



SOLUTION

EGB 1303 ARs

USTAW I PRACUJ BEZ NADZORU



EGB 1303 ARs

USTAW I PRACUJ BEZ NADZORU

REWOLUCJA AUTOMATYZACJI GIĘCIA

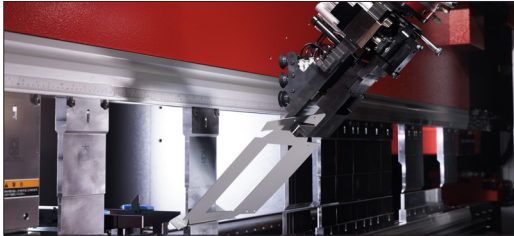
EGB-1303ARse – szczyt precyzji i wydajności w technologii gięcia. To elektryczna komórka gięcia, zaprojektowana z myślą o maksymalnej łatwości obsługi, oferująca niezrównaną prędkość i precyzję. Zapewnia funkcję automatycznego przebiegu kontrolnego umożliwiającą bezproblemowe wykonywanie nowych programów. Inteligentne urządzenie załadunkowe, współpracujące z systemem dwóch kamer załadunkowych, upraszcza konfigurację detali i optymalizuje czas cyklu.

Dodatkowo automatyczny zmieniacz chwytaków (AGC) i automatyczny zmieniacz narzędzi (ATC) zapewniają nieprzerwaną pracę, natomiast opcjonalny przenośnik rozładunkowy lub zmieniacz palet zapewniają wysoką zdolność rozładunkową dla ciągłej produkcji. Podnieś poziom operacji gięcia dzięki tej najnowocześniejszej technologii, w której łatwość obsługi łączy się z wyjątkową wydajnością.



Zdjęcie może zawierać wyposażenie opcjonalne

KLUCZOWE FUNKCJE



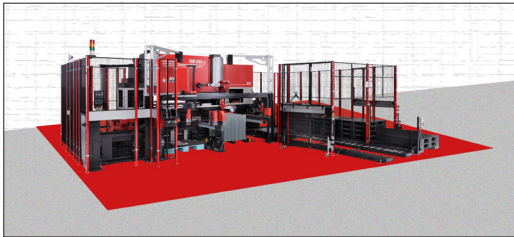
Automatyczna produkcja

Zaprojektowane do w pełni automatycznej produkcji wielu detali, zapewnia stałą, wysoką jakość oraz krótki czas cyklu dzięki dedykowanemu i kompaktowemu robotowi do gięcia.



Gotowe na każdą wielkość partii

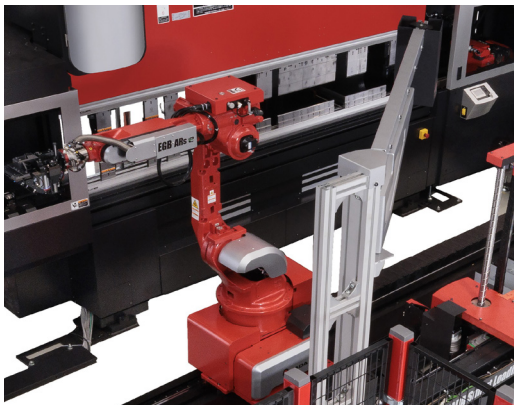
W pełni opcjonalna komórka gięcia z funkcją automatycznego uczenia, z automatycznym zmieniaczem narzędzi (ATC), automatycznym zmieniaczem chwytaków (AGC), kamerą załadunkową i wskaźnikiem gięcia, imponująco szybka i łatwa w użyciu, z automatycznym programowaniem offline. Wielkość partii przestaje stanowić ograniczenie produkcyjne.



Kompaktowe wymiary

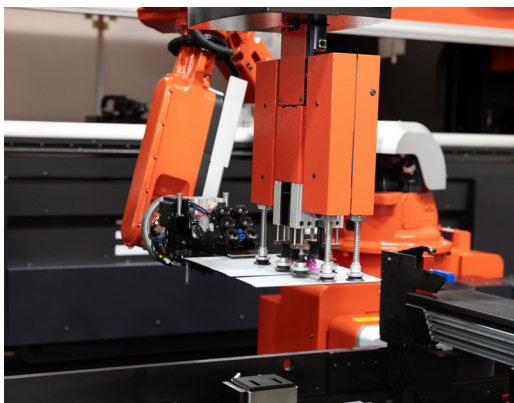
Zoptymalizowany układ, który przekłada się na kompaktowe wymiary, niezależnie od szerokiego zakresu rozmiarów części, które można przetworzyć.

MAKSYMALNY CZAS PRACY, NIESAMOWITA WYDAJNOŚĆ



Bezwysiłkowa konfiguracja, natychmiastowa produkcja

Funkcje takie jak podwójna kamera załadunkowa, robot ładujący i automatyczny rozładunek, a także automatyczny zmieniacz narzędzi i automatyczny zmieniacz chwytaków tworzą w pełni zautomatyzowaną maszynę, w której operacje konfiguracji są niezwykle szybkie.



Łatwość obsługi

Przyjazna dla użytkownika konstrukcja EGB-ARse eliminuje konieczność zatrudniania wysoko wyspecjalizowanych operatorów, umożliwiając mniej doświadczonym operatorom pełne wykorzystanie możliwości maszyny.

EGB 1303 ARs

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE I FUNKCJE



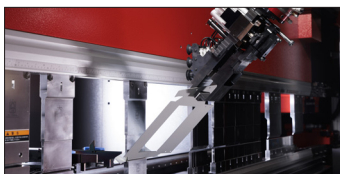
Prasa krawędziowa EGB-1303ATCe

Nowe urządzenie EGB-1303ATCe to całkowicie elektryczna prasa krawędziowa zapewniająca dużą prędkość, dokładność i powtarzalność. To rozwiązanie bezolejowe ogranicza wymagania konserwacyjne do minimum i odzwierciedla zaangażowanie AMADA w ochronę środowiska.



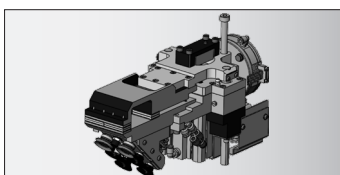
Wykrywanie kąta

EGB-ARse jest wyposażone w nowy wskaźnik zgięcia Bi-S II, który umożliwia regulację kąta w linii. Urządzenie to jest nawet o 85% szybsze od poprzedniego modelu.



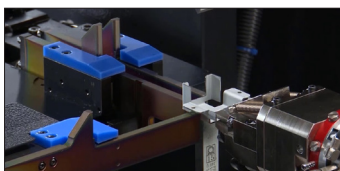
Robot do gięcia

6-osiowa i zewnętrzna oś jezdnia nowego robota do gięcia są znacznie szybsze niż w poprzednim modelu, zapewniając płynniejsze ruchy i osiągając zoptymalizowany czas cyklu dla niezrównanej wydajności.



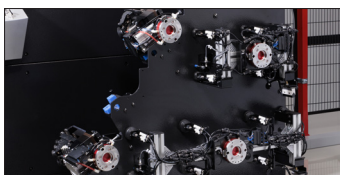
Chwytaaki robota

Standardowa konfiguracja obejmuje chwytaki kombinowane i próżniowe. Ponadto dostępnych jest kilka innych opcji chwytaków, w tym chwytaki kombinowane, mechaniczne, próżniowe i przesuwne. Opcje te zapewniają elastyczność i optymalizują czas cyklu dla różnych zastosowań.



Zderzak tylny 3-palcowy

Maszyna jest wyposażona w trzy niezależnie sterowane palce umożliwiające dokładne rozmieszczenie części – zarówno w kierunku wzdłużnym, jak i bocznym – co zapewnia najwyższą elastyczność podczas pomiaru złożonych części.



Automatyczny zmieniacz chwytaków (AGC)

Automatyczny zmieniacz chwytaków (AGC) to urządzenie przeznaczone do wspomagania robota do gięcia podczas operacji zmiany chwytaka. Chwytnak jest automatycznie identyfikowany na podstawie jego identyfikatora i można go zmienić przed procesem gięcia lub w trakcie operacji, zgodnie z żądaniem programu offline.



Automatyczny zmieniacz narzędzi (ATC)

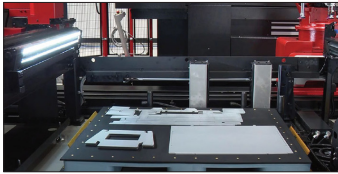
Automatyczny zmieniacz narzędzi (ATC) odpowiada za załadunek i rozładunek narzędzi do gięcia zgodnie z wymaganiami programu offline. Działa z wyjątkową szybkością i dokładnością, eliminując potrzebę wykonywania operacji kontrolnych w przypadku powtarzanych programów i utrzymując warunki niezbędne do niezawodnego cyklu gięcia.



Inteligentne urządzenie ładujące AMADA

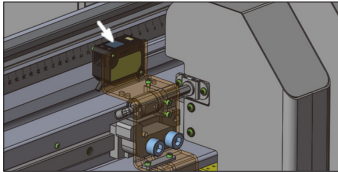
Jest to niezależne urządzenie zaprojektowane w celu zwiększenia wydajności ładowania półfabrykatów blaszanych. Oferuje dużą pojemność załadunkową, obsługuje produkcję o dużej różnorodności i małych wolumenach oraz zapewnia krótsze czasy cyklu.

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE I FUNKCJE



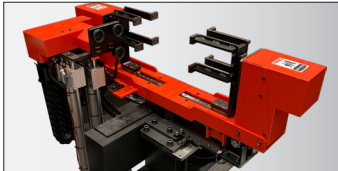
Kamera załadunkowa

Urządzenie ładujące jest wyposażone w dwie kamery załadunkowe, po jednej dla każdego obszaru, aby automatycznie rozpoznawać części przeznaczone do obróbki. To innowacyjne rozwiązanie pozwala na konfigurację części na paalecie w trybie offline, znacznie skracając nieproduktywne czasy i poprawiając ergonomię operatora.



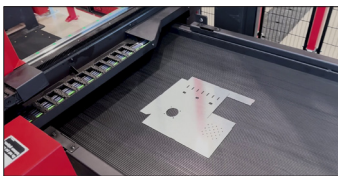
Automatyczne uczenie

Urządzenie EGB-ARse jest wyposażone w funkcję Z-Sensing, która umożliwia automatyczną regulację wysokości części nad matrycą.



Urządzenie do ponownego chwytania

Urządzenie do ponownego chwytania zwiększa wydajność robota gnącego podczas realizacji złożonych sekwencji gięcia. W przypadku konieczności zmiany pozycji manipulacyjnej urządzenie bezpiecznie przejmuje detal i w razie potrzeby obraca go o 180°, aby ułatwić i usprawnić operację ponownego chwytania.



Stół z podwójnymi arkuszami

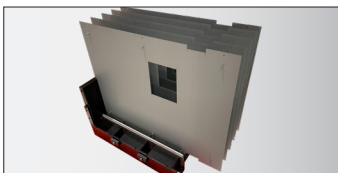
Urządzenie to przejmuje detale w przypadku jednoczesnego pobrania dwóch arkuszy, umożliwiając ciągłość produkcji. Nieprzetworzone części można następnie umieścić z powrotem w obszarze załadunku, aby zakończyć zaplanowaną produkcję.



Uchwyty hydrauliczne

Prasa krawędziowa wyposażona jest w AMTS III, rozwiązanie hydrauliczne kompatybilne z modułowym systemem narzędziowym AMADA.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE



Ładowanie pionowe

Urządzenie do ładowania pionowego przeznaczone jest do specjalnych części, których nie można układać płasko, takich jak te uformowane lub wyposażone w elementy złączne PEM. Urządzenie to zapewnia wydajną obsługę i optymalną organizację tych unikalnych komponentów.



Opcje rozładunku

EGB-ARse oferuje kilka opcji rozładunku, w tym paletę, przenośnik i zmieniacz palet. Wybór odpowiedniej metody rozładunku zależy od potrzeb produkcyjnych i wymaganego poziomu autonomii produkcji.

ZAAWANSOWANY SYSTEM INŻYNIERII BLACH

AMADA głęboko wierzy, że innowacyjne oprogramowanie jest rdzeniem produktywnej obróbki blach. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu w branży blacharskiej i współpracy z naszymi klientami opracowaliśmy łatwe w użyciu rozwiązania programowe zaprojektowane tak, aby spełniać wymagania branży. Rozwiązania programowe AMADA zwiększają produktywność klientów poprzez zintegrowany rozwój z maszynami AMADA i nacisk na wirtualne systemy prototypowania i symulacji.

Nasze oprogramowanie VPSS 4ie CAD/CAM pomaga wirtualnie symulować proces produkcyjny, identyfikować potencjalne problemy i wprowadzać zmiany przed rozpoczęciem produkcji. Dzięki naszym rozwiązaniom możesz zmaksymalizować jakość i zwiększyć wydajność, minimalizując jednocześnie ilość odpadów. Ze zautomatyzowanego i zoptymalizowanego oprogramowania mogą korzystać również mniej doświadczeni operatorzy.



Pakiet rozwiązań
VPSS 4ie EU Blank



Pakiet rozwiązań
VPSS 4ie EU Bend



Pakiet rozwiązań
VPSS 4ie EU Tube

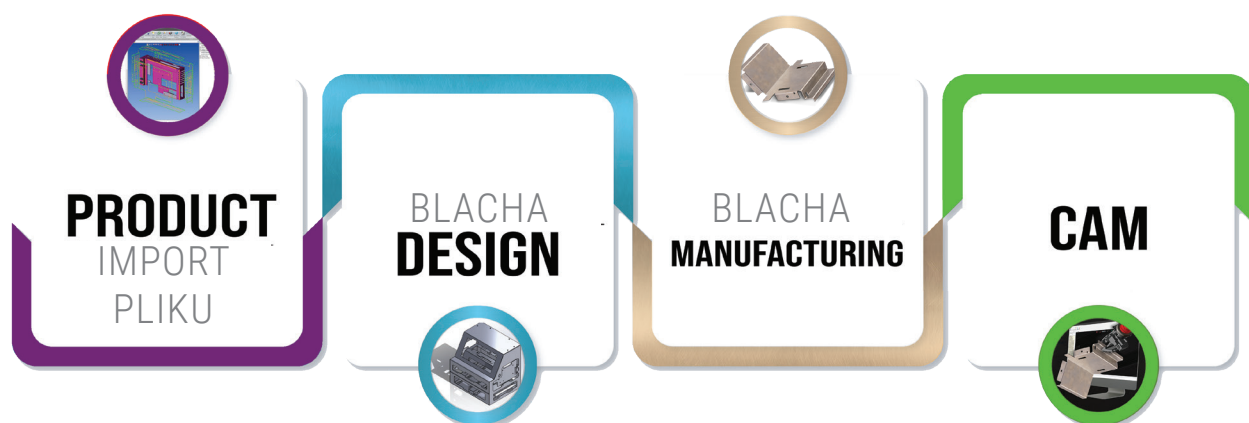


Pakiet rozwiązań
VPSS 4ie EU Robot



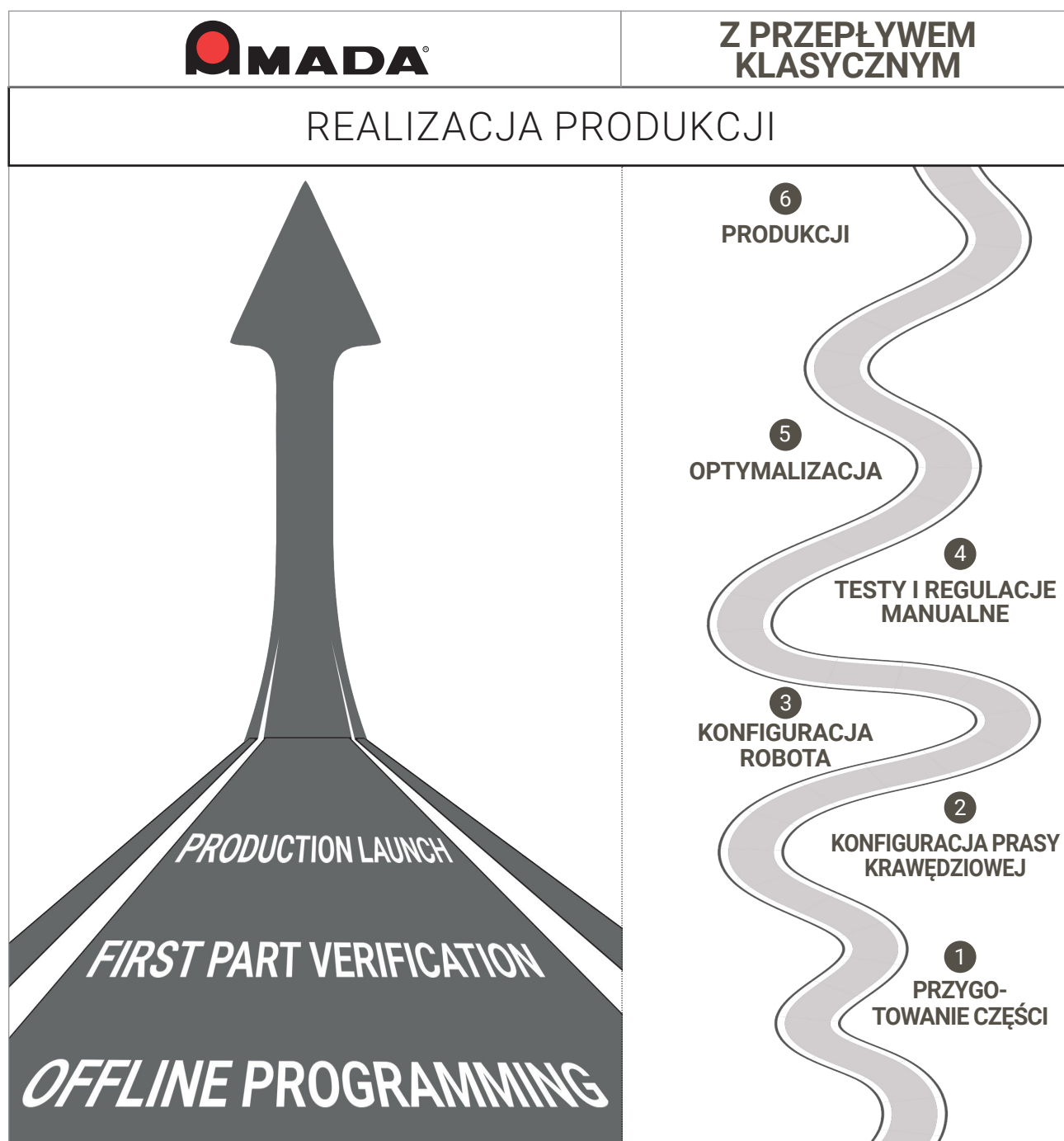
Pakiet rozwiązań
VPSS 4ie EU Weld

VPSS 4ie Suite – od projektu do produkcji w czterech prostych krokach



USPRAWNIENIE PRZYGOTOWANIA PRODUKCJI

AMADA znacznie zwiększa wydajność fazy przygotowania produkcji, wprowadzając w pełni zautomatyzowany przepływ pracy obejmujący automatyczne programowanie offline i automatyczne przebiegi kontrolne, który minimalizuje ręczną interwencję i umożliwia szybkie, zoptymalizowane konfiguracje. Innowacje te skracają czas cyklu, czas realizacji i poprawiają niezawodność, zapewniając gotowe do uruchomienia programy przy minimalnym wysiłku i szczytowej produktywności.



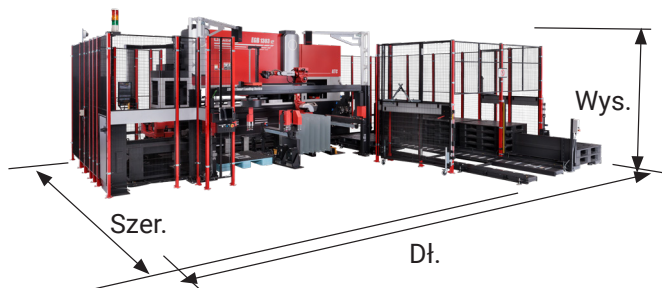
WYMIARY MASZyny

Jednostka: mm

Zdjęcie EGB-ARse

Wymiary* (dł. x szer. x wys.)	mm	9760 x 5800 x 3150
-------------------------------	----	--------------------

* odniesienie do toru 6,4 m



SPECYFIKACJE URZĄDZENIA

PRASA KRAWĘDZIOWA		EGB-1303ARse
Typ CNC		AMNC-4ie
Wydajność prasy	kN	1300
Maksymalna długość gięcia	mm	3050
Wysokość otwarcia	mm	620
Skok	mm	250
C-throat	mm	450
Pojemność zbiornika oleju	l	0*
Prędkość podejścia	mm/s	250
Prędkość gięcia	mm/s	25
Prędkość ruchu powrotnego	mm/s	250
Liczba osi		14

* z wyjątkiem systemu zaciskowego AMTS III S

SPECYFIKACJE ATC

ATC	
Liczba magazynów stempli (maks. opcjonalnie)	15 (18)
Liczba magazynów matryc (maks. opcjonalnie)	18 (25)

SPECYFIKACJE AGC

AGC	
Maksymalna pojemność chwytaka	9

SPECYFIKACJE ROBOTA

ROBOT		
Producent/model robota		Yaskawa EGBRBT020E
Obciążenie robota (w tym chwytak)	kg	20
Długość osi jezdnej	m	5,0 / 6,4
Obszary załadunku		2
Maksymalna liczba pozycji załadunku na obszar		10
Obszary rozładunku		W zależności od układu
Minimalne wymiary przedmiotu obrabianego	mm	150 x 90
Maksymalne wymiary przedmiotu obrabianego	mm	1000 x 800 lub 1200 x 500
Zakres grubości	mm	0,5–6,0

Specyfikacje, wygląd i wyposażenie mogą ulec zmianie bez powiadomienia ze względu na ulepszenia.



W celu zapewnienia bezpiecznego użytkowania

Przed użyciem należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi.

Korzystanie z tego produktu wymaga stosowania odpowiednich środków zapobiegania zagrożeniom, dostosowanych do charakteru wykonywanej pracy.

- Na zdjęciach wykorzystanych w niniejszym katalogu nie pokazano środków bezpieczeństwa.

- Zalecane przez firmę AMADA urządzenia zabezpieczające są dostępne jako wyposażenie opcjonalne i umożliwiają zastosowanie odpowiednich środków ochronnych, dostosowanych do produkowanych detali.

Oficjalna nazwa modelu maszyny opisana w tym katalogu to EGB1303ARse. Podczas kontaktu z właściwymi organami w sprawach związanych z instalacją, eksportem lub finansowaniem należy posługiwać się zarejestrowaną nazwą modelu. W niektórych częściach niniejszego katalogu, dla poprawy czytelności, stosowana jest pisownia z łącznikiem EGB-1303ARse.



AMADA Sp. z o.o.

Cholerzyn 467
32-060 Liszki
Polska

Tel: +48 12 379 31 85
www.amada.eu

