



SOLUTION

EGB  **SERIES**

PERFORMANCE ÉLECTRISANTE



PERFORMANCE ÉLECTRISANTE

NOUVELLE PRESSE PLIEUSE SERVO-ÉLECTRIQUE

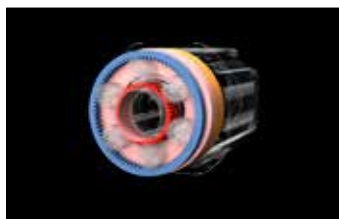
Découvrez l'avenir des procédés de pliage avec la série EGB-e servo-électronique, conçue pour une productivité et une précision maximales, même pour les opérateurs non qualifiés. Les solutions innovantes d'AMADA accompagnent les opérateurs à chaque étape, de la programmation automatique hors ligne au guidage de la configuration des outils avec laser, en passant par la visualisation de la position de la pièce par caméra AR 360° et la butée arrière à 3 doigts pour un processus simple et précis. La série EGB-e intègre la nouvelle commande numérique AMNC 4ie, offrant des performances plus rapides et un écran plus grand, ainsi que des fonctionnalités telles que la reconnaissance faciale de l'opérateur, la commande vocale et la fonction de mise en veille automatique pour réduire la consommation d'énergie.

Le nouveau dispositif de bombage asymétrique automatique innovant de la série EGB-e, également servo-électrique, garantit une précision stable et constante en tout point de la zone de pliage. Doté de la dernière technologie d'indicateur de pliage, le Bi-S II est jusqu'à 85 % plus rapide que le modèle



Photographie incluant des équipements en option

AMÉLIORATIONS DES FONCTIONNALITÉS CLÉS



Haute productivité

La nouvelle série EGB-e est une presse plieuse entièrement électrique offrant des performances exceptionnelles, tant pour le tablier supérieur que pour la butée arrière. Plus de 20 ans d'expérience dans le développement de solutions servoélectriques ont été concentrés dans cette nouvelle plieuse exceptionnelle.



Haute précision

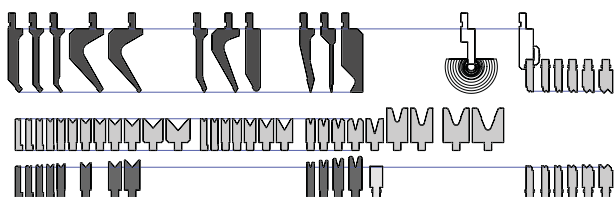
La solution idéale pour des résultats exceptionnels grâce à la combinaison de la technologie servoélectrique du nouveau système de bombage asymétrique dynamique de pliage et du contrôle d'angle Bi-S II.



Facile à utiliser

L'AMNC 4ie et le "Pack Smart Opération" constituent la combinaison idéale pour une presse plieuse hautement productive conçue pour être facile à utiliser même par les opérateurs les moins expérimentés..

OUTILS DE PLIAGE

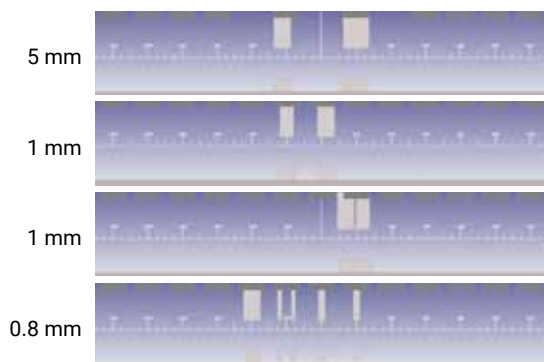


OUTILS DE PLIAGE "AFH ET STAGED"

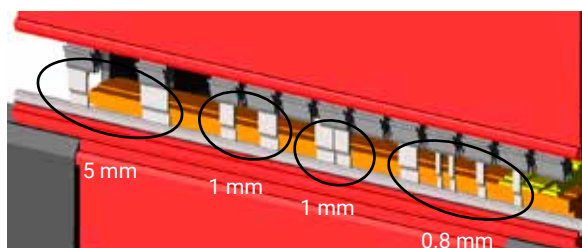
Les outils à hauteur constante "AFH" et les matrices à fond de V commun "Staged" sont les meilleures solutions pour réduire les temps de réglage.

MONTAGE D'OUTILS COMMUNS avec logiciel dédié

Exemple: ensemble de quatre pièces

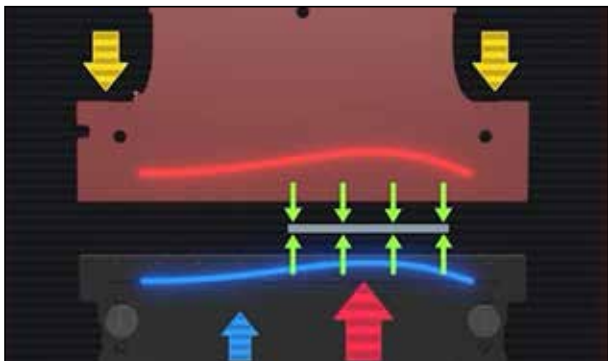


AVANT



APRÈS

SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT ET DE BOMBAGE



NOUVEAU BOMBAGE DE TYPE SERVO-ELECTRIQUE

La série EGB-e est équipée du nouveau dispositif de bombage automatique asymétrique dynamique qui peut appliquer une compensation différente de gauche à droite lors du pliage en position déporté.



POTENTIEL ÉCOLOGIQUE

AMADA s'engage à protéger l'environnement. C'est pourquoi la série EGB-e est entièrement sans huile et se met en veille automatiquement, éteignant le panneau de commande et les l'éclairage LED lorsque l'opérateur s'éloigne de la zone de travail.

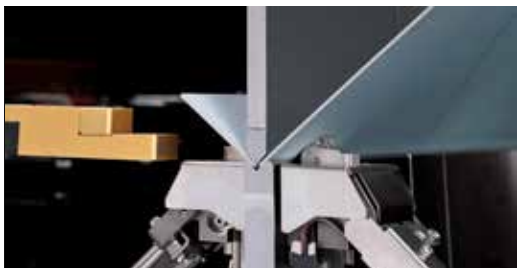
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ET DE MESURE D'ANGLE



Digipro

Le Digipro d'AMADA est un appareil de mesure d'angle électronique de haute précision qui transmet l'angle mesuré sans fil à la commande numérique de la presse plieuse.

Le programme est ensuite automatiquement corrigé si nécessaire, fournissant ainsi un angle de pliage précis.



Bi-S II, Contrôle de la Force et Système de Détection d'Épaisseur

Le Contrôle de la Force (FC) et le Système de Détection d'Épaisseur (TDS) assurent une précision et une répétabilité de pliage élevées. De plus, le nouvel indicateur de pliage Bi-S II, permettant des ajustements d'angle en cours de cycle, est jusqu'à 85 % plus rapide que le modèle précédent.

ÉQUIPEMENT ET FONCTIONS STANDARD



Entraînement 100 % électrique

The EGB-e series is all-electric for high speed, accuracy and repeatability. This oil-free solution reduces maintenance and reflects the AMADA's commitment to protecting the environment.



Butée arrière 6 axes

La nouvelle butée arrière 6 axes est beaucoup plus rapide que le modèle précédent et dispose également de la navigation d'outils, qui permet à l'opérateur d'utiliser le doigt de la presse plieuse pour indiquer la position exacte de chargement des outils.



AMNC 4ie

La machine est équipée de la nouvelle commande numérique AMNC 4ie, conçue pour les opérateurs débutants ou expérimentés. Elle offre de nombreuses fonctionnalités qui simplifient et accélèrent chaque opération.



Bridage manuel SGRIP

- Montage et démontage frontal des outils
- Intermédiaires jointifs
- Brides arrière manuelles (en option)



Volant d'apprentissage

- Gestion de tous les axes
- Flexibilité et facilité d'un ajustement manuel



Lecteur de codes-barres et de codes QR*

- Intégré à la commande numérique
- Élimine les temps de recherche de programme et les erreurs
- Permet de scanner le papier ou le code marqué sur la pièce à traiter

* Le code QR est la marque déposée de DENSO WAVE



Eclairage LED (avant et arrière)

Des éclairages LED sont installés de chaque côté du tablier supérieur pour accroître la visibilité de la zone de travail.



AS-01

AMADA a conçu le dispositif de sécurité laser AS-01 pour prévenir les risques lors du pliage, sans compromettre la maniabilité. Compact et facile à utiliser, il présente un point de passage grande/petite vitesse minimal de 2 mm.

ÉQUIPEMENT ET FONCTIONS EN OPTION



Butée arrière à 3 doigts

La nouvelle butée arrière, intégrée au Pack Smart Operation, est spécialement conçue pour la série EGBe et utilise trois doigts totalement indépendants pour assister l'opérateur pendant la phase de mise en butée. Les doigts extérieurs peuvent également être utilisés comme butée latérale.



Tablette IHM

La tablette IHM, associée à une gamme d'équipements optionnels, prend en charge les opérations de pliage. L'écran s'adapte automatiquement à la situation de travail et fournit des informations complémentaires à l'opérateur, telles que le guidage d'usinage, le moniteur de butée arrière, l'indicateur d'angle final de pliage et la simulation 3D.



Caméra de surveillance de la butée arrière

La caméra, installée à l'intérieur de la presse plieuse, capture l'image en temps réel de la butée arrière et utilise la technologie de réalité augmentée pour superposer la position théorique de la butée, aidant ainsi l'opérateur même lorsque les outils obstruent son champ de vision.



Pédale motorisée

La pédale se déplace en fonction de la position de l'opérateur pour éviter manipulation de celle-ci, améliorant ainsi l'ergonomie et permettant un gain de temps.



Doigts Delta X (pour butée arrière 6 axes)

Le doigt Delta X est une fonction utile pour le pliage de pièces asymétriques.



Bridage automatique pour outil WILA

- Chargement vertical de l'outil
- Réglage facile des configurations d'outils complexes
- Absence de tuyaux externes à l'arrière



Bras de support avant

Support de pièce avant amovible



Bras accompagnateur

- Améliore la précision et la sécurité
- Assiste l'opérateur dans la manipulation de pièces volumineuses et lourdes
- Élimine souvent le besoin d'un deuxième opérateur



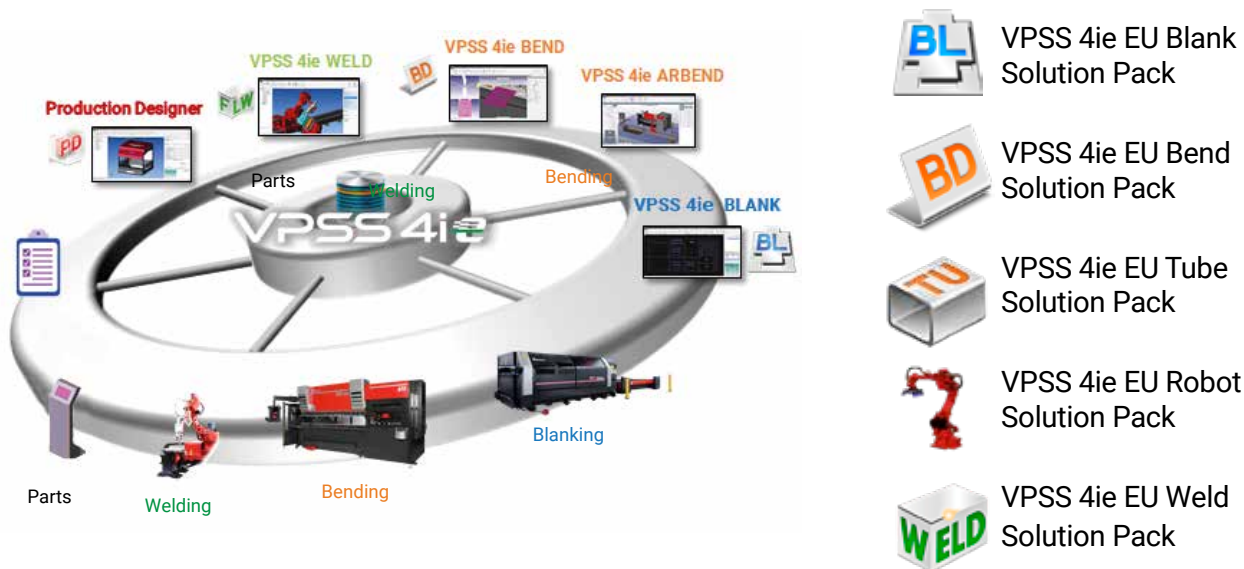
Troisième pédale

- Ergonomie et sécurité de l'opérateur améliorées
- Processus de pliage simplifié grâce à la configuration multiposte

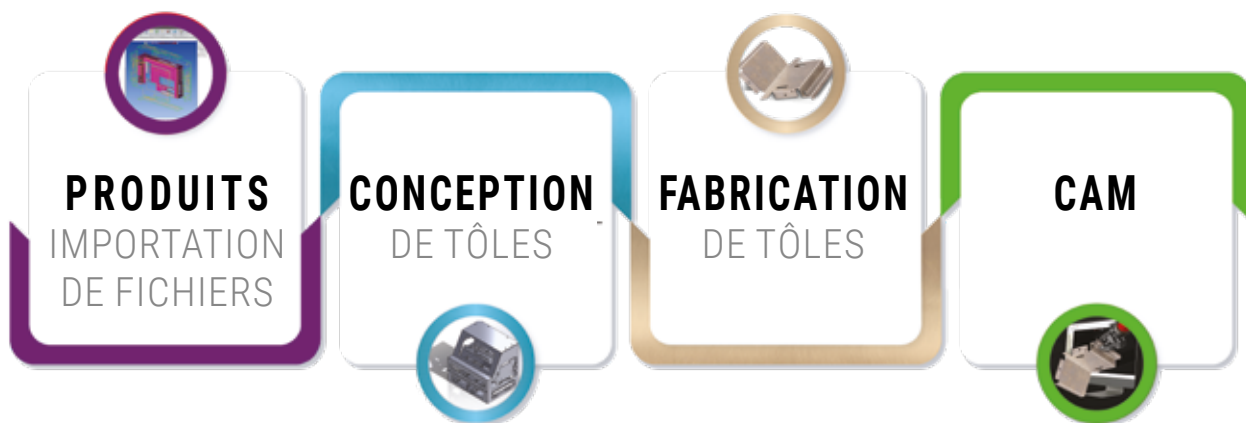
SOLUTIONS LOGICIELLES POUR L'INDUSTRIE DES METAUX EN FEUILLE

AMADA est convaincu que l'innovation logicielle est essentielle pour un façonnage productif des métaux en feuilles. Forts de plusieurs décennies d'expérience dans l'industrie de la tôle et en collaboration avec nos clients, nous avons développé des solutions logicielles faciles à utiliser, conçues pour répondre aux exigences du secteur. Les solutions logicielles AMADA augmentent la productivité de nos clients grâce au développement intégré avec les machines AMADA et mets l'accent sur le prototypage virtuel et les systèmes de simulation.

Notre logiciel de CFAO VPSS 4ie vous permet de simuler virtuellement le processus de production, d'identifier les problèmes potentiels et d'effectuer des ajustements avant la fabrication. Grâce à nos solutions, vous optimisez la qualité et gagnez en efficacité tout en minimisant les déchets. Entièrement automatisé et optimisé, ce logiciel est également adapté aux opérateurs moins expérimentés.



Suite VPSS 4ie, de la conception à la production en quatre étapes simples



DIMENSIONS MACHINE



EGBe		6020	8025	1303
Dimensions (L x P x H)	mm	2940 x 2112 x 2762	3443 x 2144 x 2799	3980 x 2120 x 3120
Poids de la machine	kg	5500*	7200*	11400

* Poids approximatif

CARACTÉRISTIQUES MACHINE

EGBe		6020	8025	1303
Commande numérique		AMNC 4ie		
Capacité de la presse	kN	600	800	1300
Longueur de pliage maximale	mm	2150	2600	3110
Distance entre flasques	mm	1700	2220	2700
Admission entre tabliers (Grande admission)	mm	520 (620)		
Course	mm	250		
Col de cygne	mm	450		
Capacité d'huile	l	0		
Vitesse d'approche	mm/s	250		
Vitesse de pliage	mm/s	25		
Vitesse de retour	mm/s	250		
Nombre d'axes	pcs	10		

Les spécifications, l'apparence et l'équipement sont sujets à changement sans préavis pour des raisons d'amélioration.



Pour votre sécurité

Lire attentivement le manuel avant d'utiliser la machine.

L'utilisation de cette machine requiert des éléments de sécurité adaptés à votre lieu de travail.

La dénomination officielle de la presse plieuse décrite dans cette brochure est la EGBe. Il est recommandé d'utiliser ce nom lors de toute demande d'installation, d'export ou de financement.

Des éléments de sécurité ont été enlevés sur certaines photographies de cette brochure.

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)1 49 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgique
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Suisse
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

