



SOLUTION

EGB 1303 ARs

RÉGLER ET OUBLIER



EGB 1303 ARs

RÉGLER ET OUBLIER

LA RÉVOLUTION DE L'AUTOMATISATION DU PLIAGE

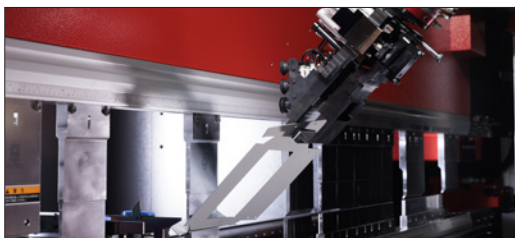
EGB-1303ARse – Le summum de la précision et de l'efficacité en matière de technologie de pliage. Cette cellule de pliage électrique est conçue pour être la plus simple d'utilisation, offrant une vitesse et une précision inégalées. Elle est dotée d'une fonction de réglage automatique, permettant une exécution fluide des nouveaux programmes. Le dispositif de chargement intelligent, associé à une double caméra de chargement, simplifie le réglage des pièces et optimise le temps de cycle.

De plus, le changeur automatique de pinces (AGC) et le changeur automatique d'outils (ATC) garantissent un fonctionnement ininterrompu, tandis que le convoyeur de déchargement ou le changeur de palettes en option offrent une capacité de déchargement élevée pour une production continue. Optimisez vos opérations de pliage grâce à cette technologie de pointe, alliant simplicité d'utilisation et performances exceptionnelles.



La photographie peut inclure du matériel optionnel

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES



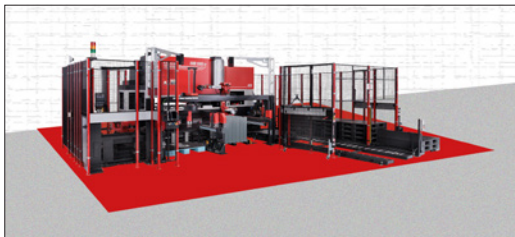
Production automatique

Conçue pour la production de plusieurs pièces, avec un rendement constant de haute qualité et des temps de cycle courts, grâce à son robot compact dédié au pliage.



Compatible avec toutes les tailles de lots

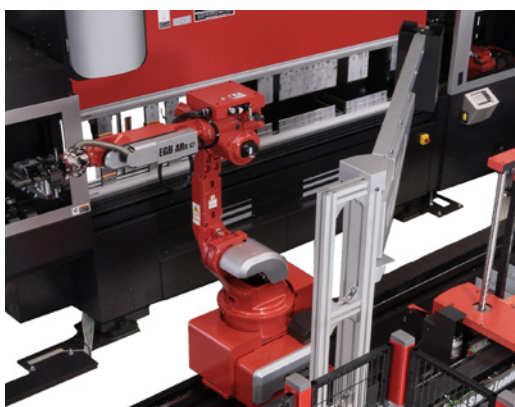
Une cellule de pliage entièrement opérationnelle avec apprentissage automatique, changeur d'outils automatique (ATC), changeur de pinces automatique (AGC), caméra de chargement et contrôleur d'angle dynamique, incroyablement rapide et facile à utiliser, avec programmation hors ligne automatique. La taille des lots n'est plus un problème.



Empreinte au sol réduite

Une disposition optimisée permet un encombrement réduit, quelle que soit la taille des pièces pouvant être traitées.

TEMPS DE DISPONIBILITÉ MAXIMISÉ, RENDEMENT INCROYABLE



Réglages sans effort, production instantanée

Des fonctionnalités telles que la double caméra de chargement, le robot dédié au chargement et le déchargement automatisé, ainsi que le changeur d'outils automatique et le changeur de pinces automatique, créent une machine entièrement automatisée où les opérations de réglages sont extrêmement rapides.



Facilité d'utilisation

La conception conviviale de l'EGB-ARse élimine le besoin d'opérateurs spécialisés, permettant aux opérateurs moins expérimentés d'exploiter pleinement les capacités de la machine.

EGB 1303 ARs

ÉQUIPEMENT ET FONCTIONS STANDARD



Presse plieuse EGB-1303ATCe

La nouvelle EGB-1303ATCe est une presse plieuse entièrement électrique offrant vitesse, précision et répétabilité élevées. Cette solution sans huile réduit la maintenance au minimum et reflète l'engagement d'AMADA en faveur de la protection de l'environnement.



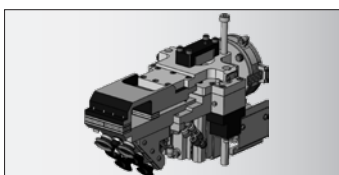
Contrôleur d'angle

L'EGB-ARs est équipé du nouveau contrôleur d'angle Bi-S II qui permet un réglage d'angle en dynamique. L'appareil est jusqu'à 85 % plus rapide que le modèle précédent.



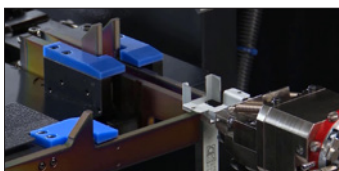
Robot de pliage

Le nouveau robot de pliage, doté de 6 axes et d'un 7ème sur axe linéaire, est nettement plus rapide que le modèle précédent, offrant des mouvements plus fluides et un temps de cycle optimisé pour une efficacité inégalée.



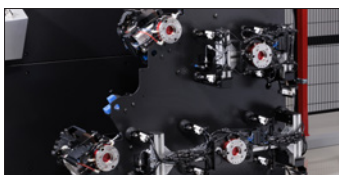
Préhenseurs robot

La configuration standard comprend un préhenseur pince/ventouses et un préhenseur ventouses. Plusieurs autres options sont également disponibles, notamment avec des pinces combinées, mécaniques, à ventouses et coulissantes. Ces options garantissent flexibilité et optimisent les temps de cycle pour diverses applications.



Butée arrière à 3 doigts

La machine est équipée de trois doigts indépendants permettant de régler la position de la pièce en profondeur et en translation gauche/droite grâce à la butée latérale.



Changeur automatique de préhenseurs (AGC)

Le changeur automatique de pinces (AGC) est un dispositif conçu pour assister le robot de pliage lors des opérations de changement de pinces. La pince est automatiquement identifiée grâce à son identifiant et peut être changée soit avant le processus de pliage, soit pendant l'opération, selon les instructions du programme.



Changeur d'outils automatique (ATC)

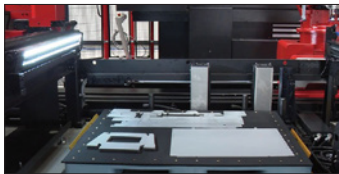
Le changeur d'outils automatique assure le chargement et le déchargement des outils de pliage selon les besoins du programme. Il fonctionne avec une rapidité et une précision exceptionnelles, éliminant les opérations de contrôle pour les programmes répétés et maintenant les conditions nécessaires à un cycle de pliage fiable.



Dispositif de chargement intelligent AMADA

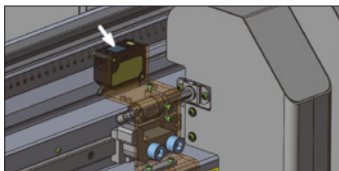
Ce dispositif indépendant est conçu pour optimiser le chargement des pièces à plat. Il offre une capacité de chargement élevée, prend en charge une production à forte variabilité et à faible volume, et garantit des temps de cycle plus courts.

ÉQUIPEMENT ET FONCTIONS STANDARD



Caméra de chargement

Le dispositif de chargement est équipé de deux caméras, une pour chaque zone, afin de reconnaître automatiquement les pièces à traiter. Cette solution innovante permet la mise en place en temps masqué des pièces sur la palette, ce qui réduit considérablement les temps morts et améliore l'ergonomie pour l'opérateur.



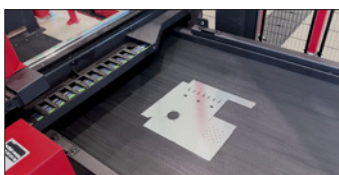
Ajustement automatique

L'EGB-ARse est doté de la fonction d'ajustement automatique de la hauteur de la pièce sur la matrice.



Dispositif de repositionnement

Le dispositif de repositionnement est conçu pour améliorer l'efficacité du robot de pliage lors de séquences de pliage complexes. Lorsqu'une nouvelle position de manipulation est requise, le dispositif maintient fermement la pièce et la fait pivoter à 180° si nécessaire afin de faciliter et de rationaliser l'opération de repositionnement.



Plateau de déchargement pièce double épaisseurs

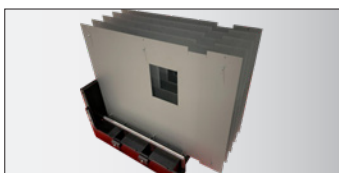
Ce dispositif récupère les pièces en cas de double épaisseur, permettant au robot de reprendre immédiatement la production en continu. Les pièces brutes peuvent ensuite être replacées dans la zone de chargement pour terminer la production programmée.



Bridage des outils

La presse plieuse est équipée du système de bridage automatique des outils AMTS III.

ÉQUIPEMENT EN OPTION



Chargement vertical

Le dispositif de chargement vertical est conçu pour les pièces spéciales qui ne peuvent pas être empilées à plat, telles que celles formées ou équipées d'insert de fixations. Ce dispositif assure une manutention efficace et une organisation optimale de ces composants uniques.



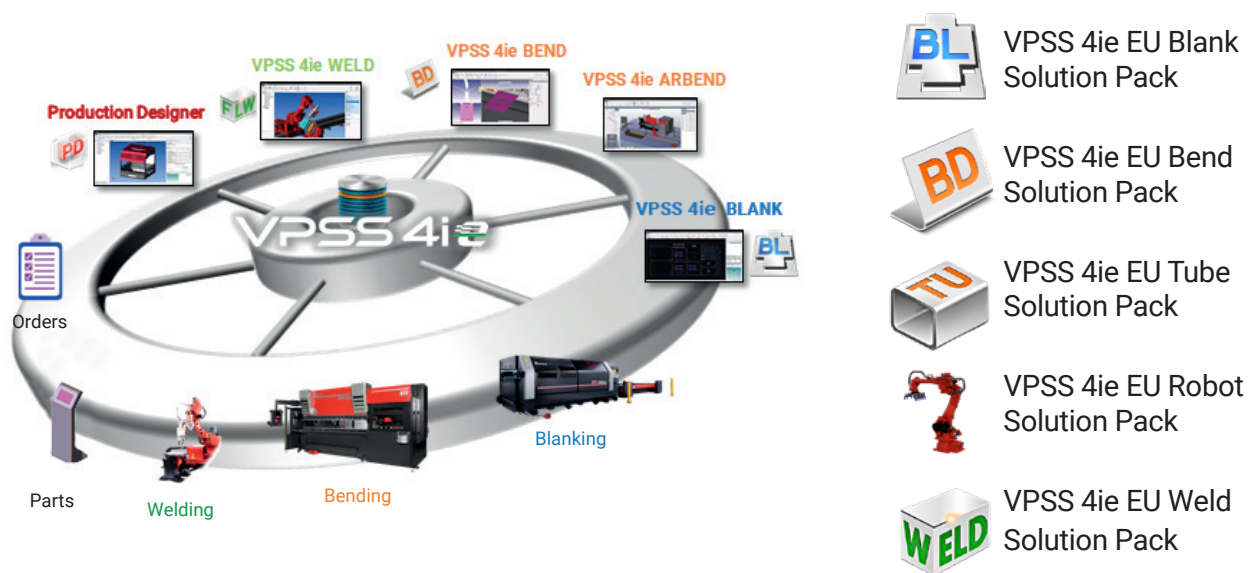
Options de déchargement

L'EGB-ARse offre plusieurs options de déchargement, notamment par palettes, convoyeur et changeur de palettes. Le choix de la méthode de déchargement appropriée dépend des besoins de production et du niveau d'autonomie requis.

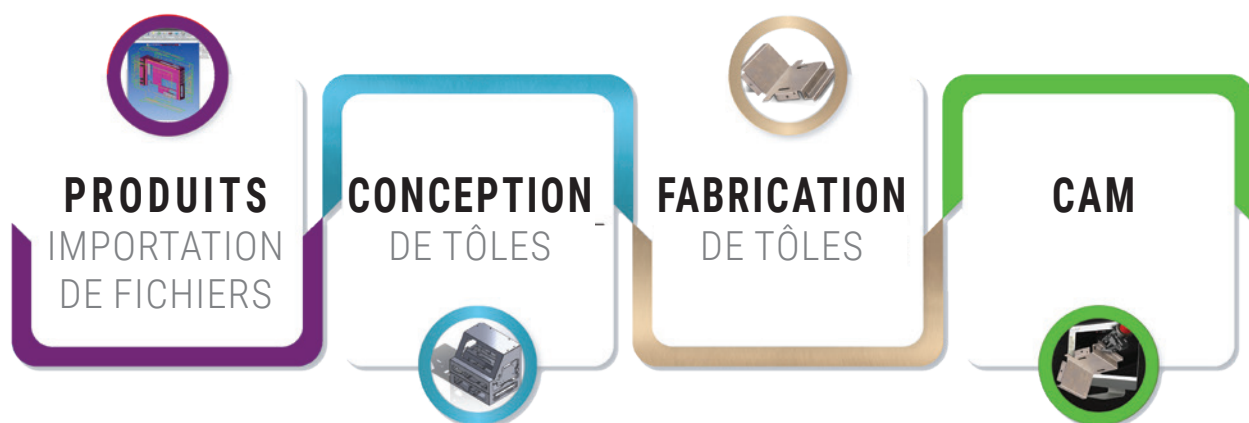
SOLUTIONS LOGICIELLES POUR L'INDUSTRIE DES MÉTAUX EN FEUILLE

AMADA croit fermement qu'un logiciel innovant est la base d'un procédé de tôlerie productif. Avec des décennies d'expérience dans l'industrie de la tôle et en travaillant avec nos clients, nous avons développé des solutions logicielles faciles à utiliser et conçues pour répondre aux exigences de l'industrie. Les solutions logicielles AMADA augmentent la productivité des clients grâce au développement intégré avec les machines AMADA et à l'accent mis sur le prototypage virtuel et les systèmes de simulation.

Notre logiciel de CFAO VPSS 4ie vous aide à simuler virtuellement la production, à identifier les problèmes potentiels et à procéder à des ajustements avant la fabrication. Grâce à nos solutions, vous pouvez maximiser la qualité et augmenter l'efficacité tout en minimisant les déchets. Le logiciel entièrement automatisé et optimisé peut également être utilisé par des opérateurs moins expérimentés.

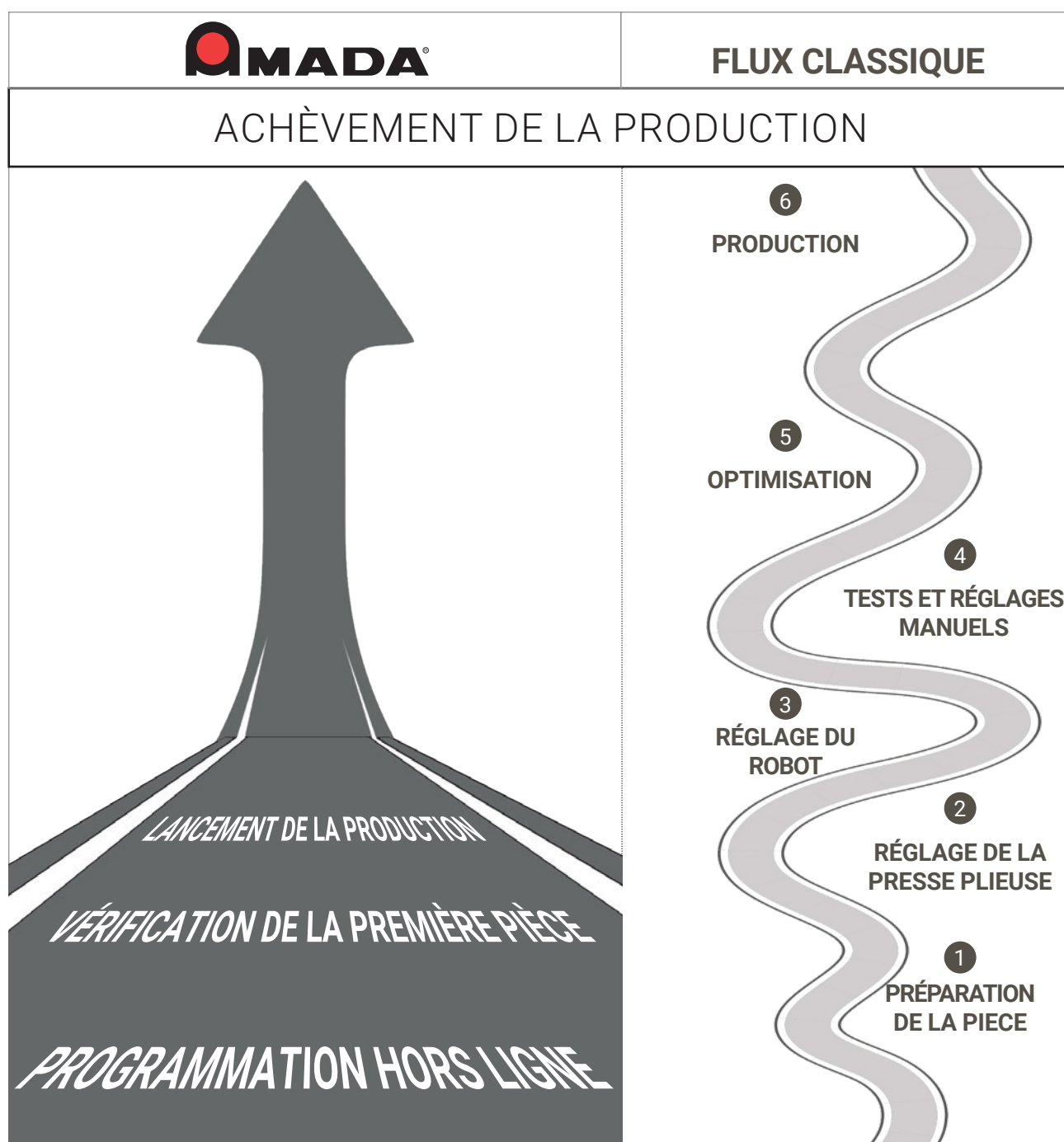


Suite VPSS 4ie, de la conception à la production en quatre étapes simples



RATIONALISER LA PRÉPARATION DE LA PRODUCTION

AMADA a considérablement amélioré l'efficacité de la phase de préparation de la production en introduisant un flux de travail entièrement automatisé, incluant la programmation hors ligne et les contrôles automatisés, qui minimise les interventions manuelles et permet des configurations rapides et optimisées. Ces innovations réduisent les temps de cycle et les délais d'exécution, tout en améliorant la fiabilité, permettant ainsi de livrer des programmes prêts à l'emploi avec un minimum d'effort et une productivité optimale.



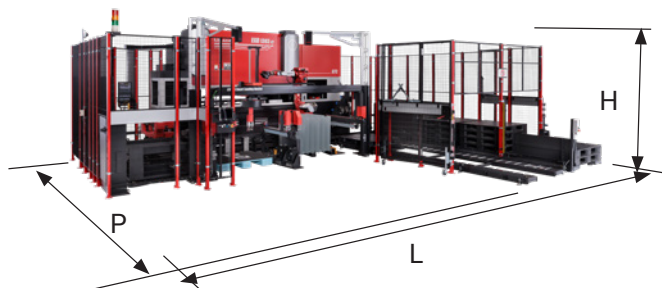
DIMENSIONS MACHINE

Unités: mm

Photo EGB-ARse

Dimensions* (L x P x H)	mm	9760 x 5800 x 3150
-------------------------	----	--------------------

* Pour robot sur axe linéaire de 6.4m



SPECIFICATIONS MACHINE

PRESS BRAKE		EGB-1303ARse
Commande numérique		AMNC 4ie
Force de pliage	kN	1 300
Longueur des tabliers	mm	3 050
Admission	mm	620
Course	mm	250
Profondeur col de cygne	mm	450
Capacité d'huile	l	0*
Vitesse d'approche	mm/s	250
Vitesse de pliage	mm/s	25
Vitesse retour	mm/s	250
Nombre d'axes		14

*excepté pour système de bridage des outils AMTS III

SPECIFICATIONS ATC

ATC	
Nombre de rack poinçon (max en Option)	15 (18)
Nombre de rack matrice (max en Option)	18 (25)

SPECIFICATIONS AGC

AGC	
Nombre de préhenseurs maximum	9

SPECIFICATIONS ROBOT

ROBOT		
Fabricant du robot / Modèle		Yaskawa EGBRBT020E
Charge utile du robot (Incluant le préhenseur)	kg	20
Longueur axe linéaire	m	5 / 6,4
Nombre de chariot de chargement		2
Nombre maximum de zone de chargement par chariot		10
Zone de déchargement		selon la configuration
Taille minimum des pièces	mm	150 x 90
Taille maximum des pièces	mm	1 000 x 800 or 1 200 x 500
Plage d'épaisseurs	mm	0,5 – 6

Spécifications, apparence, et équipement peuvent être sujet à évolution pour des raisons d'amélioration, sans aucun préavis.



Pour une utilisation en toute sécurité

Veuillez lire attentivement le manuel d'utilisation avant utilisation.

L'utilisation de ce produit nécessite des mesures de prévention des risques adaptées à votre travail.

- Les mesures de prévention des risques sont supprimées sur les photos de ce catalogue.

- Les dispositifs de sécurité recommandés par AMADA sont disponibles en option pour vous permettre de prendre les mesures de sécurité appropriées aux pièces que vous produisez.

Le nom officiel du modèle de la machine décrite dans ce catalogue est EG6013ARce. Veuillez utiliser le nom du modèle enregistré lorsque vous contactez les autorités pour une demande d'installation, d'exportation ou de financement. L'orthographe avec trait d'union EG-6013ARce est utilisée dans certaines parties de ce catalogue pour une meilleure lisibilité..



AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)149 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgique
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Suisse
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

