



# SOLUTION

## EM MIT SERIE

SERVOELEKTRISCHE STANZMASCHINEN



## SERVOELEKTRISCHE STANZMASCHINEN

### WEITERENTWICKLUNG DER EM-NT SERIE: KÜRZERE RÜSTZEIT UND PROZESSINTEGRATION

#### SERVOELEKTRISCHER DOPPELANTRIEB UND PROZESSINTEGRATION

Die EM-NT Serie wurde durch neue Technologien, wie den herausragenden servoelektrischen Doppelantrieb, weiter verbessert. Das steigert die Produktivität und ermöglicht eine schnellere und hochwertigere Bearbeitung. Auch das ID-Werkzeugmanagement und die MPT-Gewindestation tragen zu einer drastischen Reduzierung der Rüstzeit bei und ermöglichen die Integration des Stanzprozesses.



Abbildung beinhaltet optionale Ausstattungsmerkmale

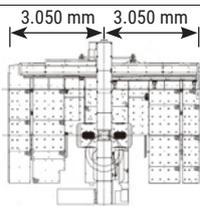
## STANDARD FUNKTIONEN UND OPTIONEN



### Werkzeugrevolver Typen

**Z-Revolver:** Durch den größer ausgeführten, unteren Revolverteller ergibt sich eine bessere Zugänglichkeit der Unterwerkzeuge. Mittels Auswerferhülsen können Matrizen binnen Sekunden ausgewechselt werden.

**King-Revolver:** Bietet eine größere Werkzeugkapazität sowie drehbare Stationen bis zu einem Hüllkreis-Durchmesser von 114,3 mm.



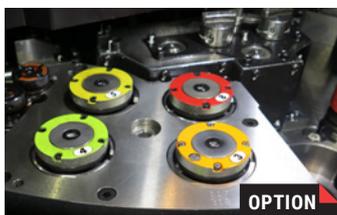
### Bearbeitung von Blechen im Format 3.000 x 1.500 mm ohne Nachsetzen

Der Arbeitsbereich ist auf das jeweilige Blechformat abgestimmt - ohne Nachsetzen! Dies garantiert eine höhere Prozesssicherheit, eine gesteigerte Produktivität und erleichtert die Programmierung.



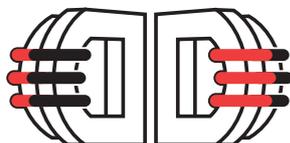
### ID-Werkzeugmanagement

Jedes Werkzeug ist mit einem individuellen Data Matrix Code versehen und wird digital verwaltet. Automatisch werden alle relevanten Werkzeuginformationen gespeichert und Fehler somit ausgeschlossen.



### MPT-Gewindestation

Die im Revolver integrierte MPT-Gewindestation beinhaltet vier Stationen für Gewinde der Größe M2,5 bis M8. Die Gewindewerkzeuge können wie normale Werkzeuge gewechselt werden. Gewinde können sowohl geschnitten als auch geformt werden.



Servoelektrischer Doppelantrieb

## MASCHINEN ABMESSUNGEN \*

Einheit: : mm

### EMZ-3510MII

(L) 4.998 x (B) 5.128 x (H) 2.342

### EMZ-3612MII

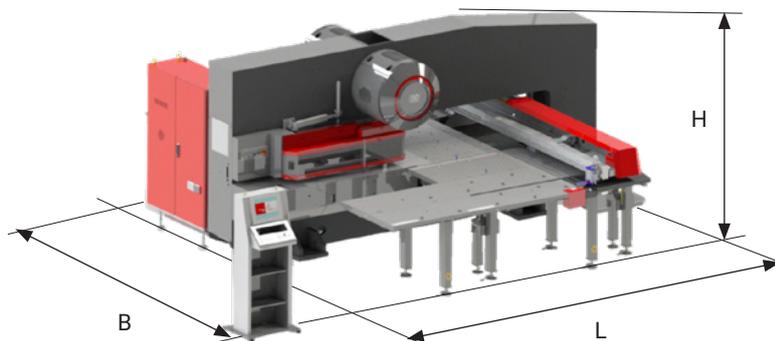
(L) 5.436 x (B) 6.212 x (H) 2.342

### EMK-3510MII

(L) 4.998 x (B) 5.128 x (H) 2.342

### EMK-3612MII

(L) 5.436 x (B) 6.212 x (H) 2.342



\* Ohne Sicherheitseinrichtungen

## TECHNISCHE DATEN

EM-MII Serie			EMZ-3510MII	EMZ-3612MII	EMK-3510MII	EMK-3612MII
Steuerung			AMNC 3i			
Stanzkraft		kN	300			
Antriebstechnik			Servoelektrischer Doppelantrieb			
Werkzeugrevolver	Anzahl Werkzeugstationen		45 (4 drehbare Stationen)		58 (4 drehbare Stationen)	
Gesteuerte Achsen			X, Y, C, T + A			
Verfahrbereich	X x Y	mm	2.500 x 1.270	3.050 x 1.525	2.500 x 1.270	3.050 x 1.525
Simultane Verfahrgeschwindigkeit	X/Y	m/min	144	128	144	128
Hubfolge	5 mm Hub / 25,4 mm Vorschub	Hübe/min	500 (X)			
Positioniergenauigkeit		mm	± 0,1			
Verfahrbereich ohne Nachsetzen		mm	2.500 x 1.270	3.050 x 1.525	2.500 x 1.270	3.050 x 1.525
Maximale Materialstärke		mm	4,5			
Maximales Werkstückgewicht		kg	50 (F1) / 150 (F4)			
Gutteilklappe (Option - nicht nachrüstbar)		mm	300 x 300			
Maschinengewicht		kg	19.000	21.000	19.500	21.500

Im Sinne des technischen Fortschritts sind Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen sowie Abweichungen bei Abbildungen vorbehalten.



Für den sicheren Gebrauch:  
Vor Gebrauch Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.

Sicherheitseinrichtungen sind unter Umständen auf den Fotos in diesem Prospekt nicht mit abgebildet.

### AMADA GmbH

Amada Allee 1  
42781 Haan  
Germany

Tel: +49 (0)2104 2126-0  
Fax: +49 (0)2104 2126-999  
www.amada.de

### AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5  
8422 Pfungen  
Switzerland

Tel: +41 (0) 52 304 00 34  
Fax: +41 (0) 52 304 00 39  
www.amada.ch

