

SOLUTION

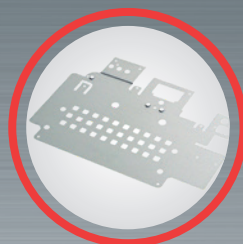
PUNZONATURA



EM MII SERIES



PUNZONATRICE SERVOELETTRICA DI ULTIMA GENERAZIONE



AMADA

EVOLUZIONE DELLA SERIE EM NT: RIDUZIONE DEI TEMPI DI SETUP E DI INTEGRAZIONE DI PROCESSO

DOPPIO AZIONAMENTO DIRETTO CON SERVOMOTORE CA E INTEGRAZIONE DI PROCESSO

La serie EM-NT, dotata di sistema di motorizzazione con doppio azionamento diretto con servomotore CA, è stata arricchita con nuove tecnologie. Queste hanno reso possibile una lavorazione della lamiera più rapida, più produttiva e di qualità superiore. L'identificazione utensili e lo strumento di filettatura MPT opzionali possono inoltre ridurre ulteriormente il tempo di setup e consentire una ancora migliore integrazione con processi di taglio.



La fotografia include attrezzature opzionali

NUOVE CARATTERISTICHE DELLA SERIE EM MII

1 RIDUZIONE DEL TEMPO NECESSARIO PER IL SETUP UTENSILI

TORRETTA Z/KING

Il tempo necessario al setup può essere ridotto grazie alla possibilità di sostituire le matrici direttamente dalla parte superiore del disco inferiore, grazie al fatto che la torretta Z utilizza dischi superiori e inferiori di diametri differenti.



La torretta King, Ø1200, può alloggiare un'ampia gamma di utensili, riducendo pertanto il numero di setup.

2 PREVENZIONE DI ERRORI IN FASE DI INSTALLAZIONE DEGLI UTENSILI

IDENTIFICAZIONE UTENSILI

La gestione digitale degli utensili tramite tecnologia Barcode 2D (Data Matrix Code) previene eventuali errori di installazione.

L'identificazione utensili sulla serie EM MII consente di ottenere condizioni degli utensili stabili e di migliorare la qualità dei particolari.

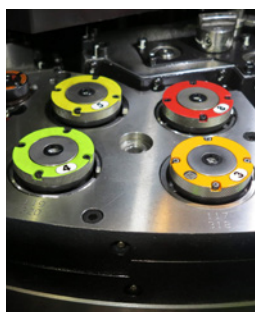


OPZIONE

3 VELOCITÀ E PRODUTTIVITÀ

UTENSILI DI FILETTATURA MPT E STAZIONI DI FILETTATURA DEDICATE

Nella torretta sono installate stazioni di filettatura MPT dedicate. È quindi possibile punzonare e filettare i fori nella stessa area, eliminando pertanto la necessità di riposizionare i pezzi. Di conseguenza i tempi di lavorazione e di programmazione vengono ridotti.

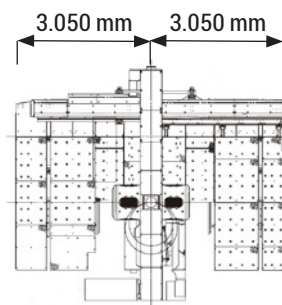


OPZIONE

4 RANGE LAVORAZIONI PIÙ AMPIO

PUNZONATURA DI LAMIERE DA 3000 x 1500 mm SENZA RIPOSIZIONAMENTO

Una distanza di spostamento asse X di 3050 mm (EMZ-3612 MII ed EMK-3612 MII) consente di punzonare lamiere da 3000 x 1500 mm senza necessità di riposizionarle. La produzione risulta più stabile e veloce, riducendo ulteriormente le attività di programmazione.



Doppio azionamento diretto con servomotore CA

DIMENSIONI

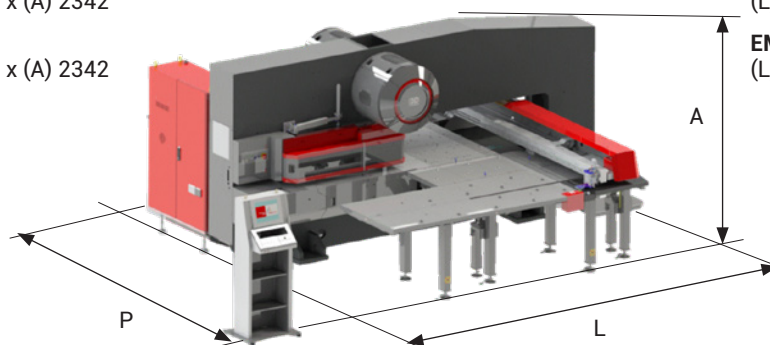
Unità: mm

EMZ-3510MII
(L) 4998 x (P) 5128 x (A) 2342

EMZ-3612MII
(L) 5436 x (P) 6212 x (A) 2342

EMK-3510MII
(L) 4998 x (P) 5128 x (A) 2342

EMK-3612MII
(L) 5436 x (P) 6212 x (A) 2342



* Senza dispositivi di sicurezza

SPECIFICHE DELLA MACCHINA

EM-MII Series			EMZ-3510MII	EMZ-3612MII	EMK-3510MII	EMK-3612MII
Controllo numerico			AMNC 3i			
Capacità pressa		kN	300			
Tecnologia movimento assi			AC servo, direct twin drive			
Torretta	Number of stations		45 (4 Auto Index)		58 (4 Auto Index)	
Controllo assi			X, Y, C, T + A			
Distanza percorsa dagli assi	X x Y	mm	2500 x 1270	3050 x 1525	2500 x 1270	3050 x 1525
Massimo avanzamento simultaneo	X/Y	m/min	144	128	144	128
Cadenza di punzonatura	5 mm corsa / passo 25.4 mm	colpi/min	500 (X)			
Precisione di posizionamento		mm	± 0.1			
Campo di lavoro senza riposizionamento		mm	2500 x 1270	3050 x 1525	2500 x 1270	3050 x 1525
Massimo spessore foglio lamiera		mm	4.5			
Massimo peso materiale		kg	50 (F1) / 150 (F4)			
Dimensione botola (Opzionale - non retrofittabile)		mm	300 x 300			
Peso macchina		kg	19000	21000	19500	21500

Al fine di migliorare il prodotto, le specifiche tecniche, l'aspetto e le attrezzature sono soggette a modifiche senza preavviso.



Sicurezza

Prima dell'uso, leggere attentamente il manuale per l'operatore.

Durante l'uso del prodotto, adoperare gli opportuni dispositivi di protezione individuale.

Il nome ufficiale del modello delle macchine e delle unità descritte in questo catalogo è scritto senza trattini. Quando si contattano gli enti per l'installazione, l'esportazione o il finanziamento, è necessario utilizzare questo nome registrato.

Per favorirne la leggibilità, in alcune parti del catalogo il termine EM-3612 MII viene scritto con un trattino. Questo vale anche per tutti gli altri macchinari.

Nelle foto del presente catalogo, le protezioni sono state rimosse.

AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3

29010 Pontenure

(Piacenza)

Italia

Tel.: +39 (0)523 872111

Fax: +39 (0)523 872101

www.amada.it

