



SOLUTION

EM **MT** SERIES

POINÇONNEUSE ÉLECTRIQUE 300 KN MULTIFONCTIONS



POINÇONNEUSE ÉLECTRIQUE 300 KN MULTIFONCTIONS

RÉDUCTION DES TEMPS DE PRÉPARATION ET AUGMENTATION DES CAPACITÉS

SYSTÈME DE FRAPPE ÉLECTRIQUE « AC SERVO DIRECT TWIN DRIVE » ET TOURELLE MULTIFONCTIONS

La dernière évolution de la poinçonneuse EM équipée de l'incomparable système de frappe électrique « AC Servo Direct Twin Drive » intègre de nouvelles technologies. Ces fonctionnalités, telles que l'identification des outils ou les stations de taraudage dédiées, offrent une rapidité accrue, une meilleure productivité assortie d'une excellente qualité de fabrication.



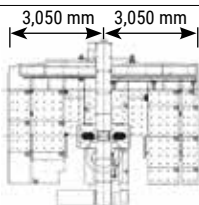
Photo de la machine avec équipements optionnels

NOUVELLES TECHNOLOGIES EM-MII SERIES



Tourelles type Z ou type KING

La tourelle type Z avec ses diamètres de disques différents permet le remplacement très rapide des matrices sans outillages. Le diamètre important (1200 mm) de la tourelle type KING augmente sa capacité (55 outils) réduisant ainsi les opérations de remplacements.



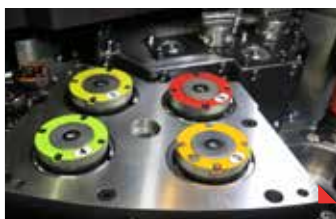
Traitement de tôles de 1 500 x 3 000 mm sans repositionnement

La course de l'axe X de 3 050 mm (EMZ-3612MII et EMK-3612MII) permet le poinçonnage de tôle de 1 500 x 3 000 mm sans repositionnement. Cette particularité contribue au traitement rapide et constant des tôles et à faciliter les tâches de programmation compliquées.



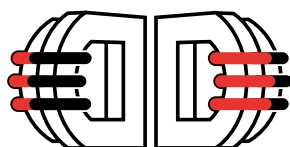
Système « ID Tools »

Le système d'identification et de gestion des outils "ID Tool" présent sur l'EM-MII prévient des erreurs dues au mauvais choix d'outils. Associé aux caractéristiques remarquables de la machine, il contribue à améliorer la durée de vie des outils et la qualité des pièces produites.



Tourelle multifonctions "MPT" avec stations de taraudage

Les tourelles multifonctions "MPT" 44 et 55 stations intègrent 4 postes spécifiques de taraudage capables de recevoir aussi des outils standards. Ainsi les opérations de poinçonnage et de taraudage sont réalisées sur l'ensemble de la tôle sans repositionnement. Cette configuration réduit considérablement les temps de fabrication et de programmation.



AC Servo direct twin drive

DIMENSIONS MACHINES

Unité : mm

EMZ-3510MII

(L) 4998 x (I) 5128 x (H) 2342

EMZ-3612MII

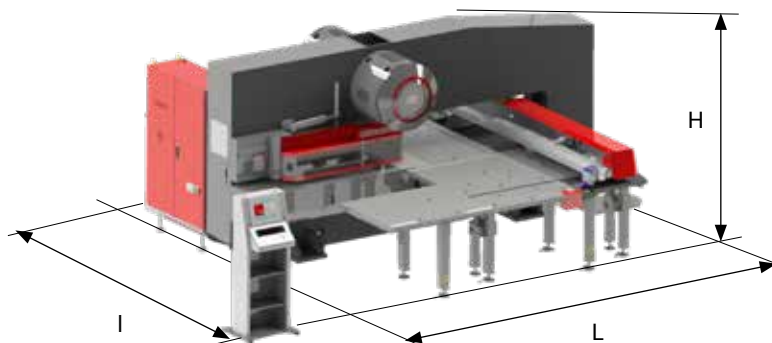
(L) 5436 x (I) 6212 x (H) 2342

EMK-3510MII

(L) 4998 x (I) 5128 x (H) 2342

EMK-3612MII

(L) 5436 x (I) 6212 x (H) 2342



*Hors systèmes de sécurité

SPÉCIFICATIONS MACHINES

EM MII Series			EMZ-3510MII	EMZ-3612MII	EMK-3510MII	EMK-3612MII
Commande numérique			AMNC 3i			
Force		kN	300			
Système de frappe			"AC servo, direct twin drive"			
Tourelle	Nombre de stations		45 (4 Auto Index)		58 (4 Auto Index)	
Axes contrôlés			X, Y, C, T + A			
Course des axes	X x Y	mm	2 500 x 1 270	3 050 x 1 525	2 500 x 1 270	3 050 x 1 525
Vitesse simultanée maximum	X/Y	m/min	144	128	144	128
Cadence maximum de poinçonnage	course 5 mm / pas 25.4 mm	cps/min	500 (X)			
Précision de positionnement		mm	± 0,1			
Format sans repositionnement		mm	2 500 x 1 270	3 050 x 1 525	2 500 x 1 270	3 050 x 1 525
Épaisseur maximum de la tôle		mm	4,5			
Poids maximum de la tôle		kg	50 (F1) / 150 (F4)			
Dimensions de la trappe (option définitive)		mm	300 x 300			
Poids de la machine		kg	19 000	21 000	19 500	21 500

Spécifications, apparence et équipements peuvent être sujets à évolution pour des raisons d'amélioration.



Pour votre sécurité
Veuillez lire le manuel opérateur avant d'utiliser la machine.
Un équipement de protection individuel approprié doit être utilisé par l'opérateur.

Les dénominations officielles des poinçonneuses décrites dans cette brochure sont : EMK3510MII, EMZ3510MII, EMK3612MII et EMZ3612MII. Il est recommandé d'utiliser ces noms lors de toute demande d'installation, d'export ou de financement. Il est possible qu'un trait d'union soit associé au nom de la machine pour des facilités de lecture.

Des éléments de sécurité ont été enlevés sur certaines photographies de cette brochure.

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)1 49 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgium
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

