



MUSERIES



PUNZONADORA SERVOELÉCTRICA DE NUEVA GENERACIÓN













PUNZONADORA SERVOELÉCTRICA DE NUEVA GENERACIÓN

LA SERIE EM NT SIGUE EVOLUCIONANDO: REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE CONFIGURACIÓN E INTEGRACIÓN DE PROCESO

SERVOACCIONAMIENTO DOBLE DIRECTO DE CA E INTEGRACIÓN DE PROCESOS

La serie EM-NT incorpora nuevas tecnologías que aprovechan el sistema de servoaccionamiento doble directo de CA, único en el mundo. El resultado es un procesamiento de chapas metálicas más rápido, más productivo y superior.

Las opciones de identificación de herramienta y de roscado MPT también reducen drásticamente el tiempo de configuración y conseguir una integración del proceso de punzonado.



La imagen puede incluir equipamiento opcional

NUEVAS CARACTERÍSTICAS DE LA SERIE EM MII

REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE CONFIGURACIÓN DE **HERRAMIENTAS**

PREVENCIÓN DE ERRORES DE INSTALACIÓN DE **HERRAMIENTAS**

TORRETA Z/KING

Como la torreta Z utiliza platos superiores e inferiores de distintos diámetros, las matrices pueden cambiarse fácilmente desde la parte superior del disco inferior, reduciéndose

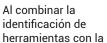


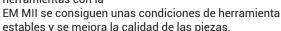
así el tiempo de configuración.

La torreta King, con un diámetro de 1200, puede alojar una amplia variedad de herramientas, reduciéndose así también el número de configuraciones necesarias de las herramientas.

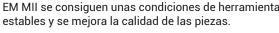
IDENTIFICACION DE HERRAMIENTAS

Los errores durante la instalación de las herramientas se eliminan gracias a la gestión digital de herramientas mediante un código de barras 2D (Data Matrix).





OPCIÓN



3 ALTA VELOCIDAD Y ALTA PRODUCTIVIDAD

HERRAMIENTAS DE ROSCADO MPT Y ESTACIONES DE ROSCADO ESPECÍFICAS

En la torreta se pueden instalar estaciones de roscado MPT específicas. Es posible punzonar y roscar orificios en la misma área. De esta forma, las piezas de trabajo pueden punzonarse y roscarse sin necesidad de reposicionar, lo que acorta tanto el tiempo de proceso como el de programación.



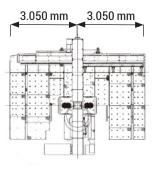
OPCIÓN

4 RANGO DE PROCESAMIENTO DE EXPANSIÓN

PUNZONADO DE CHAPAS DE 3000X 1500 SIN REPOSICIÓN

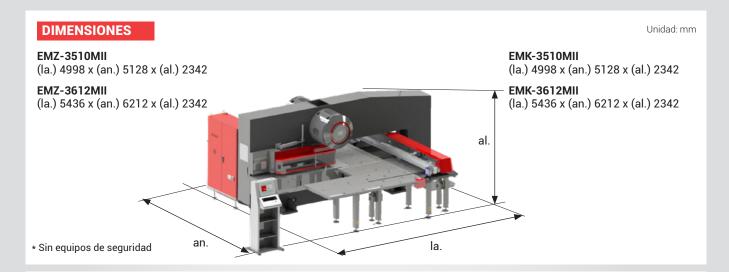
Un recorrido de accionamiento del eje X de 3050 mm (EMZ-3612 MII y EMK-3612 MII) permite punzonar chapas de 3000 x 1500 sin necesidad de reposicionarlas. De esta forma se consiguen

tiempos mas rápidos y estables, y se reducen las complicadas tareas de programación.





Servoaccionamiento doble directo de CA



ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

EM-MII Series			EMZ-3510MII	EMZ-3612MII	EMK-3510MII	EMK-3612MII
Control numérico			AMNC 3i			
Tonelage		kN	300			
Accionamiento			"AC servo, direct twin drive"			
Torreta	Number of stations		45 (4 Auto Index) 58 (4 Auto Index)		to Index)	
Control de Ejes			X, Y, C, T + A			
Recorrido de ejes	XxY	mm	2500 x 1270	3050 x 1525	2500 x 1270	3050 x 1525
Velocidad máxima de ejes simultaneos	X/Y	m/min	144	128	144	128
Máxima cadencia de punznado	Golpeo 5mm/ Paso 25.4mm	hpm	500 (X)			
Precisión de posicionamiento		mm	± 0.1			
Campo de trabajo sin reposición		mm	2500 x 1270	3050 x 1525	2500 x 1270	3050 x 1525
Espesor máximo de chap		mm	4.5			
Peso máximo del material		kg	50 (F1) / 150 (F4)			
Tamaño trampilla (opcional)		mm	300 x 300			
Peso máquina		kg	19000	21000	19500	21500

Por razones de mejora, las especificaciones técnicas, la apariencia y los equipos están sujetos a cambios sin previo aviso.



Para un uso seguro

Debe leer atentamente el manual antes de utilizar el producto.

Para utilizar este producto es necesario usar equipos de protección personal adecuados.

El nombre oficial de modelo de las máquinas y unidades descritas en este catálogo no tiene guiones, por ejemplo, EMZ3612MII. Utilice este nombre de modelo registrado en caso de contactar con las personas autorizadas para solicitar la instalación, exportación o financiación de esta máguina.

Los nombres con guion, como EMZ-3612 MII, se usan en algunas partes de este catálogo para facilitar su lectura. Esto también es aplicable a otras máquinas.

En algunas de las imágenes utilizadas en este catálogo se han retirado los dispositivos de prevención de accidentes.



AMADA MAQUINARIA IBÉRICA AMADA UK LTD.

C/ Recerca 5 Polígono Industrial Gavà Business Park 08850 Gavà (Barcelona) Spain Tel: +34 93 474 27 25 Fax: +34 93 377 91 96

www.amada-mi.es

Spennells Valley Road, Kidderminster, Worcestershire DY10 1XS Germany United Kingdom Tel: +44 (0)1562 749500 Fax: +44 (0)1562 749510 www.amada.co.uk

AMADA GmbH

Amada Allee 1 42781 Haan

Tel: +49 (0)2104 2126-0 Fax: +49 (0)2104 2126-999 www.amada.de

AMADA SA

Paris Nord II 96, avenue Pyramide 93290 Tremblay en France France

Tél: +33 (0)1 49 90 30 00 Fax: +33 (0)1 49 90 31 99 www.amada.fr

AMADA ITALIA S.r.I.

Via Amada I., 1/3 29010 Pontenure (Piacenza) Italia Tel: +39 (0)523-872111 Fax: +39 (0)523-872101 www.amada.it

