



SOLUTION

EGB 6013 ARc

UNE PRODUCTION ROBOTIQUE
PLUS INTELLIGENTE ET PLUS RAPIDE



EGB 6013 ARc

UNE PRODUCTION ROBOTIQUE PLUS INTELLIGENTE ET PLUS RAPIDE

PRODUCTION INTELLIGENTE DE COMPOSANTS PETITS ET COMPLEXES

La nouvelle cellule de pliage robotisée EGB-6013ARce est l'évolution naturelle de l'EG-6013AR.

Équipée de la nouvelle presse plieuse servo-électrique EGB-6013e, cette nouvelle cellule de pliage est spécialisée dans la production de petits composants complexes, mais avec la capacité de produire des pièces jusqu'à 550x300mm.

La solution idéale pour augmenter le rendement de production de pièces difficiles à fabriquer.

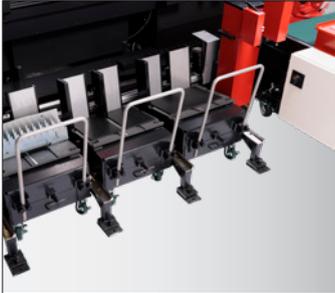
Le fonctionnement facile et efficace de la cellule robotisée donne un rendement de production maximal avec une intervention minimale de l'opérateur. En utilisant les fonctions intelligentes telles que l'IHM de la tablette et l'automatisation de l'apprentissage, le besoin d'un opérateur qualifié est supprimé.

De plus, une manipulation plus rapide des pièces, une bibliothèque d'outils accrue, une plus grande capacité de chargement et une plus grande gamme de pinces donnent une flexibilité accrue à cette machine.



Photo non contractuelle incluant des équipements optionnels

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES



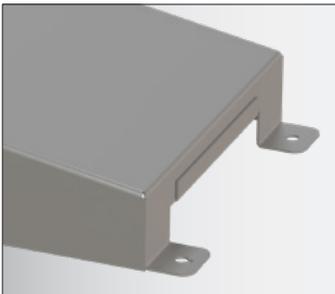
Plus grande productivité

Capacité de chargement accrue avec possibilité de charger des pièces pendant que la cellule effectue une production, le tout avec un temps de cycle optimisé.



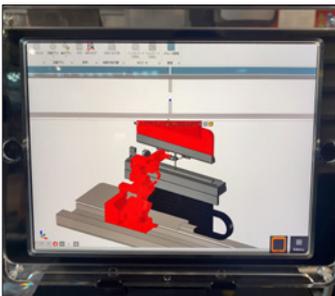
Capacité d'outil accrue

Augmentation de la capacité du Changeur Automatique d'Outils (ATC) de 35%, pour améliorer la flexibilité et élargir la gamme de pièces à produire.



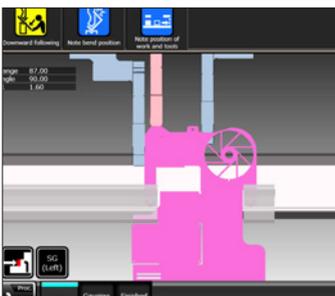
Opérations améliorées

Gamme de pièces augmentée pour les plus petites et les plus grandes tailles, +35% de gamme d'outillage sur presse plieuse, avec désormais la possibilité de réaliser des plis écrasés et des soyages



Opération déqualifiée

Les nouvelles fonctionnalités, telles que la tablette déportée et le mode d'apprentissage automatique, permettent à toute personne de maîtriser l'EGB-6013ARce pour des niveaux de performances optimaux.

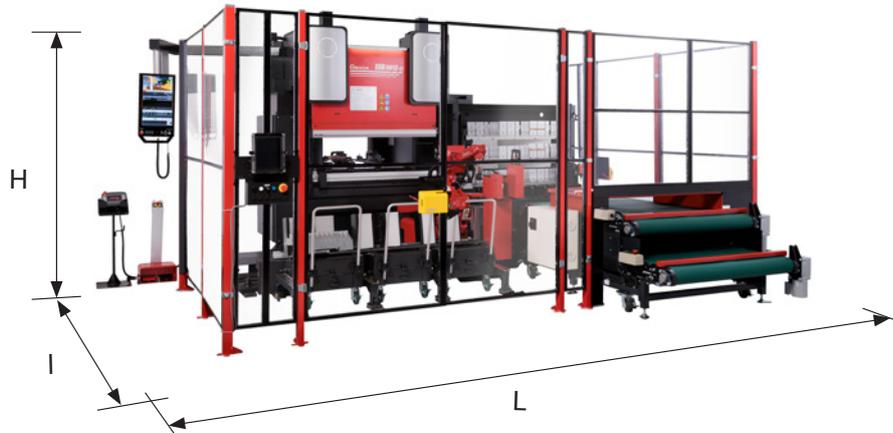


AMNC 4ie + VPSS 4ie ARBEND

La nouvelle commande numérique AMNC 4ie gère la planification de la production des pièces automatiquement programmées par VPSS 4ie ARBEND.

Les programmes sont optimisés pour gérer les mouvements avec des temps de cycle le plus court. Facile et convivial même pour les opérateurs novices en pliage.

DIMENSIONS



SPÉCIFICATIONS MACHINE

Spécifications de la plieuse	EGB-6013ARce	Traitement des pièces	
Force de pliage	600 kN	Plage d'épaisseur	0,5 / 6,0 mm
Longueur des tabliers (Exploitable)	1 350 mm (1 160 mm)	Taille minimale des pièces	30 x 80 mm
Admission / Course	585 / 150	Taille maximale des pièces (en fonction de l'épaisseur)	t2.5 mm - 400 x 400 ou 550 x 300
Vitesse d'approche / pliage / retour	250 / 25 / 250 mm/s		t4.5 mm - 300 x 300
Course en X (Delta X)	250		t6.0 mm - 250 x 250
Nbre de stockers ATC (Lg Total)	9 (9.585 m)		

Spécification du robot	EGB-6013ARce
Charge utile du robot	10 kg
Axe de déplacement	3,2 m
Capacité maximale de l'AGC	8
Zone de chargement	3 par 550x400 mm - max. 6 piles par 300 mm
Dispositif de déchargement	Convoyeur double couche
Dimensions incluant la barrière de sécurité (L x l x H)	4620 x 3865 x 2630 mm

Spécifications, apparence, et équipement peuvent être sujet à évolution pour des raisons d'amélioration, sans aucun préavis.



Pour votre sécurité
Lire attentivement le manuel avant d'utiliser la machine.
L'utilisation de cette machine requiert des éléments de sécurité adaptés à votre lieu de travail.

La dénomination officielle de la presse plieuse décrite dans cette brochure est la EGB-ARce. Il est recommandé d'utiliser ce nom lors de toute demande d'installation, d'export ou de financement.
Des éléments de sécurité ont été enlevés sur certaines photographies de cette brochure.

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)149 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgium
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

