



# SOLUTION

## **EGB 6013 ARc**

PRODUZIONE ROBOTIZZATA PIÙ INTELLIGENTE E VELOCE



# EGB 6013 ARc

---

## PRODUZIONE ROBOTIZZATA PIÙ INTELLIGENTE E VELOCE

---

### PRODUZIONE SMART DI COMPONENTI PICCOLI E COMPLESSI

La nuova cella di piegatura robotizzata EGB-6013ARce è la naturale evoluzione di EG-6013AR.

Equipaggiata con la nuova pressa piegatrice servo-elettrica EGB-6013e, questa nuova cella di piegatura è specializzata nella produzione di componenti piccoli e complessi, ma con la capacità di produrre pezzi fino a 550 x 300 mm.

**La soluzione perfetta per aumentare la produzione di pezzi difficili da realizzare.**

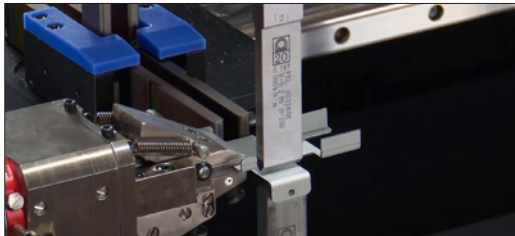
Il funzionamento semplice ed efficace della cella robotizzata consente di ottenere la massima produzione con il minimo intervento dell'operatore. Utilizzando le funzioni intelligenti come il Tablet HMI e l'autoapprendimento automatico, si elimina la necessità di un operatore specializzato.

Inoltre, una gestione più rapida dei pezzi, una libreria di utensili più ampia, una maggiore capacità di carico e una gamma più ampia di gripper, conferiscono una maggiore flessibilità a questa macchina.



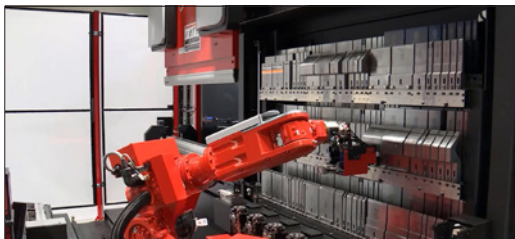
La fotografia include l'equipaggiamento opzionale

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI



### **Produzione automatica**

È progettato per la produzione completamente automatica di un massimo di 6 componenti diversi, con risultati di qualità costante e tempi di ciclo brevi, grazie al suo robot di piegatura dedicato e compatto.



### **Pronta per lotti di qualsiasi dimensione**

Cella di piegatura full-optional: apprendimento automatico, cambio utensile e gripper automatici. Rapida, intuitiva e con programmazione offline evoluta. Con un ciclo di lavoro completamente autonomo la dimensione del lotto non è più un limite al tuo profitto.



### **Ingombro ridotto**

Un ingombro ridotto con una capacità di carico/scarico superiore del 50%, integrando 3 gripper aggiuntivi e una dotazione utensili potenziata del 40%.

## TEMPO DI ATTIVITÀ MASSIMO, RESA STRAORDINARIA



### **Configurazione offline dell'area di carico**

Preparatevi alla produzione mentre il robot è in funzione con il nuovo carrello di carico mobile.



### **Raccolta di produzione al volo**

I pezzi prodotti possono essere raccolti direttamente dal trasportatore o nelle scatole posizionate all'esterno della recinzione, grazie al funzionamento continuo.

# EGB 6013 ARc

## DOTAZIONE E FUNZIONI STANDARD



### Pressa piegatrice EGB-6013e

La nuova EGB-6013e è una pressa piegatrice completamente elettrica, ad alta velocità, precisione e ripetibilità. Questa soluzione oil-free riduce al minimo la manutenzione e riflette l'impegno di AMADA per la tutela dell'ambiente.



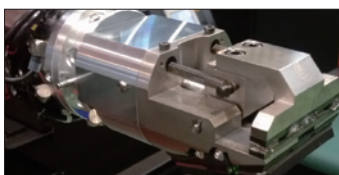
### Misurazione dell'angolo

EGB-ARce è dotato del nuovo indicatore di piega Bi-S II che consente la regolazione dell'angolo in linea. Il dispositivo è fino all'85% più veloce rispetto al modello precedente.



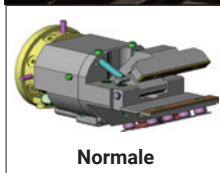
### Robot di piegatura

I 6 assi e la rotaia di scorrimento esterna del nuovo robot di piegatura sono significativamente più veloci rispetto al modello precedente, garantendo movimenti più fluidi e tempi di ciclo ottimizzati per un'efficienza senza pari.

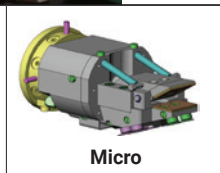


### Robot grippers

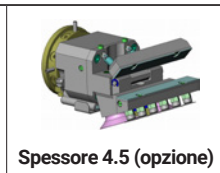
Grippers progettati per sfruttare al meglio l'area di lavoro del robot.



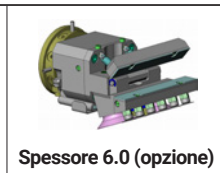
Normale



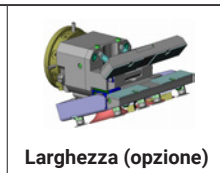
Micro



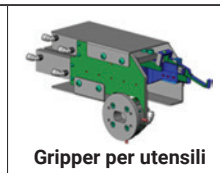
Spessore 4.5 (opzione)



Spessore 6.0 (opzione)



Larghezza (opzione)

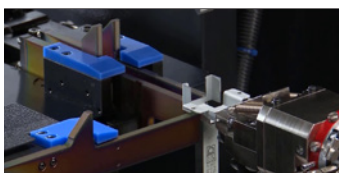


Gripper per utensili



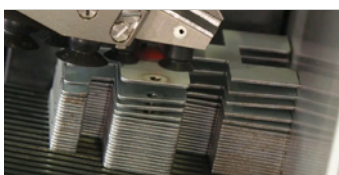
### Apprendimento automatico

EGB-ARce è dotato della funzione Z-Sensing per regolare automaticamente l'altezza del pezzo sullo stampo.



### Registro posteriore a 3 riscontri

La macchina è dotata di tre riscontri controllati in modo indipendente per un posizionamento preciso dei pezzi, sia in direzione longitudinale che laterale, offrendo la massima flessibilità nella misurazione di pezzi complessi.



### Galleggiante magnetico attivo

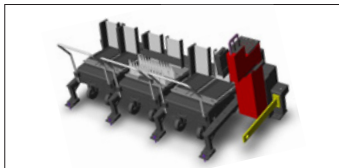
Il caricatore è dotato di un galleggiante magnetico automatico per separare i pezzi durante la fase di prelievo, per un processo di piegatura fluido e affidabile.

## DOTAZIONE E FUNZIONI STANDARD



### Supporti idraulici

La pressa piegatrice è dotata di AMTS III, una soluzione idraulica compatibile con il sistema di utensili modulari AMADA.



### Carrelli di carico mobili

La capacità di carico è stata aumentata del 50% rispetto al modello precedente, grazie ai carrelli mobili che consentono l'installazione offline.



### Caricamento verticale

Progettato per la gestione di componenti non impilabili orizzontalmente, il nuovo dispositivo di carico verticale offre un incremento della capacità superiore al 20% rispetto al modello precedente.



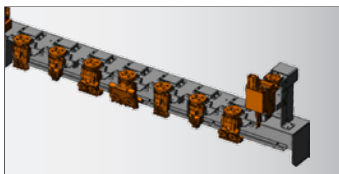
### Rilevatore e riposizionatore di fogli doppi

I due dispositivi supportano il robot di piegatura durante il processo per garantire un ciclo di piegatura affidabile per pezzi complessi.



### Nastro trasportatore di scarico

Il nuovo nastro trasportatore di scarico è più ampio e ha due livelli per raddoppiare la capacità rispetto al modello precedente. Il nastro trasportatore può fermarsi quando è pieno per evitare di graffiare i pezzi o per farli cadere nel contenitore posizionato all'esterno della recinzione.



### Cambio Gripper Automatico (AGC)

AGC può alloggiare fino a 8 grippers, 7 per la piegatura e 1 per il cambio utensile. Il robot identifica automaticamente il gripper e, se necessario, lo sostituisce prima del ciclo.



### Cambio Utensile Automatico (ATC)

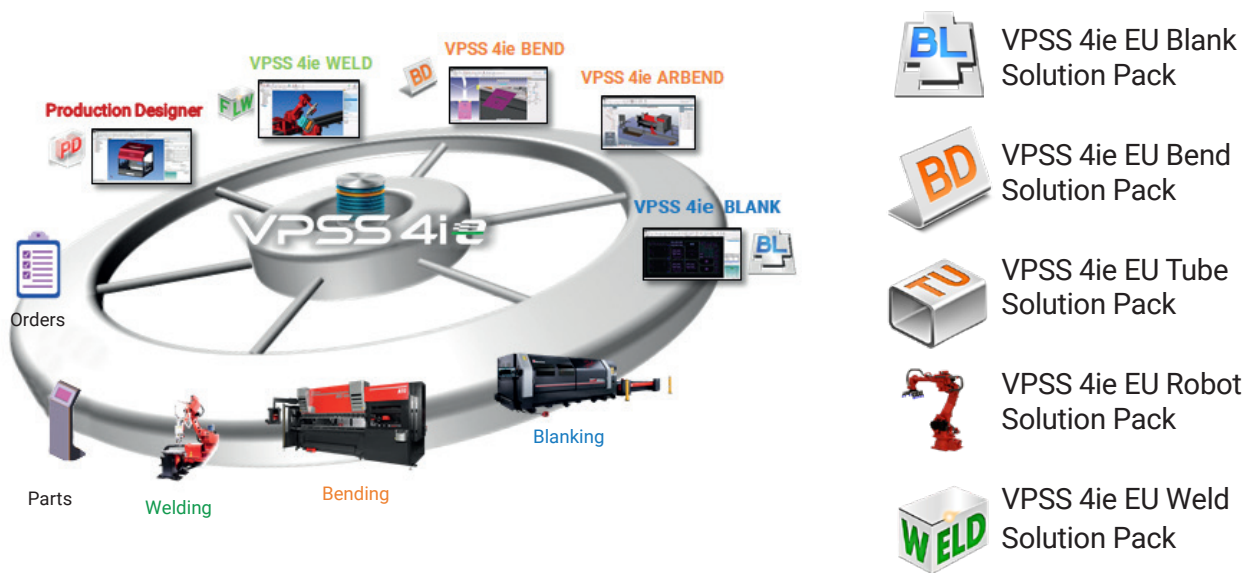
ATC è stato ampliato, consentendo di memorizzare fino a 27 diversi tipi di utensili. È uno strumento essenziale per la pianificazione di pezzi con diverse configurazioni di utensili.

### ADVANCED SHEET METAL ENGINEERING SYSTEM

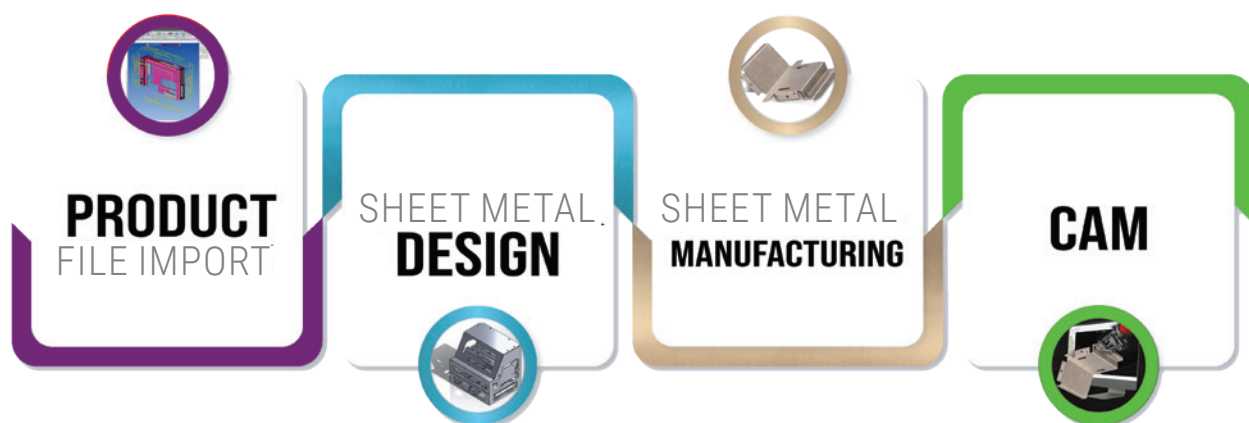
AMADA è convinta che un software innovativo rappresenti il cuore della moderna lavorazione della lamiera.

Forte di decenni di esperienza e di una stretta collaborazione con i propri clienti, l'azienda ha sviluppato soluzioni software intuitive e progettate su misura per le esigenze del settore. Grazie all'integrazione completa con le macchine AMADA e all'attenzione verso la prototipazione e la simulazione virtuale, queste soluzioni consentono di incrementare in modo significativo la produttività dei clienti.

Il nostro software CAD/CAM VPSS 4ie consente di simulare virtualmente l'intero processo produttivo, individuare in anticipo eventuali criticità e apportare le modifiche necessarie prima della fase di produzione reale. Grazie alle nostre soluzioni, è possibile massimizzare la qualità, aumentare l'efficienza e ridurre al minimo gli sprechi. Completamente automatizzato e ottimizzato, il software è progettato per essere intuitivo e utilizzabile anche da operatori con minore esperienza.

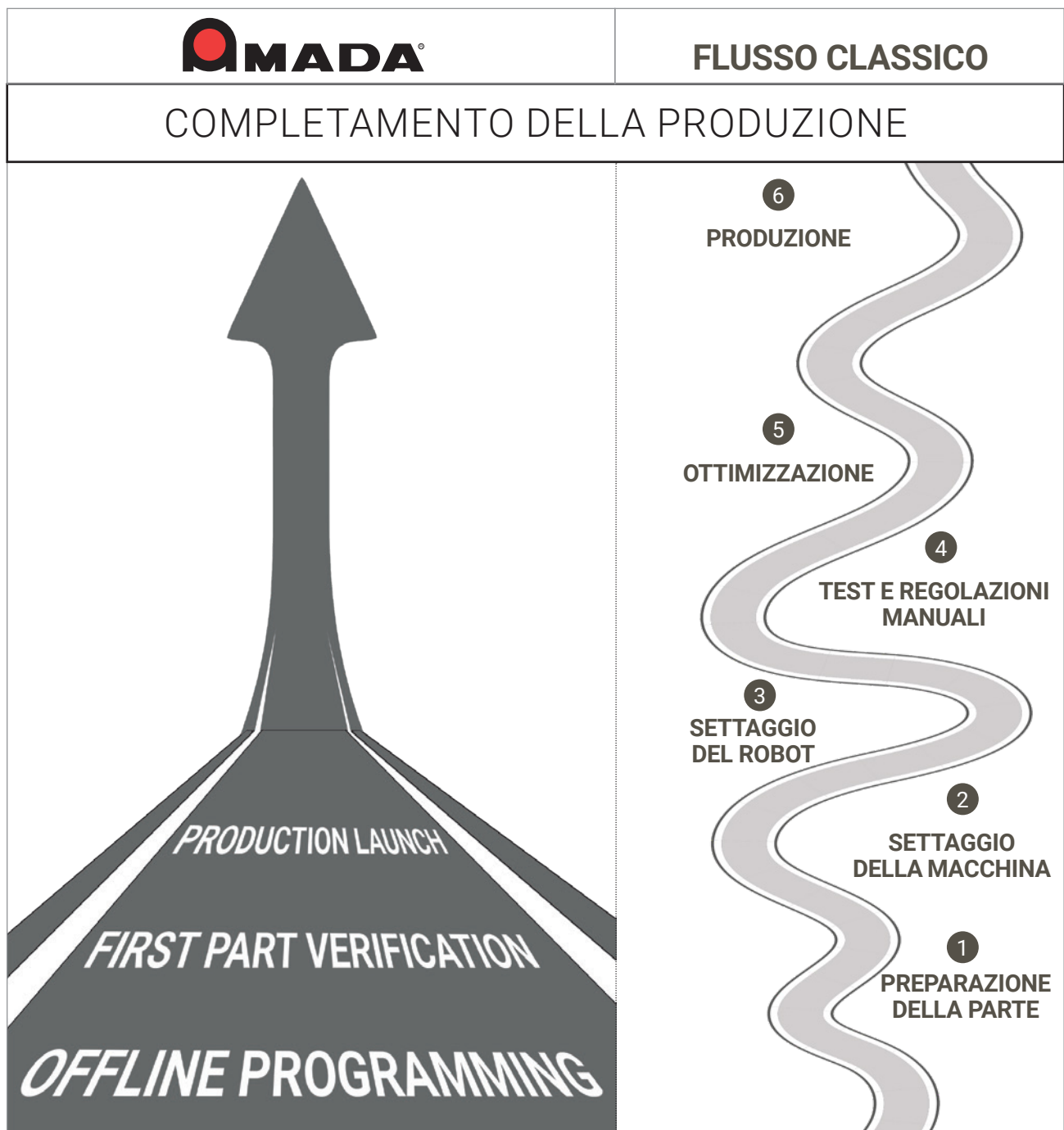


### VPSS 4ie Suite, dalla progettazione alla produzione in quattro semplici passaggi



## SEMPLIFICARE LA PREPARAZIONE DELLA PRODUZIONE

AMADA ha rivoluzionato la fase di preparazione alla produzione introducendo un flusso di lavoro completamente automatizzato, che integra programmazione offline e controlli automatici. Questo approccio riduce al minimo l'intervento manuale, garantendo configurazioni rapide e ottimizzate. Il risultato è una significativa riduzione dei tempi di ciclo e di consegna, maggiore affidabilità e programmi immediatamente pronti all'uso, con il minimo sforzo e la massima produttività.



## DIMENSIONI DELLA MACCHINA

EGB-6013ARce		
Dimensioni (L x P x A)	mm	4620 x 3865 x 2630



## SPECIFICHE DELLA MACCHINA

RESSA PIEGATRICE		EGB-6013ARce
Controllo numerico		AMNC 4ie
Forza di piegatura	kN	600
Lunghezza max. di piega	mm	1350
Apertura tavola	mm	585
Corsa	mm	150
Profondità incavo	mm	230
Quantità dell'olio	l	0*
Velocità di avvicinamento	mm/s	250
Velocità di piegatura	mm/s	25
Velocità di ritorno	mm/s	250
Numero di assi		9

\*eccetto per il sistema di serraggio AMTS III S

## SPECIFICHE ATC

ATC	
Portautensili	AMTS III
Numero massimo di tipi di utensili	27

## SPECIFICHE AGC

AGC	
Capacità max AGC	8*

\*uno slot riservato al gripper

## SPECIFICHE DEL ROBOT

ROBOT		
Produttore/modello del robot		Yaskawa EGBRBT010E
Robot Payload (inclusi gripper)	kg	10
Lunghezza della tavola	m	3.2
Aree di caricamento		3
Caricamento posizione max per area		2
Aree di scarico		2 su nastro trasportatore
Dimensioni minime del pezzo	mm	80 x 30
Dimensioni max del pezzo	mm	400 x 400 or 550 x 300
Range di spessori	mm	0.5 – 6.0

Le specifiche, l'aspetto e le dotazioni sono soggetti a modifiche senza preavviso per motivi di miglioramento.



Per un utilizzo sicuro  
Assicurarsi di leggere attentamente il manuale d'uso prima dell'uso.

L'uso di questo prodotto richiede misure di prevenzione dei rischi adatte al proprio lavoro.

- Le misure di prevenzione dei rischi sono state rimosse dalle foto utilizzate in questo catalogo.

- I dispositivi di sicurezza raccomandati da AMADA sono disponibili come optional per l'adozione di misure di protezione appropriate in base ai componenti prodotti.

Il nome del modello ufficiale della macchina descritta in questo catalogo è EG6013ARce. Utilizzare il nome del modello registrato quando si contattano le autorità per richiedere l'installazione, l'esportazione o il finanziamento. In alcune parti di questo catalogo viene utilizzata la sigla EG-6013ARce e con trattino per facilitare la lettura.



## AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3  
29010 Pontenure  
(Piacenza)  
Italia  
Tel: +39 0523-872111  
Fax: +39 0523-872101  
www.amada.it

