



SOLUTION

EGB 1303 ARs

IMPOSTA E DIMENTICA



EGB 1303 ARs

IMPOSTA E DIMENTICA

LA RIVOLUZIONE DELLA PIEGATURA AUTOMATIZZATA

EGB-1303ARse: precisione ed efficienza senza compromessi nella piegatura.

Questa cella di piegatura elettrica è stata progettata per offrire la massima semplicità d'uso, combinando velocità e accuratezza di livello superiore.

Il sistema di controllo automatico consente di avviare nuovi programmi senza interruzioni, mentre il dispositivo di carico intelligente, integrato con doppia telecamera, semplifica l'impostazione dei pezzi e riduce i tempi ciclo.

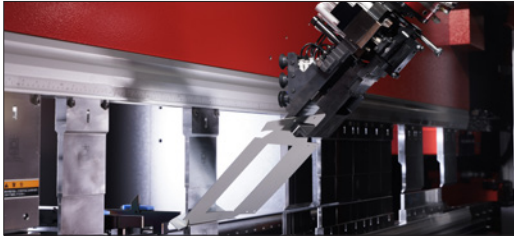
Le funzioni di cambio automatico dei gripper (AGC) e di cambio automatico degli utensili (ATC) assicurano continuità operativa, con la possibilità di integrare un trasportatore di scarico opzionale o un sistema di cambio pallet per una capacità di produzione ancora più elevata.

Con EGB-1303ARse, la piegatura diventa un processo intuitivo, efficiente e altamente produttivo: la facilità d'uso incontra prestazioni d'avanguardia.



La fotografia include l'equipaggiamento opzionale

CARATTERISTICHE PRINCIPALI



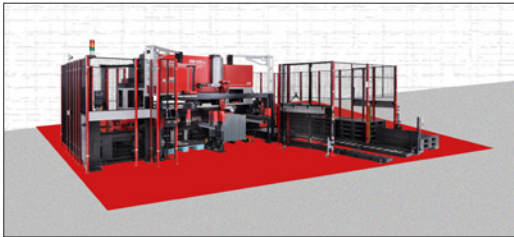
Produzione automatica

Progettato per garantire una produzione completamente automatizzata di diversi componenti, assicura qualità costante e tempi di ciclo ridotti grazie al robot di piegatura dedicato e compatto.



Pronta per qualsiasi lotto, senza limiti di dimensione

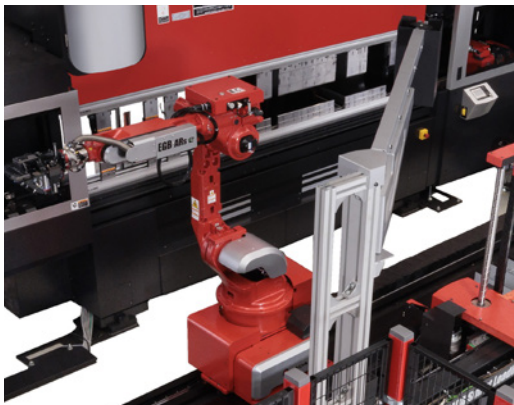
Una cella di piegatura completa e intelligente, dotata di apprendimento automatico, cambio utensile automatico (ATC), cambio gripper automatico (AGC), telecamera di carico e indicatore di piega. Veloce, intuitiva e semplice da usare, con programmazione offline totalmente automatica. Le dimensioni dei lotti non rappresentano più un ostacolo.



Ingombro ridotto

Un layout ottimizzato che garantisce dimensioni compatte, senza compromettere la capacità di lavorare un'ampia gamma di pezzi di diverse dimensioni.

MASSIMO TEMPO DI ATTIVITÀ, RESA STRAORDINARIA



Configurazione rapida, produzione immediata

Grazie a funzioni come la doppia telecamera di carico, il robot di carico, lo scarico automatico, il cambio utensile e il cambio gripper automatico, la macchina offre un livello completo di automazione che riduce al minimo i tempi di setup e avvia la produzione in tempi record.



Facilità d'uso

Il design intuitivo di EGB-ARse rende superflua la presenza di operatori altamente specializzati, permettendo anche al personale meno esperto di utilizzare la macchina in modo semplice ed efficace, sfruttandone appieno tutte le potenzialità.

EGB 1303 ARs

DOTAZIONE E FUNZIONI STANDARD



Pressa piegatrice EGB-1303ATCe

La nuova EGB-1303ATCe è una pressa piegatrice completamente elettrica che garantisce alta velocità, massima precisione e ripetibilità costante. La tecnologia oil-free riduce al minimo gli interventi di manutenzione e conferma l'impegno di AMADA verso soluzioni produttive più sostenibili e rispettose dell'ambiente.



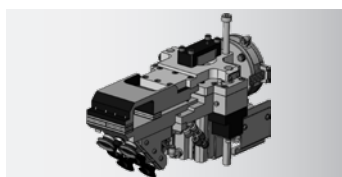
Rilevamento dell'angolo

EGB-ARs è dotato del nuovo indicatore di piega Bi-S II che consente la regolazione dell'angolo in tempo reale. Il dispositivo è fino all'85% più veloce rispetto al modello precedente.



Robot di piegatura

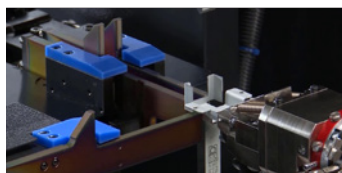
I 6 assi e la rotaia di scorrimento esterna del nuovo robot di piegatura sono significativamente più veloci rispetto al modello precedente, garantendo movimenti più fluidi e un tempo di ciclo ottimizzato per un'efficienza senza pari.



Gripper

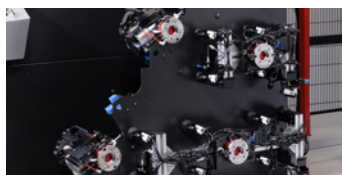
La configurazione standard prevede gripper combinati e a vuoto.

Sono inoltre disponibili diverse varianti, tra cui gripper meccanici, scorrevoli, combinati e a vuoto, per offrire la massima flessibilità e ottimizzare i tempi di ciclo in un'ampia gamma di applicazioni.



Meccanica posteriore a 3 testine

La macchina è equipaggiata con tre testine controllate indipendenti, che consentono il posizionamento preciso dei pezzi sia in direzione longitudinale che laterale. Questa configurazione garantisce la massima flessibilità anche nella gestione di componenti complessi.



Automatic Gripper Changer (AGC)

Automatic Gripper Changer (AGC) è progettato per supportare il robot di piegatura nelle operazioni di cambio gripper. Grazie all'identificazione automatica tramite ID, il gripper può essere sostituito in modo rapido e sicuro, sia prima dell'avvio del processo di piegatura sia durante l'operazione, in base alle istruzioni del programma offline.



Automatic Tool Changer (ATC)

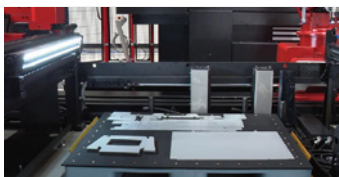
Automatic Tool Changer (ATC) gestisce in modo autonomo il carico e lo scarico degli utensili di piegatura in base al programma offline. Opera con rapidità e precisione, eliminando la necessità di ulteriori controlli nei programmi ripetitivi e garantendo costantemente le condizioni ottimali per un ciclo di piegatura affidabile.



AMADA Smart Loading Device

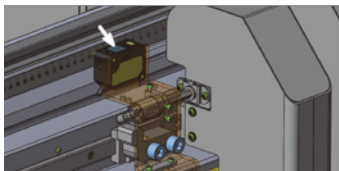
È un dispositivo autonomo sviluppato per ottimizzare il caricamento dei pezzi. Garantisce un'elevata capacità di carico, supporta produzioni di lotti combinati, riducendo in modo significativo i tempi di ciclo.

DOTAZIONE E FUNZIONI STANDARD



Telecamera di carico

Il dispositivo di carico è equipaggiato con due telecamere, una per ciascuna area, che consentono di posizionare i pezzi da lavorare. Questa soluzione innovativa permette di configurare i pezzi sul pallet in modalità offline, riducendo in modo significativo i tempi improduttivi e migliorando al contempo l'ergonomia per l'operatore.



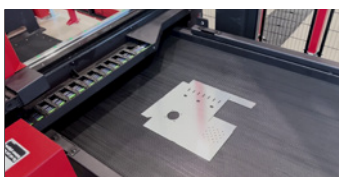
Automatic teaching

EGB-ARse utilizza la funzione Z-Sensing, che regola automaticamente l'altezza di posizionamento del pezzo sullo stampo, garantendo precisione e affidabilità.



Regripping device

Il regripping device è progettato per ottimizzare l'efficienza del robot di piegatura nelle sequenze complesse. Quando il pezzo richiede una nuova posizione, il dispositivo lo afferra saldamente e, se necessario, lo ruota di 180°, facilitando così le operazioni di regripping in modo semplice e rapido.



Tavolo di controllo doppio spessore

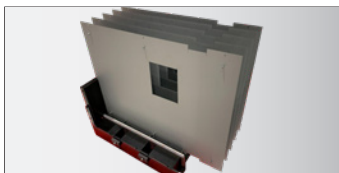
Questo dispositivo rileva automaticamente la presenza di due pezzi sovrapposti. In tal caso, li scarta senza interrompere il ciclo produttivo, consentendo al robot di proseguire immediatamente con la lavorazione. I pezzi possono poi essere reinseriti nell'area di carico, assicurando il completamento della produzione programmata.



Serraggi idraulici

La pressa piegatrice è equipaggiata con il sistema idraulico AMTS III, progettato per garantire piena compatibilità con gli utensili modulari AMADA.

DOTAZIONE OPZIONALE



Caricamento verticale

Il dispositivo di caricamento verticale è studiato per gestire componenti speciali che non possono essere impilati in piano, come quelli sagomati o dotati di elementi di fissaggio PEM. Garantisce una movimentazione efficiente e un'organizzazione ottimale anche per questi componenti particolari.



Opzioni di scarico

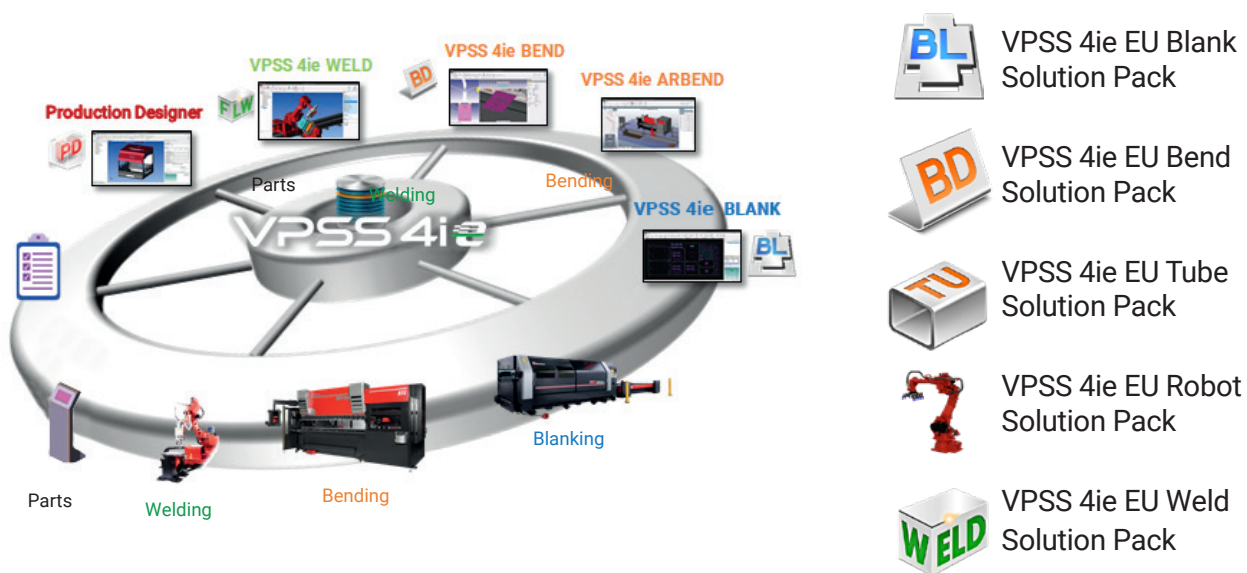
EGB-ARse propone diverse soluzioni di scarico, tra cui pallet, nastro trasportatore e cambio pallet. La scelta del metodo più adatto dipende dalle specifiche esigenze produttive e dal livello di autonomia desiderato.

ADVANCED SHEET METAL ENGINEERING SYSTEM

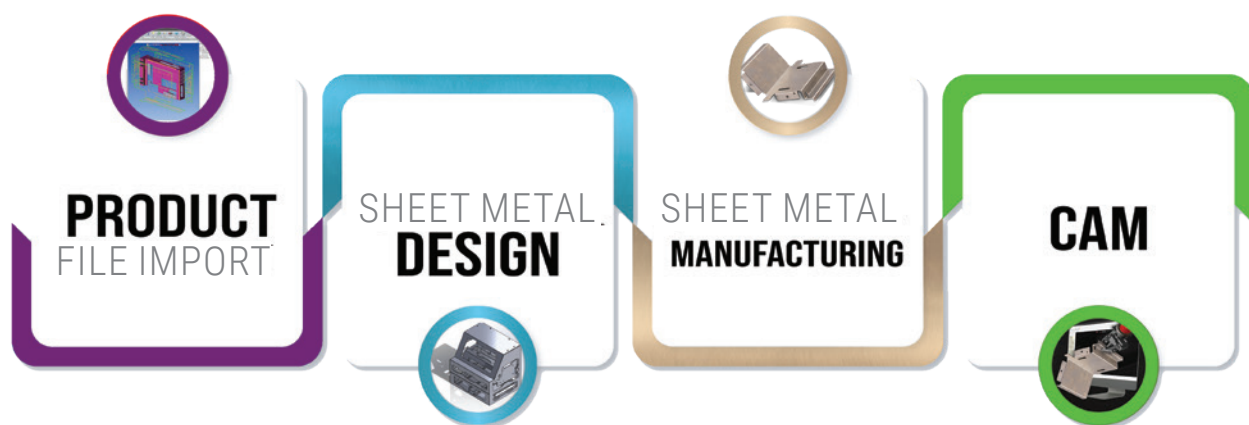
AMADA è convinta che un software innovativo rappresenti il cuore della moderna lavorazione della lamiera.

Forte di decenni di esperienza e di una stretta collaborazione con i propri clienti, l'azienda ha sviluppato soluzioni software intuitive e progettate su misura per le esigenze del settore. Grazie all'integrazione completa con le macchine AMADA e all'attenzione verso la prototipazione e la simulazione virtuale, queste soluzioni consentono di incrementare in modo significativo la produttività dei clienti.

Il nostro software CAD/CAM VPSS 4ie consente di simulare virtualmente l'intero processo produttivo, individuare in anticipo eventuali criticità e apportare le modifiche necessarie prima della fase di produzione reale. Grazie alle nostre soluzioni, è possibile massimizzare la qualità, aumentare l'efficienza e ridurre al minimo gli sprechi. Completamente automatizzato e ottimizzato, il software è progettato per essere intuitivo e utilizzabile anche da operatori con minore esperienza.

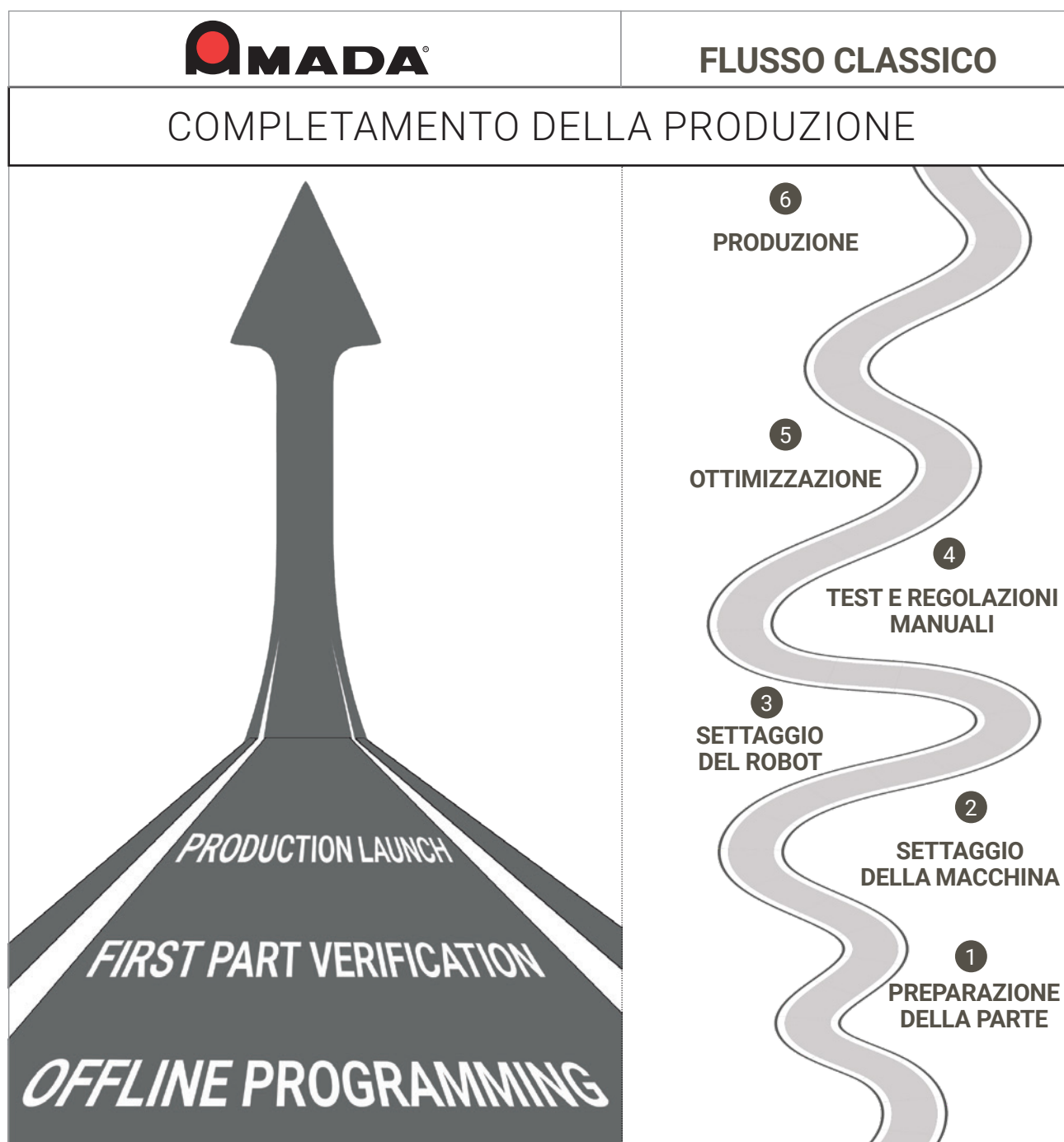


VPSS 4ie Suite, dalla progettazione alla produzione in quattro semplici passaggi



SEMPLIFICARE LA PREPARAZIONE DELLA PRODUZIONE

AMADA ha rivoluzionato la fase di preparazione alla produzione introducendo un flusso di lavoro completamente automatizzato, che integra programmazione offline e controlli automatici. Questo approccio riduce al minimo l'intervento manuale, garantendo configurazioni rapide e ottimizzate. Il risultato è una significativa riduzione dei tempi di ciclo e di consegna, maggiore affidabilità e programmi immediatamente pronti all'uso, con il minimo sforzo e la massima produttività.

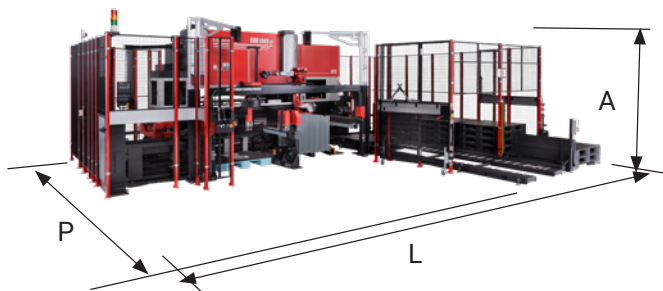


DIMENSIONI DELLA MACCHINA

Unità: mm

Foto di EGB-ARse

Dimensioni* (L x P x A)	mm	9760 x 5800 x 3150
* riferimento per binario da 6,4 m		



SPECIFICHE DELLA MACCHINA

PRESSA PIEGATRICE		EGB-1303ARse
Controllo numerico		AMNC 4ie
Forza di piegatura	kN	1300
Lunghezza max. di piega	mm	3050
Apertura tavola	mm	620
Corsa	mm	250
Profondità incavo	mm	450
Quantità dell'olio	l	0*
Velocità di avvicinamento	mm/s	250
Velocità di piegatura	mm/s	25
Velocità di ritorno	mm/s	250
Numero di assi		14

*eccetto per il sistema di serraggio AMTS III S

SPECIFICHE ATC

ATC	
Numero di punzoni (max opzionale)	15 (18)
Numero di matrici (max opzionale)	18 (25)

SPECIFICHE AGC

AGC	
Capacità max AGC	9

SPECIFICHE DEL ROBOT

ROBOT		
Produttore/modello del robot		Yaskawa EGBRBT020E
Robot Payload (inclusi gripper)	kg	20
Lunghezza della tavola	m	5.0 / 6.4
Aree di caricamento		2
Caricamento posizione max per area		10
Aree di scarico		A seconda del layout
Dimensioni minime del pezzo	mm	150 x 90
Dimensioni max del pezzo	mm	1000 x 800 or 1200 x 500
Range di spessori	mm	0.5 – 6.0

Le specifiche, l'aspetto e le dotazioni sono soggetti a modifiche senza preavviso per motivi di miglioramento.



Per un utilizzo sicuro

Assicurarsi di leggere attentamente il manuale d'uso prima dell'uso.

L'uso di questo prodotto richiede misure di prevenzione dei rischi adatte al proprio lavoro.

- Le misure di prevenzione dei rischi sono state rimosse dalle foto utilizzate in questo catalogo.

- I dispositivi di sicurezza raccomandati da AMADA sono disponibili come optional per l'adozione di misure di protezione appropriate in base ai componenti prodotti.

Il nome del modello ufficiale della macchina descritta in questo catalogo è EGB1303ARse. Utilizzare il nome del modello registrato quando si contattano le autorità per richiedere l'installazione, l'esportazione o il finanziamento. In alcune parti di questo catalogo viene utilizzata la sigla EGB-1303ARse con trattino per facilitare la lettura.



AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3

29010 Pontenure

(Piacenza)

Italia

Tel: +39 0523-872111

Fax: +39 0523-872101

www.amada.it

