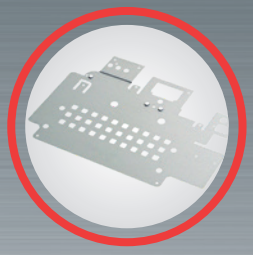
SOLUTION

PUNÇONAGEM

EM MII SERIES

PUNÇONADORA SERVO-ELÉTRICA DE NOVA GERAÇÃO



AMADA®

EM MII SERIES

PUNÇONADORA SERVO-ELÉTRICA DE NOVA GERAÇÃO

EVOLUÇÃO DA SÉRIE EM-NT: REDUÇÃO DO TEMPO DE CONFIGURAÇÃO E INTEGRAÇÃO DE PROCESSOS

ACIONAMENTO DIRETO DUPLO DO MARTELO E INTEGRAÇÃO DE PROCESSOS

Foram adicionadas novas tecnologias à série EM-NT utilizando o inigualável sistema de acionamento direto duplo do martelo com servomotor AC. O resultado é um processamento de chapa mais rápido, mais produtivo e de grau superior.

As opções de identificação de ferramentas e estações de roscagem podem também reduzir drasticamente o tempo de configuração e permitir a integração de processos de fabrico.

A imagem poderá incluir equipamento opcional

NOVAS FUNCIONALIDADES DA SÉRIE EM MII

1 REDUÇÃO DO TEMPO DE PREPARAÇÃO DAS FERRAMENTAS

TORRETA TIPO Z/KING

Com torreta em Z utilizando disco superior e inferior descentrados de diferente diâmetro, matrizes podem ser facilmente sunstituídas a partir da parte superior do disco inferior, reduzindo o tempo de preparação.

A torreta do tipo King de 1.200Ø mm pode acomodar uma vasta gama de ferramentas para reduzir o número necessário de configurações de ferramentas.

2 PREVENÇÃO DE ERROS NA INSTALAÇÃO DAS FERRAMENTAS

ID DE FERRAMENTAS

Erros de instalação de ferra-mentas são prevenidos pela gestão digital de ferramentas usando um Código de Barras 2D (Data Matrix).

A combinação deste sistema com a EM MII ajuda a estabilizar o estado da ferramenta e melhora a qualidade das peças.

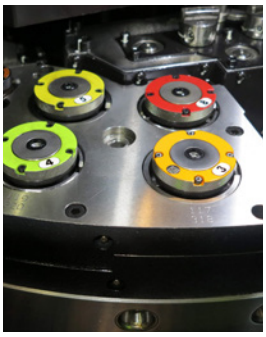
OPÇÃO

3 ELEVADA VELOCIDADE E ELEVADA PRODUTIVIDADE

ESTAÇÕES DE ROSCAGEM DEDICADAS - MPT

Estações de roscagem podem ser instaladas na torreta.

Furos roscados podem ser perfurados e roscados na mesma posição sem necessi-dade de reposicionamento de material.
O resultado é um reduzido tempo de processamento e extinção de operações secun-dárias.

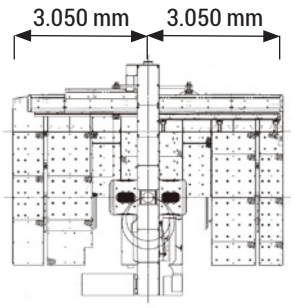


OPÇÃO

4 EXPANSÃO DA GAMA DE PROCESSAMENTO

PUNÇONAGEM DE CHAPAS 3.000 X 1.500 SEM NECESSIDADE DE REPOSICIONAMENTO

O curso do eixo longitudinal da máquina (EM-3612 MII) permite processar chadas de 3.000 x 1.500 mm sem necessidade de reposiciona-mento.
Assim, é possível Obter um processamento rápido e estável e reduzir o número de tarefas de programação complexas.



Acionamento direto com duplo servo motor AC

DIMENSÕES *

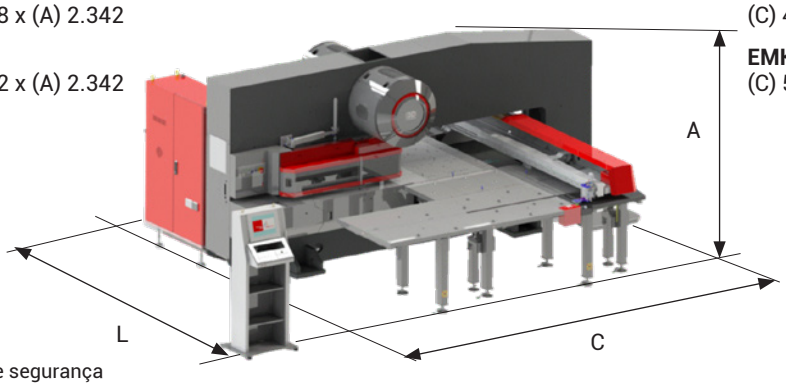
Unidade : mm

EMZ-3510MII
(C) 4.998 x (L) 5.128 x (A) 2.342

EMZ-3612MII
(C) 5.436 x (L) 6.212 x (A) 2.342

EMK-3510MII
(C) 4.998 x (L) 5.128 x (A) 2.342

EMK-3612MII
(C) 5.436 x (L) 6.212 x (A) 2.342



* Sem equipamentos de segurança

ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA

Série EM-MII			EMZ-3510MII	EMZ-3612MII	EMK-3510MII	EMK-3612MII
Controlo numérico			AMNC 3i			
Força de punçonagem		kN	300			
Sistema de acionamento			Servomotor AC, acionamento directo duplo			
Torreta	Número de estações		45 (4 Auto Index)		58 (4 Auto Index)	
Eixos controlados			X, Y, C, T + A			
Alcance dos eixos	X x Y	mm	2.500 x 1.270	3.050 x 1.525	2.500 x 1.270	3.050 x 1.525
Taxa máxima de alimentação simultânea	X/Y	m/min	144	128	144	128
Taxa máxima de punções	Curso de 5 mm/ distância de 25,4 mm	hpm	500 (X)			
Precisão do posicionamento		mm	± 0,1			
Intervalo de trabalho sem reposição		mm	2.500 x 1.270	3.050 x 1.525	2.500 x 1.270	3.050 x 1.525
Espessura máxima da chapa		mm	4,5			
Peso máximo do material		kg	50 (F1) / 150 (F4)			
Tamanho da Work Chute		mm	300 x 300 (opção - retrofit não aplicável)			
Peso da máquina		kg	19.000	21.000	19.500	21.500

As especificações, a aparência e o equipamento estão sujeitos a alterações sem aviso prévio por motivos de aperfeiçoamento.

Para sua segurança
Certifique-se de que leu o manual do operador cuidadosamente antes da utilização.
Ao manusear este produto, deve ser utilizado equipamento de proteção pessoal adequado.

Os nomes oficiais dos modelos das máquinas e unidades descritas neste catálogo não são hifenizados, como é o caso de EMZ3612 MII. Utilize estes nomes de modelos registados quando estabelecer contacto com responsáveis para solicitar a instalação, exportação ou financiamento.

As designações hifenizadas tais como EMZ-3612 MII são utilizadas em algumas partes do catálogo por uma questão de legibilidade. Isto também se aplica a outras máquinas.

As medidas de prevenção de riscos foram removidas nas fotos utilizadas neste catálogo.

AMADA MAQUINARIA IBÉRICA
C/ Recerca 5
P.I. Gavà Business Park
08850 Gavà
(Barcelona) Spain
Tel: +34 93 474 27 25
www.amada.pt

AMADA UK LTD.
Spennells Valley Road,
Kidderminster,
Worcestershire DY10 1XS
United Kingdom
Tel: +44 (0)1562 749500
Fax: +44 (0)1562 749510
www.amada.co.uk

AMADA GmbH
Amada Allee 1
42781 Haan
Germany
Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SA
Paris Nord II
96, avenue Pyramide
93290 Tremblay en France
France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)1 49 90 31 99
www.amada.fr

AMADA ITALIA S.r.l.
Via Amada I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel: +39 (0)523-872111
Fax: +39 (0)523-872101
www.amada.it

F012-EU05en – Outubro de 2018 – © AMADA EUROPE. Todos os direitos reservados.