



SOLUTION

EGB 1303 ATC

ELEKTRISIERENDE LEISTUNG



EGB 1303 ATC

ELEKTRISIERENDE LEISTUNG

DIE INTELLIGENTE, FUNKTIONELLE UND LEISTUNGSSTARKE LÖSUNG

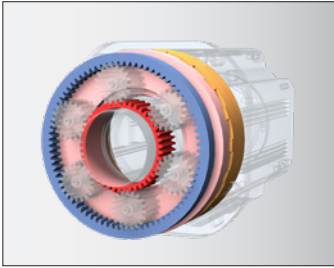
Die EGB-ATCe-Serie umfasst die fortschrittlichsten Technologien im Bereich der Blechfertigung. Die servoelektrische Biegemaschine EGB ist jetzt mit den neuesten Motoren ausgestattet, die das Ergebnis von mehr als zwei Jahrzehnten technischer Entwicklung sind. Das neue BI-S II-Winkelmesssystem liefert in Kombination mit dem automatischen asymmetrischen Bombiersystem schnelle und genaue Ergebnisse.

Die EGB-Serie bietet die Möglichkeit einer vollständigen, bedienerunabhängigen Einrichtung dank innovativer intelligenter Lösungen, die zur Standardausrüstung der Maschine gehören. Dieses Modell ist das bisher bedienerfreundlichste. Es verfügt über einen unabhängigen Drei-Achsen-Hinteranschlag, eine Augmented-Reality-Kamera für die präzise Positionierung komplexer Bauteile, eine Tablet-HMI, Sprachsteuerung für bestimmte Befehle und einen fortschrittlichen ATC für das automatische Rüsten der Werkzeuge.



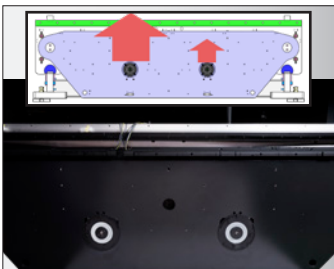
Abbildung enthält Sonderausstattungen

HAUPTMERKMALE



Deutlich reduzierter Wartungsaufwand

Ausgestattet mit der neuesten servoelektronischen Technologie arbeitet die EGB-Reihe ohne Öl für die Steuerung des Oberbalkens und des Bombiersystems.



Höhere Genauigkeit

Das neue elektrische System für die Bombierung sorgt für die asymmetrische Korrektur des unteren Pressbalkens, um eine optimale Lösung für das Stationsbiegen zu bieten.



Höhere Produktivität

Mit dem schnellen Oberbalken und Winkelmesser sowie drei unabhängigen Anschlagfingern wird die Produktivität auf ein neues Niveau gehoben.



Höhere Werkzeugkapazität

Die Kapazität des automatischen Werkzeugwechslers (ATC) wurde um 30 % erhöht.



Vereinfachte Bedienung

Die Bedienung der Maschine ist jetzt noch einfacher. Durch den Einsatz des neuen intelligenten Systems mit Sprachsteuerung, Tablet-HMI und intelligenten Augmented-Reality-Kameras für den Hinteranschlag kann die Maschine mühelos von jedem Bediener gesteuert werden.



AMNC 4ie + VPSS 4ie BEND

Mit der neuen Funktion AI-BEND der VPSS 4ie BEND Software werden die Programme in wenigen Sekunden generiert und an die neue AMNC 4ie Steuerung übertragen.

MASCHINENABMESSUNGEN



TECHNISCHE DATEN

Abkantpresse	EGB-1303ATCe
Presskraft	1.300 kN
Pressbalkenlänge	3.110 mm
Pressbalkenlänge (effektiv)	3.050 mm
Hub	250
Öffnungsweite ohne Stempelhalter	620
Ausladung	450
Schließ-/Biege-/Öffnungsgeschwindigkeit	250 / 25 / 250 mm/s
X - Achse (delta X)	700 mm (-100 / +200)
ATC - Magazine Stempel (max. optional)	15 (18)
ATC - Magazine Matrizen (max. optional)	18 (25)
ATC - Maximale Werkzeugkapazität	34,4 m
Abmessungen (L x B x H)	5.740 x 2.484 x 3.120 mm

Die Produktspezifikationen und das Design können aufgrund von Produktweiterentwicklung ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



Zu Ihrer Sicherheit
Achten Sie darauf, vor Gebrauch die Betriebsanleitung aufmerksam zu lesen.
Vor Inbetriebnahme der Anlage machen Sie sich mit den Risiken vertraut.

Die in diesem Katalog beschriebene Maschine trägt offiziell den Namen EGB ATC. Bitte verwenden Sie diesen registrierten Modellnamen, wenn Sie sich zu Installations-, Export- oder Finanzierungszwecken an die Behörden wenden.
Bitte beachten Sie, dass Maßnahmen zur Gefahrenabwehr auf den Fotos in diesem Katalog nicht dargestellt sind.

AMADA GmbH

Amada Allee 1
42781 Haan
Deutschland

Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Schweiz

Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

