



# SOLUTION

## **EGB 1303 ATC**

DES PERFORMANCES ÉLECTRIFIANTES



# EGB 1303 ATC

DES PERFORMANCES ÉLECTRIFIANTES

## LA SOLUTION INTELLIGENTE, FONCTIONNELLE ET PERFORMANTE

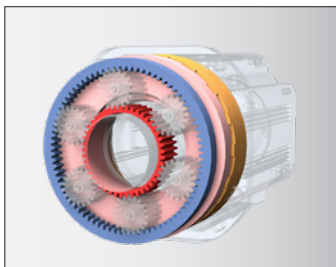
La série EGB-ATCe est un concentré de toutes les meilleures technologies du monde de la fabrication. La presse plieuse servo-électrique EGB est équipée de nouveaux moteurs, réunissant plus de 20 ans d'expérience dans le développement de cette technologie. La combinaison avec la nouvelle mesure d'angle BI-SII et le système automatique de bombage asymétrique assure à la fois vitesse et précision.

La série EGB garantit une production constante et indépendante de l'opérateur grâce à des solutions intelligentes innovantes qui font partie de l'équipement standard de la machine. Les 3 touches de butées arrière à axes indépendant, la caméra de réalité augmentée pour un positionnement rapide et facile des pièces complexes, l'IHM déporté sur une tablette, les commandes de commande vocale ainsi que le perfectionnement de l'ATC pour le chargement et le déchargement automatiques des outils font de ce modèle le plus convivial à ce jour.



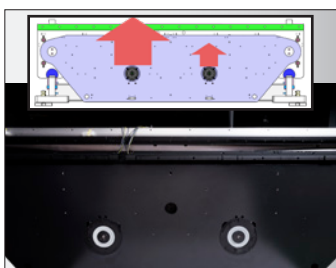
Photo non contractuelle incluant des équipements optionnels

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES



### Entretien considérablement réduit

Equipée de la technologie servo-électronique la plus avancée, la série EGB est sans huile pour la gestion du tablier supérieure et du système de pompage.



### Plus grande précision

Le nouveau système de pompage électrique gère la correction asymétrique de la poutre inférieure pour une solution optimale en pliage excentré.



### Plus grande productivité

La combinaison d'un tablier supérieur à grande vitesse, d'un indicateur de pliage rapide et de trois doigts indépendants, propulse la productivité au plus haut niveau.



### Capacité d'outil accrue

La capacité du changeur d'outils automatique (ATC) a été augmentée de 30 %.



### Opération déqualifiée

Amener le fonctionnement de la machine à un niveau supérieur de simplicité. Utilisation du dernier package intelligent, composé de Voice Control. Tablette HMI et caméras de réalité augmentée sur la jauge arrière, la machine est facilement pilotable par n'importe quel opérateur.



### AMNC 4ie + VPSS 4ie BEND

La nouvelle commande numérique AMNC 4ie charge des programmes générés automatiquement en quelques secondes seulement par la nouvelle fonction AI-BEND du logiciel VPSS 4ie BEND.

## DIMENSIONS



## SPÉCIFICATIONS DE LA MACHINE

	EGB-1303ATCe
Capacité de la presse	1300 kN
Longueur tablier de la presse	3110 mm
Longueur tablier de la presse (effectif)	3050 mm
Course	250
Admission entre tabliers	620
Col de cygne	450
Vitesse d'approche/flexion/retour	250 / 25 / 250 mm/s
Course sur l'axe X (delta X)	700 mm (-100 / +200)
ATC - Stockeurs de poinçons (maxi, en option)	15 (18)
ATC - Stockeurs de matrices (maxi, en option)	18 (25)
ATC - Capacité totale de longueur d'outil	34,4 m
Dimensions (L x l x H)	5740 x 2484 x 3120 mm

Spécifications, apparence, et équipement peuvent être sujet à évolution pour des raisons d'amélioration, sans aucun préavis.



Pour votre sécurité  
Lire attentivement le manuel avant d'utiliser la machine.  
L'utilisation de cette machine requiert des éléments de sécurité adaptés à votre lieu de travail.

La dénomination officielle de la presse plieuse décrite dans cette brochure est la EGB-ATCe. Il est recommandé d'utiliser ce nom lors de toute demande d'installation, d'export ou de financement.  
Des éléments de sécurité ont été enlevés sur certaines photographies de cette brochure.

### AMADA SA

Paris Nord II  
96, avenue de la Pyramide  
93290 Tremblay en France  
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00  
Fax : +33 (0)149 90 31 99  
www.amada.fr

### AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15  
B8500 COURTRAI  
Belgium  
Tel: +32 (0) 56 35 21 33  
Fax: +32 (0) 56 37 00 39  
www.amada.be

### AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5  
8422 Pfungen  
Switzerland  
Tel: +41 (0) 52 304 00 34  
Fax: +41 (0) 52 304 00 39  
www.amada.ch

