



SOLUTION

EGB 6013 ARc

PRODUZIONE ROBOTIZZATA PIÙ INTELLIGENTE E VELOCE



EGB 6013 ARc

PRODUZIONE ROBOTIZZATA PIÙ INTELLIGENTE E VELOCE

INTELLIGENTE NELLA PRODUZIONE DI COMPONENTI PICCOLI E COMPLESSI

La nuova cella di piegatura robotizzata EGB-6013ARce è la naturale evoluzione della EG-6013AR.

Equipaggiata con la nuova pressa piegatrice servo-elettrica EGB-6013e, questa nuova cella di piegatura è specializzata nella produzione di componenti piccoli e complessi, ma con la capacità di produrre pezzi fino a 550x300 mm.

La soluzione perfetta per aumentare la produzione di pezzi difficili da realizzare.

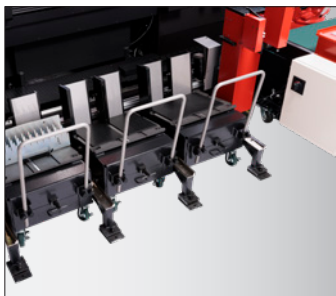
Il funzionamento semplice ed efficace della cella robotizzata consente di ottenere la massima produzione con il minimo intervento dell'operatore. Utilizzando le funzioni intelligenti come il Tablet HMI e l'autoapprendimento automatico, si elimina la necessità di un operatore specializzato.

Inoltre, una gestione più rapida dei pezzi, una libreria di utensili più ampia, una maggiore capacità di carico e una gamma più ampia di pinze, conferiscono una maggiore flessibilità a questa macchina.



La fotografia include l'equipaggiamento opzionale

CARATTERISTICHE CHIAVE



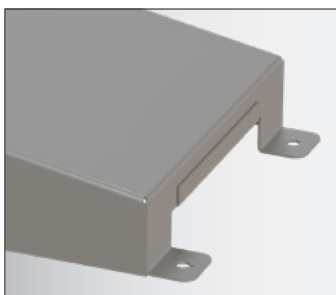
Maggiore produttività

Aumento della capacità di carico con la possibilità di caricare i pezzi mentre la cella è in produzione, il tutto con un tempo di ciclo ottimizzato.



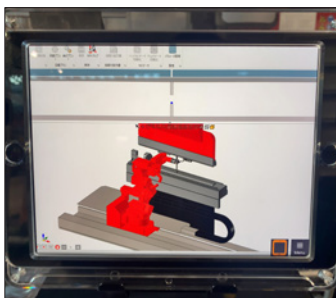
Aumento della capacità degli utensili

Aumento della capacità del cambio utensili automatico (ATC) del 35%, per migliorare la flessibilità e ampliare la gamma di pezzi da produrre.



Operazioni migliorate

Aumento della gamma di pezzi sia per le dimensioni più piccole che per quelle più grandi, +35% della gamma di utensili sulla pressa piegatrice, ora con la possibilità di lavorare la schiacciatura e l'offset.



Operazioni non qualificate

Le nuove funzioni, come l'HMI da tavolo e la modalità di insegnamento automatico, consentono a chiunque di padroneggiare l'EGB-6013ARce per ottenere il massimo delle prestazioni.

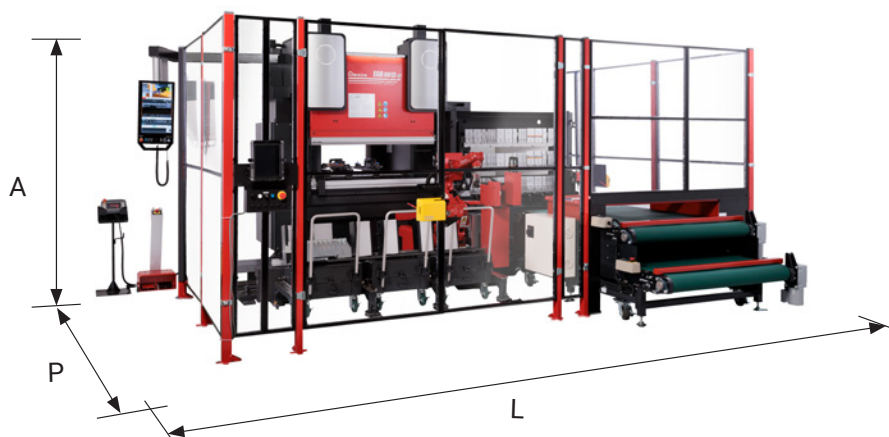


AMNC 4ie + VPSS 4ie ARBEND

Il nuovo controllo numerico AMNC 4ie pianifica la produzione dei pezzi programmati automaticamente da VPSS 4ie ARBEND.

I programmi sono ottimizzati nei movimenti per ottenere il minor tempo di ciclo. Facile e intuitivo anche per gli operatori alle prime armi con la piegatura.

DIMENSIONI



SPECIFICHE DELLA MACCHINA

Pressa piegatrice	EGB-6013ARce
Forza di piegatura	600 kN
Lunghezza della tavola (effettiva)	1350 mm (1160 mm)
Altezza di apertura e corsa	585 / 150
Velocità di avvicinamento/piegatura/ritorno	250 / 25 / 250 mm/s
Corsa dell'asse X (delta X)	250
Stockers ATC (lunghezza totale)	9 (9.585 m)

Parti di lavorazione	
Gamma di spessori	0.5 / 6.0 mm
Dimensione minima del pezzo	30 x 80 mm
Dimensione massima del pezzo (in base allo spessore)	t2.5 mm - 400 x 400 o 550 x 300 t4.5 mm - 300 x 300 t6.0 mm - 250 x 250

Specifiche del robot	EGB-6013ARce
Carico utile del robot	10 kg
Lunghezza trave	3.2 m
Capacità massima AGC	8
Area di carico	3 da 550x400 mm - max. 6 pile da 300 mm
Dispositivo di scarico	Trasportatore a doppio strato
Dimensioni, compresa la recinzione di sicurezza (L x P x A)	4620 x 3865 x 2630 mm

Al fine di migliorare il prodotto, le specifiche tecniche, l'aspetto e le attrezzature sono soggette a modifiche senza preavviso.



Per un utilizzo in sicurezza
Prima dell'uso, leggere attentamente il manuale utente.
Quando si usa questo prodotto, utilizzare gli opportuni DPI (Dispositivi di Protezione Individuale).

Il nome ufficiale del modello di macchina descritto in questo catalogo è EGB AR. Quando si contattano le autorità per l'installazione, l'esportazione o il finanziamento, è necessario utilizzare questo nome di modello registrato.
Nelle foto utilizzate in questo catalogo, le protezioni sono state rimosse.

AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel.: +39 0523 872111
Fax: +39 0523 872101
www.amada.it

