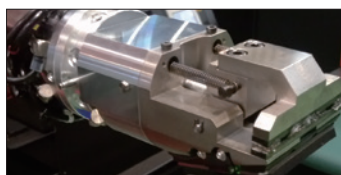
Détection d'angle

L'EGB-ARce est équipé du nouveau contrôleur d'angle Bi-S II qui permet un réglage d'angle en dynamique. L'appareil est jusqu'à 85 % plus rapide que le modèle précédent.



Robot de pliage

Le nouveau robot de pliage, doté de 6 axes et d'un 7ème sur axe linéaire, est nettement plus rapide que le modèle précédent, offrant des mouvements plus fluides et un temps de cycle optimisé pour une efficacité inégalée.

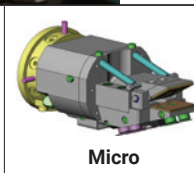


Préhenseurs robot

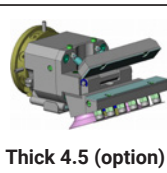
Préhenseurs conçus pour optimiser l'espace de travail du robot.



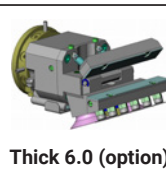
Normal



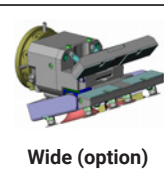
Micro



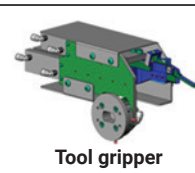
Thick 4.5 (option)



Thick 6.0 (option)



Wide (option)

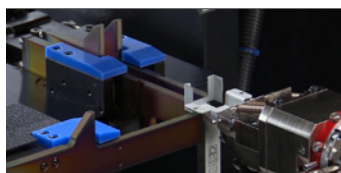


Tool gripper



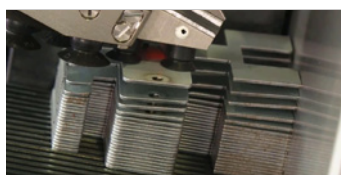
Ajustement automatique

L'EGB-ARce est doté de la fonction de détection Z pour ajuster automatiquement la hauteur de la pièce sur la matrice.



Butée arrière 3 doigts

La machine est équipée de trois doigts indépendants permettant de régler la position de la pièce en profondeur et en translation gauche/droite grâce à la butée latérale.



Séparateur magnétique actif

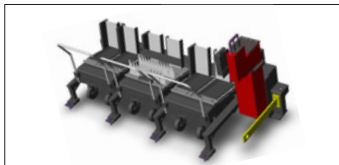
Le chargeur est équipé d'un séparateur magnétique automatique pour dissocier les pièces lors de la phase de prélèvement, pour un pliage fluide et fiable.

ÉQUIPEMENT ET FONCTIONS STANDARD



Bridage des outils

La presse plieuse est équipée du système de bridage automatique des outils AMTS III.



Chariots de chargement mobiles

La capacité de chargement a été augmentée de 50% par rapport au modèle précédent, grâce aux chariots mobiles, permettant une installation en temps masqué.



Chargement vertical

Le dispositif de chargement vertical est utilisé pour les pièces spéciales qui ne peuvent pas être empilées à plat. Sa capacité a été augmentée de près de 20 % par rapport à la version précédente.



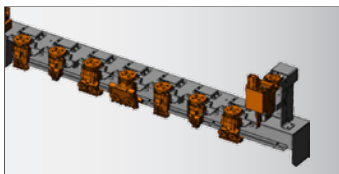
Capteur de doubles épaisseurs et station de repositionnement

Ces deux dispositifs assistent le robot de pliage pendant le travail afin de garantir un cycle de pliage fiable pour les pièces complexes.



Convoyeur de déchargement

Le nouveau convoyeur de déchargement est plus large et dispose de deux niveaux pour doubler la capacité par rapport au modèle précédent. Le convoyeur peut s'arrêter lorsqu'il est plein pour éviter de rayer les pièces ou pour les déposer dans la boîte placée à l'extérieur de l'enceinte de sécurité.



Changeur automatique de pinces (AGC)

L'AGC peut stocker jusqu'à 8 pinces : 7 pour le pliage et 1 pour le changement d'outil. Le robot identifie automatiquement la pince et, si nécessaire, la remplace avant le cycle.



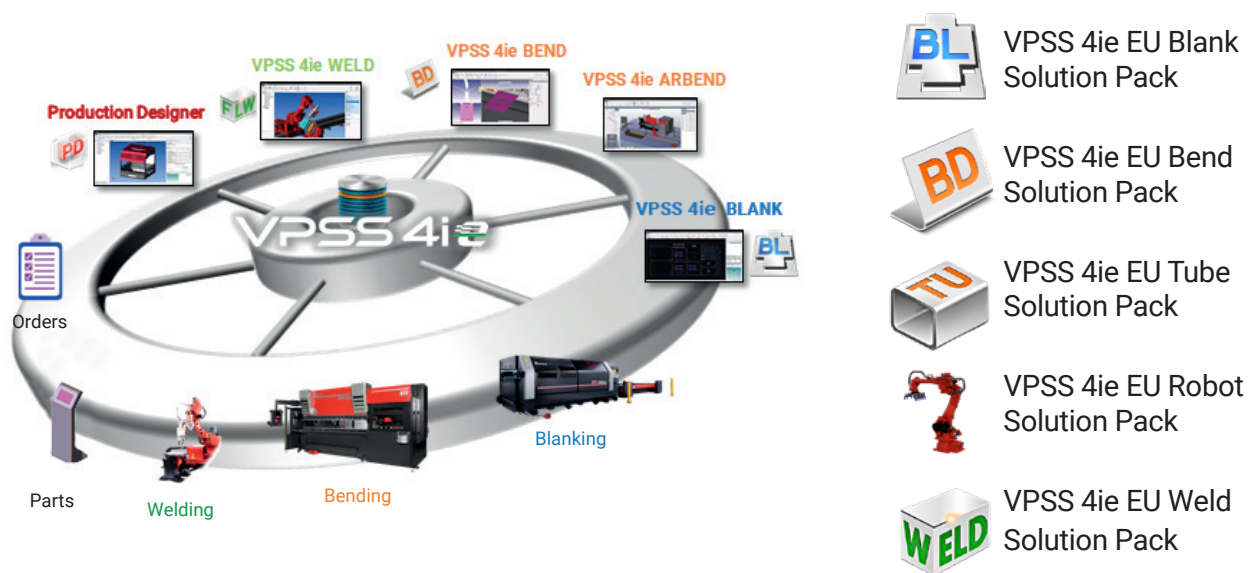
Changeur d'outils automatique (ATC)

L'ATC a été agrandi pour permettre de stocker jusqu'à 27 types d'outils différents. C'est un outil essentiel pour la planification de pièces avec différentes configurations d'outils.

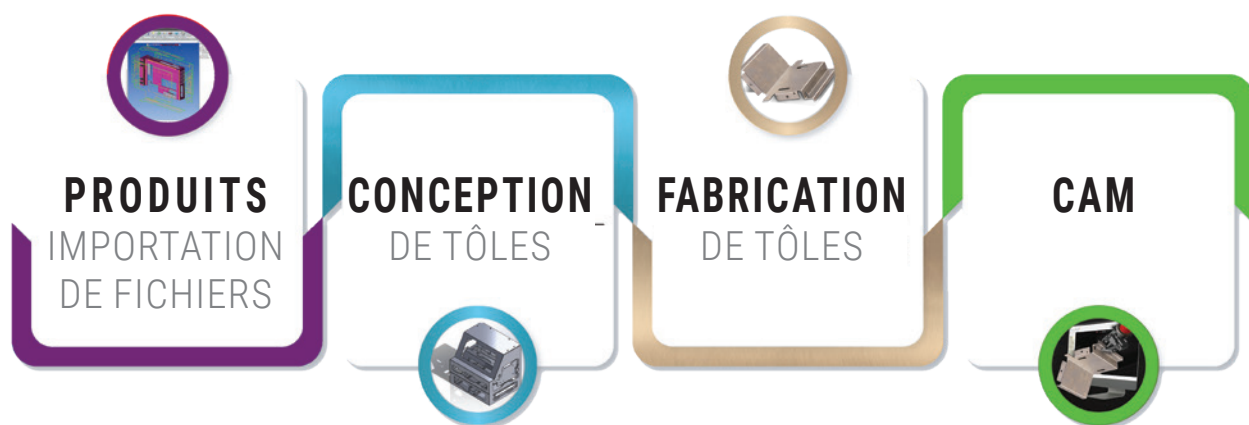
SOLUTIONS LOGICIELLES POUR L'INDUSTRIE DES MÉTAUX EN FEUILLE

AMADA croit fermement qu'un logiciel innovant est la base d'un procédé de tôlerie productif. Avec des décennies d'expérience dans l'industrie de la tôle et en travaillant avec nos clients, nous avons développé des solutions logicielles faciles à utiliser et conçues pour répondre aux exigences de l'industrie. Les solutions logicielles AMADA augmentent la productivité des clients grâce au développement intégré avec les machines AMADA et à l'accent mis sur le prototypage virtuel et les systèmes de simulation.

Notre logiciel de CFAO VPSS 4ie vous aide à simuler virtuellement la production, à identifier les problèmes potentiels et à procéder à des ajustements avant la fabrication. Grâce à nos solutions, vous pouvez maximiser la qualité et augmenter l'efficacité tout en minimisant les déchets. Le logiciel entièrement automatisé et optimisé peut également être utilisé par des opérateurs moins expérimentés.

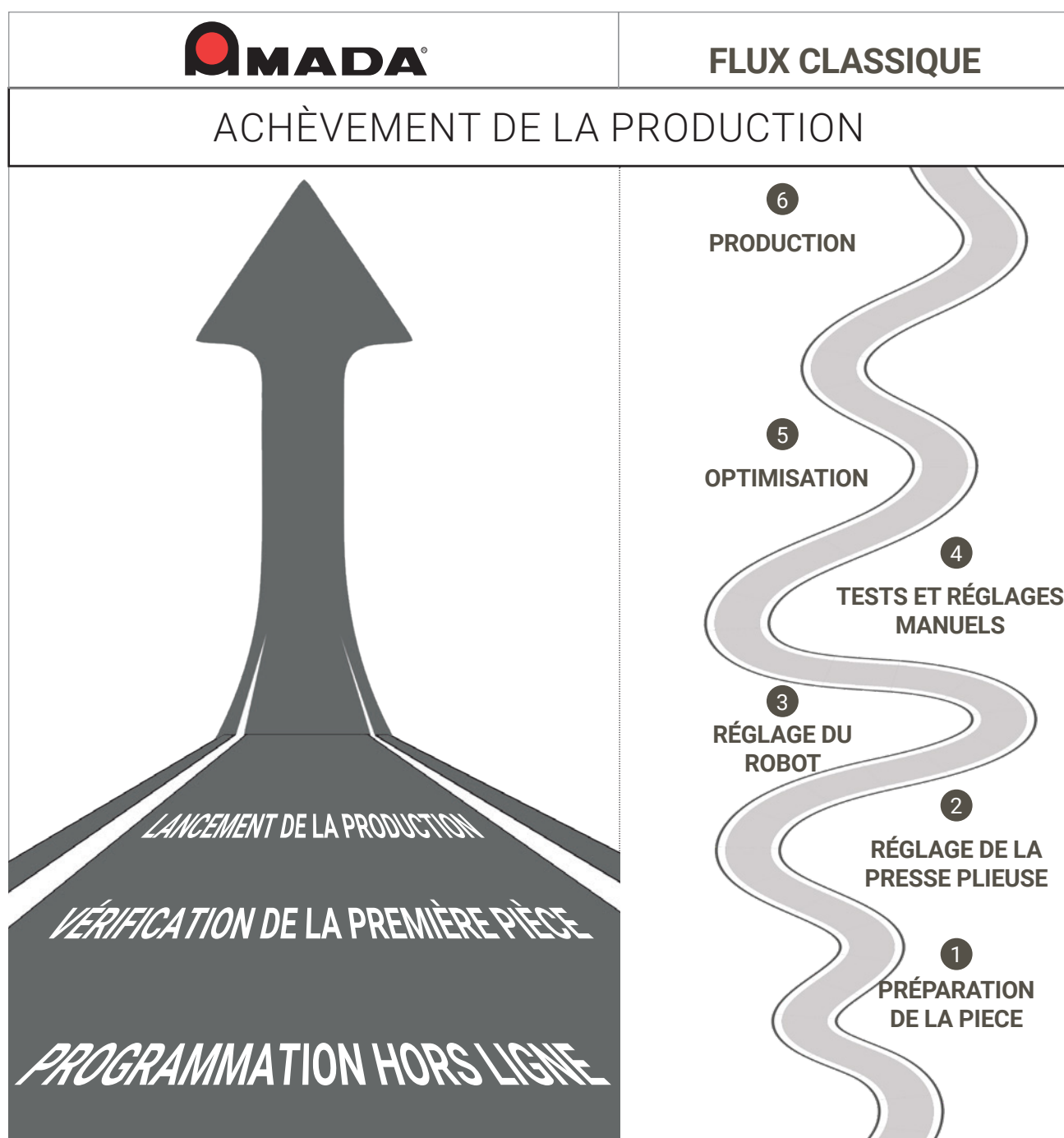


Suite VPSS 4ie, de la conception à la production en quatre étapes simples



RATIONALISER LA PRÉPARATION DE LA PRODUCTION

AMADA a considérablement amélioré l'efficacité de la phase de préparation de la production en introduisant un flux de travail entièrement automatisé, incluant la programmation hors ligne et les contrôles automatisés, qui minimise les interventions manuelles et permet des configurations rapides et optimisées. Ces innovations réduisent les temps de cycle et les délais d'exécution, tout en améliorant la fiabilité, permettant ainsi de livrer des programmes prêts à l'emploi avec un minimum d'effort et une productivité optimale.

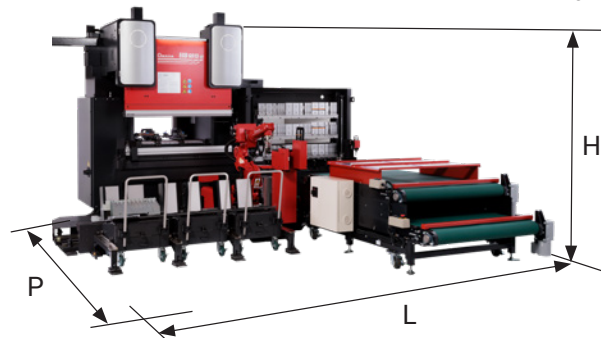


DIMENSIONS MACHINE

EGB-6013ARce

Dimensions (L x P x H)	mm	4 620 x 3 865 x 2 630
------------------------	----	-----------------------

Unité: mm



SPECIFICATIONS MACHINE

PRESSE PLIEUSE		EGB-6013ARce
Commande numérique		AMNC 4ie
Force de pliage	kN	600
Longueur des tabliers	mm	1 350
Admission	mm	585
Course	mm	150
Col de cygne	mm	230
Capacité d'huile	l	0*
Vitesse d'approche	mm/s	250
Vitesse de pliage	mm/s	25
Vitesse retour	mm/s	250
Nombre d'axes		9

*excepté pour système de bridage des outils AMTS III

SPECIFICATIONS ATC

ATC	
Bridage des outils	AMTS III
Nombre maximal de types d'outils	27

SPECIFICATIONS AGC

AGC	
Nombre maximum de préhenseurs	8*

*un emplacement réservé pour le préhenseur d'outil

SPECIFICATIONS ROBOT

ROBOT		
Fabricant du robot / Modèle		Yaskawa EGBRBT010E
Charge utile du robot (Incluant le préhenseur)	kg	10
Longueur axe linéaire	m	3,2
Nombre de chariot de chargement		3
Nombre maximum de zone de chargement par chariot		2
Zone de déchargement		Convoyeur double niveaux
Taille minimum des pièces	mm	80 x 30
Taille maximum des pièces	mm	400 x 400 ou 550 x 300
Plage d'épaisseurs	mm	0,5 – 6,0

Spécifications, apparence, et équipement peuvent être sujet à évolution pour des raisons d'amélioration, sans aucun préavis.



Pour une utilisation en toute sécurité
Veuillez lire attentivement le manuel d'utilisation avant utilisation.

L'utilisation de ce produit nécessite des mesures de prévention des risques adaptées à votre travail.

- Les mesures de prévention des risques sont supprimées sur les photos de ce catalogue.

- Les dispositifs de sécurité recommandés par AMADA sont disponibles en option pour vous permettre de prendre les mesures de sécurité appropriées aux pièces que vous produisez.

Le nom officiel du modèle de la machine décrite dans ce catalogue est EG6013ARce. Veuillez utiliser le nom du modèle enregistré lorsque vous contactez les autorités pour une demande d'installation, d'exportation ou de financement. L'orthographe avec trait d'union EG-6013ARce est utilisée dans certaines parties de ce catalogue pour une meilleure lisibilité.



AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)149 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgique
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Suisse
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

