



SOLUTION

EGB 1303 ATC

ELEKTRYZUJĄCA WYDAJNOŚĆ



EGB 1303 ATC

ELEKTRYZUJĄCA WYDAJNOŚĆ

INTELIGENTNE, FUNKCJONALNE I WYDAJNE ROZWIĄZANIE

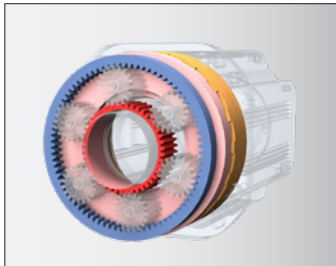
Seria EGB-ATCe to koncentracja wszystkich najlepszych technologii w świecie produkcji. Prasa serwoelektryczna EGB jest wyposażona w nowe silniki skupiające w sobie ponad 20 lat doświadczenia w rozwoju tej technologii. Połączenie z nowym pomiarem kąta BI-S II i automatycznym, asymetrycznym systemem kompensacji ugięcia belki zapewnia zarówno szybkość, jak i precyzję.

Seria EGB daje możliwość spójnej, niezależnej od operatora konfiguracji dzięki innowacyjnym inteligentnym rozwiązaniom, które należą do standardowego wyposażenia maszyny. Niezależny trójosiowy tylny zderzak, kamera rzeczywistości rozszerzonej do szybkiego i łatwego pozycjonowania złożonych części, interfejs HMI w formie tabletu oraz polecenia głosowe wraz z zaawansowanym systemem ATC do automatycznego ładowania i rozładowywania narzędzi sprawiają, że jest to najbardziej przyjazny dla operatora model wśród pras firmy AMADA.



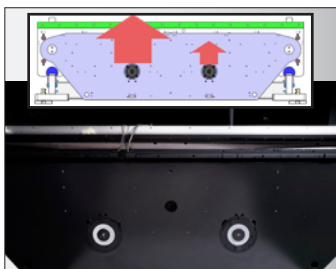
Zdjęcie zawiera wyposażenie opcjonalne maszyny.

KLUCZOWE CECHY



Znacznie ograniczona konserwacja

Seria EGB jest wyposażona w najbardziej zaawansowaną technologię serwoelektroniczną, dzięki czemu zarówno górna belka, jak i system kompensacji ugięcia belki nie wymagają do pracy oleju.



Większa dokładność

Nowy elektryczny system kompensacji ugięcia belki zarządza asymetryczną korektą dolnej belki, zapewniając optymalne rozwiązanie przy gięciu wieloetapowym.



Większa efektywność

Połączenie szybkiej górnej belki, wskaźnika szybkiego gięcia i trzech niezależnych palców pozwala uzyskać najwyższy poziom produktywności.



Zwiększona wydajność narzędzi

Wydajność automatycznego zmieniacza narzędzi (ATC) została zwiększona o 30%.



Łatwiejsza obsługa

Obsługa maszyny staje się prostsza niż kiedykolwiek. Za sprawą najnowszego pakietu inteligentnych funkcji – obejmującego sterowanie głosowe, tablet HMI i kamery rzeczywistości rozszerzonej na tylnym zderzaku – maszyna jest łatwa w obsłudze dla każdego operatora.



AMNC 4ie + VPSS 4ie BEND

Nowe sterowanie numeryczne AMNC 4ie ładuje programy, które w ciągu zaledwie kilku sekund zostały automatycznie wygenerowane przez nową funkcję AI-BEND oprogramowania VPSS 4ie BEND.

WYMIARY



DANE TECHNICZNE MASZINY

Specyfikacja maszyny	EGB-1303ATCe
Nacisk	1300 kN
Długość belki prasy	3110 mm
Długość belki prasy (efektywna)	3050 mm
Skok	250
Wysokość otwarcia bez uchwytów	620
Wysięg	450
Prędkość dojazdu / gięcia / powrotu	250 / 25 / 250 mm/sec
Skok osi X (delta X)	700 mm (-100 / +200)
ATC – magazyny stempli	15 (18)
ATC – magazyny matryc (max. optional)	18 (25)
ATC – całkowita długość narzędzia	34.4 m
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	5740 x 2484 x 3120 mm

Specyfikacje, wygląd i wyposażenie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia w wyniku wprowadzania ulepszeń.



Dla bezpieczeństwa użytkownika
Należy pamiętać, aby przed użyciem dokładnie przeczytać instrukcję obsługi.
Podczas korzystania z tego produktu należy stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej.

Oficjalna nazwa modelu maszyny opisanej w niniejszym katalogu to EGB ATC. Użyj tej nazwy modelu, aby skontaktować się z nami w celu zamówienia instalacji, eksportu lub finansowania.
Ze zdjęć użytych w tym katalogu zostały usunięte środki zapobiegające zagrożeniom.

AMADA Sp. z o.o.

Cholerzyn 467
32-060 Liszki
Polska

Tel: +48 12 379 31 85
Fax: +48 12 379 36 02
www.amada.pl

