



# SOLUTION

## **EGB 6013 ARc**

INTELLIGENTE + SCHNELLE BIEGEZELLE



# EGB 6013 ARc

## INTELLIGENTE + SCHNELLE BIEGEZELLE

### SMART IN DER PRODUKTION VON KLEINEN UND KOMPLEXEN KOMPONENTEN

Die neue Roboter-Biegezone EGB-6013ARce ist die folgerichtige Weiterentwicklung der EG-6013AR - Zelle.

Ausgestattet mit der neuen servoelektrischen Abkantpresse EGB-6013e, ist diese neue Biegezone auf die Herstellung kleiner, komplexer Teile spezialisiert, die bis zu einer maximalen Größe von 550 x 300 mm gefertigt werden können.

#### **Die perfekte Lösung zur Steigerung des Produktionsausstoßes bei schwierig zu fertigenden Teilen.**

Die einfache und effektive Bedienung der Roboterzelle ermöglicht eine maximale Produktionsleistung bei minimalem Bedieneinsatz. Durch die intelligenten Funktionen wie Tablet-HMI und automatisches Teach-in entfällt der Einsatz eines erfahrenen Bedieners.

Darüber hinaus sorgen eine schnellere Teilehandhabung, eine erweiterte Werkzeugauswahl, eine größere Ladekapazität und eine größere Auswahl an Greifern für mehr Flexibilität.



Foto enthält Sonderausstattungen

## HAUPTMERKMALE



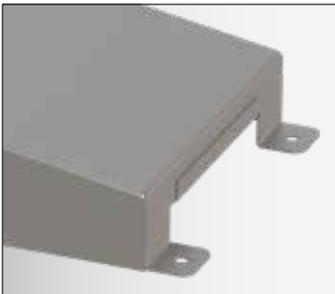
### Höhere Produktivität

Erhöhte Ladekapazität mit der Möglichkeit, Teile zu laden, während die Produktion läuft, und das bei optimierter Zykluszeit.



### Höhere Werkzeugkapazität

Die Kapazität des automatischen Werkzeugwechslers (ATC) wurde um 35 % erhöht, für mehr Flexibilität und Fertigungstiefe.



### Erweiterte Fertigungsmöglichkeiten

Erweitertes Teilespektrum von klein bis groß, 35 % mehr Werkzeuge, jetzt auch mit Hemming- und Z-Werkzeugen.



### Vereinfachte Bedienung

Mit den neuesten Features wie Tablet-HMI und dem automatischen Teach Modus ist jetzt auch unerfahrenen Bedienern die Nutzung des EGB-6013ARce möglich. Diese Funktionen steigern die Leistung der Biegezelle und ermöglichen es jedem, sie effektiv zu bedienen.



### AMNC 4ie + VPSS 4ie ARBEND

Die neue numerische Steuerung AMNC 4ie ermöglicht die Produktion von Bauteilen, die automatisch über VPSS 4ie ARBEND programmiert werden.

Optimierte Roboterbewegungen ermöglichen kürzeste Zykluszeiten und vereinfachen die Bedienung für jeden Anwender.

## MASCHINENABMESSUNGEN



## TECHNISCHE DATEN

Abkantpresse	EGB-6013ARce	Teilespektrum	
Presskraft	600 kN	Blechdicke	0,5 / 6,0 mm
Pressbalkenlänge (effektiv)	1350 mm (1160 mm)	Min. Teilegröße	30 x 80 mm
Öffnung / Hub	585 / 150	Max. Teilegröße (abhängig von Blechdicke)	t2,5 mm - 400 x 400 or 550 x 300
Schließ-/Biege-/Öffnungsgeschwindigkeit	250 / 25 / 250 mm/s		t4,5 mm - 300 x 300
X - Achse (delta X)	250		t6,0 mm - 250 x 250
ATC Magazine (Gesamtlänge)	9 (9,585 m)		

Roboter	EGB-6013ARce
Nutzlast	10 kg
Länge Fahrbahn	3,2 m
Anzahl Greifer	8
Beladung	3-mal 550 x 400 mm - max. 6 Stapel à 300 mm
Entladung	Förderband mit zwei Ebenen
Maße inklusive Sicherheitszaun (L x B x H)	4620 x 3865 x 2630 mm

Die Produktspezifikationen und das Design können aufgrund von Produktweiterentwicklung ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



Zu Ihrer Sicherheit  
Achten Sie darauf, vor Gebrauch die Betriebsanleitung aufmerksam zu lesen.  
Vor Inbetriebnahme der Anlage machen Sie sich mit den Risiken vertraut.

Die in diesem Katalog beschriebene Maschine trägt offiziell den Namen EGB AR. Bitte verwenden Sie diesen registrierten Modellnamen, wenn Sie sich zu Installations-, Export- oder Finanzierungszwecken an die Behörden wenden.  
Bitte beachten Sie, dass Maßnahmen zur Gefahrenabwehr auf den Fotos in diesem Katalog nicht dargestellt sind.

### AMADA GmbH

Amada Allee 1  
42781 Haan  
Deutschland

Tel: +49 (0)2104 2126-0  
Fax: +49 (0)2104 2126-999  
[www.amada.de](http://www.amada.de)

### AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5  
8422 Pfungen  
Schweiz

Tel: +41 (0) 52 304 00 34  
Fax: +41 (0) 52 304 00 39  
[www.amada.ch](http://www.amada.ch)

