

SOLUTION

EML 2515 AJ

Fiber Laser

MACCHINA COMBINATA AD ALTA PRODUTTIVITÀ
E RISPARMIO ENERGETICO



EML 2515 AJ *Fiber Laser*

MACCHINA COMBINATA AD ALTA PRODUTTIVITÀ E RISPARMIO ENERGETICO

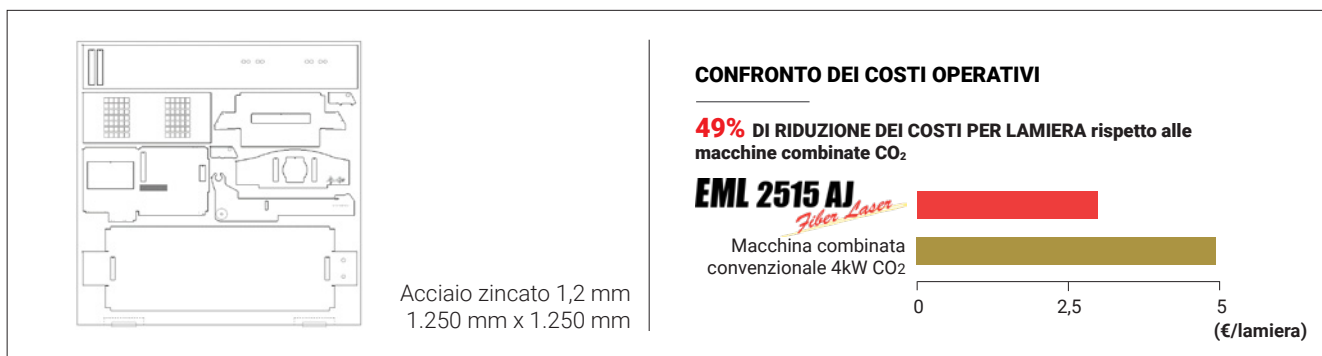
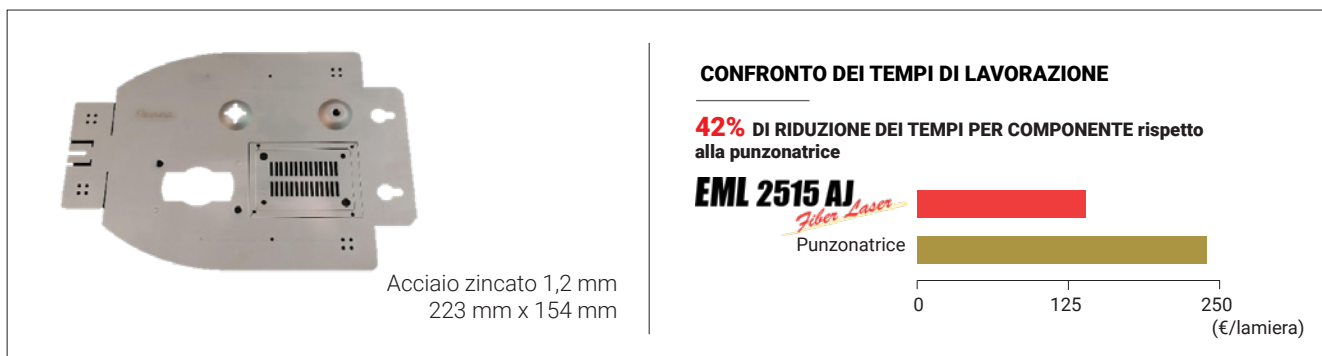
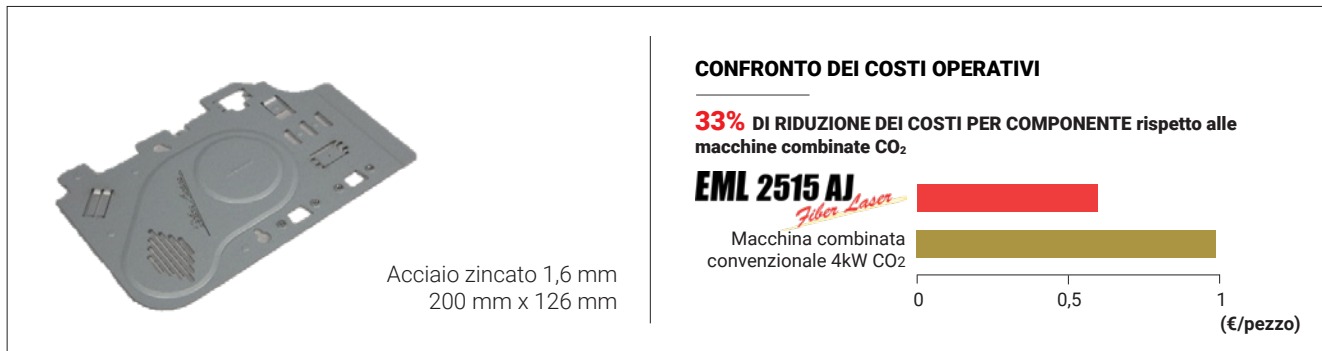
SISTEMA DI PUNZONATURA ELETTRICA DOTATA DI UNITÀ DI TAGLIO LASER A FIBRA SVILUPPATA INTERNAMENTE PER UNA PRODUZIONE FLESSIBILE CON COSTI OPERATIVI BASSI

Grazie all'unità di taglio laser a fibra da 3kW progettata internamente da AMADA e alla tecnologia di punzonatura elettrica leader di mercato, EML-AJ fornisce gli utensili perfetti per migliorare la produttività. Per fornire i massimi livelli di protezione dell'operatore e rispettare pienamente le normative sulla marcatura CE, viene utilizzato un design innovativo della cabina della tavola di lavoro. Grazie al concetto di apertura frontale, come con tutte le macchine combinate con laser a fibra AMADA, una lamiera di materiale può essere caricata manualmente, se necessario, senza aprire la cabina della tavola, grazie a un secondo punto di origine davanti alla cabina. Stazioni di filettatura, stazioni di indicizzazione automatica e sistemi di aspirazione sfridi contribuiscono tutti insieme a realizzare un centro di lavorazione compatto e altamente flessibile.



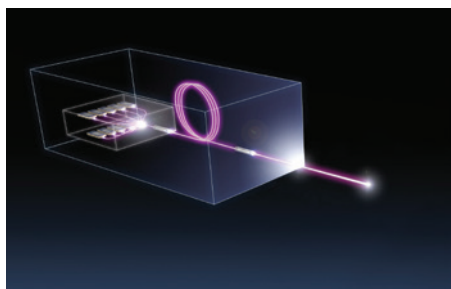
La fotografia potrebbe contenere attrezzature opzionali

ESEMPI TIPICI DI LAVORAZIONE



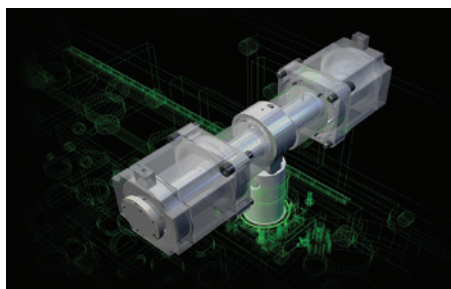
TECNOLOGIA AMADA CON LASER A FIBRA E PUNZONATRICE ELETTRICA

BASSO CONSUMO DI ENERGIA CON ELEVATA PRODUTTIVITÀ



LASER A FIBRA DI AMADA

EML-AJ utilizza una versione a modulo singolo da 3kW dell'oscillatore con laser a fibra di AMADA progettato internamente all'azienda, che è perfettamente adatto alla lavorazione di componenti combinati con costi di esercizio estremamente bassi.



PUNZONATURA COMPLETAMENTE ELETTRICA

La EML-AJ utilizza due servomotori AC per generare 30 tonnellate di forza di punzonatura, consentendo di lavorare una vasta gamma di componenti punzonati e formati. Questo sistema utilizza fino al 70% in meno di energia elettrica rispetto ai sistemi idraulici.

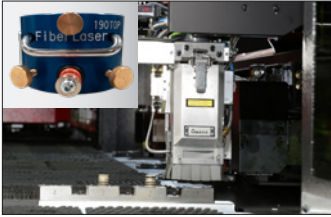
APPARECCHIATURE OPZIONALI E FUNZIONI



CAMBIO AUTOMATICO DEGLI UTENSILI

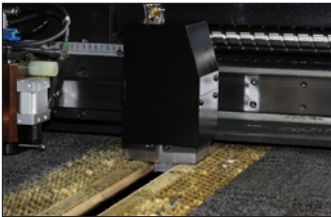
La versione EML-AJP include la nuova unità PDC (Punch Die Changer) per ridurre al minimo le operazioni di caricamento manuale degli utensili. Nel sistema possono essere memorizzati fino a 220 punzoni e 440 matrici e tutte le dimensioni degli utensili possono essere caricate / scaricate automaticamente dal robot, compresi gli utensili della stazione "E" e gli utensili di formatura.

APPARECCHIATURE STANDARD E FUNZIONI



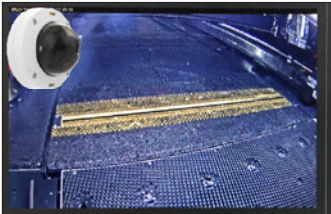
Cambio ugello / lente singola

Per garantire il massimo tempo di attività, la EML-AJ è equipaggiata con un cambio ugelli automatico che permette tempi rapidi di sostituzione. Per massimizzare ulteriormente la produttività, tutti i materiali possono essere tagliati con una sola lente.



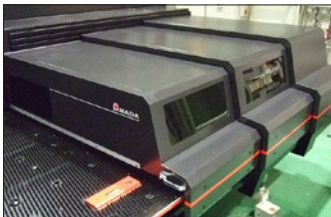
Sistema di pulizia della piastra di taglio

Questo sistema automatico rimuove in modo rapido e semplice qualsiasi accumulo di sfridi sulle piastre di taglio utilizzando una spazzola di pulizia fissata all'estremità del carrello dell'asse X.



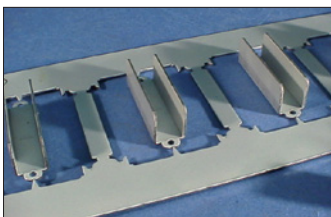
V-Monitor

Potrete controllare lo stato della macchina in tempo reale da remoto sul vostro dispositivo smart. Inoltre, ogni volta che scatta un allarme, V-Monitor registrerà anche dei video HD per consentire la diagnosi del problema.



Cabina della tavola e seconda origine

Per proteggere l'operatore viene utilizzata la soluzione unica con cabina della tavola in posizione chiusa durante la lavorazione laser. Se il caricamento è manuale, è presente un secondo punto di origine esterno alla cabina per consentire un facile posizionamento della lamiera senza dover aprire la cabina.



Sistema con punzoni e matrici (Punch & Form - P&F)

Ad integrazione delle prestazioni già molto avanzate della macchina EML-AJ, il sistema P&F è incluso nella dotazione standard. È costituito da un sistema di formatura di 16 tonnellate che attiva la matrice per consentire la lavorazione di stampi alti fino a 22 mm.



ID utensili

Le punzonatrici e le matrici sono immediatamente identificate e tracciate per numero di colpi, quantità di affilature e durata residua, contribuendo così a minimizzare gli errori di setup. L'angolo utensile e la selezione corretta della matrice sono inoltre confermate al momento dell'installazione.



Taglio ad aria compressa

Una vasta gamma di materiali e spessori può essere lavorata con aria compressa sulla EML-AJ di serie. Questo riduce drasticamente i costi del gas di assistenza e porta a una maggiore redditività. Le velocità di taglio in genere sono le stesse di quelle ottenute con l'azoto.

APPARECCHIATURE STANDARD E FUNZIONI



Rilevatore di rottura della punzonatrice

Un cilindro di riposizionamento lamiera viene utilizzato anche per soffiare aria attraverso un foro punzonato per determinare se è stato lavorato correttamente o meno. Un accumulo di contropressione indica il punzone potrebbe essere rotto o avere un setup errato. La macchina si fermerà per evitare ulteriori problemi.



Stazioni di filettatura

4 stazioni di filettatura sono integrate nella torretta della EML-AJ. Queste consentono di utilizzare nel programma filettature da M2.5 a M8. Quando non sono necessarie per le operazioni di filettatura, possono essere caricate con utensili della stazione standard "B".



Compatibilità con l'utensile di formatura rapida AMADA (ARFT)

La EML-AJ viene fornita con la capacità di supportare gli utensili di formatura rapida AMADA (ARFT) per la formatura continua e rapida di profili più complessi come offset, bordatura e smussatura.



Torretta Z

La torretta superiore ha un diametro minore rispetto alla torretta inferiore, il che garantisce un cambio utensile manuale facile e veloce sulla EML-AJ e facilita il cambio utensile automatico sul modello PDC.



Sistema Di Scarico Automatico Degli Sfridi

Gli sfridi generati dal processo di taglio laser vengono rimossi automaticamente dall'area di taglio, garantendo un funzionamento continuo e migliorando l'efficienza dell'operatore.



AMNC 3i

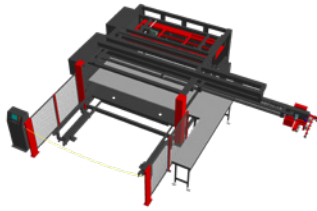
Il controllo numerico AMNC 3i usato sulla EML-AJ è un sistema con touch screen HD da 21,5 pollici che assicura un funzionamento semplice e intuitivo per una maggiore produttività.



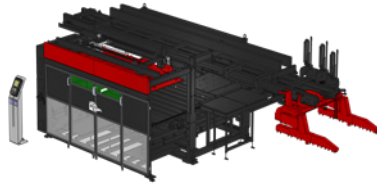
Botola pezzi

La botola pezzi automatica a larghezza piena consente di rimuovere rapidamente e facilmente i componenti dall'area di lavorazione. Un sensore di mancata caduta rileva se una parte non riesce a cadere correttamente per ridurre al minimo le interruzioni della produzione.

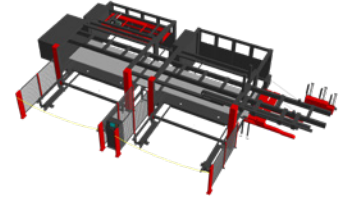
SISTEMI DI AUTOMAZIONE



RMP-N
Pallet singolo L/UL



RMP-NTK
Pallet singolo L/UL compatto
+ rimozione componente



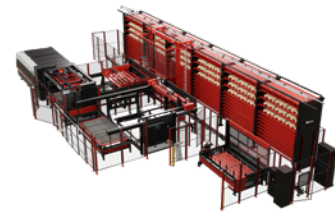
LA-NTK + SR-NTK
Pallet singolo L/UL + rimozione
componente migliorata



ASR-PR
Torre singola L/UL
+ rimozione componente



AS-NTK + ULS-NTK
Torre doppia L/UL
+ rimozione componente migliorata



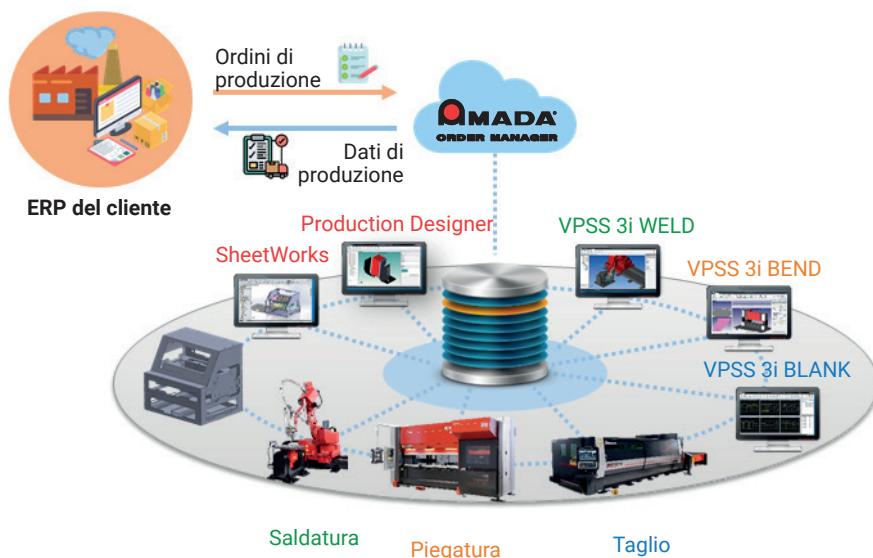
CSII
Sistema chiuso da barriere multipallet

UN PONTE TRA ERP ED ECOSISTEMA AMADA

AMADA Order Manager (AOM) è la nuova piattaforma basata su cloud creata da AMADA.

Grazie all'interfaccia standard di scambio dati di AMADA, il sistema ERP preesistente del cliente può essere facilmente collegato all'AOM per consentire di inviare i dati di produzione alle macchine AMADA e per raccogliere i dati di produzione delle macchine.

AMADA offre una suite di prodotti software perfettamente integrati. Ogni tecnologia software è in grado di sfruttare il concetto VPSS (Virtual Prototype Simulation System) per ottenere una produzione completa, ottimizzata e priva di errori con le macchine AMADA.



DIMENSIONI DELLA MACCHINA

Unità: mm

(L) 5.689 x (P) 6.927 x (A) 2.525

(L) 6.808 x (P) 6.927 x (A) 3.010



SPECIFICHE DELLA MACCHINA

EML-2515AJ			
Controllo numerico			AMNC 3i
Corsa combinata (con riposizionamento) asse X/Y		mm	3.050 x 1.525
Spessore massima del materiale		mm	6,0
Punzonatrice	Velocità avanzamento rapido X/Y/Z*	m/min	(X) 100 / (YP) 80 / (YL) 100 / (Z) 80
	Capacità di punzonatura	kN	300
	Corsa del martello (25.4 mm passo/5 mm corsa)	hpm	500
	Filettatura (taglio/formatura)		Filettatura MPT
Laser	Oscillatore		AMADA-AJ 3kW
	Protezione laser		Cover di protezione
	Precisione	mm	± 0,07

* Velocità massima possibile degli assi combinati

CARATTERISTICHE OSCILLATORE

		AJ-3000	
Generazione del fascio		Laser a fibra	
Potenza massima	W	3.000	

SPECIFICHE PUNZONATRICE/CAMBIO STAMPI

PDC			OPZIONE
Numero massimo di punzoni			220
Numero massimo di matrici			440
Diametro massimo degli utensili	mm		114,3

Al fine di migliorare il prodotto, le specifiche tecniche, l'aspetto e le attrezzature sono soggetti a modifiche senza preavviso.



Per l'utilizzo in sicurezza
Prima dell'uso leggere attentamente il manuale utente.
Durante l'uso del prodotto, adoperare gli opportuni dispositivi di protezione individuale.



Laser di classe 1 se azionato conformemente a EN 60825-1

Il nome ufficiale del modello delle macchine e delle unità descritte in questo catalogo è EML2515AJ scritto senza trattini. Quando si contattano gli enti per l'installazione, l'esportazione o il finanziamento, è necessario utilizzare questo nome registrato. Per favorirne la leggibilità, in alcune parti del catalogo il termine EML-AJ viene scritto con un trattino.

Nelle foto del presente catalogo, le unità di prevenzione pericoli sono state rimosse.

AMADA ITALIA S.r.l.

Via AMADA I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italy
Tel: +39 0523-872111
Fax: +39 0523-872101
www.amada.it

