



SOLUTION

EGB **SERIE**

ELEKTRISIERENDE LEISTUNG



ELEKTRISIERENDE LEISTUNG

SERVO-ABKANTPRESSE MIT SERVoeLEKTRISCHER BOMBIERUNG

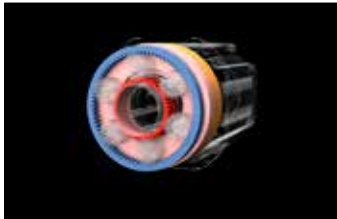
Entdecken Sie die Zukunft der Biegetechnologie mit der servoelektrischen EGB-e-Serie, die speziell für höchste Produktivität und Präzision konzipiert wurde – ideal auch für Bediener ohne Vorkenntnisse. Die innovativen Lösungen von AMADA unterstützen die Anwender in jeder Phase. Hierzu gehören die automatische Offline-Programmierung, die Werkzeugpositionierung mittels Laser, die präzise Werkstückpositionierung mit einer 360° AR-Kamera und drei Anschlagfingern für einen einfachen Fertigungsprozess. Die EGB-e-Serie umfasst die neue Steuerung AMNC 4ie, die eine höhere Leistung und ein größeres Display als das Vorgängermodell bietet, zusammen mit Funktionen wie der automatischen Bedienererkennung, Sprachsteuerung und einer Standby-Funktion zur Reduzierung des Stromverbrauchs.

Die innovative automatische Bombiervorrichtung der EGB-e-Serie mit asymmetrischer Steuerung sorgt für stabile und gleichbleibende Genauigkeit an jedem Punkt entlang des Pressbalkens. Der Bi-S II-Winkelmesser entspricht dem neuesten Stand der Technik und arbeitet im Vergleich zum Vorgängermodell bis zu 85 % schneller. Durch die optimierte Geometrie der Sensoren können präzise Winkelmessungen auch bei kürzeren Schenkellängen durchgeführt werden.



Abbildung beinhaltet optionale Ausstattungsmerkmale

WICHTIGSTE FUNKTIONSUPGRADES



Hohe Produktivität

Die neue EGB-e-Serie verbindet modernste Technologie mit mehr als 20 Jahren Erfahrung in der Entwicklung von servoelektrischen Lösungen. Die vollelektrische Antriebstechnologie gewährleistet eine effiziente und umweltfreundliche Arbeitsweise. Die hochpräzise Steuerung von Pressbalken und Hinteranschlag gewährleistet exakte Biegeergebnisse.



Höchste Genauigkeit

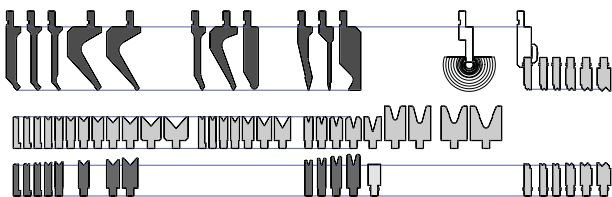
Das Zusammenspiel aus servoelektrischer Technologie, dynamischer Bombierung mit asymmetrischer Steuerung und BI-S II-Winkelmesser ist die ideale Lösung für herausragende Ergebnisse.



Einfache Bedienung

Die AMNC 4ie-Steuerung zusammen mit dem Smart Operation Pack bietet eine benutzerfreundliche Oberfläche und intelligente Funktionen, die die Bedienung der Abkantpresse deutlich vereinfachen. Besonders für weniger erfahrene Anwender ist das eine großartige Lösung.

ABKANTWERKZEUGE

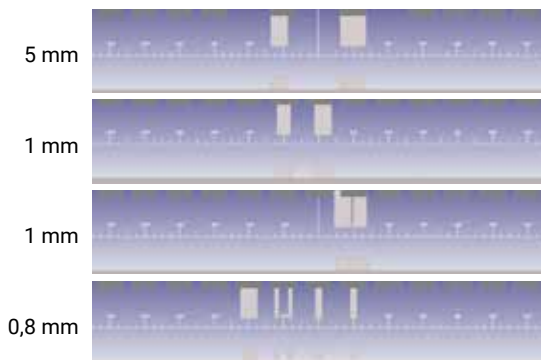


AFH-WERKZEUGE FÜR STATIONSKANTEN

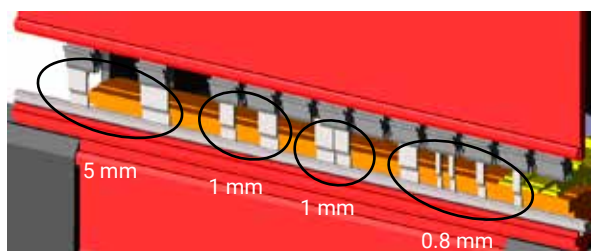
Die AMADA-Werkzeuge mit einheitlicher Werkzeughöhe für das Stationskanten sind die beste Lösung zur Minimierung von Rüstvorgängen.

AUTOMATISCHE KALKULATION DES WERKZEUGRÜSTPLANS mittels Software

Beispiel: Ein Rüstplan für vier Werkstücke

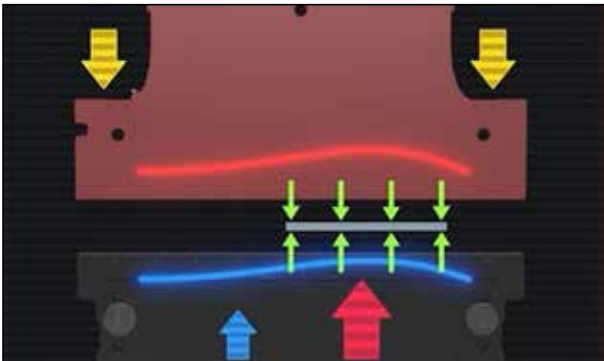


VORHER



JETZT

BOMBIERSYSTEM UND ECO-ANTRIEBSSYSTEME



SERVO-BOMBIERVORRICHTUNG

Maximale Präzision, auch unter anspruchsvollen Bedingungen: Die EGB-e-Serie ist mit einer dynamischen Bombierung ausgestattet, die den Unterbalken auch asymmetrisch anpassen kann. So bleibt die Parallelität der Balken selbst bei versetzter Biegeposition stets gewährleistet – für konstant höchste Biegequalität.



ECO-POTENZIAL

AMADA setzt auf nachhaltige Technologie – ganz im Sinne des Umweltschutzes. Die EGB-e-Serie arbeitet vollständig ölfrei und reduziert aktiv den Energieverbrauch: Bedienfeld und LED-Beleuchtung schalten sich automatisch ab, sobald der Bediener den Arbeitsbereich verlässt.

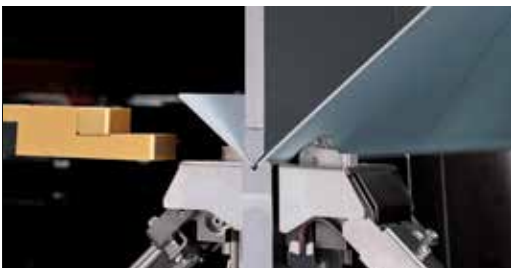
WINKELKONTROLLE UND WINKELMESSUNG



Digipro

Das Digipro von AMADA ist ein hochpräzises, elektronisches Winkelmessgerät, das den gemessenen Winkel drahtlos an die NC-Steuerung der Abkantpresse überträgt.

Das Programm wird dann bei Bedarf automatisch korrigiert und liefert einen präzisen Biegewinkel.



Bi-S II, Force Control und Blechdickenerkennung

Presskraftsteuerung (FC) und Blechdickenerkennung (TDS) sorgen für Präzision und hohe Biegewiederholgenauigkeit. Darüber hinaus ist das Bi-S II-Winkelmesssystem bis zu 85 % schneller als das Vorgängermodell.

STANDARDAUSSTATTUNG UND -FUNKTIONEN



Vollelektrischer Antrieb

Die vollelektrische EGB-e-Serie sorgt für ein Höchstmaß an Geschwindigkeit, Präzision und Wiederholgenauigkeit. Als ölfreie Lösung reduzieren diese Maschinen den Wartungsaufwand und spiegeln das Engagement von AMADA für den Umweltschutz wider.



6-Achsen-Hinteranschlag

Der neue 6-Achsen-Hinteranschlag ist deutlich schneller als sein Vorgänger und überzeugt mit einem Werkzeugpositioniersystem. Mit dem Anschlagfinger der Abkantpresse wird die exakte Werkzeugposition vorgegeben.



AMNC 4ie

Mit der neuen AMNC 4ie-Steuerung wird die Maschinenbedienung deutlich vereinfacht. Auch neue oder ungeübte Anwender erreichen schnell ein hohes Produktivitätsniveau. Die umfangreichen Funktionen der Steuerung optimieren und beschleunigen jeden einzelnen Arbeitsgang – für maximale Effizienz in der Fertigung.



SGRIP

- Vertikale Werkzeuggrüstung
- Abstand zwischen den Stempelhaltern kann eliminiert werden
- Rückseitige mechanische Werkzeugklemmung (optional)



Handrad

- Einfache Steuerung aller Achsen
- Unkomplizierte und flexible manuelle Einstellungen



Barcode- und QR-Code*-Leser

- In die Steuerung integriert
- Vereinfacht die Programmsuche, vermeidet Fehler
- Flexibles Scannen von Codes – direkt vom Ausdruck oder auf dem Bauteil

* QR-Code ist eine Marke von DENSO WAVE.



LED-Beleuchtung (hinten und vorne)

LED-Leuchten auf beiden Seiten des oberen Pressbalkens sorgen für optimale Sichtverhältnisse im Arbeitsbereich.



AS-01

Die Laserschutzvorrichtung AS-01 von AMADA wurde entwickelt, um Gefahren beim Biegen zu vermeiden, ohne das Handling zu beeinträchtigen. Das Gerät verfügt über ein kompaktes Gehäuse und reduziert den Mute Point auf 2 mm.

OPTIONALE AUSSTATTUNG UND FUNKTIONEN



3-Finger-Hinteranschlag

Der neue Hinteranschlag wurde speziell für die EGB-e-Serie entwickelt und ist ein Teil des Smart Operation Packs, das die Teilepositionierung optimiert. Er verfügt über drei unabhängig gesteuerte Anschlagfinger, die den Anwender optimal unterstützen. Bei Bedarf kann der dritte Finger auch flexibel als Seitenanschlag eingesetzt werden.



Tablet-HMI

Die Tablet-HMI ist mit einer Reihe optionaler Ausstattungen verbunden und vereinfacht Abkantvorgänge erheblich. Ihr Display passt sich automatisch der aktuellen Arbeitssituation an. So erhält der Bediener sofort die benötigten Informationen und Unterstützung – sei es durch Sicherheitshinweise, die Darstellung der Hinteranschlagssituation, den Biegewinkel oder eine 3D-Simulation.



Hinteranschlag-Überwachungskamera

Die in die Abkantpresse integrierte Kamera nimmt den Hinteranschlag in Echtzeit auf und bildet die theoretische Anschlagposition mithilfe der AR-Technologie ab, um den Bediener auch in Situationen zu unterstützen, in denen die Sicht durch Werkzeuge eingeschränkt wird.



Automatisch verschiebbares Fußpedal

Das Pedal passt sich automatisch der Position des Bedieners an – ein manuelles Umsetzen entfällt. Das steigert die Ergonomie und spart wertvolle Zeit im Arbeitsprozess.



Delta-X-Finger (für 6-Achsen-Hinteranschlag)

Der Delta-X-Finger unterstützt die Fertigung asymmetrischer Werkstücke.



Automatische Werkzeugklemmung für WILA-Werkzeuge

- Vertikale Werkzeuggrüstung
- Einfache Montage von aufwendigen Rüstplänen
- Keine außenliegende Verrohrung auf der Rückseite



Auflagesystem

Horizontal und vertikal verstellbare Auflagearme.



Biegehilfe

- Verbesserung von Genauigkeit und Sicherheit
- Unterstützung der Bediener beim Umgang mit großen und schweren Teilen
- Kein zweiter Bediener erforderlich



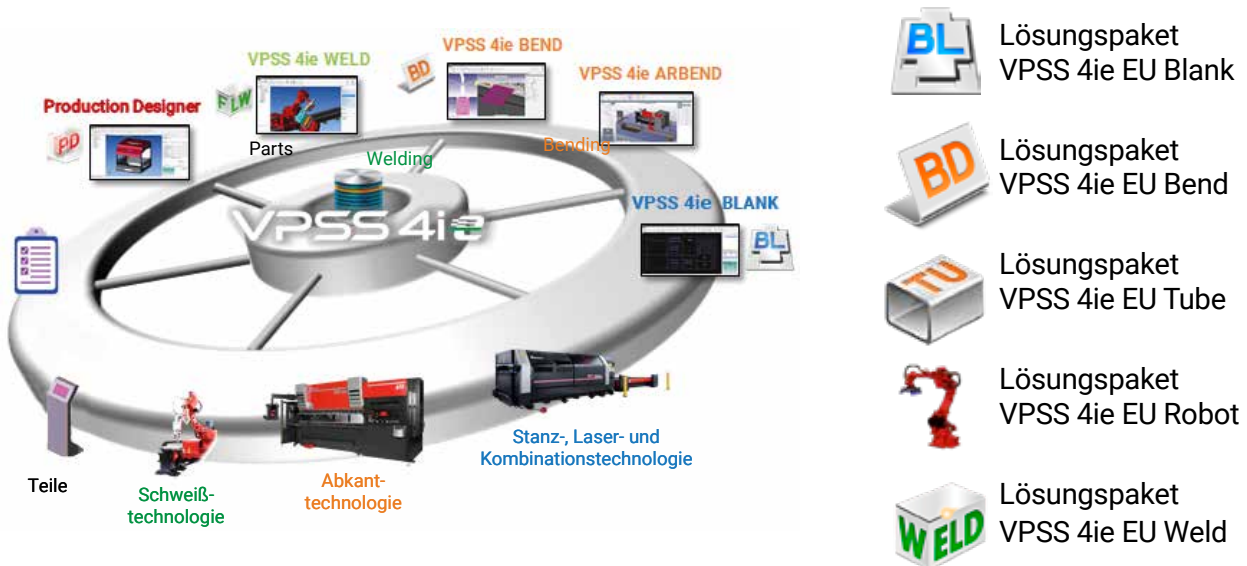
3. Fußpedal

- Verbesserte Ergonomie und erhöhte Sicherheit für den Bediener
- Vereinfachter Biegeprozess durch flexible Mehrstationen-Konfiguration

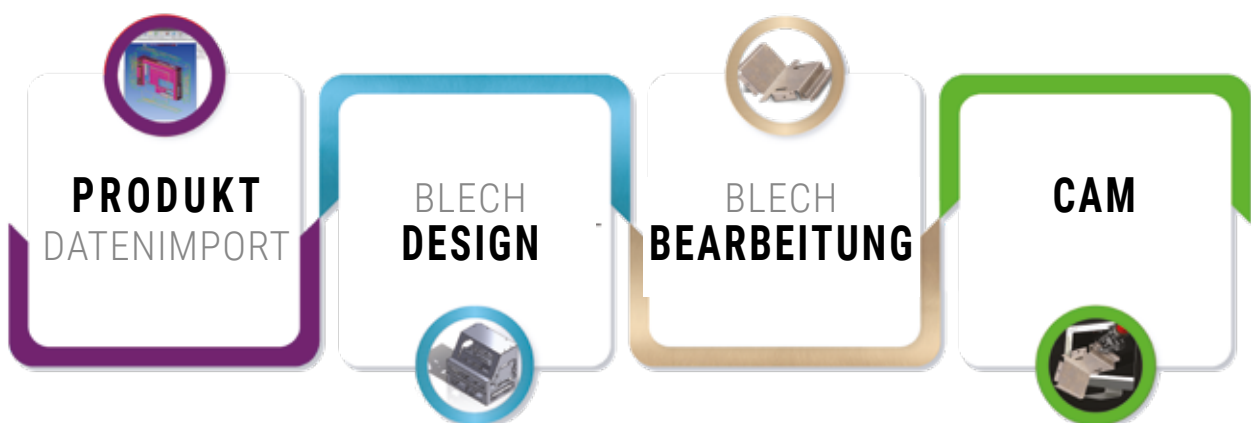
FORTSCHRITTLICHES SYSTEM FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

Wir bei AMADA sind fest davon überzeugt, dass innovative Software das Herzstück der produktiven Blechbearbeitung bildet. Mit jahrzehntelanger Erfahrung in der Blechbearbeitung und in Zusammenarbeit mit unseren Kundinnen und Kunden haben wir anwenderfreundliche Softwarelösungen entwickelt, die den Anforderungen der Branche gerecht werden. Die Softwarelösungen von AMADA zeichnen sich durch ihre integrierte Entwicklung mit AMADA-Maschinen und einen starken Fokus auf virtuelle Prototypenentwicklung und Simulationssysteme aus und gewährleisten damit eine Steigerung der Kundenproduktivität.

Unsere CAD/CAM-Software VPSS 4ie unterstützt Sie dabei, den Produktionsprozess virtuell zu simulieren, potenzielle Probleme herauszustellen und noch vor der Fertigung Anpassungen vorzunehmen. Mit unseren Lösungen können Sie neue Maßstäbe für Qualität und Effizienz setzen und dabei zeitgleich Ihre Abfallmengen auf ein Minimum reduzieren. Die voll automatisierte und optimierte Software stellt selbst für weniger erfahrene Bediener keine Hürde dar.



VPSS 4ie-Suite – in vier einfachen Schritten vom Entwurf zur Produktionsreife



MASCHINENABMESSUNGEN



EGBE		6020	8025	1303
Abmessungen (L x B x H)	mm	2.940 x 2.112 x 2.762	3.443 x 2.144 x 2.799	3.980 x 2.120 x 3.120
Maschinengewicht	kg	5.500*	7.200*	11.400

* Ungefähres Gewicht

TECHNISCHE DATEN

EGBE		6020	8025	1303
Programmsteuerung		AMNC 4ie		
Stanzkraft	kN	600	800	1.300
Max. Abkantlänge	mm	2.150	2.600	3.110
Abstand zwischen den Ständern	mm	1.700	2.220	2.700
Öffnung (hoher Korpus)	mm	520 (620)		
Hublänge	mm	250		
C-Ausladung	mm	450		
Ölmenge	l	0		
Annäherungsgeschwindigkeit	mm/s	250		
Biegegeschwindigkeit	mm/s	25		
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	250		
Anzahl der Achsen	Stück	10		

Im Sinne des technologischen Fortschritts sind technische Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen sowie Abweichungen bei Abbildungen vorbehalten.



Zu Ihrer Sicherheit lesen Sie die Betriebsanleitung vor Gebrauch aufmerksam durch.
Bei Nutzung der Anlage muss geeignete persönliche Schutzausrüstung verwendet werden.

Sicherheitseinrichtungen sind auf den Fotos in diesem Katalog nicht mit abgebildet.

AMADA GmbH

AMADA Allee 1
42781 Haan
Deutschland

Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Schweiz

Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

