



# SOLUTION

## **EG 4010**

POSTE DE PLIAGE ÉLECTRIQUE ET ERGONOMIQUE  
POUR PETITES PIÈCES



# EG 4010

## POSTE DE PLIAGE ÉLECTRIQUE ET ERGONOMIQUE POUR PETITES PIÈCES



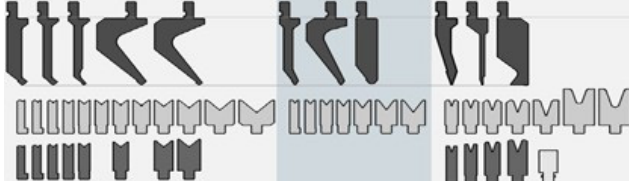
### HAUTE PRODUCTIVITÉ ET PRÉCISION

Utiliser le savoir-faire d'AMADA pour concevoir une machine avec une empreinte au sol la plus réduite possible, qui favorise le confort de travail de l'opérateur sans sacrifier la précision et la productivité, telles ont été les bases du développement de l'EG-4010.

Cette presse plieuse est équipée du système d'entraînement exclusif AMADA Dual Servo Press (DSP) extrêmement rapide, réactif et dynamique ; trois conditions sine qua none à la réduction des temps de cycle et ainsi produire plus de pièces par heure.

Ces nombreux autres points forts, comme sa programmation connectée, son empreinte au sol réduite et sa nouvelle butée arrière X Delta X, optimisent le traitement de petites pièces complexes.

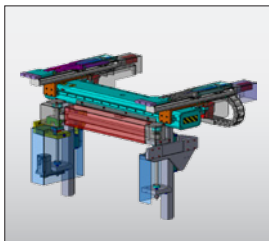
### NOMBREUSES SOLUTIONS D'OUTILLAGE

Brides type SGRIP (standard)	Brides type AGRIP (option)	Outils «AFH»
		



La photographie peut contenir des équipements optionnels.

## FONCTIONS PRINCIPALES



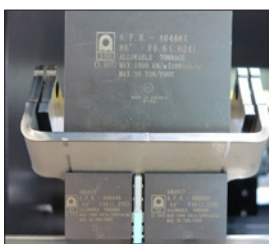
### Entrainement et butée haute performance

La EG-4010 est équipée du système exclusif d'entraînement électrique à double motorisation DSP qui lui garantit les meilleures performances en termes de vitesse et de précision de positionnement. Le système de butée arrière 5 axes de l'EG-4010 permet le positionnement extrêmement rapide et précis qu'exige le traitement des petites pièces.



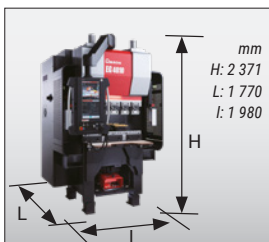
### Équipements spécifiques

Plusieurs équipements ont été développés pour améliorer le confort et la productivité globale en réduisant les erreurs dues à la fatigue de l'opérateur: Chaise ergonomique réglable en hauteur; Position de la CN réglable avec potence multidirectionnelle; Table avant ajustable en hauteur et escamotable ; Repose pied réglable; Environnement confortable avec éclairage et faible niveau sonore de la zone de travail



### Solutions technologiques évoluées

La EG-4010 bénéficie de fonctionnalités spécifiques pour optimiser le processus de pliage.  
CONTRÔLE D'ANGLE : Détecteur de variation d'épaisseur «TDS»; Système «Force control»; Contrôleur d'angle type Bi-J (option)  
MISE EN BUTÉE : Fonction X Delta X; Doigts de butée type U



### Gain de place et économie

Grâce à son encombrement réduit, l'EG-4010 permet aux usines d'économiser de l'espace, tout en offrant une capacité de pliage de 400 kN. La consommation d'énergie est réduite d'environ 50% par rapport à une presse plieuse conventionnelle. Réduction drastique des coûts de maintenance grâce à la solution «sans huile» .



### Commande numérique 3i

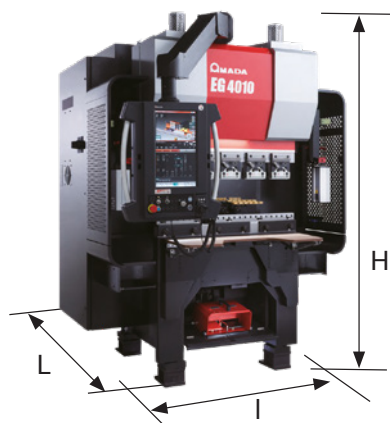
La commande numérique AMNC 3i reçoit un large écran tactile «multitouch» et une interface graphique pour faciliter la programmation. La suite logicielle VPSS 3i permet la programmation hors-ligne simple et automatique grâce au mode «batch» et à la disposition commune des outils. (Option)

## DIMENSIONS MACHINE

EG-4010

(L) 1 770 x (l) 1 980 x (H) 2 371\*

La longueur inclut la commande numérique avec le bras de potence déplié au maximum



\* avec cales, hauteur 50 mm

## SPÉCIFICATIONS MACHINE

EG-4010		
Force de pliage	kN	400
Longueur des tabliers	mm	1 050
Distance entre montant	mm	710
Admission	mm	420
Course du tablier supérieur	mm	150
Hauteur du plan de travail	mm	980*
Consommation électrique (uniquement axe Y servomoteur du tablier supérieur)	kW	5,3
Capacités d'huile	l	-
Vitesse d'approche (avec option protection)	mm/s	220
Vitesse de pliage	mm/s	25**
Vitesse de retour	mm/s	220
Précision de positionnement	mm	+/- 0,001
Niveau sonore	dB	65.5 - 67.6
Masse	kg	2 700

\* Sans porte-matrice

\*\* Suivant la dimension de la matrice

\*\*\* Selon la position de l'opérateur

## BUTÉE ARRIÈRE 5 AXES

		Axes X	Axes R	Axes Z
Course utile	mm	300	150	622
Vitesse	mm/s	1 000	333	1 000
Précision	mm	±0,003	±0,05	±0,02

Spécifications, apparence, et équipement peuvent être sujets à évolution pour des raisons d'amélioration sans aucun préavis.

Pour votre sécurité,

Veuillez lire le manuel utilisateur avant utilisation. Une information contre les risques est nécessaire avant l'utilisation de cette machine.

L'utilisation de ce produit nécessite des mesures de prévention des risques en fonction du travail à réaliser. Les dispositifs de sécurité recommandés par AMADA sont fournis en standard pour un usage approprié en regard de la conformité CE.

La dénomination officielle de la machine décrite dans cette brochure est EG-4010. Merci d'utiliser cette référence lorsque vous contactez les autorités lors de demandes de financements, d'installations ou de passage de douanes. Il est possible qu'un trait d'union soit associé au nom de la machine pour des facilités de lecture.

Des éléments de sécurité ont été enlevés sur certaines photographies de cette brochure.

### AMADA SA

Paris Nord II  
96, avenue de la Pyramide  
93290 Tremblay en France  
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00  
Fax : +33 (0)149 90 31 99  
www.amada.fr

### AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15  
B8500 COURTRAI  
Belgium  
Tel: +32 (0) 56 35 21 33  
Fax: +32 (0) 56 37 00 39  
www.amada.be

### AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5  
8422 Pfungen  
Switzerland  
Tel: +41 (0) 52 304 00 34  
Fax: +41 (0) 52 304 00 39  
www.amada.ch

